



LÜFTUNGSKANÄLE

mit hoher Induktion aus Gewebe und Metall

*HIGH INDUCTION METAL AND TEXTILE
DIFFUSERS*

The logo for ONEAIR features a stylized 'O' composed of two overlapping semi-circles, one light blue and one dark blue. To the right of the 'O', the word 'ONEAIR' is written in a bold, sans-serif font. The 'A' is light blue, while 'ONE' and 'IR' are dark blue.

ONEAIR

www.OneAir.it
Made in Italy



Inhalt

PLANUNG	2
PRODUKTION	3
FUNKTIONSPRINZIP	5
TEXTILE LÜFTUNGSKANÄLE	7
TEXTILE LÜFTUNGSKANÄLE BESCHREIBUNG	9
PERFORATION TECHNOLOGIE ONELASER	11
ONEAIR BAS - DÄMPFUNGSSYSTEM FÜR DHI TEXTILE	13
ONEAIR CDS - ABTAUEN SYSTEM FÜR DHI TEXTILE	15
METALLISCHE LÜFTUNGSKANÄLE	17
METALLISCHE LÜFTUNGSKANÄLE BESCHREIBUNG	19
ONEAIR CCS - DHI TEXTILE UND DHI METALL	21
ONEAIR TDS - DHI TEXTILE UND DHI METALL	22
SIMULATIONEN AUS ONECFD	26
TECHNISCHE UNTERLAGEN AUS ONECFD	28
MONTAGESYSTEME FÜR DHI TEXTILE LÜFTUNGSKANÄLE	34
ZUBEHÖREN FÜR DHI TEXTILE LÜFTUNGSKANÄLE	37
MONTAGESYSTEME FÜR DHI METALLISCHE LÜFTUNGSKANÄLE	38
ZUBEHÖREN FÜR DHI METALLISCHE LÜFTUNGSKANÄLE	41
REFERENZEN	44
DIMENSIONIERUNG FÜR RUNDE UND VIERTEL RUNDE LÜFTUNGSKANÄLE	46
DIMENSIONIERUNG FÜR HALBRUNDE LÜFTUNGSKANÄLE	47
ANGEBOTSANFRAGE FORMULAR	48

Index

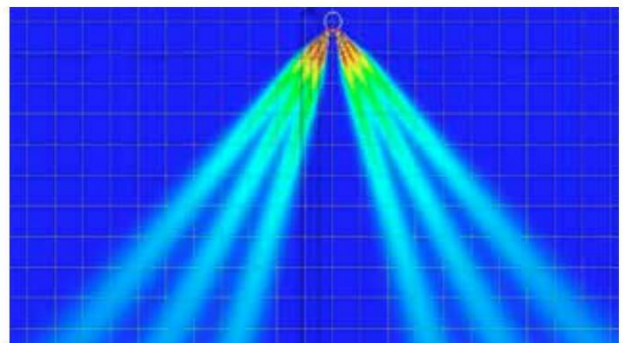
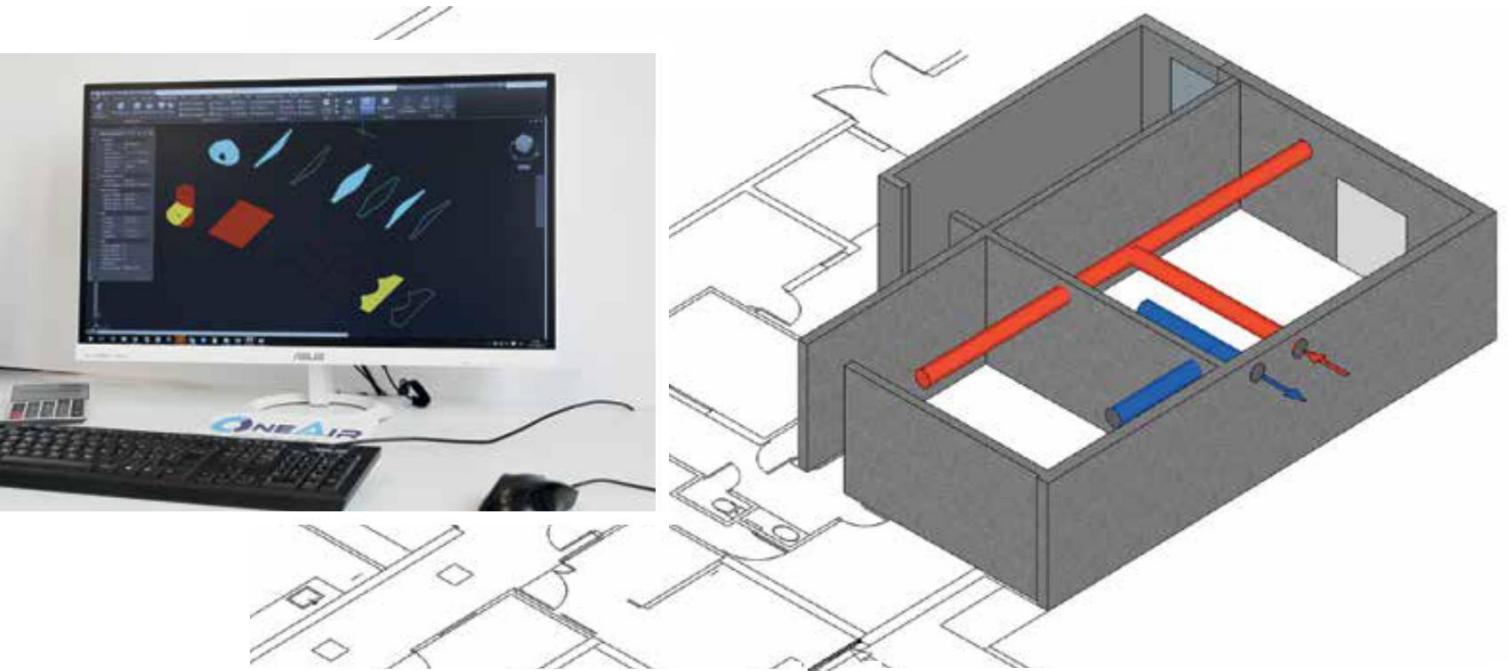
<i>DESIGN</i>	2
<i>PRODUCTION</i>	3
<i>WORKING PRINCIPLE</i>	5
<i>DHI TEXTILE DIFFUSERS</i>	7
<i>DHI TEXTILE DIFFUSERS - SPECIFICATIONS</i>	9
<i>ONELASER TECHNOLOGY</i>	11
<i>ONEAIR BAS - DAMPING SYSTEM FOR DHI TEXTILE</i>	13
<i>ONEAIR CDS - DEFROST DHI TEXTILE SYSTEM</i>	15
<i>DHI METAL DIFFUSERS</i>	17
<i>DHI METAL DIFFUSERS - SPECIFICATIONS</i>	19
<i>ONEAIR CCS - CAPTURE SYSTEM FOR DHI TEXTILE AND DHI METAL</i>	21
<i>ONEAIR TDS - DESTRATIFICATION SYSTEM DHI HIGH INDUCTION</i>	22
<i>CFD SIMULATION ONECFD</i>	26
<i>TECHNICAL REPORT ONECFD</i>	28
<i>DHI TEXTILE INSTALLATION SYSTEM</i>	34
<i>DHI TEXTILE ACCESSORIES</i>	37
<i>DHI METAL INSTALLATION SYSTEM</i>	38
<i>DHI METAL ACCESSORIES</i>	41
<i>REFERENCE LIST</i>	44
<i>SELECTION CHART CIRCULAR AND QUARTER CIRCULAR DIFFUSERS</i>	46
<i>SELECTION CHART SEMICIRCULAR DIFFUSERS</i>	47
<i>REQUEST FORM</i>	48

PLANUNG

ONEAIR entwickelt und realisiert mit seinem Mitarbeitersteam von einer zwanzigjährigen Erfahrung in den Klimatisierungsbereich, Lüftungskanäle aus Gewebe, Metall und Kunststoff mit hoher Technologie für die Luftverteilung in den industriellen und privaten Gebäuden. Durch die Effizienz seiner Lösungen bietet OneAir maßgeschneiderten Systemen an, die an jeden Anwendungstyp passen (Ventilation, Klimatisierung, Heizen und Kühlen) und die in Büros, gewerblichen Räumen, Messehallen, Einkaufszentren, Bibliotheken anwenden können. Die Ergebnisse der Simulationen werden in geeigneten Test Gebieten geprüft, wo die realistischen Daten für die Luftmenge, den Druck und das Geräusch gemessen werden.

DESIGN

ONEAIR with a team built of people with twenty years of experience in the air conditioning market, designs and produces textiles, metal and plastic diffusers for the air distribution in the industrial and private buildings using a high-tech profile. Through the efficiency of its solutions OneAir offers to its customer innovative systems specifically designed for the air distribution in small and big areas, making the ONEAIR products suitable for all types of use (ventilation, air conditioning, heating and cooling) for example exhibition centres, swimming pools, libraries and shopping malls. A dedicated testing area allows to verify and validate the results of the simulation software, measuring the real airflow, pressure and noise level.



Organization with quality management system according to UNI EN ISO 9001:2008



PRODUKTION

In unseren Produktionsgebieten sind verfügbare die letzte Generation von elektronischen Nähmaschinen, Laserschneiden Plotter, kombinierte Maschinen, CNC Maschine, Biegemaschine und elektronische Bremsen. Die Wahl für qualitativ hochwertige Produkte zusammen mit modernster Technik ermöglicht es uns, unseren Kunden zertifizierten Produkten nach ISO 9001: 2008 Zertifizierung anzubieten und durch eine kurze Produktionskette reduzierte Kosten.

PRODUCTION

In our production department are available the newest generations of electronic sewing machines, laser cutting plotter, combined machines (punching-laser), CNC machines, electronic bending machines. The choice for high quality materials together with the use of the most modern technologies, allows us to offer to our customers certified products according the ISO 9001: 2008 certification, and through the short production chain the benefit for reduced final costs





DHI METAL L.K.
DHI METAL diffuser

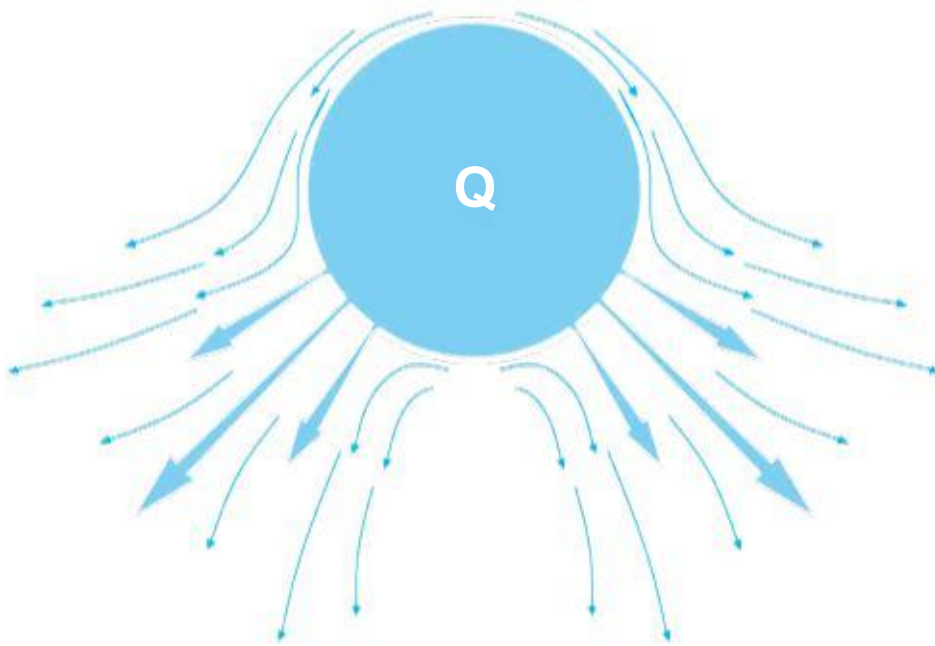
FUNKTIONSPRINZIP

ONEAIR benutzt für die Entwicklung seiner Produkte das hohe Induktion Phänomen. Was bedeutet das? Das Phänomen kann mit einer Turbulenz Bewegung verglichen sein. Das Prinzip ist die Laminierung einer Fluid zu nutzen, um durch eine kalibrierte Geschwindigkeit verschiedenen Tiefdruckgebieten zu verursachen. Diese Gebiete aktivieren die Vermischung zwischen die Zuluft und die Raumluft durch kurzen, sondern dauernden Pfaden, die die hohe Effizienz des Systems ergeben. Die Luft die aus den Kanal geht, nimmt eine kontrahierte Form, wegen der höhere Geschwindigkeit der Luft, die in der Mittel des Loches statt in der Kante liegt. Das produziert ein Tiefdruckgebiet, das die angrenzende Luft anzieht, und es wird mit der Zuluft vermischt. Die Zuluft Geschwindigkeit beruhigt die bestehende Luft mit einer immer langsameren Geschwindigkeit und das ermöglicht in der Aufenthaltszone die optimale Vermischung mit niedrigen Restgeschwindigkeiten und ein gutes Komfortniveau.

OneAir sucht immer den besten Treffpunkt zwischen Geschwindigkeit, Druck, Materialien, um das hohe Effizient Niveau zu erreichen. Das erlaubt z.B. kein Schichtungsphänomen, eine ökonomische Ersparnis und die leise Luftdiffusion im Heizen sowohl im Kühlen.

WORKING PRINCIPLE

The technology developed by ONEAIR for the realization of its air diffusers exploits the high induction phenomenon. What does it mean? This phenomenon is comparable to a turbulent motion. The idea is to exploit conveniently the lamination of a fluid which creates areas with low-pressure according a calculated speed. These low-pressure areas enable the mixing between the primary and secondary air using short and permanent paths, producing the high efficiency of the system. The fluid stream, which flows out from the perforation with a high speed assumes the characteristic of contracted vein. Because of the higher speed that exists in the centre of the hole than in the edge, the primary air creates a low-pressure zone which pulls on the adjacent existing air and realizes the mixing between these. The airspeed inside each hole induces the air mass to move with a progressively decreasing speed so to have in the destination area the optimum air mixing, with residual speeds extremely low and thus the best comfort; this explains why ONEAIR is continually seeking the best compromise between speed, pressure, materials which allow the highest level of efficiency. That means, for example, the destratification of the warm air during the winter, with consequent economic savings and a low noise level of the air diffusion in the heating and cooling modalities.



Induktionsbetrieb (Systemeffizienz) = Zuluft Menge $Q \cdot K$, K beträgt ein Wert zwischen 20 und 40 und das bedeutet, dass die bewegte Luftmenge 30fach die eingesetzte Luftmenge ist.

Induction ratio (system efficiency) = Airflow rate $Q \cdot K$, K is a value between 20 and 40 this means that on average the mass of the moved air is 30 times that of the diffused air



DHI TEXTILE L.K.
DHI TEXTILE diffuser



DHI TEXTILE L.K.
DHI TEXTILE diffuser

DHI TEXTILE LÜFTUNGSKANÄLE

Die textilen Lüftungskanäle mit hoher Induktion darstellen, durch seinen Induktionsbetrieb, ein innovatives System für die Luftverteilung in dem kleinen oder breiten Räumen für jeden Anwendungstypen, wie Ventilation, Heizen, Klimaanlage und Kühlen. Die induktive Diffusion, die durch eine anpassende Perforation, die mit der ONELASER Technologie realisiert wird, es erlaubt die Bewegung von große Luft Menge und ein hohes Komfortniveau in den industriellen und privaten Gebäuden. Die verschiedenen Formentypen der DHI TEXTILE Lüftungskanälen (runde, halbrunde und viertelrunde) und die unterschiedliche Gewebetypen (Brandschutz Euroklasse B,S1-d0 und Euroklasse A1) erlauben an den OneAir Produkten sehr flexiblen und effizienten zu sein, und jedem Kundenbedarf zu treffen.

DHI TEXTILE DIFFUSERS

The high induction DHI TEXTILE diffusers, with their inductive diffusion represent an innovative system for the distribution of the air in the small or large environments for all types of application such as ventilation, heating, air conditioning and refrigeration. The inductive diffusion, produced through a calibrated perforation, realized using the ONELASER technology, allows the movement of a large air quantity, avoiding any air stratification phenomenon and ensuring a high level of comfort to the people present in the room (for industrial or private use). The different types of shape of the DHI TEXTILE diffusers (circular, semi-circular and quarter circle) and the different types of fabrics (fire retardant Class 1/M1/Euroclass B-S1,d0 and fire resistance, Class 0/ M0/Euroclass A1) allow at ONEAIR diffusers to be extremely flexible and efficient and able to meet any system requirement.

LEICHTIGKEIT - LIGHTNESS

Das Gewicht unserer Produkte ändert zwischen 100-480 g/m² nach der Brandschutzklasse. Das bedeutet, dass auf der Gebäudestruktur sehr leichte Belastungen wiegen, und diese Produkte passen sich jeden Anwendungen an.

The weight of our fabrics varies from 100 to 480 g / m² according the type and the fire resistance categories. This means that on the building structure the relative weight loads are extremely light, and this makes the products suitable for any kind of application.

LEISES MONTAGESYSTEM - REDUCED INSTALLATION TIME

Das exklusive und einfache Montagesystem unserer Lüftungskanäle zusammen mit dem geringen Gewicht des Gewebes erlaubt die Verringerung der Montageaktivitäten und der relativen Kosten.

The unique and simple hanging system of our diffusers combined with the lightness of the fabric reduce the installation time and therefore the relative costs.

VEREINFACHTE WARTUNG - SIMPLIFIED MAINTENANCE

Die textilen Lüftungskanäle können einfach gereinigt und hygienisiert werden, mit der Möglichkeit für eine geplante Wartung mit sicheren Kosten.

The textile diffusers can be easily washed, cleaned and disinfected, with the possibility to schedule the maintenance with defined costs.

Mögliche Typen – Available version

Model Model	Form Shape	Typ Type	Mögliche Farben Available Colors	Brandschutz- klasse Fire rating	Dicke Thickness (mm)	Gewicht Weight (gr/mq)
DHITS	C, S, Q *	Polyester 100% mit Acrylblatt 100% Polyester coated Acrylic	Weiss - White ○ Grau - Grey ● Gelb - Yellow ● Blau - Blue ● Rot - Red ● Schwarz - Black ● Grün - Green ●	Keine None	0,18	180
DHIT1	C, S, Q *	Polyester 100% mit Polyurethanblatt 100% Polyester coated Polyurethane	Weiss- White ○ Grau - Grey ● Gelb - Yellow ● Blau - Blue ● Rot - Red ● Schwarz - Black ● Grün - Green ●	Euroclass B s1 d0	0,18	180
DHIT0	C, S, Q *	Faserglass mit Polyurethan/ Silikon Fiberglass coated Polyurethane/ Silicon	Weiss - White ○ Grau - Grey ● Gelb - Yellow ● Blau - Blue ● Rot - Red ● Schwarz - Black ●	Euroclass A1	1	450

* C= Rund – Circular S= Halbrund – Semicircular Q= Viertel rund – Quarter Circular

FARBEN DHI TEXTILE - COLORS DHI TEXTILE



DHI TEXTILE LÜFTUNGSKANÄLE - BESCHREIBUNG

Die DHI Textile Lüftungskanäle OneAir mit hoher Induktion für die Luftverteilung sind aus Gewebe mit unterschiedliche Formen, Längen und Durchmesser ab 200 mm bis 1600 mm realisiert. Jede Lieferung einschließt alle die Montage Zubehören (wie Klemme, Reißverschluss, Haken, Kabeln und/oder einzeln oder doppelten Schienen. Weitere Zubehöre sind auch möglich, wie Bogen 45°/90° oder mit maßgeschneiderten Winkeln, Durchmesserreduzierung, Anschlussstücke. Die Dimensionierung der Perforation wird mit dem ONECFD Software nach den Raummaßen, der Einbauhöhe, der Luftmenge, dem Druck realisiert. Alles mit dem Ziel, dass die Luftverteilung nach der Regel UNI 10339 – EN 13182 erfolgt. Die Perforation wird durch die ONELASER Technologie definiert, um eine anpassende Luftmenge und eine optimale Luftstrahlung nach den Projektbedingungen in der Aufenthaltszone zu haben. Es wird dann eine technische Unterlage mit einer grafischen Darstellung von der Luftstrahlung im Heizen und Kühlen ausgegeben. Diese Darstellungen enthalten der Luftgeschwindigkeitsprofile und die relativen Temperaturen entlang die Aufenthaltszone.

DHI TEXTILE DIFFUSERS - SPECIFICATIONS

The high induction diffusers DHI TEXTILE, are designed and manufactured with fabric, variable shapes, tailored length and diameter from 200 to 1600 mm. Every supply includes the standard accessories as clips, zippers, turnbuckles, clamps and cable and/or alternatively the single/double aluminium rail. On request, it can be supplied a specific set of accessories such as bends with 45/90 ° or customized, circular or squared reductions, tee and connection plenum to the air handling units. The sizing of the perforation is defined through the ONECFD software using the following room parameters: height of installation of the diffusers, air flow and pressure of the air unit, so to define the air distribution according with UNI 10339 - EN 13182 (ventilation for buildings). The calibrated holes, with different diameter and distance, are realized using the ONELASER technology, so to create a variable airflow rate and to ensure the optimum air launch according the design conditions and therefore a correct air movement in the occupied area. It is also produced a technical report including a graphical representation of the air behaviour in the heating and cooling modalities. On these graphics are also represented the speed and temperature profiles along the axis of reference and in the occupied zone.





ONELASER Technologie
ONELASER Technology



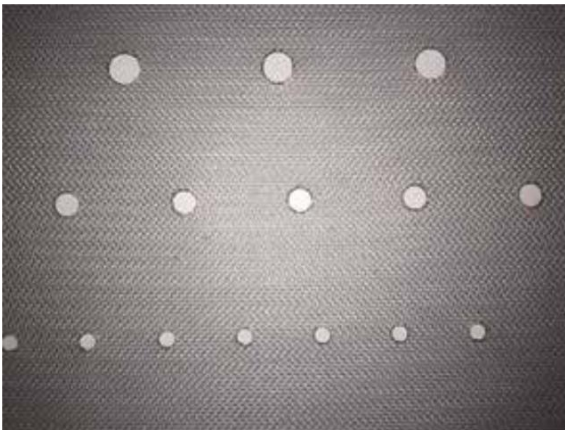
ONELASER Technologie
ONELASER Technology

PERFORATION TECHNOLOGIE ONELASER

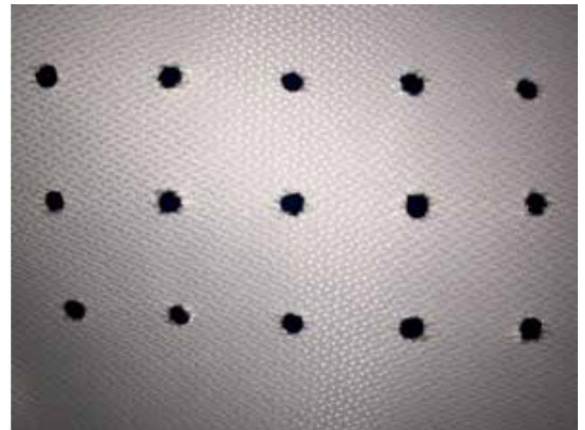
Im Gegenteil zu den meisten Teilen der Wettbewerber, die die textile Lüftungskanäle herstellen, mit einer Technologie, die die mechanische Perforation benutzt, OneAir kann mit der ONELASER Technologie seine Produkte mit hoher Präzision und Zuverlässigkeit realisieren. Alle die Schneidaktivitäten werden mit hoher Temperatur erledigt, um die Perforation von verschiedenen Größen mit perfekten Formen und dauerhafter Qualität zu haben.

Die Vorteile dieser Technologie sind:

- Perforation und Schnitt Aktivitäten erledigt mit „hoher Temperatur“
- Verringere Dispersion von Kunstfasern in den Räumen
- Dauerhafte Produkte



*ONELASER Perforation
ONELASER technology*



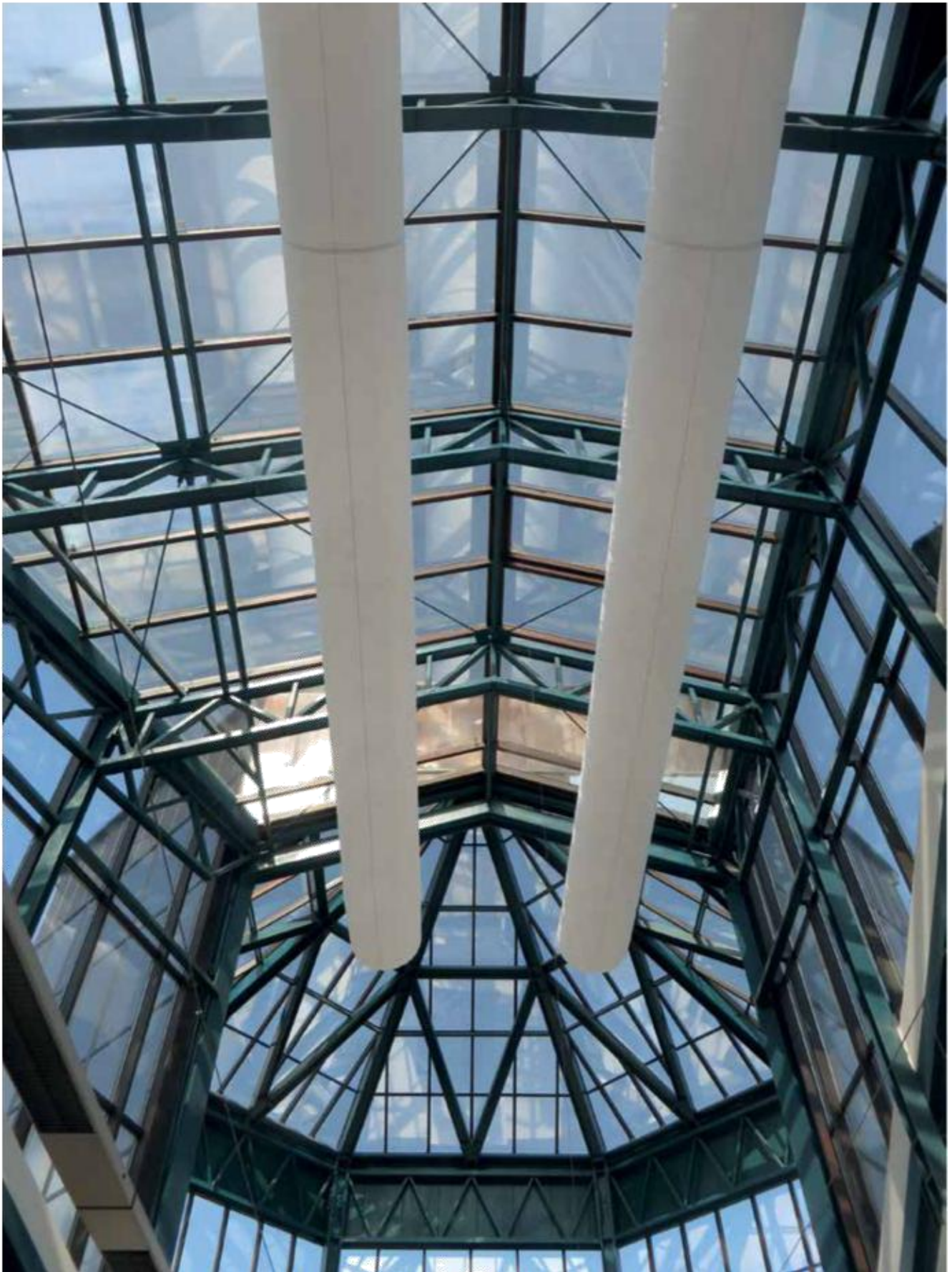
*mechanische Perforation
Mechanical technology*

ONELASER TECHNOLOGY

On the contrary of the most part of its competitors, who produces the textile diffusers using a mechanical technology, ONEAIR, through the ONELASER technology, realizes its components with high precision and reliability. Specifically, all the perforation and cut activities are realized at high temperature so to produce perfectly regular holes on different sizes, necessary for the inductive technology and for its durability in time.

The advantages of this technology are:

- *Cuts and punctures welded perfectly executed “high temperature”*
- *Reduced dispersion of artificial and mineral fibres in the air-conditioned rooms*
- *Increased durability of the manufactured product*



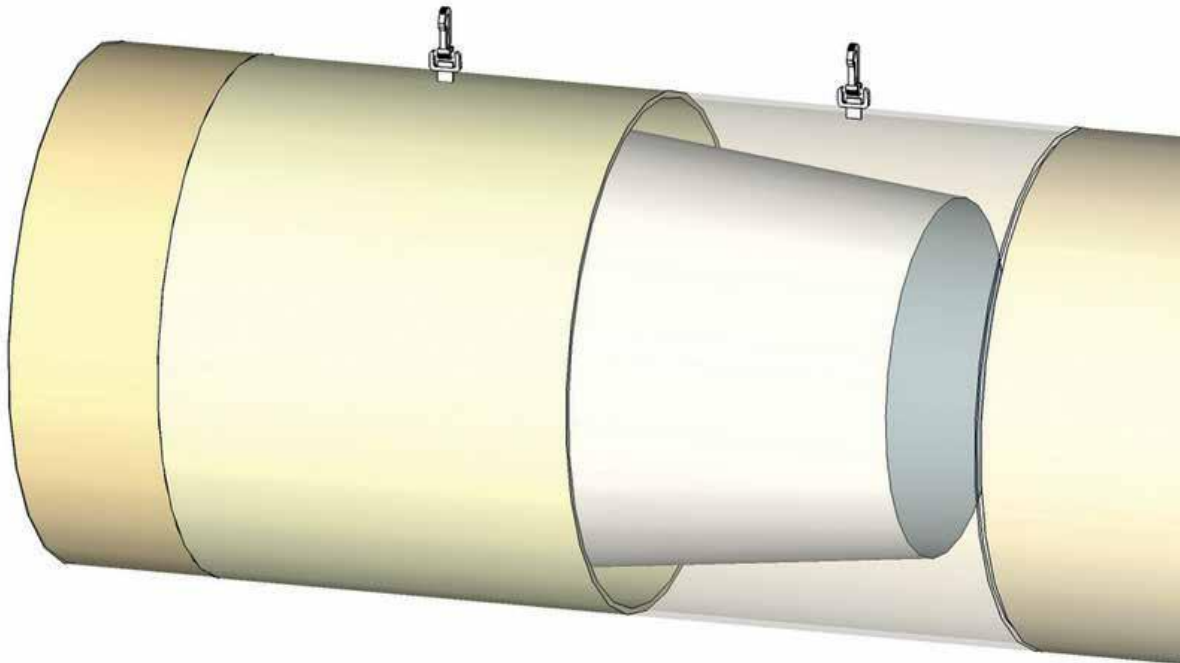
DHI TEXTILE L.K.
DHI TEXTILE diffuser

ONEAIR BAS (BEAT ABSORBER SYSTEM) DÄMPFUNGSSYSTEM FÜR TEXTILE LÜFTUNGSKANÄLE

Das ONEAIR BAS System ist ein besonderes Zubehör, das mit verschiedenen Materialien hergestellt ist, das es die Verringerung des „Lufthammer“ Effekt am Ende des Kanals ergibt. Das ist besonders nutzbar in Systemen, wo es kein Inverter oder kein Soft-Start System gibt. Das System ist möglich für verschiedene Durchmesser (ab 300 bis 1000 mm) und es kann auch in schon bestehenden Lüftungskanäle installiert werden.

Die Vorteile des Systems sind:

- Verringerung von 80% des anfangen Impulses der Luft durch das Dämpfungssystem
- Verringerung der Gewebe und Nähte Schaden durch die geringe Belastung
- Verringerung des Geräusches der Anlagen



ONEAIR BAS (BEAT ABSORBER SYSTEM) DAMPING SYSTEM FOR TEXTILE DHI

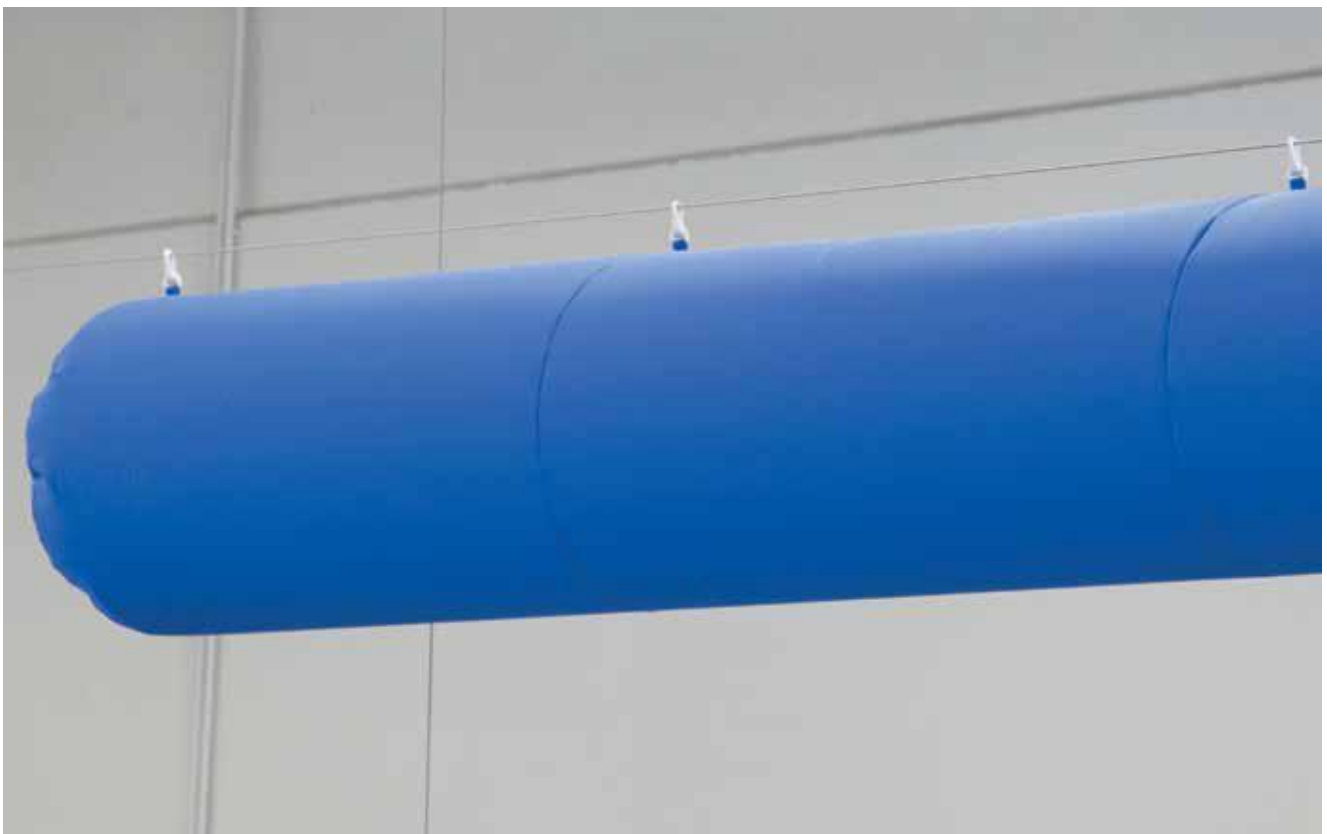
The ONEAIR system BAS is a special textile accessory, made up of different materials which reduce the immediate “air hammer” for the DHI TEXTILE diffusers with fan that is not provided with an inverter or a soft-start. The system is available in different diameters, from 300 to 1000 mm and it can be used also on existing textile diffusers

The advantages of this system are:

- *Reduction of 80% of the starting air impulse due to the damping effect*
- *Reduced deterioration of the fabric and of the stitching due to a lower “stress”*
- *Reduced noise level of the system during the starting phase*



DHI TEXTILE L.K.
DHI TEXTILE diffuser



DHI TEXTILE L.K.
DHI TEXTILE diffuser

ONEAIR CDS (COOLER DEFROSTING SYSTEM) ABTAUEN SYSTEM DHI TEXTILE

Das ONEAIR CDS System ist einen Lüftungskanal aus besonderes wasserabweisendes Gewebe mit einer Kegelstumpfform. Das ergibt eine Isoliersperre während die Abtauen eines Evaporators und es reduziert die Anhaltphase des Evaporators. ONEAIR CDS vermeidet, dass das Wasserdampf in gekühlten Raum während seiner Erwärmung eintritt, und es erlaubt die bessere Stabilisierung der Feuchtigkeit und Temperatur. Das System ist möglich in verschiedenen Durchmessern ab 300 bis 1000 mm und verschiedene Farben.

Die Vorteile des Systems sind:

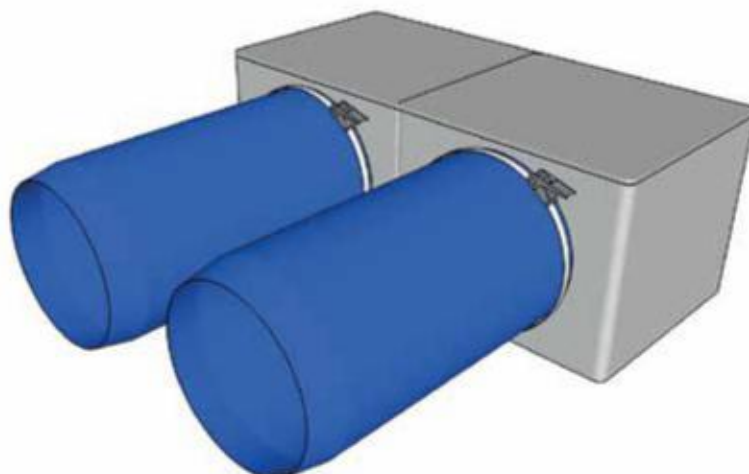
- Verringerung von 40% der Abtauzeit mit einem nachfolgenden Energiesparend
- Bessere Qualität der Ware wegen der Elimination der Eisbildung auf den Produkten
- Verbesserung der Sicherheit Bedingungen, durch die Verringerung der Eisbildung an Decke, Wände, Boden.

ONEAIR CDS (COOLER DEFROSTING SYSTEM) DEFROST DHI TEXTILE SYSTEM

The ONEAIR CDS system is a special textile duct, water-repellent, with truncated cone shape which provides an insulating barrier during the defrosting phase of an evaporator, reducing significantly the time of this activity. Furthermore, ONEAIR CDS prevents the entering of water steam in the refrigerated room during the defrosting phase and it helps to stabilize the temperature level and the humidity rate. The System is available in different diameters from 300 to 1000 mm and with different colours.

The advantages of this system are:

- *Reduction for 40% of the defrosting period, with corresponding energy savings*
- *Reduced deterioration for the goods, thanks a more stable level of temperature and humidity*
- *Improved quality of the refrigerated goods, with the elimination of the frost and ice formation on the products*
- *Increased safety inside the room as results of the reduction of the ice formation on the ceilings, walls and floors*





DHI METAL L.K.
DHI METAL diffuser



DHI METAL L.K.
DHI METAL diffuser

DHI METAL LÜFTUNGSKANÄLE

Die metallischen Lüftungskanäle mit hoher Induktion darstellen mit seinem Induktionsbetrieb ein innovatives System für die Luftverteilung in kleinen oder breite Räume für jeden Anwendungstypen wie Ventilation, Heizen, Klimaanlage und Kühlen. Die induktive Diffusion, die durch eine anpassende Perforation, die mit der ONELASER Technologie realisiert wird, erlaubt die Bewegung von große Luft Menge und ein hohes Komfortniveau in den industriellen und privaten Gebäuden. Die verschiedenen Formtypen der DHI METAL Lüftungskanälen (runde, halbrunde und viertelrunde) und die unterschiedlichen Materialien (verzinkter Stahl, vorlackierter Stahl, lackierter Stahl, Edelstahl, Aluminium und Kupfer) erlauben an den OneAir Produkten sehr flexiblen und effizienten zu sein, und jedem Kundenbedarf zu treffen.

DHI METAL DIFFUSERS

The high induction DHI METAL diffusers with their inductive diffusion, represent an innovative system for air distribution in small or large environments for all types of application, such as ventilation, heating, air conditioning and refrigeration. The inductive diffusion, produced through a calibrated perforation realized using the ONELASER technology, allows the movement of a large air quantity, avoiding the air stratification phenomenon and ensuring a high level of comfort to the people present in rooms (for industrial or private use). The different shape configuration of the DHI METAL diffusers (circular, semi-circular and quarter-circle) and the different types of materials (galvanized steel, pre-painted steel, painted steel, stainless steel, aluminium and copper) allow at the ONEAIR products to be extremely flexible and efficient and able to meet any system requirement.

LUFTQUALITÄT - AIR QUALITY

Wir haben eine wichtige Erfahrung von den verschiedenen Luftverteilungssystemen und durch die bewusste Anwendung von verschiedenen Materialien zusammen mit der kontinuierlichen Analyse des Luftströmungsmodells können wir das hohe Komfortniveau in der Aufenthaltszone erreichen.

We have a significant experience for the air distribution systems and thanks to the use of various materials together with the continuous study of the airflow patterns, we can ensure the highest level of comfort in the occupancy zone.

LEISE DIFFUSION - NOISELESS DIFFUSION

Bei schwierigen Bedingungen haben die DHI Lüftungskanäle immer ein leises Geräuschniveau, um 20 dB, und das bringt diese Produkten die erste Wahl für den Designer und Kunden zu sein.

The DHI diffusers generate a very low sound level, around 20 dB, even in heavy operating conditions. For this reason, our products can be considered as a first choice for architects and clients.

KEINE KONDENSATBILDUNG- NO CONDENSATION PROBLEM

Die mikrometrische Kontrolle der Geschwindigkeit der Zuluft (Induktionsbetrieb) um die ganze Oberfläche des Kanals, vermeidet die Feuchtigkeit und das nachfolgende Kondensatbildung.

The speed micrometric control of the outlet airflow ("high induction" phenomenon) around the entire surface of the diffuser avoids humidity stagnation and condensation.

Mögliche Konfiguration – Available version

Model Model	Formen Shape	Typ Type	Mögliche Farben Available Colors	Brandschutzklasse Fire rating	Dicke Thickness (mm)	Gewicht Weight (gr/mq)
DHIMZ	C, S, Q *	verzinkter Stahl Galvanised Steel	Standard	Euroclass A1	0,8 /1/ 1,2	6,28/7,85/9,42
DHIMP	C, S, Q *	vorlackierter Stahl Prepainted Steel	Weiss - White RAL 9010  Grau - Grey RAL 9006  Schwarz - Black RAL 9005  Blau - Blue RAL 5010  Grau - Grey RAL 7024  Grau - Grey RAL 9002 	Euroclass A1	0,8 /1/1,2	6,28/7,85/9,42
DHIMV	C, S, Q *	lackierter Stahl Paint Steel	Alle RAL Farben möglich RAL Colours	Euroclass A1	0,8/1/1,2	6,28/7,85/9,42
DHIMI	C, S, Q *	Edelstahl AISI 430	Poliert / Sainiert Polished/Satin	Euroclass A1	0,8/1	6,4/8
DHIMX	C, S, Q *	Edelstahl AISI 304/304L	Poliert / Satiniert Polished/Satin	Euroclass A1	0,8/ 1	6,4/8
DHIMY	C, S, Q *	Edelstahl AISI 316/3016L	Poliert /Satiniert Polished/Satin	Euroclass A1	0,8/1	6,4/8
DHIMA	C, S, Q *	Aluminium Aluminium	Poliert / Satiniert Polished/Satin	Euroclass A1	1	2,7
DHIMR	C, S, Q *	Kupfer Copper	Poliert Polished	Euroclass A1	1	8,9

* C= Rund – Circular S= Halbrund – Semicircular Q= Viertel rund – Quarter Circular

DHI METAL LÜFTUNGSKANÄLE - BESCHREIBUNG

Die ONEAIR metallische Lüftungskanäle für die Luftverteilung sind aus Stahl mit einzelnen Stücken von Längen 1250 oder 1500 mm, Durchmesser ab 200 bis 1600 mm und eine variabel Dicke zwischen 0,8 und 1,2 mm realisiert. In jeder Lieferung sind die Verbindungs- und Montage Stücke eingeschlossen. Die Lieferung kann auch mit besonderen Teilen integriert sein, wie Bogen mit 45°/90° oder mit maßgeschneiderten Winkeln, Durchmesserreduzierung und Anschlussstücke. Die Dimensionierung der Perforation wird mit ONECFD definiert, das die Raummaße, die Luftmenge, der Druck, die Einbauhöhe nach der Regel UNI 10339 – EN 13182 (Komfortbedingungen ins Raum) bearbeitet. Die Perforation wird mit ONELASER Technologie realisiert, um eine anpassende Luftmenge und eine optimale Luftstrahlung in der Aufenthaltszone zu haben. Zusätzlich sind die grafischen Darstellungen für die Luftgeschwindigkeit und die relative Temperatur entlang die Aufenthaltszone entlassen.

DHI METAL DIFFUSERS - SPECIFICATIONS

The high induction diffusers for the air distribution ONEAIR, model DHI METAL, are made in steel on different shapes, with single modules with length of 1250-1500 mm and diameter from 200 to 1600 mm and with a variable thickness between 0.8 mm and 1.2 mm. Any supply includes the standard accessories as junction clamp for the connection of the modules and the installation kit. On request, it can be supplied a special set of accessories such as bends sectors from 45/90° or customized bends, circular or squared reduction, tee and connection plenum to the air handling units. The sizing of the perforation is defined through the ONECFD software using the area parameters as: height of installation of the diffusers, air flow and pressure of the air handling unit, so to define the air distribution according with UNI 10339 - EN 13182 (ventilation for buildings). The calibrated holes, with different diameter and distance, are realized using the ONELASER technology, so to create a variable airflow rate and to ensure the optimum air launch according the design conditions and therefore a correct air movement in the occupied area. It is also produced a technical report including a graphical representation of the air behaviour in the heating and cooling modalities. On these graphics are also represented the speed and temperature profiles along the axis of reference and in the occupied zone.

FARBEN DHI METAL - COLORS DHI METAL



OBERFLÄCHE – FINISHES



VORLACKIERTE – PREPAINTED



*Alle RAL Farben möglich - All colors of the RAL scale available



DHI METAL L.K.
DHI METAL diffuser



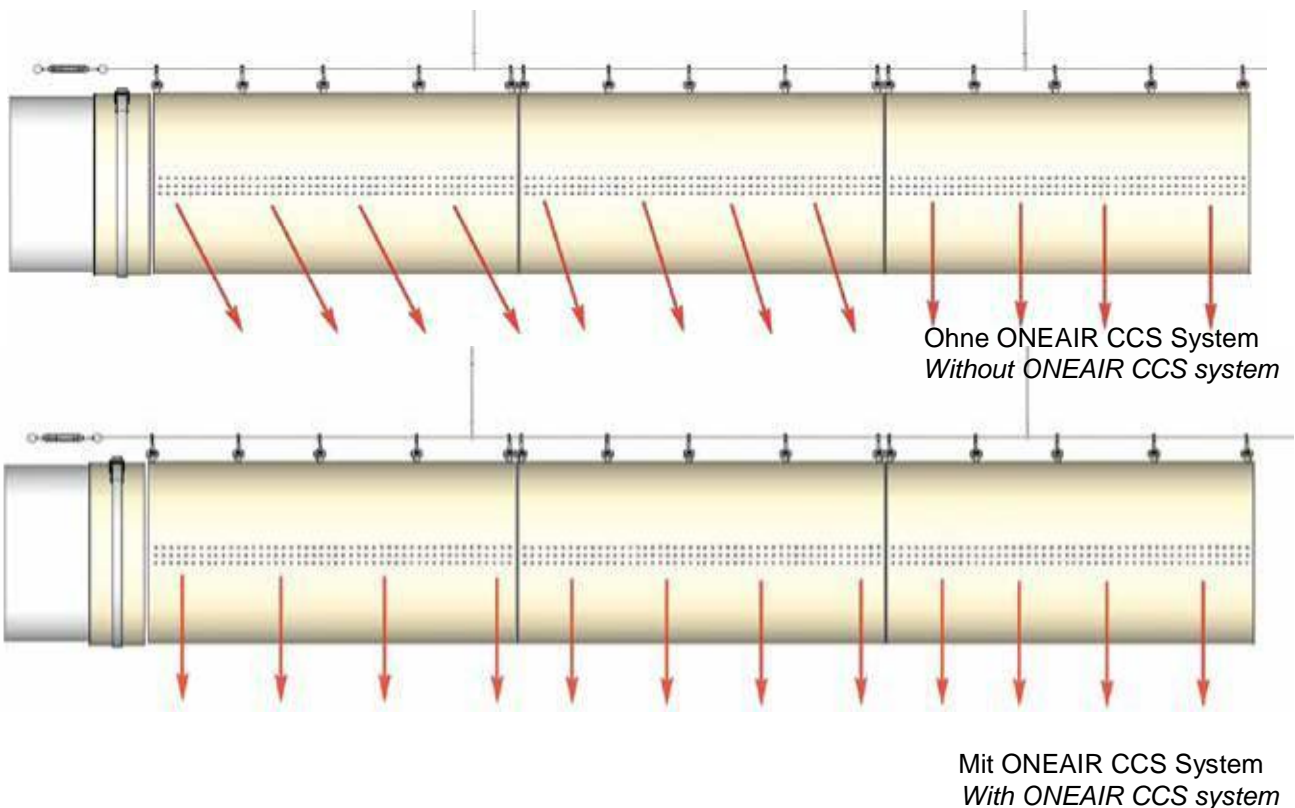
DHI METAL L.K.
DHI METAL diffuser

ONEAIR CCS (CONICAL CAPTURE SYSTEM) STRAHLUNG VERBESSERUNG SYSTEM FÜR DHI TEXTILE E DHI METAL

Das ONEAIR CCS System ist ein besonderes Zubehör, das in besonderen Punkten des textilen und metallischen Lüftungskanals positioniert wird. Das erlaubt zum Verbessern und zum Korrigieren die Tangentialkomponente der ausgehenden Luft. Das System ist möglich in verschiedenen Durchmessern ab 300 bis 1000 mm, auch für schon bestehenden Lüftungskanälen.

Die Vorteile dieses System sind:

- Verringerung von 50 % der Tangentialkomponente der ausgehenden Luft
- Verbesserung des statischen Druckes mit folgendes Luftströmung an 90° aus der Perforation
- Homogene Restgeschwindigkeiten in der Aufenthaltszone entlang die ganze Länge des Kanals



ONEAIR CCS (CONICAL CAPTURE SYSTEM) CAPTURE SYSTEM FOR DHI TEXTILE AND DHI METAL

The ONEAIR CCS system is a special accessory, positioned at precise points on the DHI TEXTILE and DHI METAL diffusers, that allows to improve and correct the "tangential" component of the outlet air from the perforation. The system is available on different diameters, from 300 to 1000 mm, and it can be used also on existing diffusers.

The advantages of this system are:

- *50% reduction of the tangential component of air flow*
- *Improvement of the pressure static with better 90° air flow*
- *Homogeneous residual speed at head height along the entire length of the diffuser*

ONEAIR TDS (THERMAL DESTRATIFICATION SYSTEM) DESTRATIFIER SYSTEM DHI MIT HÖHER INDUKTION

In den breiten Räumen, besonders mit hohen Decken wie z.B. Sporthallen, Produktionsgebieten, Logistikgebieten, wo es alten Klimaanlage gibt, gibt es die Notwendigkeit die Temperaturen der Aufenthaltszone und der höchsten Seite anzugleichen, damit die thermischen Dispersionen begrenzen und ein Energiesparen erreichen.

Das ONEAIR TDS System stellt die Installation einen axialen Ventilator mit einer Luftmenge ab 1800 bis 12000 mc/h, die mit einem textilen oder metallischen Destratifier Lüftungskanal DHI begleitet wird. Es ist möglich mehrere Systeme zusammen installieren, um die ganze Luftvolume zu bewegen.

Die Vorteile dieses System sind:

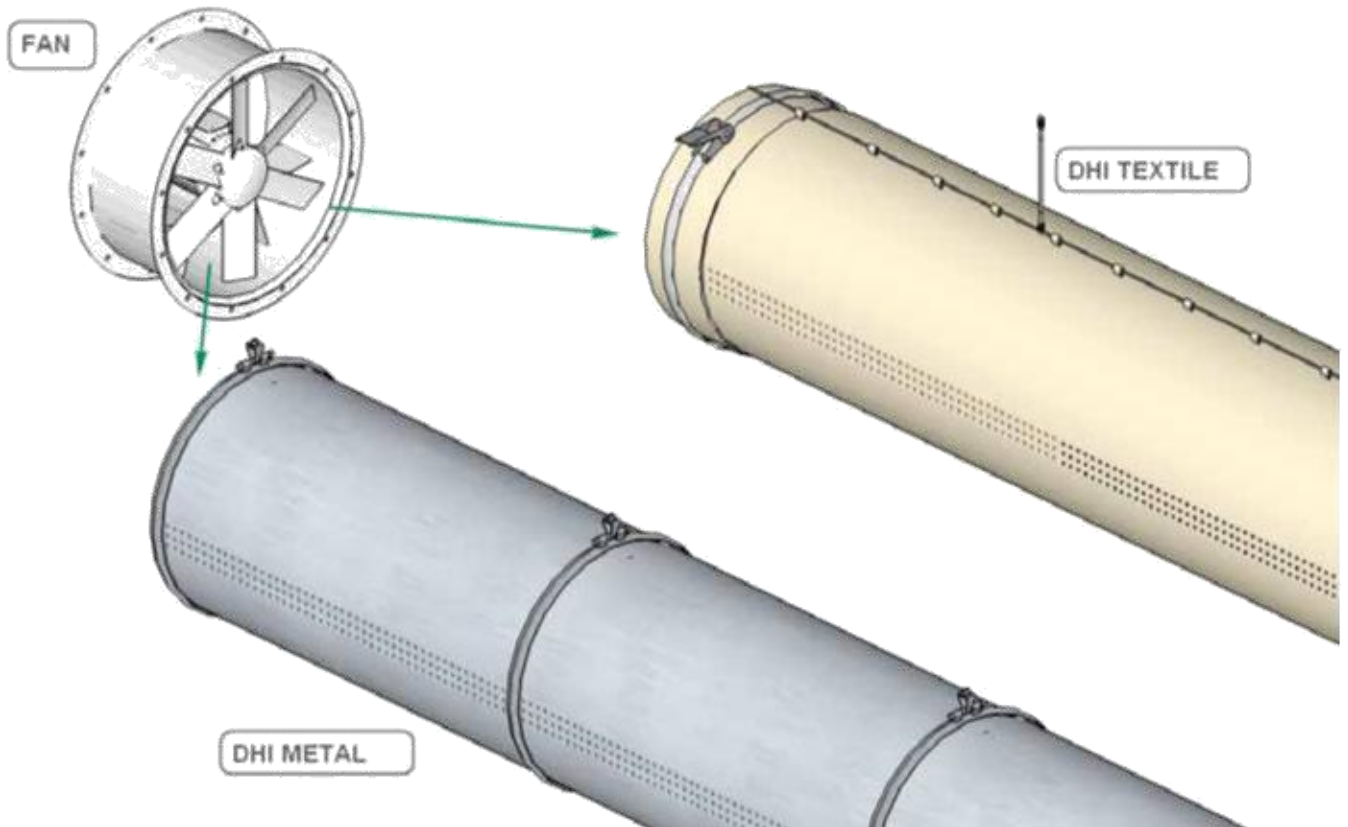
- Verringerungen Energiekosten (ab 0,3 bis 3 KW) für jedes System ONEAIR TDS
- Energiesparen ab 15 bis 30%.
- Keine Kohlenmonoxid Ausstrahlung
- Temperaturangleichung in dem ganzen Raum
- Niedrige Luftgeschwindigkeit in der ganze Aufenthaltszone 0,2 m/s max.
- Anlagekosten weniger als 40% im Vergleich zu den traditionellen Destratifier Systemen

ONEAIR TDS (THERMAL DESTRATIFICATION SYSTEM) DESTRATIFIER SYSTEM DHI HIGH INDUCTION

In large sized rooms, especially with high heights such as gyms, manufacturing industries, storage and logistic warehouses with a heating systems often old, it is necessary to reach the homogeneous temperature between the occupancy zone and the upper part of the room so to minimize the thermal loss and obtaining an energy savings. The ONEAIR TDS system provides the installation of an axial fan with an air flow from 1800 to 12000 mc/h, combined with a destratification textile or metal DHI diffuser positioned on the upper part of the area. It is possible to install many systems in sequence so to move the entire air volume of the room.

The advantages of this system are:

- *Low operating costs according a low energy consumption (0.3 to 3 KW) of each ONEAIR TDS system*
- *Energy Savings quantifiable in the range of 15-30%.*
- *Zero carbon monoxide emissions*
- *Homogeneous temperature in the entire environment*
- *Low air speed in the occupied zone 0.2 m/s max*
- *Lower cost of 40% compared with the destratification traditional systems*



ONEAIR TDS
THERMAL DESTRATIFICATION SYSTEM

VENTILATOR DIMENSIONIERUNG – FAN SELECTION TABLE

Nach den Raummaßen soll das TDS Ventilator Typ gewählt sein, so am mindestens zweimal Volumen pro Stunde zu haben (z.B. an einem Raumvolum von 1500 mc passt TDS 400 an). Zudem soll es dann einen metallischen oder textilen DHI Kanal hinzufügen.

According the room measures a TDS fan model must be selected, so to consider at least a value for its airflow equal to 2 hours' volume (for a room with a volume of 1500 cubic meters the most suitable is a TDS 400). Then to the TDS fan it must be connected a DHI textile or metal diffuser.

Ventilator Typ Fan Model		TDS 300	TDS 400	TDS 450	TDS 500	TDS 560	TDS 600	TDS 700	TDS 800
Polarität – Polarity	Poles	2	2	2	4	4	4	4	4
Absorption -Absorption	KW	0,3	0,5	0,7	0,75	0,75	1,5	2,2	3
Luftmenge – Air Flow	mc/h	1800	3000	4000	5000	7000	8000	9000	12000

An Anfrage sind andere Konfigurationen möglich - *On request, other configurations are available*



ONEAIR TDS
ONEAIR TDS



DHI TEXTILE L.K.
DHI TEXTILE diffuser



DHI METAL L.K.
DHI METAL diffuser

LUFTSTRÖMUNGSSIMULATION ONECFD

Unsere Software ONECFD (Computational Fluid Dynamics) erfüllt die Regel UNI 10339 - EN 13182 und es erlaubt ein hohes Komfortniveau ins Raum. Die Dimensionierung der Geometrie und der Größe der Perforation erfolgt nach den physischen Gesetzen wie Impulserhaltung, Masse und Energie, und die Relationen zwischen die Luftmenge und der Druck. Die Analyse der Luftströmungssimulation erlaubt die beste Luftverteilungslösung zu definieren. Es ist auch möglich die Restgeschwindigkeiten analysieren, die in der Nähe der Lüftungskanal sowohl in der Aufenthaltszone bleiben, damit die eventuellen kritischen Situationen korrigieren.

CFD SIMULATION ONECFD

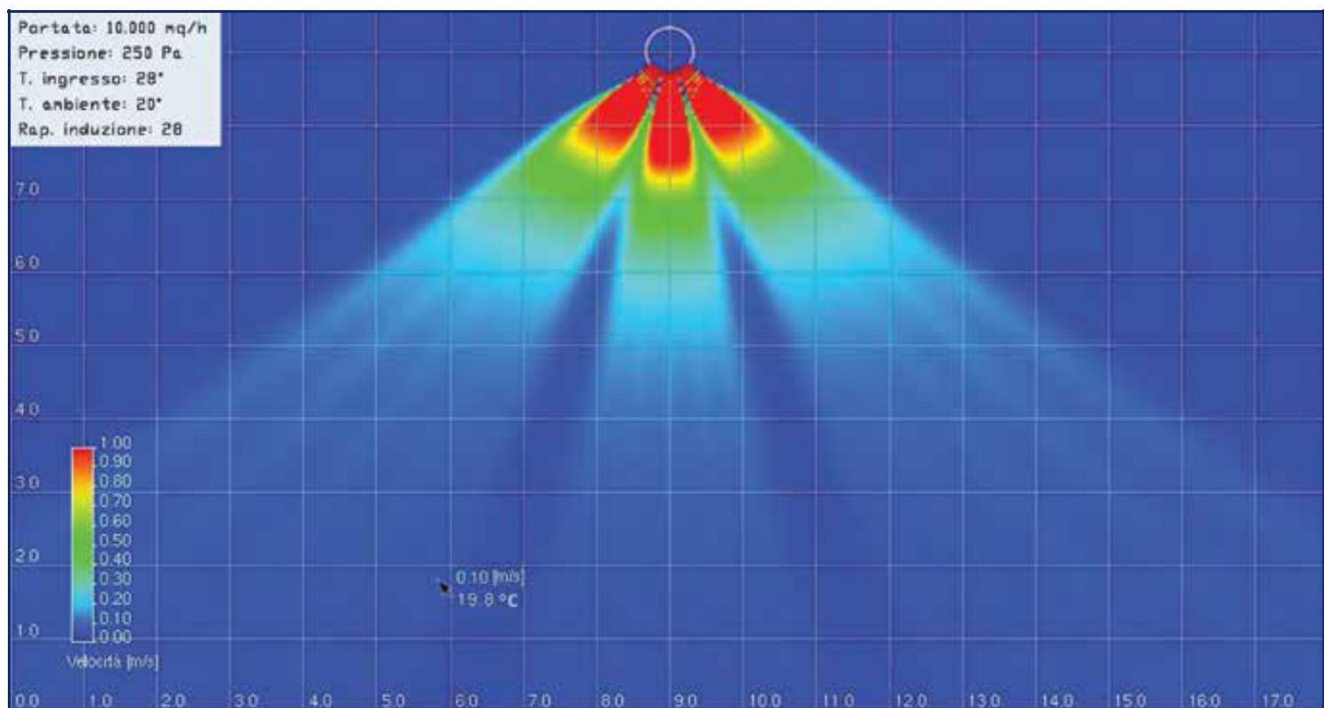
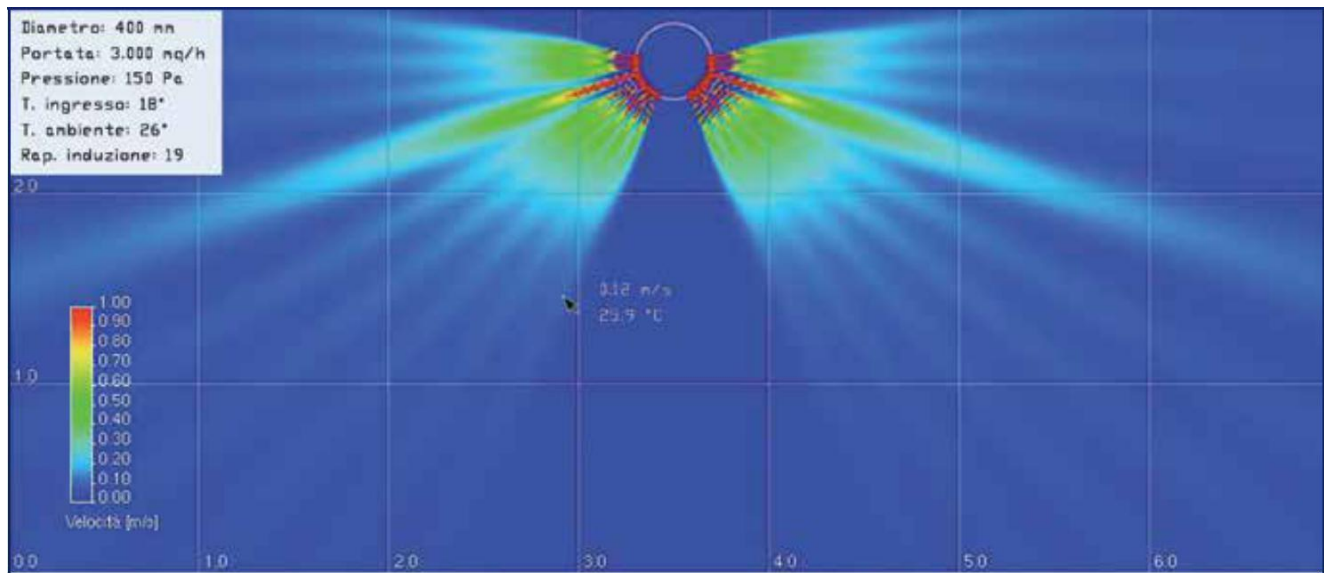
Our software ONECFD (Computational Fluid Dynamics) meets the requirements of UNI 10339 - EN 13182 and ensures a high comfort level to the people present in the occupancy area. The geometry and the sizing of the holes definition is developed on the base of physical laws such as the conservation of momentum, mass and energy, and the equations concerning the relationship between the pressure and the air flow. The analysis of CFD graphics allows to verify the direction of air flows in the room and consequently allows to evaluate the best solution for the air distribution. It can be also verified the residual speed in the areas immediately adjacent to the diffuser and near the occupied areas to correct the possible problems.



DHI METAL L.K.
DHI METAL diffuser

Die folgenden Bilder darstellen die zwei Grafiken, die durch unsere Software ONECFD erhalten werden können: die erste bezieht sich an Kühlen, die zweite an Heizen.

The pictures below represent two graphics obtained with ONECFD: the first shows a system working in summer modality and the second one in the winter modality.



Nachfolgend wird einem Beispiel von der technischen Unterlage präsentiert, die von unserem ONECFD ausgegeben werden. In dieser Unterlage sind die spezifischen Informationen bezüglich der Luftgeschwindigkeit und der Temperaturen auf jeden Punkt dargestellt.

In the next pages, an example of the full technical report obtained by our software ONECFD, where it has also indicated the residual speed and relative temperature for any specific point.



**TECHNISCHE UNTERLAGE ONECFD UND
DIMENSIONIERUNG DES LÜFTUNGSKANALS**

**TECHNICAL REPORT ONECFD AND SELECTION OF HIGH
INDUCTION DIFFUSERS**

Projekt nr° <i>Project</i>		Referenz <i>Reference</i>	
Kunde <i>Customer</i>		Ort <i>Location</i>	
		Datum <i>Date</i>	

RAUM MERKMALEN – AREA PARAMETERS

Beschreibung/Descriptions	U.M.	Wert/Value
Typ/Type		Industrielles Gebiet/Industrial Area
Heizen/Heating :		
Raum Temperatur <i>Room temperature</i>	[°C]	20.00
Komfort Geschwindigkeit <i>Comfort speed</i>	[m/s]	0.2
Höhe <i>Reference height</i>	[m]	1.800
Kühlfall/Cooling :		
Raum Temperatur <i>Room temperature</i>	[°C]	26.00
Komfort Geschwindigkeit <i>Comfort speed</i>	[m/s]	0.2
Höhe <i>Reference height</i>	[m]	1.800



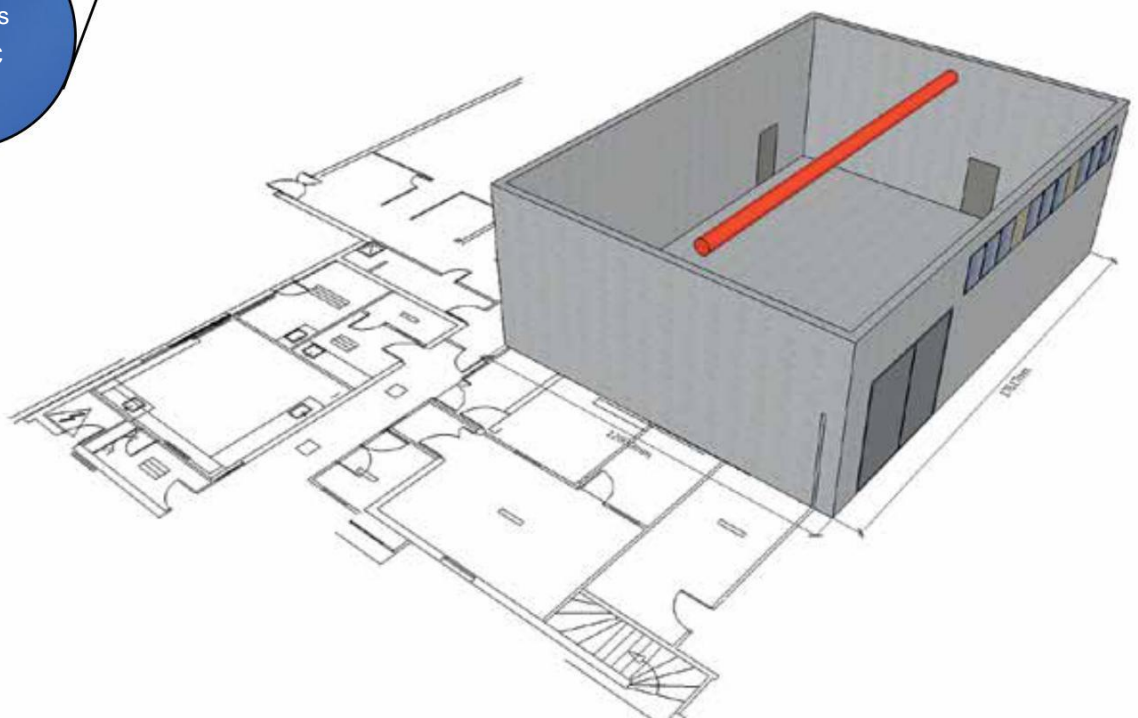
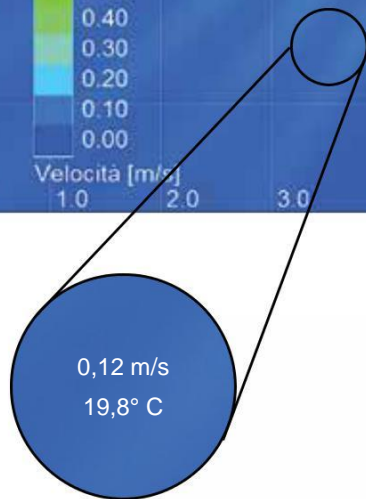
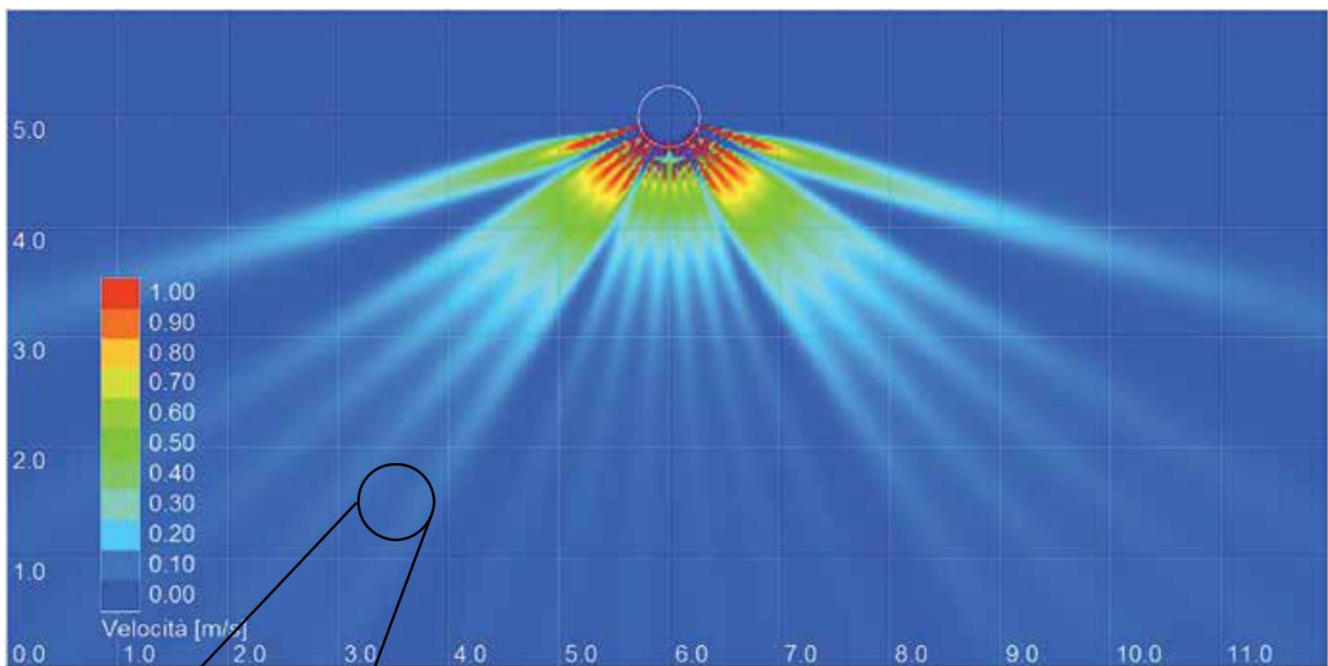
Eintrittswerten des Lüftungskanals - DATA INPUT DIFFUSER

Beschreibung/Description	U.M.	Wert/Value
Heizen/Heating :		
Zuluft Menge <i>Input Air-Flow</i>	[m ³ /h]	4500
statischer Druck in Eintritt <i>Input Pressure</i>	[Pa]	150.0
Luft Temperatur in Eintritt <i>Input Temperature</i>	[°C]	26.00
Kühlfall/Cooling :		
Zuluft Menge <i>Input Air-Flow</i>	[m ³ /h]	4500
statischer Druck in Eintritt <i>Input Pressure</i>	[Pa]	150.0
Luft Temperatur in Eintritt <i>Input Temperature</i>	[°C]	18.00

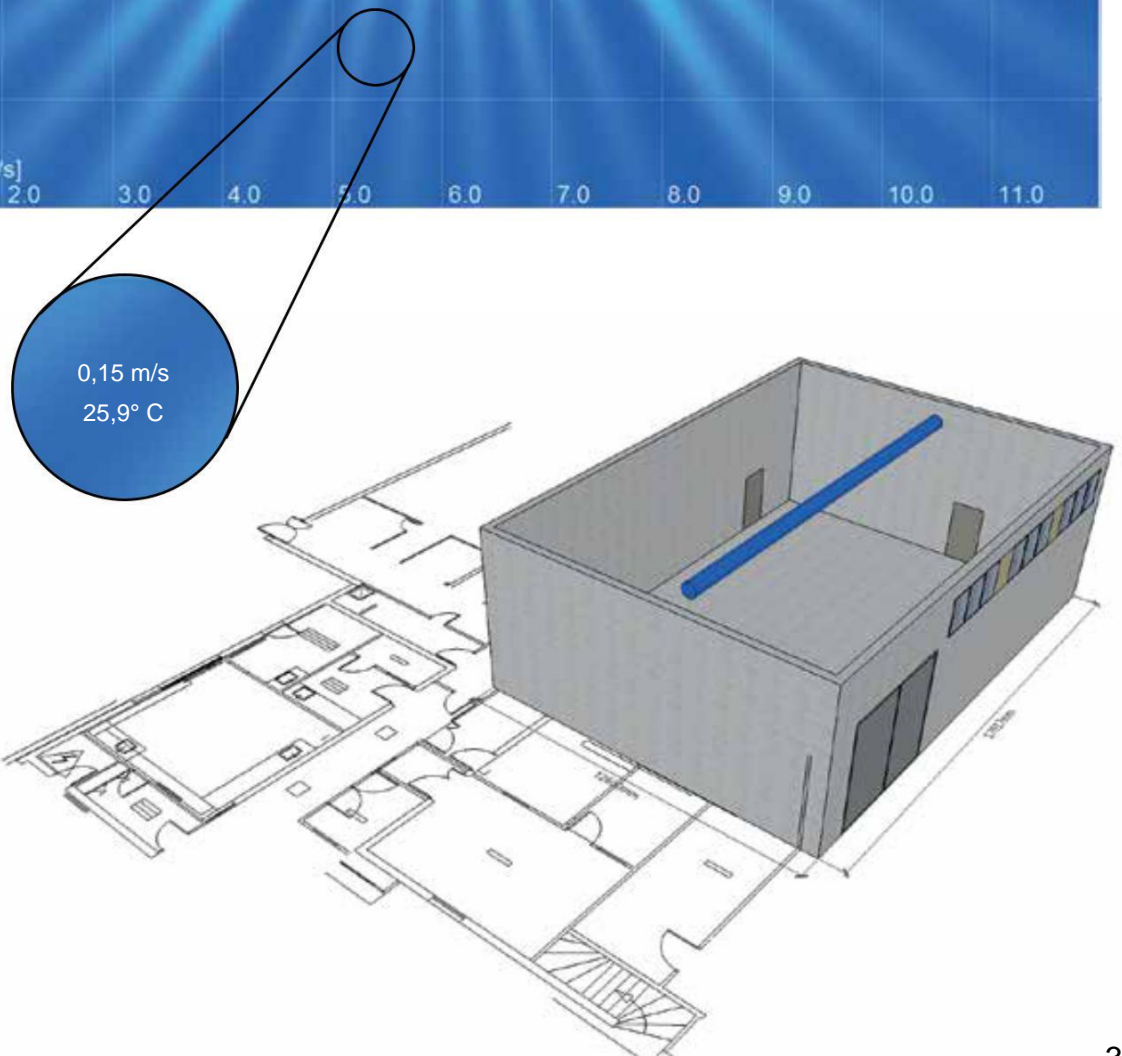
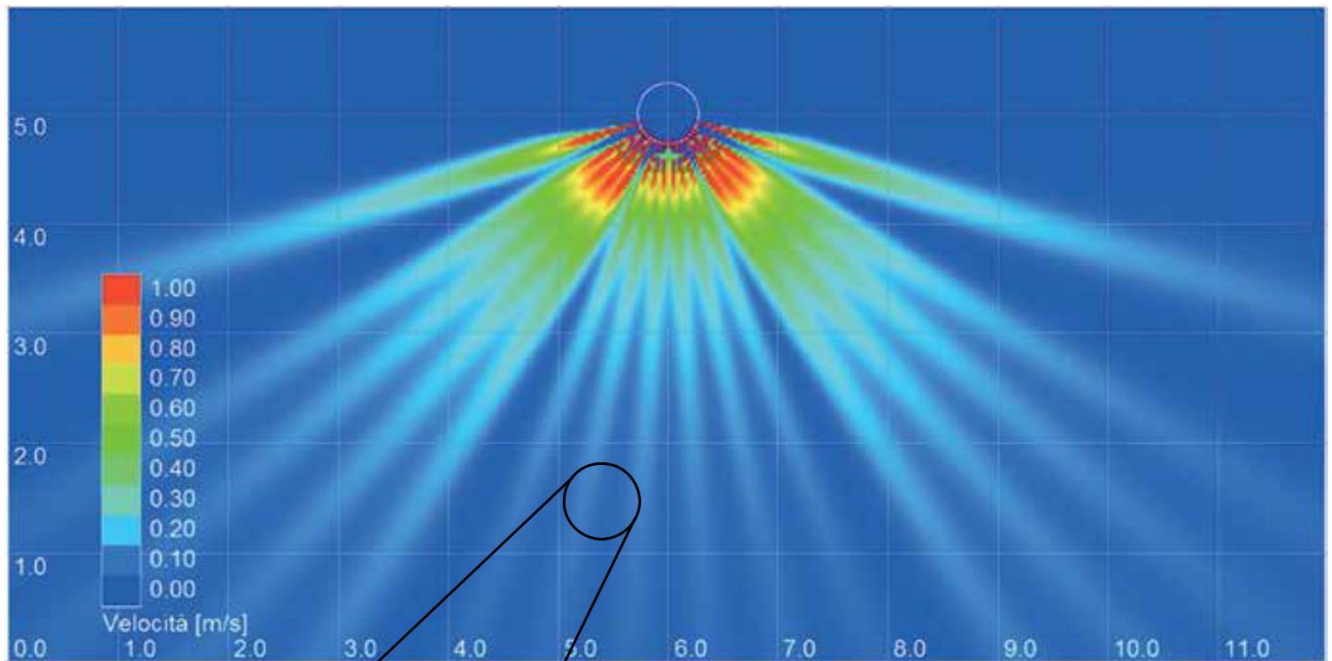
Lüftungskanal Typ - DIFFUSERS TYPE

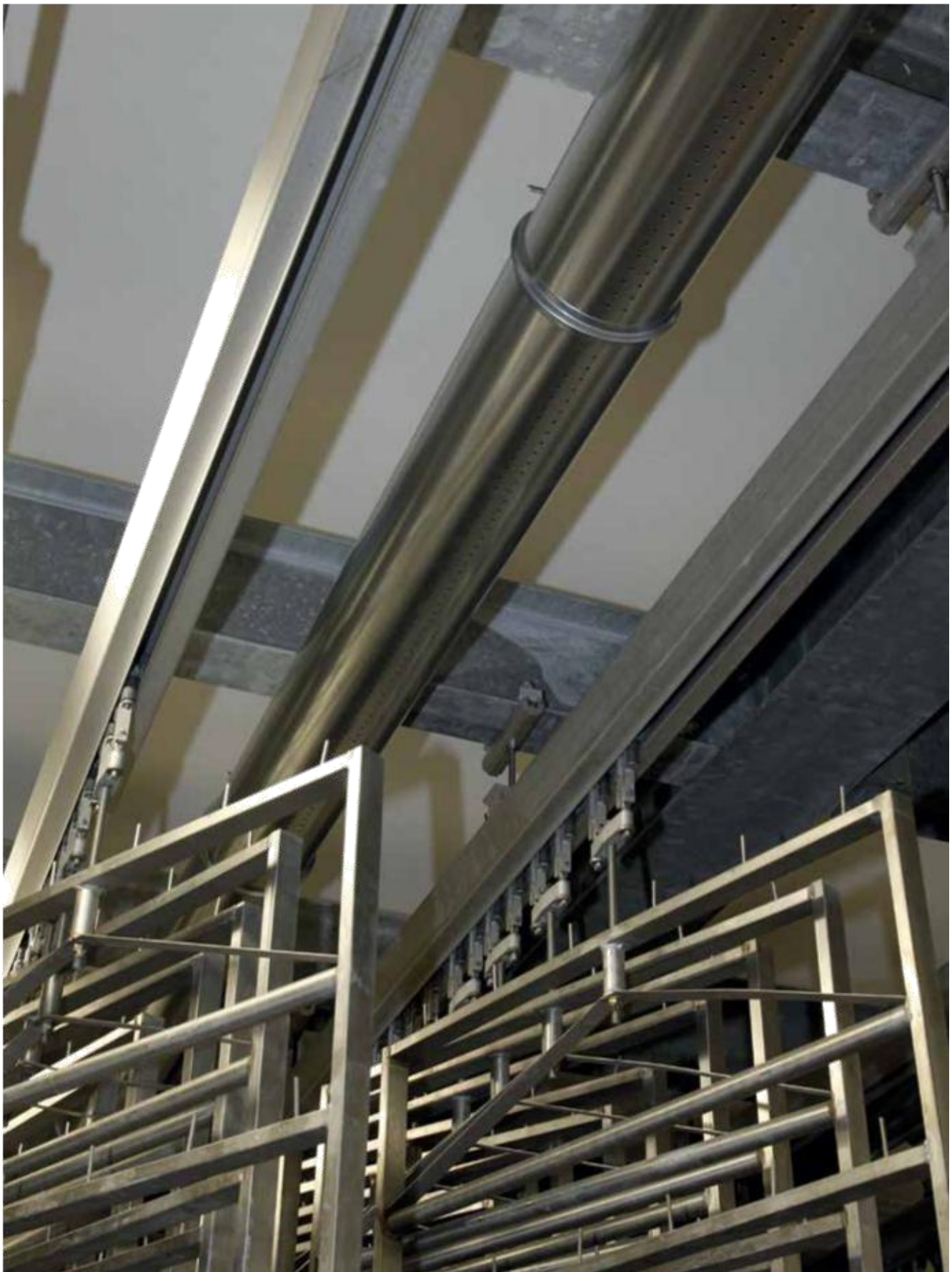
Beschreibung /Description	U.M.	Wert/Value
Model/Model :		DHICMV550
Materialien Typ/ <i>Steel Type</i>		lackierter Stahl / <i>Galvanized Paint</i>
Verbindungstyp / <i>Junction Type</i>		metallische Klemme / <i>Metal Clamp</i>
Durchmesser/ <i>Diameter</i>	[mm]	550.0
Dicke / <i>Thickness</i>	[mm]	0.8
Rugosität/ <i>Rugosity</i>	[mm]	1.000
Perforationstyp/ <i>Perforated Type</i>	[]	5

LUFTGESCHWINDIGKEIT PROFILE IN EINER VERTIKALEN SEKTION – HEIZEN
SPEED PROFILE IN A REFERENCE VERTICAL SECTION - HEATING



LUFTGESCHWINGKEIT PROFILE IN EINER VERTIKALEN SEKTION – KÜHLFALL
SPEED PROFILE IN A REFERENCE VERTICAL SECTION - COOLING





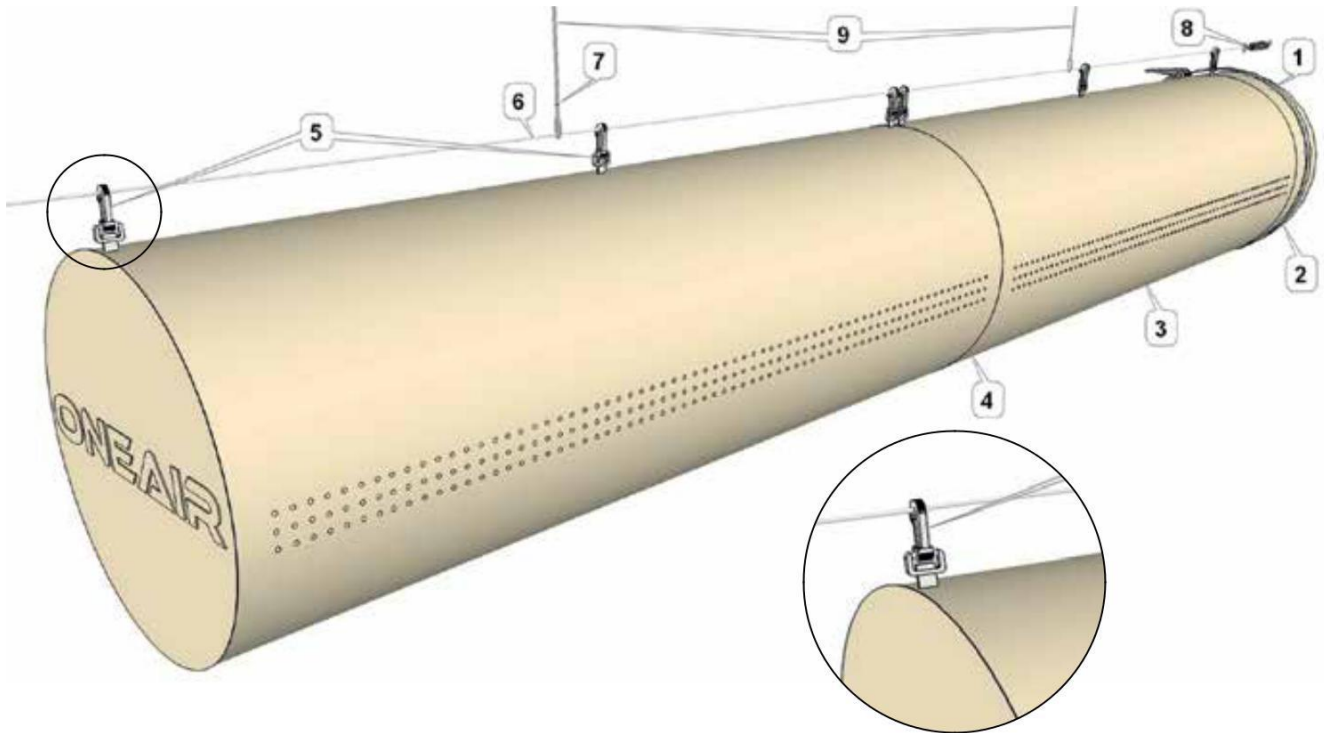
DHI METAL L.K.
DHI METAL diffuser



DHI METAL L.K.
DHI METAL diffuser

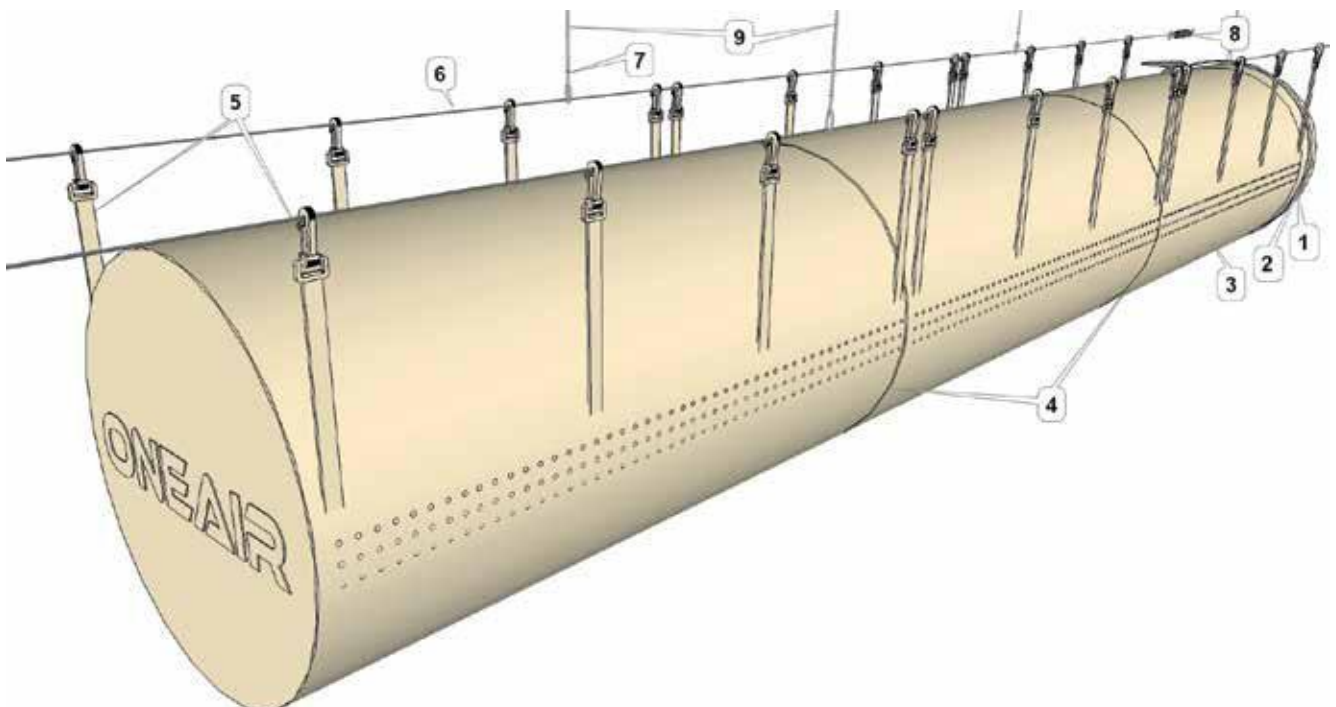
DHI TEXTILE MONTAGE SYSTEME - DHI TEXTILE INSTALLATION SYSTEM

Einzel Kabel – Single Cable

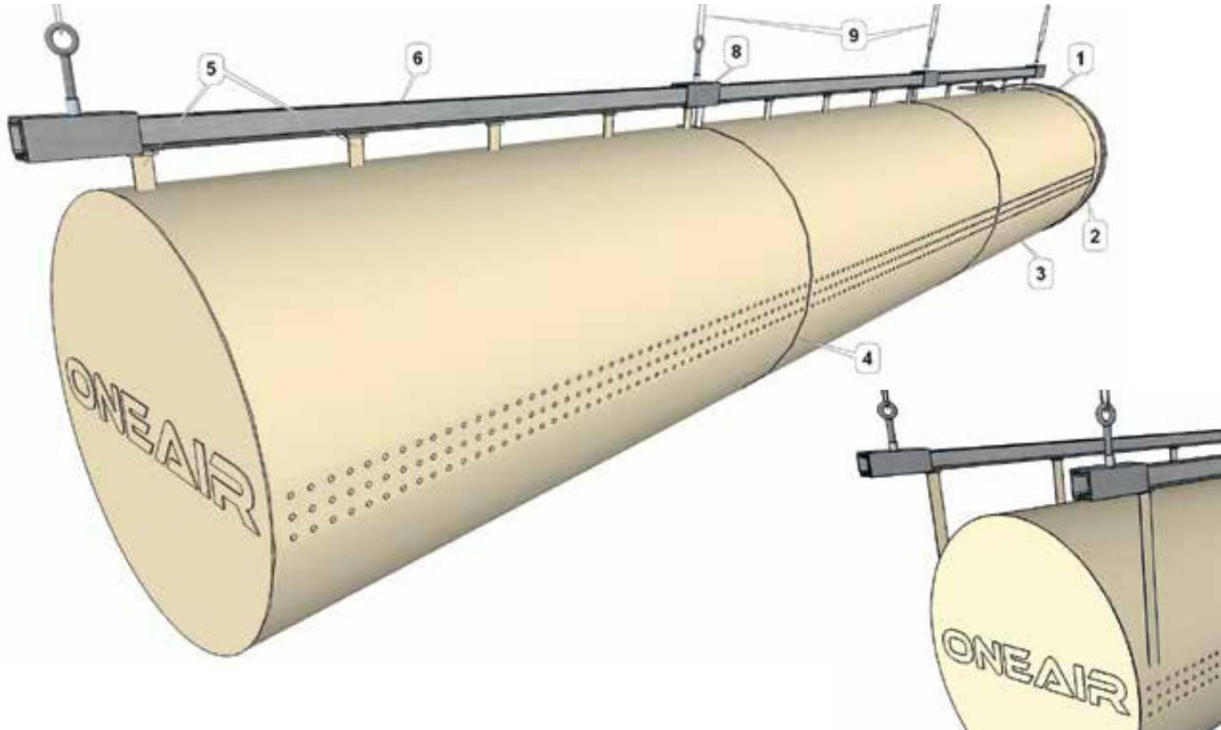


1) textile Anschluss – Fabric connection; 2) Klemme – Metal clamp; 3) Kanal – Diffuser; 4) Reißverschluss – Zip; 5) Haken – Nylon clips; 6) Kabel – Cable; 7) Ratschenzugurt-Clamp; 8) Spannschloß – Tensioner; 9) vertikale Abhänger – Cable

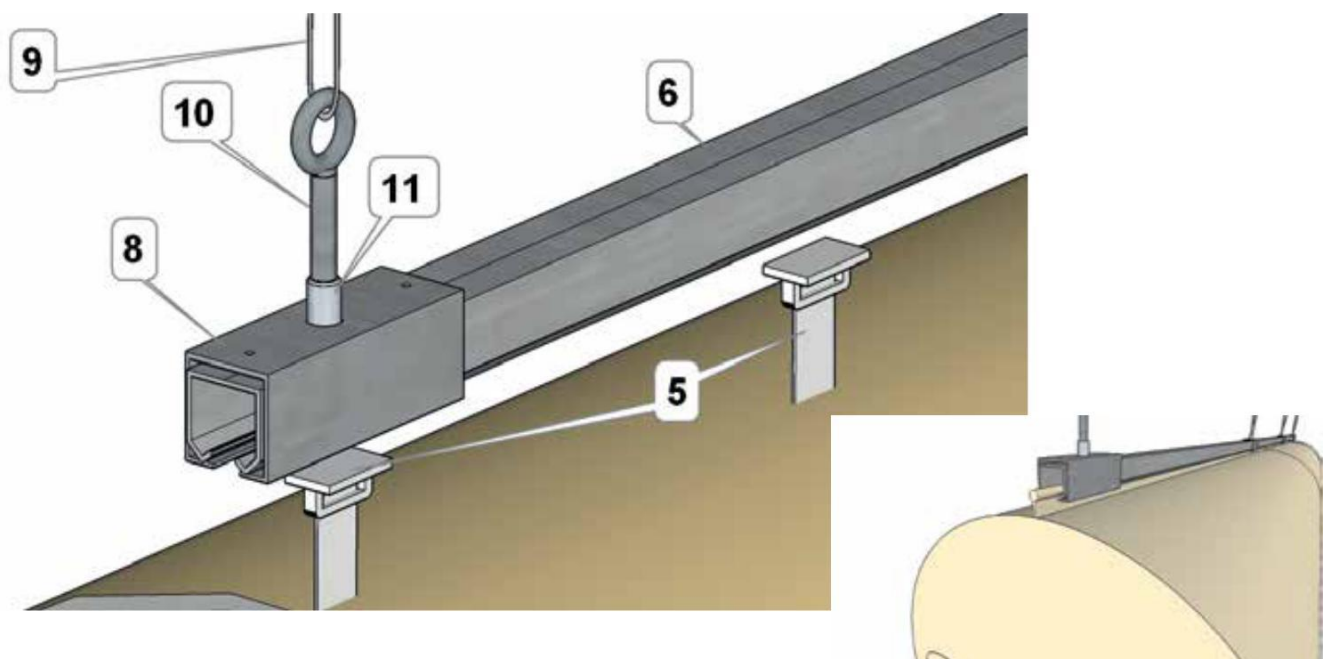
Doppelten Kabeln– Double Cable



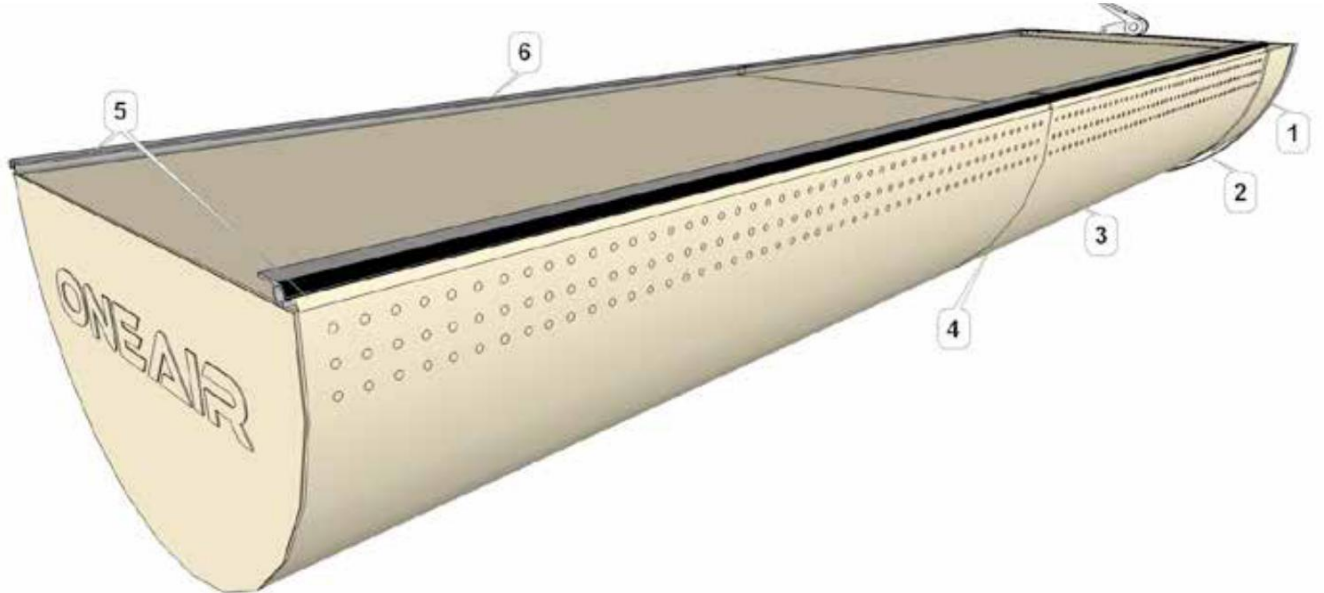
DHI TEXTILE MONTAGE SYSTEM - DHI TEXTILE INSTALLATION SYSTEM
Aluminium Schiene mit Kabeln - Aluminium rail with cable



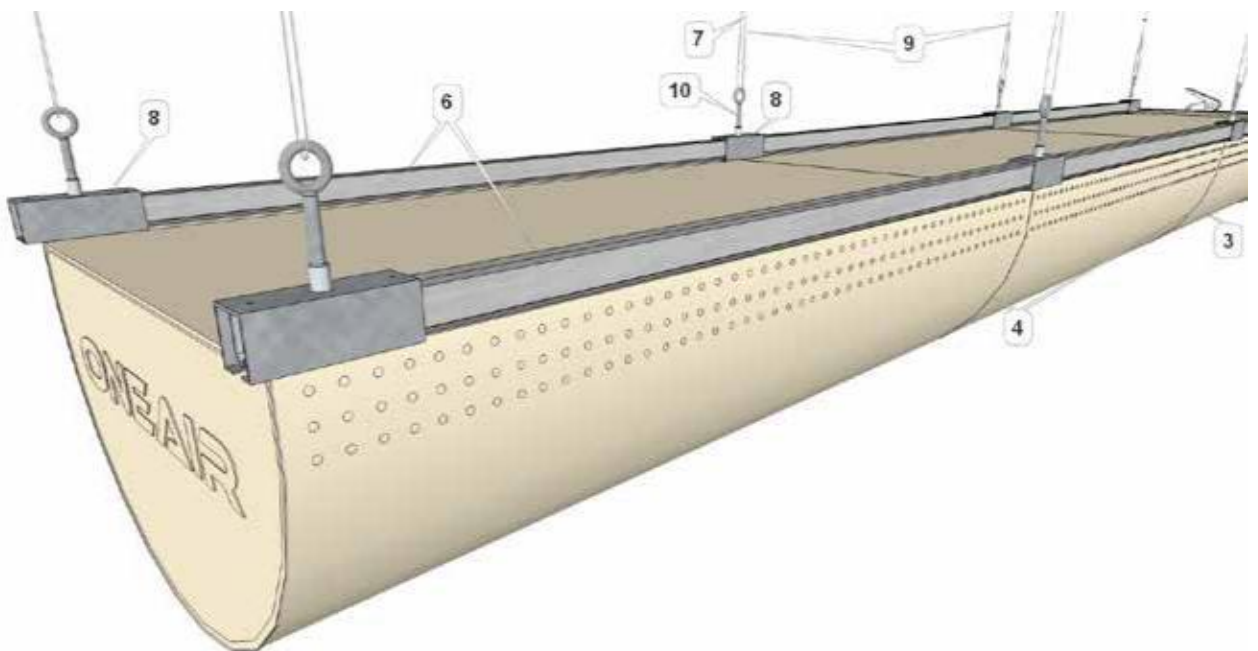
- 1) textile Anschluss – *Fabric connection*; 2) Klemme – *Metal clamp*; 3) Kanal – *Diffuser*; 4) Reißverschluss – *Zip*; 5) Haken – *Nylon clips*; 6) Aluschiene – *Aluminium rail*; 7) Ratschenzug – *Clamp*; 8) Verbindungsstück – *Junction*; 9) Kabel – *Cable*; 10) Öse – *Threaded eyelet*; 11) Einsatz M8 – *Threaded insert M8*



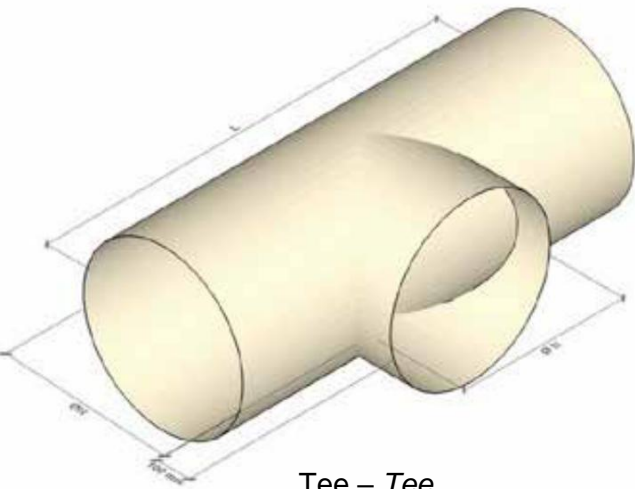
DHI TEXTILE MONTAGE SYSTEM - DHI TEXTILE INSTALLATION SYSTEM Aluminium Schiene – Aluminium rail



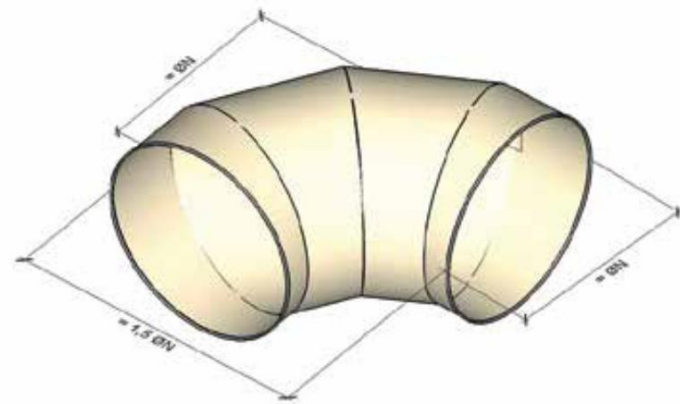
1) textile Anschluss – Fabric connection; 2) Klemme – Metal clamp; 3) Kanal – Diffuser; 4) Reißverschluss – Zip; 5) Keder/Haken – Nylon clips; 6) Aluschiene – Aluminium rail; 7) Klemme – Clamp; 8) Verbindungsstück – Junction; 9) Kabel – Cable; 10) Öse – Threaded eyelet; 11) Einsatz M8 – Threaded insert M8



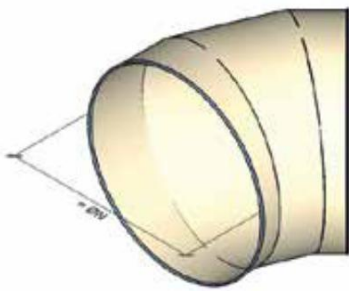
DHI TEXTILE ZUBEHÖRE - DHI TEXTILE DIFFUSERS ACCESSORIES
Rundförmig - Circular



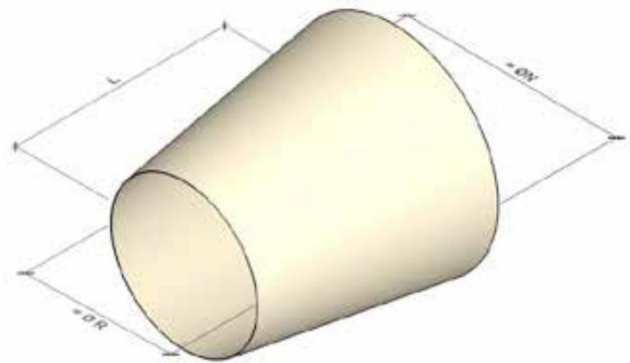
Tee – Tee



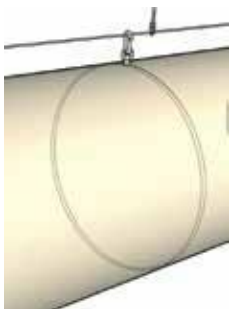
Bogen/Bend 90°



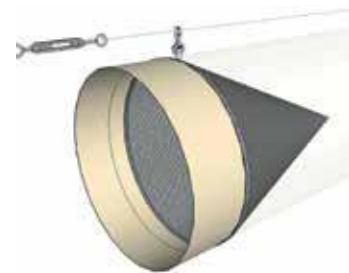
Bogen/Bend 45°



konische Reduzierung - Conical reduction



Verstärkungsring - Reinforcement ring



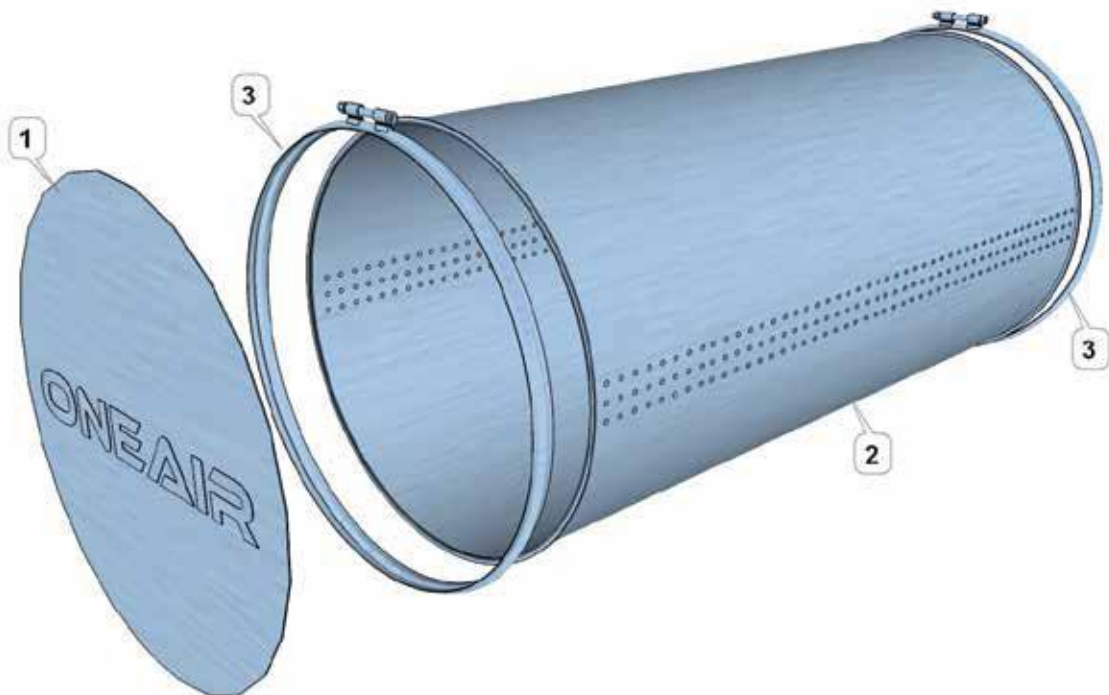
konischer Luftgleichrichter - Conical air spreader

An Anfrage sind andere Zubehöre für die rundförmige und viertel runde Lüftungskanäle möglich.
Available on request other accessories for semi-circular and quarter circle diffusers

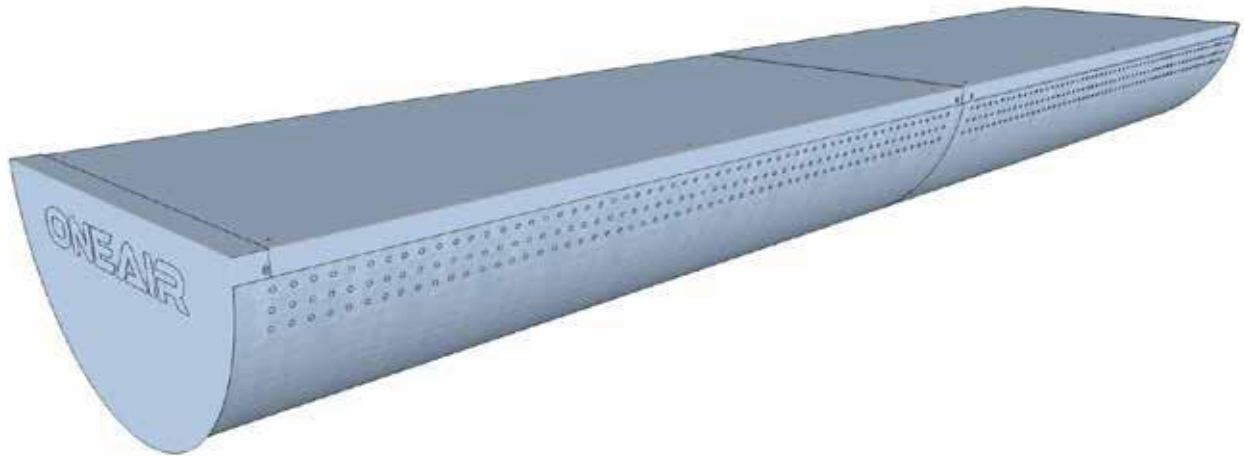
DHI METAL MONTAGE SYSTEM - DHI METAL INSTALLATION SYSTEM
Rundförmig – Circular



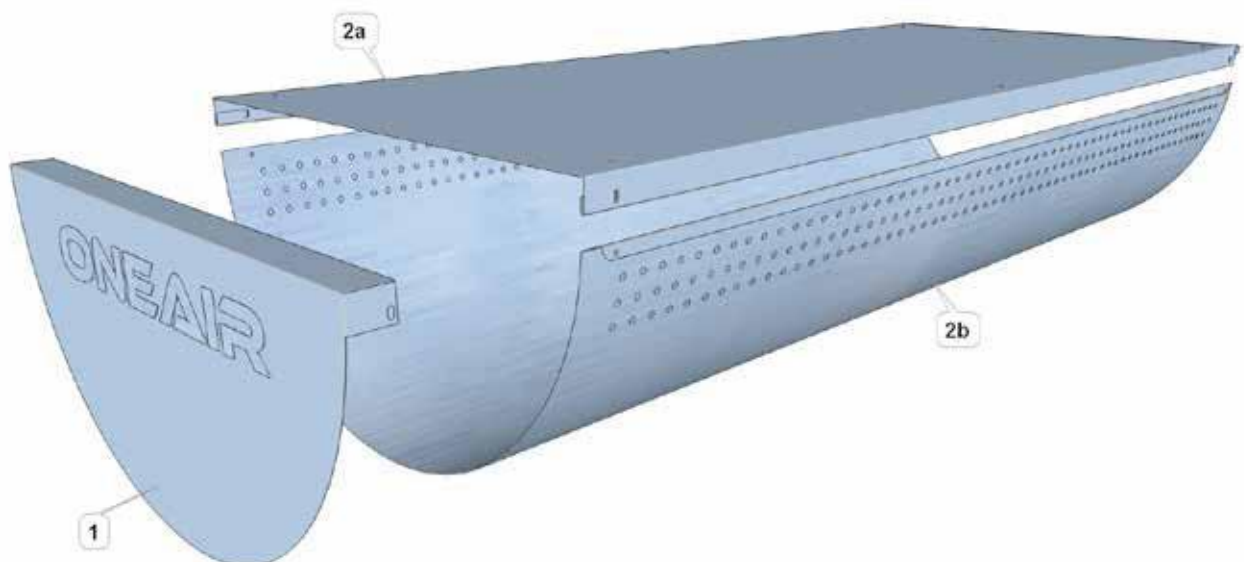
1) Endkappe – End cap; 2) Kanal – Diffuser; 3) Klemme – Hose clamp



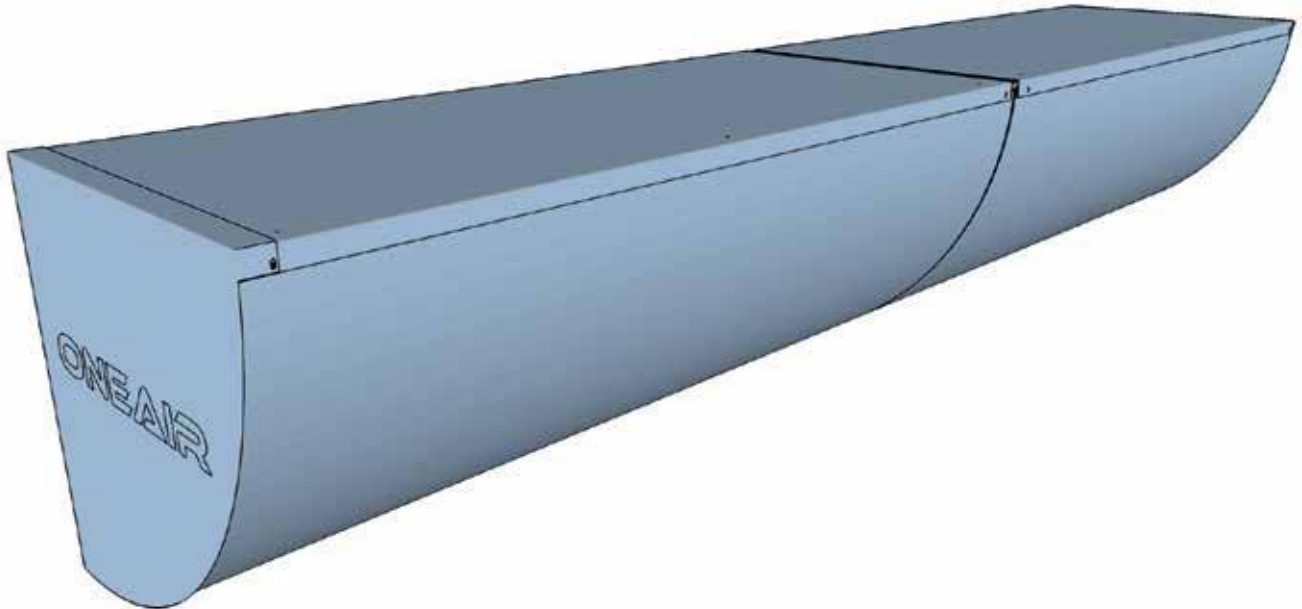
DHI METAL MONTAGE SYSTEM - DHI METAL INSTALLATION SYSTEM
Halbrundförmig – Semi-circular



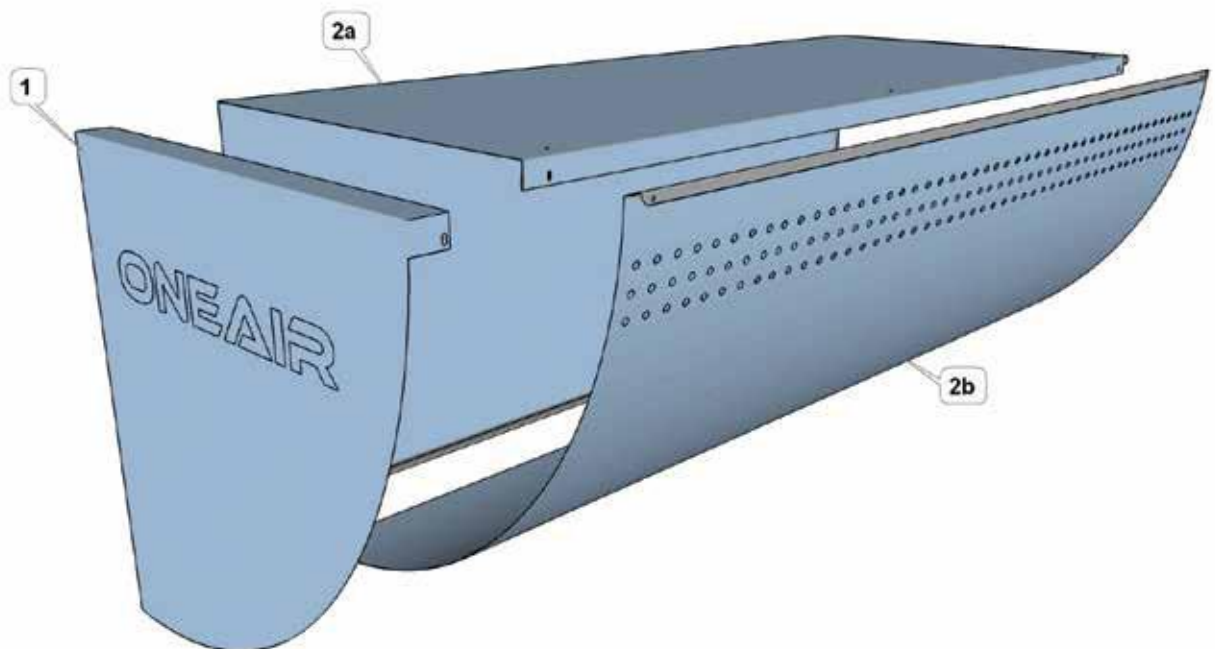
- 1) Endkappe – *End cap*; 2a) obene Seite des Kanals – *Diffuser top*; 2b) untene Seite des Kanals – *Diffuser bottom*



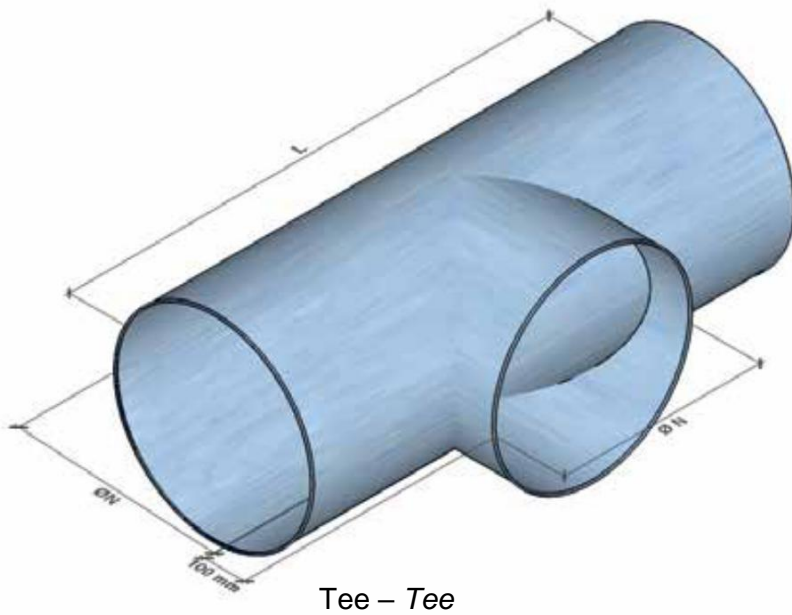
DHI METAL MONTAGE SYSTEM - DHI METAL INSTALLATION SYSTEM
Viertel Rund – Quarter Circle



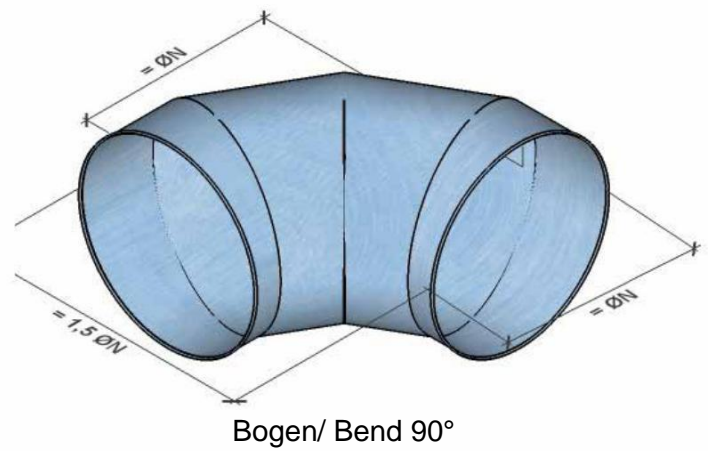
- 1) Endkappe – *End cap*; 2a) obene Seite des Kanals – *Diffuser top*; 2b) untene Seite des Kanals – *Diffuser bottom*



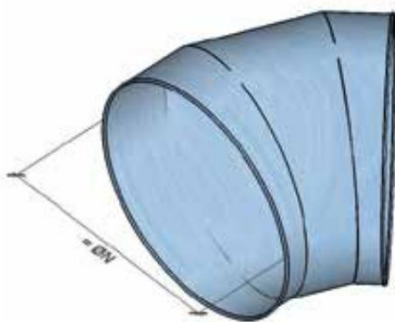
DHI METAL ZUBEHÖRE - DHI METAL DIFFUSERS ACCESSORIES
Rundförmig - Circular



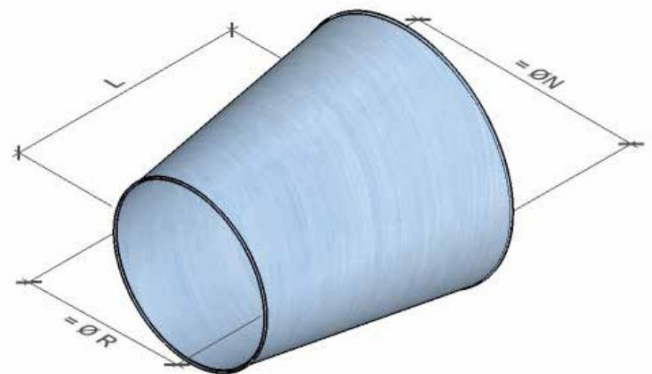
Tee – Tee



Bogen/ Bend 90°



Bogen / Bend 45°



konische Reduzierung - *Conical reduction*

An Anfrage sind andere Zubehöre für die rundförmige und viertel runde Lüftungskanäle möglich
Available on request other accessories for semi-circular and quarter circle diffusers



DHI TEXTILE Tee Verbindung
DHI TEXTILE diffuser Tee



DHI TEXTILE Bogen 90°
DHI TEXTILE diffuser 90° bend



DHI METAL Bogen 45°
DHI METAL diffuser 45° bend



DHI METAL Bogen 90°
DHI METAL diffuser 90° bend

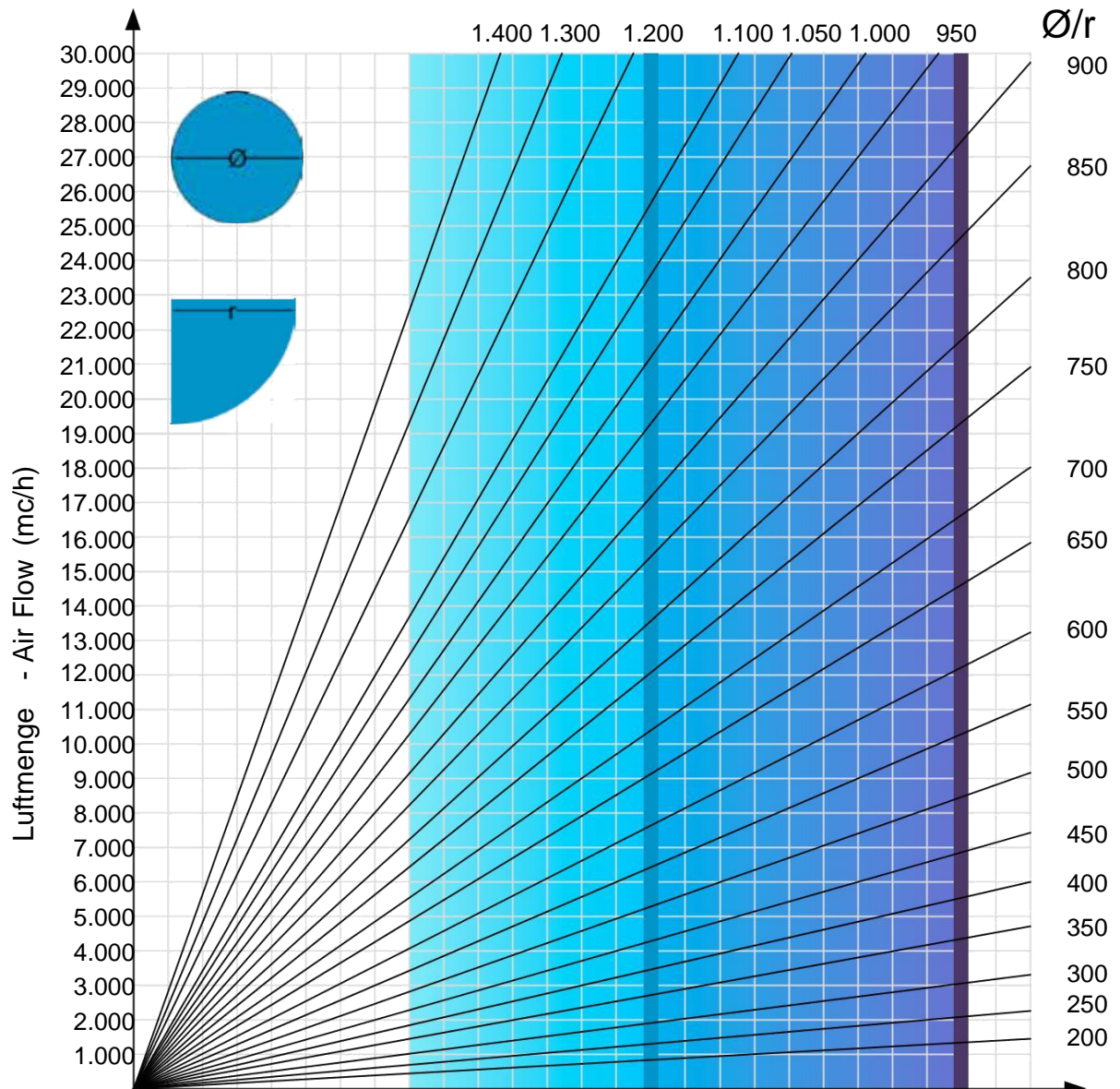
REFERENZEN - REFERENCE LIST

KUNDE - CUSTOMER	ORT - LOCATION	LÜFTUNGSKANALSTYP DIFFUSERS	ANWENDUNGSTYP INSTALLATION
A.I.A. S.p.A	Nogarole Rocca (VR) - Italia	DHI Textile Class 1 Euroclass B s1 d0	Produktionsraum Production areas
Lamborghini S.p.A	Modena - Italia	DHI Textile Classe 0 Euroclass A1	Produktlager Storage
P.A. S.p.a.	Rubiera (RE) - Italia	DHI Metal Lackiert Painted Steel	Produktionsraum Production areas
Luxottica S.p.A	Sedico (BL) - Italia	DHI Metal Verzinkt Galvanized Steel	Produktionsraum Production areas
Granarolo S.P.A	Granarolo nell'Emilia (BO) - Italia	DHI Textile Class 1 Euroclass B s1 d0	Logistikgebäude Food storage
Morato Pane S.p.A	Montecchio Maggiore (VI) - Italia	DHI Textile Class 1 Euroclass B s1 d0	Produktionsraum Production areas
San Pellegrino S.p.A	San Pellegrino Terme (BG) - Italia	DHI Metal Verzinkt Galvanized Steel	Logistikgebäude Food storage
Supermercato Famila	Ostuni (BR) - Italia	DHI Textile Class 1 Euroclass B s1 d0	Gewerblichesraum Sales areas
Supermercato Lidl	Yvetot - Francia	DHI Metal Lackiert Painted Steel	Gewerblichesraum Sales areas
Museo Giugiaro	Torino - Italia	DHI Metal Lackiert Painted Steel	Ausstellungszone Museum
Supermercato Lidl	Harfleur - Francia	DHI Metal Lackiert Painted Steel	Gewerblichesraum Sales areas
Salumificio B&B	Langhirano (PR) - Italia	DHI Metal Verzinkt Galvanized Steel	Produktlager Food storage
Autocentro Baistrocchi	Parma - Italia	DHI Metal Lackiert Painted Steel	Auto Ausstellung Car dealer
Centre aquatique sportif	Ville de La Louvière - Belgio	DHI Metal Lackiert Painted Steel	Schwimmbaden Surf Pool
AS Roma Store Downtown	Roma - Italia	DHI Metal Lackiert Painted Steel	Gewerblichesraum Sales areas
Ufi Filter S.p.A	Nogarole Rocca (VR) - Italia	DHI Metal Edelstahl AISI 304	Laboratorien Test rooms
MAGNA Closures S.p.A.	Livorno - Italia	DHI Textile Class 1 Euroclass B s1 d0	Produktionsraum Production areas
Ventana Group	Arudy - Francia	DHI Metal Verzinkt Galvanized Steel	Produktionsraum Production areas
Supermercato Conad	Livorno - Italia	DHI Metal Verzinkt Galvanized Steel	Gewerblichesraum Sales areas
Peviani S.p.A.	Ginosa (TA) - Italia	DHI Textile Class 1 Euroclass B s1 d0	Produktlager Food storage
Vivolo S.r.l.	Bologna - Italia	DHI Metal Verzinkt Painted Steel	Produktionsraum Production areas
Saila S.p.A.	Silvi (TE) - Italia	DHI Textile Class 1 Euroclass B s1 d0	Produktionsraum Production areas
Tecnoform S.p.A	Crespellano (BO) - Italia	DHI Textile Class 1 Euroclass B s1 d0	Produktionsraum Production areas
AB trasmissioni s.r.l.	Cento (FE) - Italia	DHI Textile Class 1 Euroclass B s1 d0	Produktionsraum Production areas
Pittarosso S.p.A	Sestu (CA) - Italia	DHI Textile Classe 0 Euroclass A1	Gewerblichesraum Sales areas
Pittarosso S.p.A	Sassari - Italia	DHI Textile Classe 0 Euroclass A1	Gewerblichesraum Sales areas

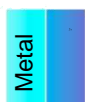
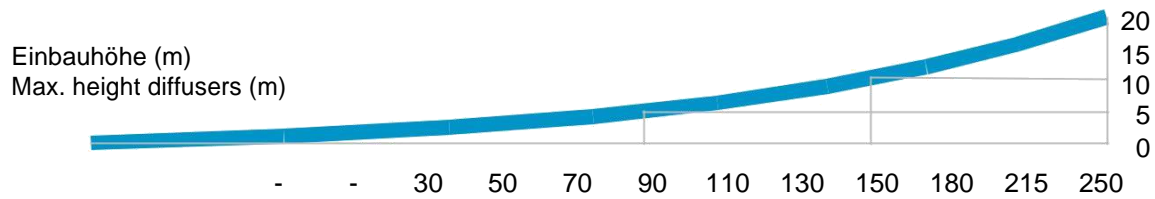
REFERENZEN - REFERENCE LIST

KUNDE - CUSTOMER	ORT - LOCATION	LÜFTUNGSKANALSTYP DIFFUSERS	ANWENDUNGSTYP INSTALLATION
Università degli Studi	Palermo - Italia	DHI Textile Class 1 Euroclass B s1 d0	Gewerblichesraum Sales areas
BRAHMA Spa	Legnago (VR) - Italia	DHI Metal Lackiert Painted Steel	Produktionsraum Production areas
Supermercato Conad	Genzano (RM) - Italia	DHI Textile Class 1 Euroclass B s1 d0	Gewerblichesraum Sales areas
Facebook	Milano - Italia	DHI Metal Verzinkt Galvanized Steel	Büros Office
Supermercato COOP "Aurelia"	Aurelia Roma - Italia	DHI Textile Classe 0 Euroclass A1	Gewerblichesraum Sales areas
Supermercato Lidl	Cherbourg - Francia	DHI Metal Lackiert Painted Steel	Gewerblichesraum Sales areas
Magazzino COOP	Anagni (FR) - Italia	DHI Textile Class 1 Euroclass B s1 d0	Deposito freschi Food Storage
Spazzolificio Manfredini	S. Felice sul Panaro (Mo) - Italia	DHI Metal Lackiert Painted Steel	Produktionsraum Production areas
Campus le Venezie	Jolanda di Savoia (FE) - Italia	DHI Metal Lackiert Painted Steel	Konferenzraum Conference room
Supermercato Lidl	Ecouis - Francia	DHI Metal Lackiert Painted Steel	Gewerblichesraum Sales areas
Eataly	Trieste - Italia	DHI Metal Lackiert Painted Steel	Gewerblichesraum Sales areas
Supermercato Auchan	St. Herblain - Nantes - Francia	DHI Metal Lackiert Painted Steel	Gewerblichesraum Sales areas
La Brasserie de L'Atrium	Boé - Francia	DHI Metal Lackiert Painted Steel	Restaurant Restaurant
Maxizoo	Curtatone (Mn) - Italia	DHI Metal Verzinkt Galvanized Steel	Gewerblichesraum Sales areas
HV Idraulic s.r.l.	Castelletto (Bo) - Italia	DHI Metal Verzinkt Galvanized Steel	Produktionsraum Production areas
Ristosalumeria	Brescia - Italia	DHI Metal Verzinkt Galvanized Steel	Restaurant Restaurant
Stem s.r.l.	Medesano (Pr) - Italia	DHI Metal Verzinkt Galvanized Steel	Produktionsraum Production areas
Casa Shop	Aosta - Italia	DHI Metal Lackiert Painted Steel	Gewerblichesraum Sales areas
Venezia Terminal Passeggeri S.p.A.	Venezia - Italia	DHI Textile Class 1 Euroclass B s1 d0	Transitbereich Transit areas
Supermercato E. Leclerc Le Tampon	Reunion - Francia	DHI Metal Lackiert Painted Steel	Gewerblichesraum Sales areas
Centro comm.le Le Porte dell'Adige	Bussolengo (Vr) - Italia	DHI Metal Lackiert Painted Steel	Hall Hall
Bricoman Montelherly	Montelherly - Francia	DHI Textile Classe 0 Euroclass A1	Gewerblichesraum Sales areas
Bureau Vallée	Reunion - Francia	DHI Metal Lackiert Painted Steel	Gewerblichesraum Sales areas
Hyper Leclerc Saint Reunion	Reunion - Francia	DHI Metal Verzinkt Galvanized Steel	Gewerblichesraum Sales areas
Tigella Bella	Limena (Pd) - Italia	DHI Metal Verzinkt Galvanized Steel	Restaurant Restaurant
Miconica s.r.l.	Mirandola - Italia	DHI Textile Classe 0 Euroclass A1	Produktionsraum Production areas

DIMENSIONIERUNG RUNDFÖRMIG (Ø) - 1/4 RUND (r) LÜFTUNGSKANÄLE
 SELECTION CHART CIRCULAR (Ø) - 1/4 CIRCULAR (r) DIFFUSERS



Geschwindigkeit													
Air speed (m/s)	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Dyn. Druck (Pa)													
Dyn. Press. (Pa)	-	-	-	10	15	21	29	38	48	59	72	86	100
Min. Ges. Druck. (Pa)				30	50	70	90	110	130	150	180	215	250
Min. Press. Total (Pa)	-	-	-										



Auswahlbereich
Selection area

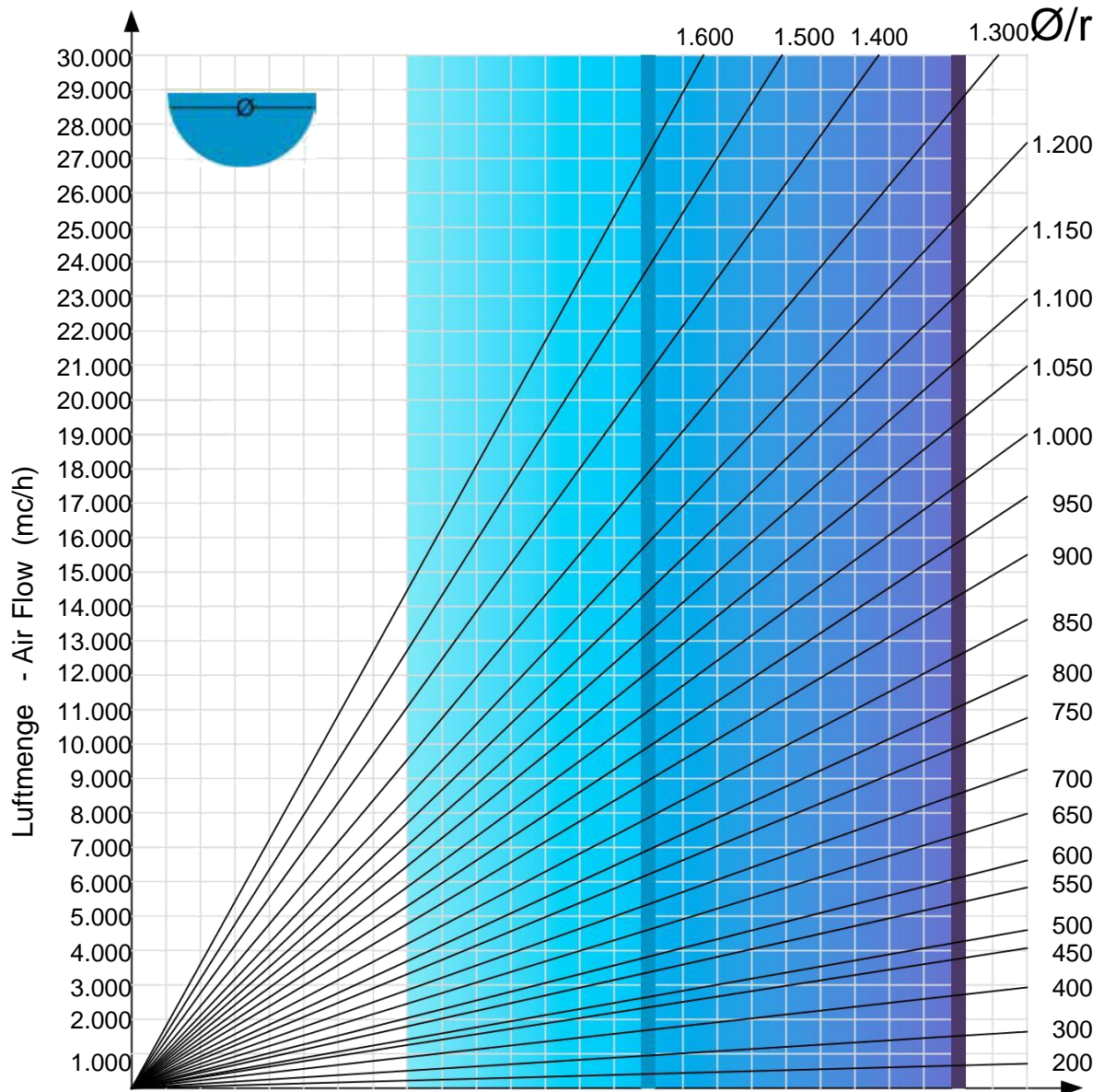


Begrenzung metallische LKanäle
Metal diffuser limit

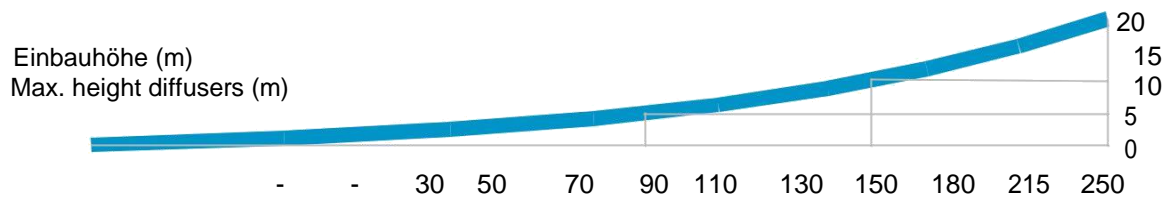


Begrenzung textile LKanäle
Textile diffusers limit

DIMENSIONIERUNG DES HALBRUNDFÖRMIGEN LÜFTK. (Ø)
 SELECTION CHART SEMICIRCULAR (Ø) DIFFUSERS



L Geschwindigkeit	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Air speed (m/s)	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Dyn. Druck (Pa)	-	-	-	10	15	21	29	38	48	59	72	86	100
Dyn. Press. (Pa)	-	-	-	10	15	21	29	38	48	59	72	86	100
Min Ges. Druck. (Pa)	-	-	-	30	50	70	90	110	130	150	180	215	250
Min. Press. Total (Pa)	-	-	-	30	50	70	90	110	130	150	180	215	250



Auswahlbereich
 Selection area

Begrenzung metallische L.K.
 Metal diffusers limit
 Begrenzung textile L.K.
 Textile diffusers limit

ANFRAGEFORMULAR - REQUEST FORM

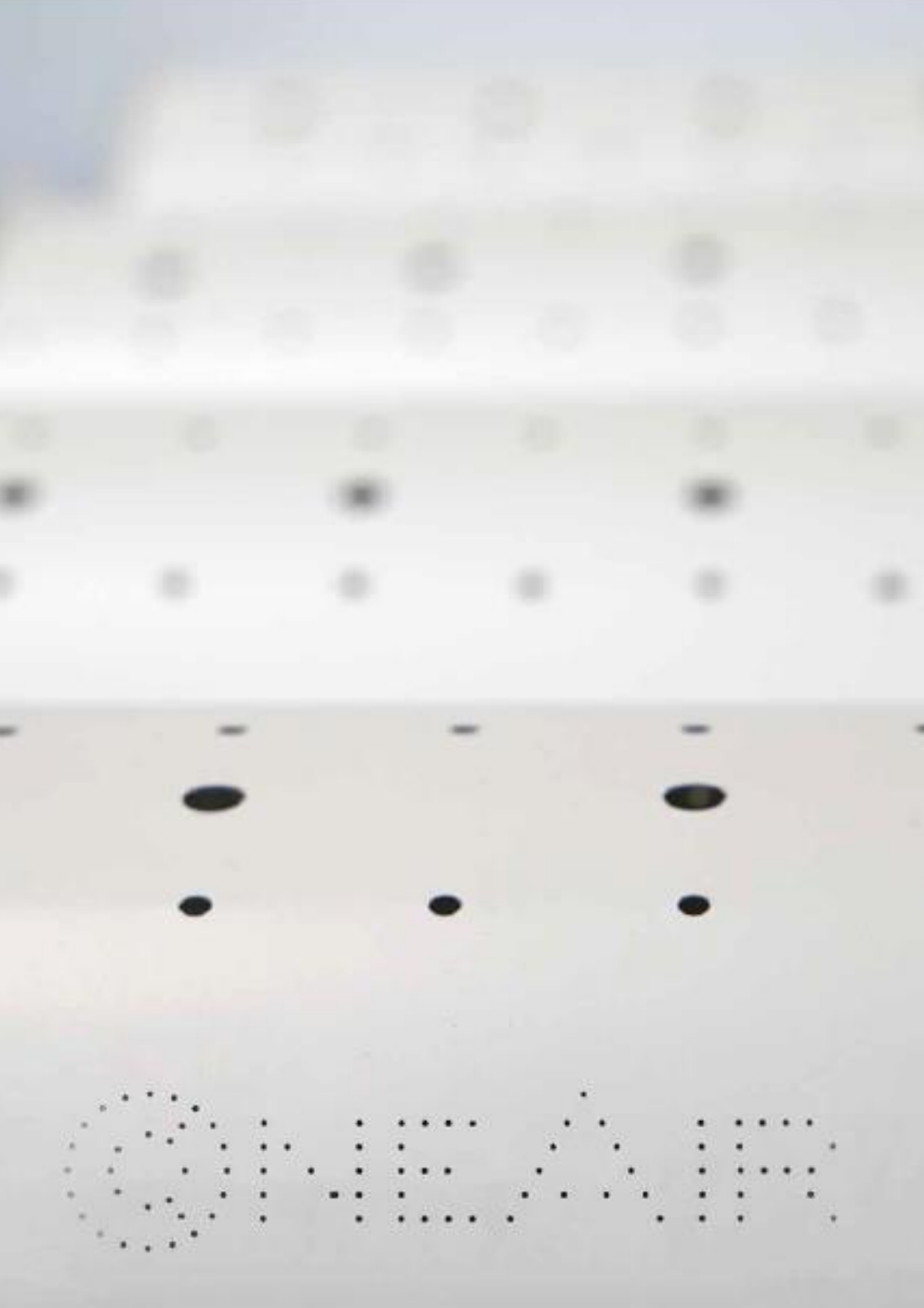
Firmaname - Company Name:	
Adresse - Adresse:	
Telefon - Telephone:	
Email:	
Ref.:	

Anlage – A.H.U. Data:	
Luftmenge - Airflow :	mc/h – Gesamter Druck - Total Pressure:Pa
Temperaturen Sommer/Winter - Temperature Summer/Winter:	
Raum– In the room :°C -°C	Zuluft – In the duct:°C -°C
Raummaßen - Dimension of the room	
Breite – Width :, Länge - Length:	
Höhe – Height : Einbauhöhe – Height of installation:	

Kanalstyp - Type of duct:	<input type="checkbox"/> Metall - Metal	<input type="checkbox"/> Textile- Textile	<input type="checkbox"/>
Form – Shape:	<input type="checkbox"/> Rund – Circular	<input type="checkbox"/> Halbrund – Semi-circular	
	<input type="checkbox"/> Viertel rund – Quarter circle	<input type="checkbox"/>	

metallische Oberfläche – Metal type:	
<input type="checkbox"/> verzinkter – Galvanized	
<input type="checkbox"/> vorlackierter - Prepainted Steel -	<input type="checkbox"/> 9010 <input type="checkbox"/> 9006 <input type="checkbox"/> 9005 <input type="checkbox"/> 9002 <input type="checkbox"/> 7016 <input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> lackierter RAL – Painted RAL
<input type="checkbox"/> Edelsthal – Stainless Steel	<input type="checkbox"/> AISI 430 <input type="checkbox"/> AISI 304 <input type="checkbox"/> AISI 316 <input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	

Gewebestyp - Textile type:	
Brandschutzklasse – Resistance to the fire.:	<input type="checkbox"/> Standard <input type="checkbox"/> Class 1 /B s1 d0 <input type="checkbox"/> Class 0 / A1
Farben -Colours:	<input type="checkbox"/> Weiss - White <input type="checkbox"/> Blau - Blue <input type="checkbox"/> Gelb - Yellow <input type="checkbox"/> Grau - Grey
	<input type="checkbox"/> Grün - Green <input type="checkbox"/> Rot - Red
Montage- Suspension:	<input type="checkbox"/> Kabel – Cable <input type="checkbox"/> AluSchiene- Rail <input type="checkbox"/>
Zubehöre- Accessories:	<input type="checkbox"/> Verstärkerungring – Rings <input type="checkbox"/>



SHENYANG



OneAir Srl

Via Pacinotti 15
37066 Caselle di Sommacampagna
VERONA - Italy



www.oneair.it
info@oneair.it

(tel) +39 045 5117320
(fax) +39 045 5113063