

# UMWELT-PRODUKTDEKLARATION

nach ISO 14025 und EN 15804+A2

Deklarationsinhaber	Hagemeister GmbH & Co. KG
Herausgeber	Institut Bauen und Umwelt e.V. (IBU)
Programmhalter	Institut Bauen und Umwelt e.V. (IBU)
Deklarationsnummer	EPD-HAG-20220315-IBC2-DE
Ausstellungsdatum	13.04.2023
Gültig bis	12.04.2028

## Klinker

## Hagemeister GmbH & Co. KG

[www.ibu-epd.com](http://www.ibu-epd.com) | <https://epd-online.com>



## 1. Allgemeine Angaben

### Hagemeister GmbH & Co. KG

#### Programmhalter

IBU – Institut Bauen und Umwelt e.V.  
Hegelplatz 1  
10117 Berlin  
Deutschland

#### Deklarationsnummer

EPD-HAG-20220315-IBC2-DE

#### Diese Deklaration basiert auf den Produktkategorien-Regeln:

Ziegel, 01.08.2021  
(PCR geprüft und zugelassen durch den unabhängigen Sachverständigenrat (SVR))

#### Ausstellungsdatum

13.04.2023

#### Gültig bis

12.04.2028



Dipl.-Ing. Hans Peters  
(Vorstandsvorsitzender des Instituts Bauen und Umwelt e.V.)



Florian Pronold  
(Geschäftsführer des Instituts Bauen und Umwelt e.V.)

### Klinker

#### Inhaber der Deklaration

Hagemeister GmbH & Co. KG  
Buxtrup 3  
48301 Nottuln  
Deutschland

#### Deklariertes Produkt/deklarierte Einheit

1 Tonne Vormauerziegel, Pflasterziegel und Riemchen

#### Gültigkeitsbereich:

Dieses Dokument bezieht sich auf eine Durchschnitts-EPD von 1 Tonne Vormauerziegel, Pflasterziegel und Riemchen der Firma Hagemeister GmbH & Co. KG, hergestellt in Nottuln, Deutschland. Die deklarierte Einheit ist 1 Tonne Vormauerziegel, Pflasterziegel und Riemchen eines durchschnittlichen Produkts. Die Datenerhebung erfolgte werkspezifisch mit aktuellen Jahresdaten von 2020/2021. Der Deklarationsinhaber ist verantwortlich für die zugrunde liegenden Daten und deren Verifizierung. Der Inhaber der Deklaration haftet für die zugrundeliegenden Angaben und Nachweise; eine Haftung des IBU in Bezug auf Herstellerinformationen, Ökobilanzdaten und Nachweise ist ausgeschlossen.

Die EPD wurde nach den Vorgaben der EN 15804+A2 erstellt. Im Folgenden wird die Norm vereinfacht als *EN 15804* bezeichnet.

#### Verifizierung

Die Europäische Norm EN 15804 dient als Kern-PCR

Unabhängige Verifizierung der Deklaration und Angaben gemäß ISO 14025:2011

intern  extern



Dr.-Ing. Andreas Ciroth,  
Unabhängige/-r Verifizierer/-in

## 2. Produkt

### 2.1 Produktbeschreibung/Produktdefinition

Vormauerziegel, Pflasterziegel und Riemchen gehören zur Gruppe der grobkeramischen gebrannten Tonbaustoffe. In dieser EPD erfolgt die Darstellung der Ökobilanzergebnisse für Vormauerziegel, Pflasterziegel und Riemchen jeweils für eine Tonne [t].

Für das Inverkehrbringen des Produkts in der EU/EFTA (mit Ausnahme der Schweiz) gilt die Verordnung (EU) Nr. 305/2011(CPR). Die Produkte benötigen eine Leistungserklärung unter Berücksichtigung der DIN EN 771-1: 2011 für Vormauerziegel, DIN EN 1344: 2015 für Pflasterziegel und DIN EN 14411: 2016 für Riemchen und die CE-Kennzeichnung.

### 2.2 Anwendung

Vormauerziegel werden als Sichtmauerwerk in zweischaligen Wandkonstruktionen im vor der Witterung ungeschützten Außenbereich oder als Sichtmauerwerk im Innenbereich verwendet.

Pflasterziegel werden für Pflasterbeläge im Verkehrs- und Wegebau sowie für Innenbeläge verwendet. Riemchen werden als Außen- oder Innenwandverkleidung auf Wandkonstruktionen verklebt.

### 2.3 Technische Daten

Es gelten die folgenden technischen Daten für das deklarierte Produkt. Die Produktprüfung erfolgt auf Basis unterschiedlichster Normen

#### Bautechnische Daten

Bezeichnung	Wert	Einheit
Druckfestigkeit nach DIN EN 772-1 (für KHLz, KMz)	≥ 35	N/mm <sup>2</sup>
Rohdichte nach DIN EN 772-13 (für KHLz, KMz und VHLz)	1350 - 2500	kg/m <sup>3</sup>
Wärmeleitfähigkeit nach DIN EN 1745 (nur für HMZ)	-	W/(mK)
Ausgleichsfeuchte bei 23 °C, 80 % nach DIN EN 4108-4 (nur für Hintermauerziegel)	-	M.-%
Frost-Tau-Widerstand nach DIN V 52252-3, DIN 52252-2, DIN 52252-2 für KHLz, KMz und Riemchen, DIN EN 1344 für Pflasterziegel, DIN EN 10545-12 (für Riemchen)	F2 (KHLz, KMz, Riem.) FP 100 (Pflaster) 100 FTW(Riemchen)	-
Wasseraufnahme nach DIN EN 772-21 (für KHLz, KMz, Riemchen), DIN EN 10545-3 (für Riemchen), DIN EN 1344 (für Pflaster)	< 6	M.-%
Biegebruchlast Flachlage/Hochkant nach DIN EN 1344 (nur für Pflasterziegel)	-	-
Aktive lösliche Salze nach DIN EN 772-5 (für KHLz/KMz)	S2 (nach EN 771-1) S3 (nach DIN 20000-401)	-
Abriebwiderstand nach DIN EN 1344 Pflaster	≤ 450	mm <sup>3</sup>
Wasserdampf-diffusionswiderstandszahl nach DIN 4108-4 (für KHLz und KMz)	50/100	μ
Schallabsorptionsgrad (bei Schallschutzmauern und Schallschutztrennwänden), nur für Akustiklochung	aw: 0,8	höchst absorbierend
Biegebruchlast Biegebruchlast DIN EN 1344 für Pflaster	≥ 80	N/mm

Für die Verwendung gelten die jeweiligen nationalen Bestimmungen.

- Für Mauerziegel nach DIN EN 771-1 die Anwendungsregeln der DIN 20 000-401: 2017-01, *Anwendung von Bauprodukten in Bauwerken von Mauerziegeln nach DIN EN 771-1:2015-11*
- Für die Pflasterziegel nach EN 1344:2015-10, *Pflasterziegel - Anforderungen und Prüfverfahren die technischen Lieferbedingungen - Pflaster*
- Für Riemchen gilt die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung des Deutschen Instituts für Bautechnik des jeweiligen Herstellers oder gemäß DIN 18515-1: 2017-08, *Außenwandbekleidungen - Grundsätze für Planung und Ausführung - Teil 1: Angemörtelte Fliesen und Platten.*

### 2.4 Lieferzustand

Vormauerziegel, Pflasterziegel und Riemchen sind in unterschiedlichen Formaten und Größen je nach Anwendung erhältlich. Die Angabe der jeweiligen Abmessungen und die zulässigen Toleranzen sind in folgenden Normen geregelt:

- *DIN EN 771-1:2015-11, Festlegung für Mauersteine - Teil 1: Mauerziegel; / in Verbindung mit /*

- *DIN 20000-401:2017-01, Anwendung von Bauprodukten - Teil 4001: Regeln für die Verwendung von Mauerziegeln nach DIN EN 771-1:2015-11*
- *DIN EN 1344:2015-10, Pflasterziegel - Anforderungen und Prüfverfahren*
- *DIN EN 14411:2016-12, Keramische Fliesen und Platten - Definitionen, Klassifizierung, Eigenschaften, Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit und Kennzeichnung*

## 2.5 Grundstoffe/Hilfsstoffe

Vormauerziegel, Pflasterziegel und Riemchen bestehen aus den Grundstoffen Ton und Lehm (rund 85%) sowie Sand und Ziegelbruch (rund 8%).

**Ton/Lehm:** naturbelassene Erden unterschiedlicher natürlicher mineralogischer Zusammensetzung (Aluminiumoxid Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>, Siliciumoxid SiO<sub>2</sub>, Eisen(III)oxid (Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>). Der Abbau der Rohstoffe geschieht oberflächennah in ausgesuchten Lagerstätten.

### Sonstige natürliche Tonbestandteile:

Tone/Lehme enthalten erdgeschichtlich bedingte abgelagerte natürliche Bestandteile in schwankenden Mengenanteilen, wie z. B. farbgebende Eisenoxide. Daher können je nach Tonvorkommen unterschiedliche Brennfärbungen entstehen. Weiterhin können Tone/Lehme Kalk und Dolomit enthalten.

**Sand und Ziegelbruch** werden als Magerungsmittel zum Ausgleich der natürlichen Schwankungen der mineralogischen Zusammensetzung des Rohtons bei sehr fetten (feinkörnigen) Tonen zugesetzt.

**Mangan- und Eisenoxid** werden eingesetzt, um bestimmte Farbtöne zu erzielen.

**Glasuren und Engoben** werden ebenfalls eingesetzt, um bestimmte Farbtöne zu erzielen.

Das Produkt/Erzeugnis/mindestens ein Teilerzeugnis enthält Stoffe der ECHA-Liste der für eine Zulassung in Frage kommenden besonders besorgniserregenden Stoffe (en: Substances of Very High Concern – SVHC) oberhalb von 0,1 Massen-%: nein.

Das Produkt/Erzeugnis/mindestens ein Teilerzeugnis enthält weitere CMR-Stoffe der Kategorie 1A oder 1B, die nicht auf der Kandidatenliste stehen, oberhalb von 0,1 Massen-% in mindestens einem Teilerzeugnis: nein.

Dem vorliegenden Bauprodukt wurden Biozidprodukte zugesetzt oder es wurde mit Biozidprodukten behandelt (es handelt sich damit um eine behandelte Ware im Sinne der Biozidprodukteverordnung (EU) Nr. 528/2012): nein.

## 2.6 Herstellung

Nach dem Tonabbau im Tagebau erfolgt der Transport zur Zwischenlagerung auf dem Werksgelände. Die mechanische Aufbereitung der Tone, wie das Zerkleinern und Mischen, geschieht im Kollergang und den Walzwerken. Die o.g. Grundstoffe werden in bestimmten optimierten Verhältnissen zerkleinert (aufbereitet), gemischt und befeuchtet. Es erfolgt eine Lagerung im Sumpfhaus.

Nach erneuter Wasserzugabe erfolgt die Formgebung der Rohlinge durch Pressen mit entsprechenden Mundstücken und nachgeschaltetem Abschnneider. Das geformte Material kommt in den Trockner, der im Wesentlichen mit der Abwärme des Tunnelofens betrieben wird.

Die Trocknungszeit variiert je nach Format und Rohdichte und kann beispielsweise 48 Stunden betragen. Danach werden die getrockneten Rohlinge bei 900-1250°C innerhalb von ca. 24-48 Stunden im Tunnelofen gebrannt. Die Ziegel werden gestapelt und in recycelbarer PE-Folie eingeschweißt. Der Energiebedarf für die Ziegelherstellung betrifft hauptsächlich den Brennvorgang und das Trocknen. Die elektrische Energie wird hauptsächlich in der Aufbereitung verbraucht.

## 2.7 Umwelt und Gesundheit während der Herstellung

Es gilt das Regelwerk der Berufsgenossenschaften, besondere Maßnahmen zum Gesundheitsschutz der Mitarbeiter sind nicht zu treffen. Umweltschutz bei der Herstellung:

### Wasser/Boden

Belastungen von Wasser und Boden sind nicht bekannt. Der Prozess verläuft abwasserfrei. Das eingesetzte Anmachwasser wird während des Trocknungsprozesses in Form von Wasserdampf wieder frei.

### Luft

Der Herstellungsprozess unterliegt den Anforderungen der /TA Luft/. Eine Emissionsminderung wird - wenn erforderlich - erreicht durch den Betrieb von Rauchgasreinigungsanlagen und die Wahl der Brennstoffe, die zur CO<sub>2</sub>-Reduktion beitragen (z. B. Erdgas). Weiterhin erfolgt eine Verbesserung der Feuerführung durch computergestützte Optimierung.

### Lärm

Aufgrund von Schallschutzmaßnahmen liegen die Messwerte (Arbeitsplatz und Außenraum) weit unter den geforderten Werten.

## 2.8 Produktverarbeitung/Installation

Die Verbindung der Vormauerziegel untereinander erfolgt mit Normalmauermörtel nach *EN 998-2* gemäß *DIN EN 1996-2*. Pflasterziegel werden entweder in ungebundener oder gebundener Verlegung verwendet. Die Verwendung von Riemchen erfolgt entweder nach *DIN 18515-1* oder gemäß allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassungen des Deutschen Instituts für Bautechnik.

## Arbeitsschutz/Umweltschutz

Die Gewichte der Einzelziegel liegen unter den Empfehlungen der Bauberufsgenossenschaften von 25 kg. Beim Vermauern/Verlegen der Ziegel werden Arbeitsschutzmaßnahmen gemäß dem Regelwerk der Berufsgenossenschaften und entsprechend der Herstellerempfehlungen eingehalten. Für Schneid- und Trennarbeiten sind in der Regel Nassverfahren vorgeschrieben. Bei Trocken-Schneidarbeiten ist eine Staubmaske (P3/FFP 3) zu tragen.

## Restmaterial

Auf der Baustelle anfallende Ziegelreste sind getrennt zu sammeln. Sortenreine Ziegelreste können von den Herstellern zurückgenommen und als Rohstoff genutzt oder auf verschiedene Art und Weise verwendet werden (Details siehe 2.14 Nachnutzungsphase).

## 2.9 Verpackung

Die Polyethylen-Folien sowie Papier und Pappe sind recycelbar. Nicht verschmutzte PE-Folien (auf sortenreine Erfassung ist zu achten) und Mehrwegpaletten aus Holz können über den Baustoff- Fachhandel zurückgenommen (Mehrwegpaletten gegen Rückvergütung im Pfandsystem) und von diesem an die Ziegelwerke zurückgegeben werden. Diese leiten die PE-Folien dann an die Folienhersteller zum Recyceln weiter. In Deutschland können Papier und Pappe sowie PE-Folien außerdem über eine vertragliche Vereinbarung mit

Entsorgungsfachbetrieben entsorgt werden.  
Die Verpackungen wurden im Ökobilanzmodell nach den Abschneidekriterien vernachlässigt.

### 2.10 Nutzungszustand

Wie unter Punkt 2.5 "Grundstoffe" aufgeführt, bestehen Ziegel überwiegend aus Ton, Lehm und Sand. Die Ziegelinhaltsstoffe sind im Nutzungszustand als feste Stoffe gebunden (keramische Bindung).

**Beständigkeit in Nutzungszustand** : Ziegel verändern sich nach dem Verlassen des Ofens nicht mehr. Bei bestimmungsgemäßer Anwendung sind sie unbegrenzt beständig, ungezieferbeständig, verrottungsbeständig, bewuchsrresistent, säure- und laugenfest.

### 2.11 Umwelt und Gesundheit während der Nutzung

Es sind keine umwelt- und gesundheitsgefährdenden Stoffe bekannt, die durch Ziegel emittiert werden. Die natürliche ionisierende Strahlung von Ziegeln ist äußerst gering und gesundheitlich unbedenklich.

### 2.12 Referenz-Nutzungsdauer

Die Referenz-Nutzungsdauer beträgt bei Einbau gemäß den Regeln der Technik 150 Jahre (PCR Dokument des europäischen Ziegelindustrieverbandes /TBE/). Bei Verwendung des Klinkers mit einem Trockenstapelsystem (z.B. Drystack) ist ein beschädigungsfreier Rückbau der Fassade möglich. Dadurch verlängert sich die Nutzungsdauer des Klinkers auf mehrere Hundert Jahre.

### 2.13 Außergewöhnliche Einwirkungen

#### Brand

Im Brandfall können keine sichtbehindernden und toxischen Gase und Dämpfe entstehen. Die genannten Produkte erfüllen die Anforderungen der Baustoffklasse A1 nach *DIN 4102-01* (und/oder *EN 13501-2*) "nicht brennbar".

#### Brandschutz

Bezeichnung	Wert
Baustoffklasse	A1

### Wasser

Es sind (aufgrund der festen, keramischen Bindung) keine wassergefährdenden Inhaltsstoffe bekannt die unter Wassereinwirkung (z. B. Schlagregen) ausgewaschen werden.

### Mechanische Zerstörung

Durch unvorhergesehene mechanische Zerstörung sind keine Risiken für die Umwelt und für lebende Organismen bekannt.

### 2.14 Nachnutzungsphase

Sortenreine Ziegel aus dem Rückbau können von den Ziegelherstellern zurückgenommen und in gemahlener Form als Magerungsmittel in der Produktion wiederverwertet werden. Dies wird mit dem Produktionsbruch bereits seit Jahrzehnten praktiziert. Weiterverwendungsmöglichkeiten bestehen als Zuschlagstoff für Ziegelsplittbeton, als Füll- oder Schüttmaterial im Wege- und Tiefbau, als Substrat im Garten- und Landschaftsbau, Material für die Wiederverfüllung von Gruben und Brüchen, beim Bau von Lärmschutzwänden sowie als Tennismehl und Tennissand.

### 2.15 Entsorgung

Auf der Baustelle anfallende Ziegelreste, Ziegelbruch sowie Ziegel aus Abbruch sind, sofern die oben beschriebenen Recyclingmöglichkeiten nicht praktikabel sind, problemlos zu entsorgen und stellen keine außergewöhnliche Belastung für die Umwelt dar. Aufgrund des chemisch neutralen, inerten und immobilien Verhaltens der Ziegel können diese auf Deponien der Deponieklasse I gemäß Deponieverordnung eingelagert bzw. in Gruben und Brüchen nach Bodenanalyse nach Regelwerk der Bund/Länder- Arbeitsgemeinschaft Abfall (LAGA), Zuordnungswert Z 1.1 (d.h. Material darf eingeschränkt offen entsorgt/eingebaut werden) verwendet werden. Die Abfallschlüsselnummer lautet (AVV) 17 01 02 Ziegel.

### 2.16 Weitere Informationen

Weitere Informationen befinden sich unter [www.hagemeister.de](http://www.hagemeister.de) und [www.backstein.com](http://www.backstein.com)

## 3. LCA: Rechenregeln

### 3.1 Deklarierte Einheit

Die Deklaration bezieht sich auf die Herstellung von 1 t durchschnittlichen Vormauerziegel.

#### Deklarierte Einheit

Bezeichnung	Wert	Einheit
Deklarierte Einheit	1	t
Rohdichte	1350 - 2500	kg/m <sup>3</sup>
Umrechnungsfaktor [Masse/deklarierte Einheit]	0,0004	-

Die Produkte von Hagemeister gibt es in unterschiedlichen Größen, Abmessungen und Farben. Alle Produkte werden aus den gleichen Ausgangsmaterialien bzw. Grundstoffen hergestellt und durchlaufen vergleichbare Produktionsschritte. Lediglich Zusatzstoffe wie verschiedene Pigmente wirken sich auf die Farbgebung des Oberflächendesigns oder die verschiedenen Formen auf die Formgebung der Klinkerprodukte aus.

### 3.2 Systemgrenze

Die Ökobilanz betrachtet die Systemgrenzen "von der Wiege bis zum Werkstor - mit Optionen" und folgt dem modularen Aufbau nach EN 15804. Die Ökobilanz berücksichtigt folgende Module:

- A1: Rohstoffgewinnung und -verarbeitung, Verarbeitungsprozesse, Aufbereitung von Recyclingmaterialien: Tonabbau im Tagebau
- A2: Transport zum Hersteller: Transport der Rohstoffe zum Herstellungswerk
- A3: Herstellungsprozesse und -aufwendungen: Aufarbeitung der Tone und Herstellung der Vormauerziegel
- C1: Rückbau/Abriss
- C2: Transport zur Abfallbewirtschaftung
- C3: Abfallbewirtschaftung zur Wiederverwendung, Rückgewinnung und/oder zum Recycling
- C4: Beseitigung
- D: Wiederverwendungs-, Rückgewinnungs- oder Recyclingpotenzial als Nettoflüsse und Gutschriften bzw. Lasten

### 3.3 Abschätzungen und Annahmen

Es sind keine weiteren Abschätzungen und Annahmen zu nennen, die für die Interpretation der Ökobilanz wichtige sind und nicht in diesem Kapitel genannt sind.

### 3.4 Abschneideregeln

Alle in der Produktion eingesetzten Ausgangsstoffe und die eingesetzte elektrische Energie wurden einer Betriebsdatenerhebung für die Sachbilanzierung entnommen.

Für die berücksichtigten In- und Outputs wurden die tatsächlichen Transportdistanzen angesetzt oder mit Hilfe dokumentierter Regeln abgeschätzt.

Es wurden Stoff- und Energieströme mit einem Anteil < 1 % mit erhoben. Die Summe der vernachlässigten Prozesse liegt unter 5 % der Wirkungskategorien. Die Aufwendungen für die Bereitstellung der Infrastruktur (Maschinen, Gebäude etc.) des gesamten Vordergrundsystems wurden nicht berücksichtigt. Die Verpackung der Vorprodukte und des Endprodukts werden nicht mitbetrachtet.

### 3.5 Hintergrunddaten

Alle für das Ökobilanzierungsmodell relevanten Hintergrunddaten wurden der Datenbank *ecoinvent 3.8* entnommen. Fehlende spezifische Daten aus vorgelagerten Prozessen wurden aus der Datenbank *ecoinvent 3.8* entnommen.

### 3.6 Datenqualität

Datensätze zu Hintergrunddaten basieren auf der Datenbank *ecoinvent 3.8*. Fehlende spezifische Daten von Vorprodukten (z.B. Rohstoffe für Herstellung der Vormauerziegel oder Sekundärmaterialien) wurden auf Basis von generischen Datensätzen aus *ecoinvent 3.8* unter Berücksichtigung landesspezifischer Gegebenheiten modelliert. Aufgrund der geringen Fertigungstiefe ist der Anteil an Primärdaten im Vordergrundsystem gering.

### 3.7 Betrachtungszeitraum

Die eingesetzten Mengen an Rohstoffen, Energien sowie die Abfallmengen beziehen sich auf das Jahr 2020/2021. Sie

entsprechen dem aktuellen Stand der Technik und sind damit für den betrachteten Zeitraum repräsentativ.

### 3.8 Geographische Repräsentativität

Land oder Region, in dem/r das deklarierte Produktsystem hergestellt und ggf. genutzt sowie am Lebensende behandelt wird: Deutschland

### 3.9 Allokation

In der Herstellung wird Sekundärmaterial in Form von Ziegelbruch aus der eigenen Herstellung (ca. 10%) und durch Zukauf von externen Betrieben (ca. 5%) eingesetzt, der als Material lastenfrei in das System eingeht (Modul A1). Aufwände für die Vorbereitung und Aufbrechen des Ausgangsmaterials wurden in der Vorketten mit berücksichtigt. Im End of Life (EoL) können die Klinker einem stofflichen Recycling (Modul C3) unterzogen werden, bei dem 75% der Ausgangsmenge als Ziegelbruch in anderen Produktsystemen genutzt werden können. Hierfür werden Gutschriften für die vermiedene Primärgewinnung von Kies in einem anderen Produktsystem erteilt (Modul D). Die restlichen 25% des Klinkers werden einem Deponieprozess zugeführt (C4).

### 3.10 Vergleichbarkeit

Grundsätzlich ist eine Gegenüberstellung oder die Bewertung von EPD-Daten nur möglich, wenn alle zu vergleichenden Datensätze nach *EN 15804* erstellt wurden und der Gebäudekontext bzw. die produktspezifischen Leistungsmerkmale berücksichtigt werden. Es wurde die Hintergrunddatenbank *ecoinvent 3.8* verwendet.

## 4. LCA: Szenarien und weitere technische Informationen

### Charakteristische Produkteigenschaften biogener Kohlenstoff

Das Produkt enthält keinen biogenen Kohlenstoff. Die folgenden technischen Informationen sind Grundlage für die deklarierten Module oder können für die Entwicklung von spezifischen Szenarien im Kontext einer Gebäudebewertung genutzt werden, wenn Module nicht deklariert werden (MND). Die Referenz-Nutzungsdauer konnte unter Beachtung von ISO 15686 nicht ermittelt werden. Die Angabe der Nutzungsdauer ist der Tabelle *BBSR 2017*, Nutzungsdauern von Bauteilen für - Lebenszyklusanalysen nach dem Bewertungssystem Nachhaltiges Bauen (BNB), entnommen.

### Referenz Nutzungsdauer

Bezeichnung	Wert	Einheit
Referenz Nutzungsdauer (nach ISO 15686-1, -2, -7 und -8)	-	a
Lebensdauer (nach BBSR)	> 50	a

### Ende des Lebenswegs (C1-C4)

Bezeichnung	Wert	Einheit
Getrennt gesammelt Abfalltyp	1000	kg
Zum Recycling	640	kg
Zur Deponierung	360	kg

## 5. LCA: Ergebnisse

Die nachfolgende Tabelle fasst die Ergebnisse der Ökobilanzierung zusammen. Die Ergebnisse der Wirkungsabschätzung ermöglichen keine Aussagen über Endpunkte der Wirkungskategorien, Überschreitungen von Schwellenwerten, Sicherheitsmargen oder über Risiken. Langzeitemissionen >100 Jahre werden in der Wirkungsabschätzung nicht berücksichtigt. Die Abfallmenge wurde über Volumen (HWD) bzw. Deponiefläche (NHWD) abgeschätzt. Die Wirkungsabschätzung basiert auf 15804+A2, SimaPro.

**ANGABE DER SYSTEMGRENZEN (X = IN ÖKOBILANZ ENTHALTEN; ND = MODUL ODER INDIKATOR NICHT DEKLARIERT; MNR = MODUL NICHT RELEVANT)**

Produktionsstadium			Stadium der Errichtung des Bauwerks		Nutzungsstadium							Entsorgungsstadium				Gutschriften und Lasten außerhalb der Systemgrenze	
Rohstoffversorgung	Transport	Herstellung	Transport vom Hersteller zum Verwendungsort	Montage	Nutzung/Anwendung	Instandhaltung	Reparatur	Ersatz	Erneuerung	Energieeinsatz für das Betreiben des Gebäudes	Wassereinsatz für das Betreiben des Gebäudes	Rückbau/Abriss	Transport	Abfallbehandlung	Beseitigung	Wiederverwendungs-, Rückgewinnungs- oder Recyclingpotenzial	
A1	A2	A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D	
X	X	X	MND	MND	MND	MND	MNR	MNR	MNR	MND	MND	X	X	X	X	X	

### ERGEBNISSE DER ÖKOBILANZ – UMWELTAUSWIRKUNGEN nach EN 15804+A2: 1 t Vormauerziegel

Indikator	Einheit	A1-A3	C1	C2	C3	C4	D
Globales Erwärmungspotenzial total (GWP-total)	kg CO <sub>2</sub> -Äq.	1,86E+02	2,83E-01	6,51E+00	1,14E+01	0	-7,45E+00
Globales Erwärmungspotenzial fossil (GWP-fossil)	kg CO <sub>2</sub> -Äq.	1,66E+02	2,83E-01	6,5E+00	1,06E+01	0	-7,4E+00
Globales Erwärmungspotenzial biogen (GWP-biogenic)	kg CO <sub>2</sub> -Äq.	2,02E+01	9,92E-05	6,31E-03	8,25E-01	0	-1,98E-02
Globales Erwärmungspotenzial luluc (GWP-luluc)	kg CO <sub>2</sub> -Äq.	1,49E-01	2,81E-05	2,34E-03	1,32E-02	0	-2,61E-02
Abbau Potential der stratosphärischen Ozonschicht (ODP)	kg CFC11-Äq.	2,21E-05	6,01E-08	1,55E-06	4,31E-07	0	-1,19E-06
Versauerungspotenzial von Boden und Wasser (AP)	mol H <sup>+</sup> -Äq.	5,18E-01	1,02E-03	2,71E-02	3,12E-02	0	-5,42E-02
Eutrophierungspotenzial Süßwasser (EP-freshwater)	kg P-Äq.	3,39E-02	8,71E-06	4,05E-04	1,46E-02	0	-1,34E-03
Eutrophierungspotenzial Salzwasser (EP-marine)	kg N-Äq.	1,25E-01	3,43E-04	8,27E-03	1,11E-02	0	-1,68E-02
Eutrophierungspotenzial Land (EP-terrestrial)	mol N-Äq.	1,46E+00	3,76E-03	9,04E-02	9,42E-02	0	-1,85E-01
Bildungspotenzial für troposphärisches Ozon (POCP)	kg NMVOC-Äq.	4,07E-01	1,16E-03	2,91E-02	2,48E-02	0	-5,26E-02
Potenzial für den abiotischen Abbau nicht fossiler Ressourcen (ADPE)	kg Sb-Äq.	9,66E-04	1,45E-07	1,49E-05	2,01E-05	0	-5,08E-05
Potenzial für den abiotischen Abbau fossiler Brennstoffe (ADPF)	MJ	2,57E+03	3,86E+00	1,01E+02	1,46E+02	0	-1,02E+02
Wassernutzung (WDP)	m <sup>3</sup> Welt-Äq. entzogen	1,74E+01	6,04E-03	3,49E-01	3,83E-01	0	-3,89E+01

### ERGEBNISSE DER ÖKOBILANZ – INDIKATOREN ZUR BESCHREIBUNG DES RESSOURCENEINSATZES nach EN 15804+A2: 1 t Vormauerziegel

Indikator	Einheit	A1-A3	C1	C2	C3	C4	D
Erneuerbare Primärenergie als Energieträger (PERE)	MJ	3,09E+02	2,17E-02	1,29E+00	2,1E+01	0	-3,8E+00
Erneuerbare Primärenergie zur stofflichen Nutzung (PERM)	MJ	0	0	0	0	0	0
Total erneuerbare Primärenergie (PERT)	MJ	3,09E+02	2,17E-02	1,29E+00	2,1E+01	0	-3,8E+00
Nicht-erneuerbare Primärenergie als Energieträger (PENRE)	MJ	2,82E+03	4,09E+00	1,08E+02	1,57E+02	0	-1,08E+02
Nicht-erneuerbare Primärenergie zur stofflichen Nutzung (PENRM)	MJ	0	0	0	0	0	0
Total nicht erneuerbare Primärenergie (PENRT)	MJ	2,82E+03	4,09E+00	1,08E+02	1,57E+02	0	-1,08E+02
Einsatz von Sekundärstoffen (SM)	kg	1,4E-01	0	0	0	0	6,4E-01
Erneuerbare Sekundärbrennstoffe (RSF)	MJ	0	0	0	0	0	0
Nicht-erneuerbare Sekundärbrennstoffe (NRSF)	MJ	0	0	0	0	0	0
Einsatz von Süßwasserressourcen (FW)	m <sup>3</sup>	6,36E-01	1,94E-04	1,12E-02	5,82E-02	0	-9,1E-01

### ERGEBNISSE DER ÖKOBILANZ – ABFALLKATEGORIEN UND OUTPUTFLÜSSE nach EN 15804+A2:

#### 1 t Vormauerziegel

Indikator	Einheit	A1-A3	C1	C2	C3	C4	D
Gefährlicher Abfall zur Deponie (HWD)	kg	3,48E-03	1,06E-05	2,45E-04	7,84E-05	0	-5,22E-04
Entsorgter nicht gefährlicher Abfall (NHWD)	kg	5,77E+01	5,5E-03	9,48E+00	3,6E+02	0	-3,93E+00
Entsorgter radioaktiver Abfall (RWD)	kg	4,64E-03	2,66E-05	6,86E-04	6,44E-04	0	-5,86E-04
Komponenten für die Wiederverwendung (CRU)	kg	0	0	0	0	0	0
Stoffe zum Recycling (MFR)	kg	0	0	0	0	0	0
Stoffe für die Energierückgewinnung (MER)	kg	0	0	0	0	0	0
Exportierte elektrische Energie (EEE)	MJ	0	0	0	0	0	0
Exportierte thermische Energie (EET)	MJ	0	0	0	0	0	0

### ERGEBNISSE DER ÖKOBILANZ – zusätzliche Wirkungskategorien nach EN 15804+A2-optional:

#### 1 t Vormauerziegel

Indikator	Einheit	A1-A3	C1	C2	C3	C4	D
Auftreten von Krankheiten aufgrund von Feinstaubemissionen (PM)	Krankheitsfälle	5,7E-06	2,04E-08	7,64E-07	3,35E-07	0	-8,37E-07
Wirkung durch Exposition des Menschen mit U235 (IR)	kBq U235-Äq.	8,25E+00	1,74E-02	5,12E-01	1,87E+00	0	-5,95E-01
Toxizitätsvergleichseinheit für Ökosysteme (ETP-fw)	CTUe	3,67E+03	2,26E+00	7,91E+01	8,82E+01	0	-1,17E+02
Toxizitätsvergleichseinheit für Menschen (krebserregend) (HTP-c)	CTUh	1,87E-06	2,4E-10	2,19E-09	2,21E-09	0	-5,99E-09
Toxizitätsvergleichseinheit für Menschen (nicht krebserregend) (HTP-nc)	CTUh	2,6E-06	1,36E-09	8,66E-08	8,22E-08	0	-1,17E-07
Bodenqualitätsindex (SQP)	SQP	1,02E+03	4,91E-01	1,16E+02	3,47E+01	0	-9,33E+01

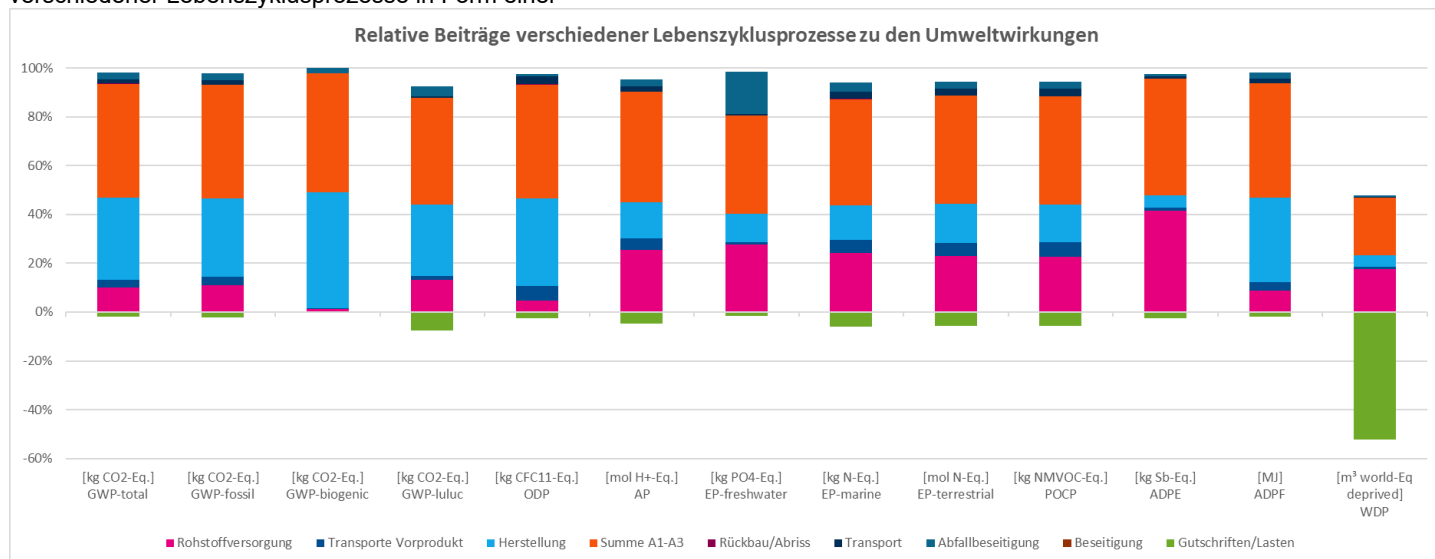
Einschränkungshinweis 1 – gilt für den Indikator IRP - Potenzielle Wirkung durch Exposition des Menschen mit U235'. Diese Wirkungskategorie behandelt hauptsächlich die mögliche Wirkung einer ionisierenden Strahlung geringer Dosis auf die menschliche Gesundheit im Kernbrennstoffkreislauf. Sie berücksichtigt weder Auswirkungen, die auf mögliche nukleare Unfälle und berufsbedingte Exposition zurückzuführen sind, noch auf die Entsorgung radioaktiver Abfälle in unterirdischen Anlagen. Die potenzielle vom Boden, von Radon und von einigen Baustoffen ausgehende ionisierende Strahlung wird eben-falls nicht von diesem Indikator gemessen.

Einschränkungshinweis 2 – gilt für die Indikatoren ADPE, ADPF, WDP, ETP-fw, HTP-c, HTP-nc, SQP Die Ergebnisse dieses Umweltwirkungsindikators müssen mit Bedacht angewendet werden, da die Unsicherheiten bei diesen Ergebnissen hoch sind oder da es mit dem Indikator nur begrenzte Erfahrungen gibt.

## 6. LCA: Interpretation

In der folgenden Abbildung werden die relativen Beiträge verschiedener Lebenszyklusprozesse in Form einer

Dominanzanalyse dargestellt.



Die Wirkungskategorien entlang des Lebenszyklus des Standardklinkers werden überwiegend durch die Herstellung bestimmt. Haupttreiber hierfür ist insbesondere der Einsatz von Erdgas und der Einsatz von Elektrizität, die in Summe mit einem Anteil von ca. 68% zum GWP innerhalb der Produktion (A1-3) beiträgt. Im Vergleich zur Herstellung sind die Beiträge zu den Umweltwirkungen durch die Transporte (A2) der Vorprodukte und der Rohstoffversorgung (A1) innerhalb des Produktionsstadiums weniger ausgeprägt.

Für das Produkt resultieren im EoL Gutschriften (-7,45 kgCO2e) und Lasten, die sich aus der Nettoflussrechnung für die eingesetzten Sekundärmaterialien über den kompletten Lebenszyklus ergeben. Für die im Standardklinker enthaltenen Primärrohstoffe können Gutschriften erteilt werden, wohingegen für Verluste an eingesetzten Sekundärmaterial Lasten entstehen.

Beim **Treibhausgaspotential (GWP)** nimmt innerhalb der Herstellung (A1-3) mit 68% die in der Herstellung benötigten Energieträger (A3) den größten Anteil ein, gefolgt von der Rohstoffversorgung (A1) mit 20%.

Für das **Ozonabbaupotential (ODP)** zeichnet sich ein ähnliches Bild mit einem Anteil von 74% durch die Herstellung und 9% durch die Rohstoffversorgung sowie 12% durch den Transport.

Das **Versauerungspotential (AP)** wird durch die Rohstoffversorgung zu 56% und durch die Herstellung zu 33% beeinflusst.

Das **Eutrophierungspotential (EP)** Süßwasser wird zu 49%, EP Salzwasser zu 54% und EP kumulierte Überschreitung zu 52% durch die Vorprodukte bestimmt, gefolgt von Einsatz des Energieträgers Strom in A3 mit 20% (EP Süßwasser), 31% (EP Salzwasser) und 36% (EP kumulierte Überschreitung). Beim EP Süßwasser spielt ebenfalls die Abfallbeseitigung (C3) mit 31% eine wichtige Rolle.

Das **Photochemische Oxidantienpotential (POCP)** wird zu ca. 51% durch die Vorprodukte dominiert. Weitere 35% entfallen auf die Herstellung in A3.

Der **Abiotische Ressourcenverbrauch (ADP elementar)** fast ausschließlich durch die Herstellung (74%) bestimmt, ca. 18,5% entfallen auf die Vorprodukte.

Der **Verbrauch abiotischer fossiler Ressourcen (ADP fossil)** resultiert innerhalb der Produktion (A1-3) überwiegend aus der Herstellung der Klinker (ca. 74%) und der Bereitstellung von den Rohstoffen mit ca. 18%. Der gesamte Primärenergiebedarf teilt sich innerhalb der Systemgrenze cradle-to-gate (A1-3) zwischen ca.90% aus nicht-erneuerbaren Energieträgern und



ca. 10% aus erneuerbaren Energien auf.

Der gesamte **nicht erneuerbare Primärenergiebedarfs (PENRT)** setzt sich zu ca. 18% aus den Vorprodukten und zu 75% aus den für die Herstellung benötigten Energiebedarf zusammen.

Bei Betrachtung des gesamten **erneuerbaren Primärenergiebedarfs (PERT)** tragen die Vorprodukte mit knapp 30% und die für die Herstellung benötigte Energie mit ca. 70% bei.

## 7. Nachweise

Nicht relevant.

## 8. Literaturhinweise

### AVV

Verordnung über das Europäische Abfallverzeichnis (Abfallverzeichnis-Verordnung - AVV), Bau- und Abbruchabfälle (einschließlich Aushub von verunreinigten Standorten).

### BBSR 2017

Bundesinstitut für Bau-, Stadt und Raumforschung (BBSR): Nutzungsdauern von Bauteilen. Nutzungsdauern von Bauteilen für Lebenszyklusanalysen nach Bewertungssystem Nachhaltiges Bauen (BNB), in: Bundesministerium für Umwelt, Naturschutz, Bau und Reaktorsicherheit (Hrsg.), 2017.

### CPR

Verordnung (EU) Nr. 305/2011: Verordnung des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 zur Festlegung harmonisierter Bedingungen für die Vermarktung von Bauprodukten und zur Aufhebung der Richtlinie 89/106/EWG des Rates (EUBauPVO), in: Amtsblatt der Europäischen Union L 88/5, April 2011.

### Kandidatenliste

European Chemical Agency (ECHA): Candidate List of substances of very high concern for Authorisation, in: <https://echa.europa.eu/candidate-list-table>, 2020.

### ECHA-Liste

European Chemical Agency (ECHA): CMR-Stoffe aus Anhang VI der CLP-Verordnung, die gemäß REACH registriert und / oder gemäß CLP angemeldet wurden.

### PCR Teil A

Produktkategorie-Regeln für gebäudebezogene Produkte und Dienstleistungen. Teil A: Rechenregeln für die Ökobilanz und Anforderungen an den Projektbericht, Version 1.8. Berlin: Institut Bauen und Umwelt e.V. (Hrsg.), 2022.

### PCR: Ziegel

PCR Anleitungstexte für gebäudebezogene Produkte und Dienstleistungen: Anforderungen an die EPD für Ziegel, Version 1.6. Berlin: Institut Bauen und Umwelt e.V. (Hrsg.), 2023.

### DIN 20000-401

DIN 20000-401:2017-01 : Anwendung von Bauprodukten in Bauwerken - Teil 401: Regeln für die Verwendung von Mauerziegeln nach DIN EN 771-1:2015-11

### EN 771-1

DIN EN 771-1:2015-11 Festlegungen für Mauersteine - Teil 1: Mauerziegel

### EN 998-2

DIN EN 998-2:2017-02 Festlegungen für Mörtel im Mauerwerksbau - Teil 2: Mauermörtel

### EN 1344

DIN EN 1344:2015-10 Pflasterziegel - Anforderungen und

Prüfverfahren

### EN 4102-1

DIN EN 4102:1998-05, Brandverhalten von Baustoffen und Bauteilen - Teil 1 : Baustoffe, Begriffe, Anforderungen und Prüfungen.

### EN 1996-2

DIN EN 1996-2:2010-12: Eurocode 6: Bemessung und Konstruktion von Mauerwerksbauten - Teil 2: Planung, Auswahl der Baustoffe und Ausführung von Mauerwerk.

### EN 13501-1

DIN EN 13501-2:2019-05: Klassifizierung von Bauprodukten und Bauarten zu ihrem Brandverhalten - Teil 1: Klassifizierung mit den Ergebnissen aus den Prüfungen zum Brandverhalten von Bauprodukten; Deutsche Fassung EN 13501-1 :2018

### EN 13501-2

DIN EN 13501-2:2016-12: Klassifizierung von Bauprodukten und Bauarten zu ihrem Brandverhalten - Teil 2: Klassifizierung mit den Ergebnissen aus den Feuerwiderstandsprüfungen, mit Ausnahme von Lüftungsanlagen; Deutsche Fassung EN 13501-2:2016.

### EN 14411

DIN EN 14411:2016-12: Keramische Fliesen und Platten - Definitionen, Klassifizierung, Eigenschaften, Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit und Kennzeichnung

### EN 15804

15804:2019-04:2022-03: Nachhaltigkeit von Bauwerken - Umweltproduktdeklarationen – Grundregeln für die Produktkategorie Bauprodukte; Deutsche Fassung EN 15804:2012+A2:2019+ AC:2021

### ISO 14025

DIN EN ISO 14025:2011-10, Umweltkennzeichnungen und -deklarationen – Typ III Umweltdeklarationen –Grundsätze und Verfahren.

### ISO 15686-1

ISO 15686-1:2011-05, Hochbau und Bauwerke – Planung der Lebensdauer - Teil 1: Allgemeine Grundlagen und Rahmenbedingungen.

### ecoinvent 3.8

ecoinvent V. 3.8: Datenbank Version 3.8, Switzerland, Dübendorf.

### ISO 9001

DIN EN ISO 9001:2015-11, Qualitätsmanagementsysteme - Anforderungen.

### ISO 14044

DIN EN ISO 14044:2021-02 Umweltmanagement - Ökobilanz - Anforderungen und Anleitungen.

**DIN 18515-1**

DIN 18515-1:2017-08: Außenwandbekleidungen - Grundsätze für Planung und Ausführung - Teil 1: Angemörtelte Fliesen oder Platten.

**DIN 4102-1**

DIN 4102-1:1998-05:Brandverhalten von Baustoffen und Bauteilen - Teil 1 : Baustoffe ; Begriffe, Anforderungen und Prüfungen.

**Allgemeine EPD-Programmanleitung des IBU e.V.**

Institut Bauen und Umwelt e.V. (Hrsg.): Die Erstellung von Umwelt-Produktdeklarationen (EPD), Version 1.1., 2021.



**Herausgeber**

Institut Bauen und Umwelt e.V.  
Hegelplatz 1  
10117 Berlin  
Deutschland

+49 (0)30 3087748- 0  
info@ibu-epd.com  
www.ibu-epd.com

---



**Programmhalter**

Institut Bauen und Umwelt e.V.  
Hegelplatz 1  
10117 Berlin  
Deutschland

+49 (0)30 3087748- 0  
info@ibu-epd.com  
www.ibu-epd.com

---



**Ersteller der Ökobilanz**

myclimate Deutschland gGmbH  
Kurrerstr. 40/3  
72762 Reutlingen  
Deutschland

+49 7121 9223 50  
kontakt@myclimate.de  
www.myclimate.de

---



**Inhaber der Deklaration**

Hagemeister GmbH & Co. KG  
Buxtrup 3  
48301 Nottuln  
Deutschland

+49 (2502) 804-0  
info@hagemeister.de  
www.hagemeister.de