



# Die Entstehung eines Containers

Abläufe zur Produktion eines Containers



Insgesamt  
100 Mitarbeiter



schnell ✓

preiswert ✓

sicher ✓

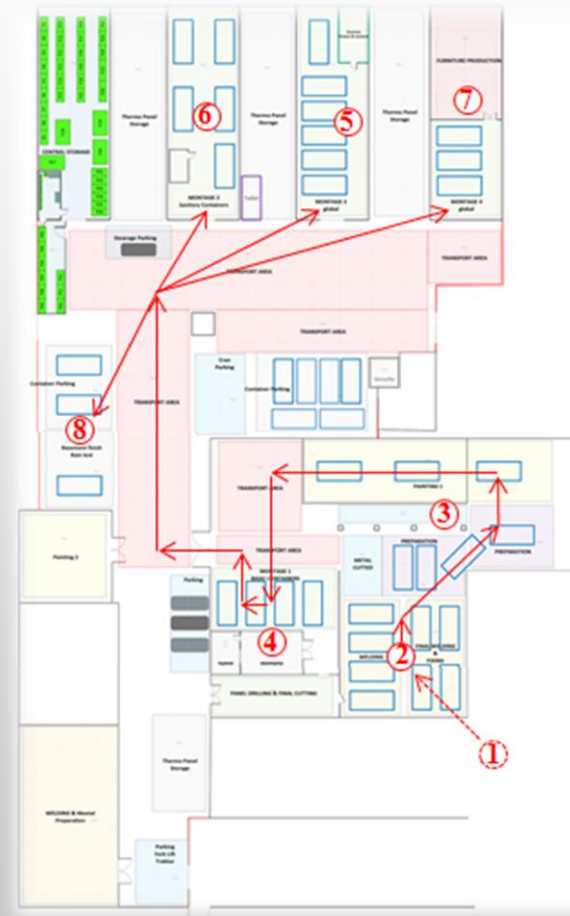
flexibel ✓

zertifiziert ✓

# Produktionsablauf

Prozessschritte

1. Produktionsplanung
2. Rahmenfertigung
3. Lackierung
4. Montage Decke und Außenwände
5. Bodenverlegung
6. Sanitärinstallation
7. Produktion Küchenmodule, Toilettenwände & ...
8. Montage Unterboden
9. Qualitätskontrolle
10. Termingerechte Auslieferung
11. Bauseitige Koordination
12. Kontakt



# 1. Produktionsplanung

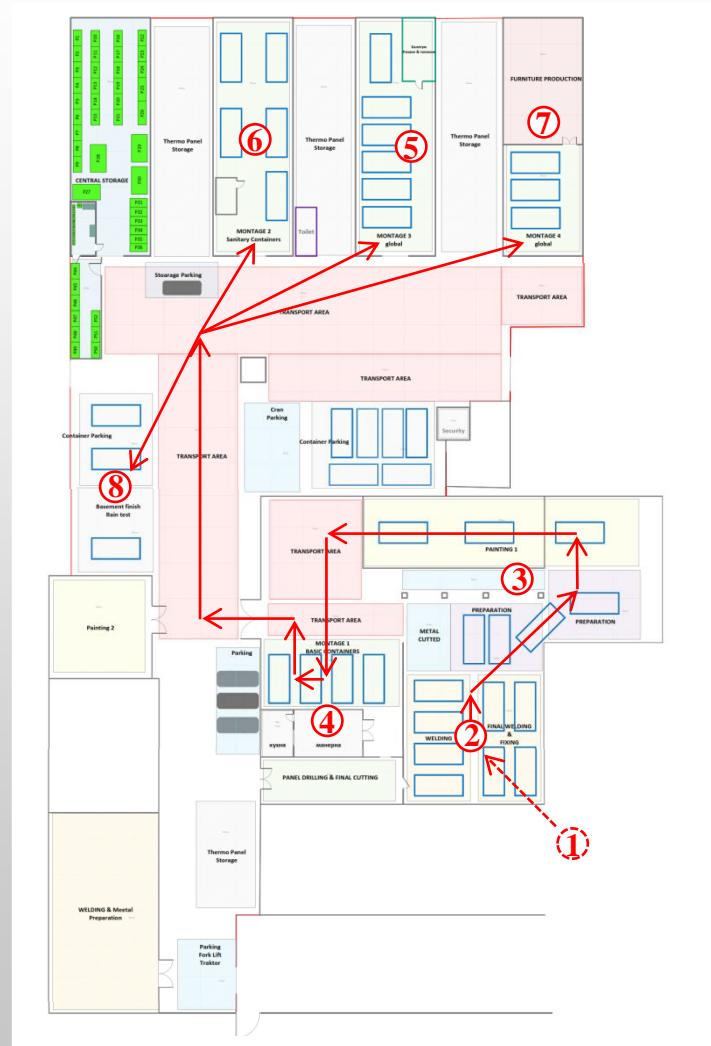
- Projektplanung
- Projektbesprechung mit Gruppenleitern
- Produktionseinplanung der Module
- Planerstellung der einzelnen Module
- Materialbestellung & Organisation
- Erstellung der Arbeitsanweisungen bei Abweichungen vom Standard
- Erstellung der Produktionsunterlagen für jedes Modul
- Übergabe an die Fertigung

Hier arbeiten  
5 Mitarbeiter



# 1. Produktionsplanung

Diesen Weg nimmt das Modul durch die Fertigung



## 2. Rahmenfertigung

- Materialzuschnitt gemäß der Fertigungsunterlagen
- Vorgrundieren der verwendeten Profile
- Produktion des Bodenrahmens in Schablonen
- Produktion des Dachrahmens in Schablonen
- Gesondertes Grundieren des Bodenrahmens
- Zusammensetzung der Konstruktion

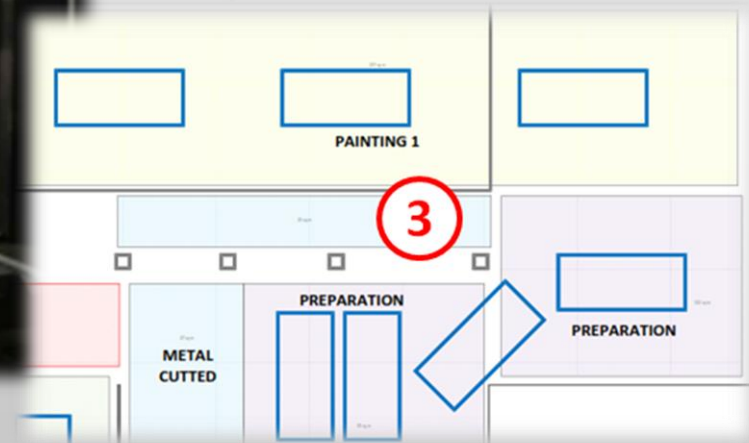
Hier arbeiten  
20 Mitarbeiter



### 3. Lackierung

- Grundreinigung der Rahmenkonstruktion
- Verschließen der Stützfügen
- Anschleifen der gesamten Konstruktion
- Erste Grundierung mit Antikorrosionsschutz inklusive Zinkprimer
- Zweite Grundierung mit Antikorrosionsschutz inklusive Zinkprimer
- Finale Lackierung der Rahmenkonstruktion
- Es wird in einer beheizten Lackierhalle mit einer Länge von 30m auf 3 Plätzen parallel im 3 Schichtbetrieb gearbeitet

Hier arbeiten  
8 Mitarbeiter

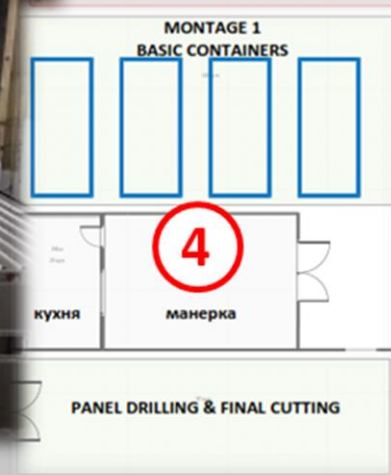




## 4. Montage Decke und Außenwände

- Aufbau Bodenraum
- Zuschnitt der Wandpaneele und Einbringung der Abwasserrohre und der Elektroleerrohre
- Anbringung der Dichtungsbänder und Einsetzen der Wandpaneele
- Anbringung der Dachinnenverkleidung
- Ausschnitt der Fenster
- Verlegung der Bodenplatten
- Elektroverkabelung des Moduls
- Versiegelung der Dachrinne
- Montage der Dachpaneele
- Versiegelung der Dachkonstruktion

Hier arbeiten  
30 Mitarbeiter





## 5. Bodenverlegung

- Transport der Module in die Montagehalle 3 um den Produktionsablauf in der Hauptfertigung nicht zu behindern und ein sauberes Arbeiten zu gewährleisten
- Der Bodenbelag befindet sich in einem vorbeheizten Raum, hier wird der Boden abgerollt und auf Länge geschnitten
- Verlegung des Bodenbelages in die einzelnen Module je nach Anforderung (zur Wanne, PVC zertifiziert, Laminat, Sockelleiste etc...)
- Außenseitig erfolgt die finale Versiegelung der Außenhaut an den entsprechenden Stellen mit MS Polymer
- Anbringung der Türschwellen und Einsetzen der Türzargen
- Einsetzen der Fenster

Hier arbeiten  
7 Mitarbeiter



## 6. Sanitärinstallation

- Transport Sanitärmodule von der Montagehalle 3 in die Montagehalle 2
- Einbau der gesamten Sanitärinstallation gemäß vorgegebenem Schema
- Einbau der Duschmodule in die Container
- Einbau der WC-Module in die Container
- Abschließender Test der gesamten Sanitärinstallation inkl. Prüfprotokoll

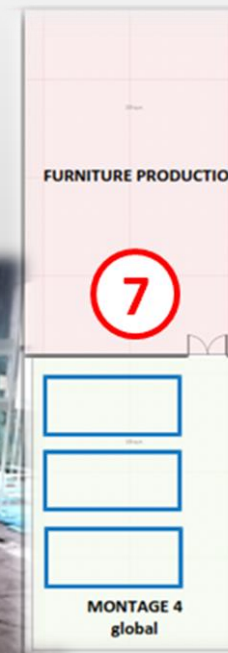
Hier arbeiten  
10 Mitarbeiter



## 7. Produktion Küchenmodule, Toilettenwände & ...

- In Montagehalle 4 befindet sich die hauseigene Möbelproduktion
- Fertigung der eigenen Duschmodule
- Fertigung der Toilettenkabinen
- Fertigung von Küchenmodulen
- Einbau der oben genannten Produkte in die entsprechenden Module

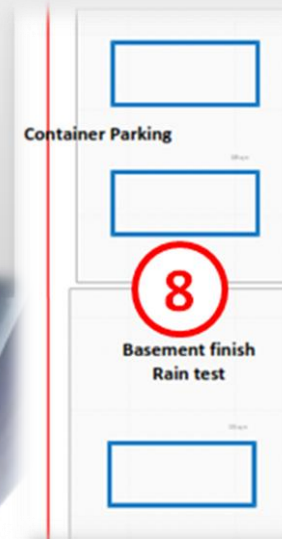
Hier arbeiten  
10 Mitarbeiter



## 8. Montage Unterboden

- Anbringung der Zinkblechverkleidung am Unterboden
- Letzte Station des Fertigungsprozesses

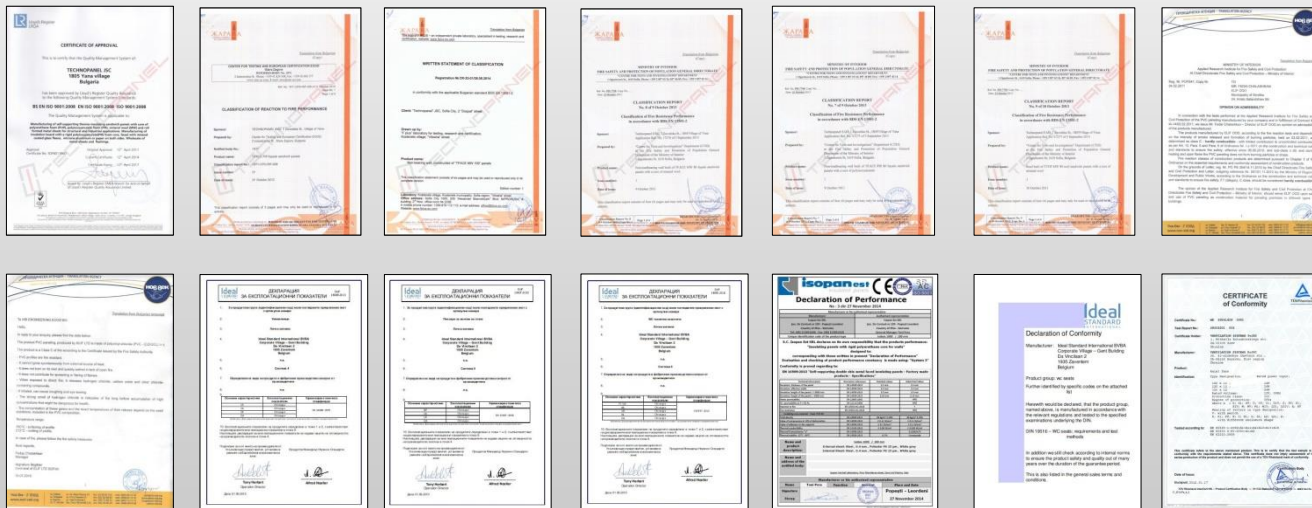
Hier arbeiten  
3 Mitarbeiter



# 9. Qualitätskontrolle

- Integrierte Qualitätsmitarbeiter in den Prozessschritten
- Etappenweise Kontrolle
- Qualitätsfreigabe für die nächsten Fertigungsschritte
- Dokumentation
- Abschließende Qualitätsprüfung
- Erstellung von E-Prüfberichten
- Erstellung von Sanitär-Prüfberichten
- Überprüfung der Zulieferer & Produktion auf DIN/EN Konformität
- Überprüfung der Zulieferer & Produktion auf Brandschutz Konformität (F30, F60, ...)

Hier arbeiten  
3 Mitarbeiter





## 10. Termingerechte Auslieferung

- Transport der Container zur Verladung
- Erstellung der Lieferpapiere
- Abtransport



schnell ✓

preiswert ✓

sicher ✓

flexibel ✓

zertifiziert ✓

## 11. Bauseitige Koordination

- Übernahme bei Ablieferung
- Koordination der benötigten bauseitigen Unterlagen
- Stellung des Kran
- Installation und Verbindung der Container
- Bauleitung
- Begleitung bis zur erfolgreichen Bauabnahme



schnell ✓

preiswert ✓

sicher ✓

flexibel ✓

zertifiziert ✓



## 12. Kontakt

Vielen Dank für Ihr Interesse!



WB Engineering Containers  
Werksvertretung Deutschland  
Hallerstraße 51  
D-83404 Ainring

[www.wbecontainer.de](http://www.wbecontainer.de)



Vertrieb Deutschland  
Dipl. Ing. Björn Baur  
Mobil: +49 (0) 174 804 0101  
Mail: [bb@wbecontainer.com](mailto:bb@wbecontainer.com)