

PRINZ Anlagen- und Gerätebau Rohrpost - Lufttechnik - zentrale Sauganlagen

G. Prinz Dipl. Ing. (FH) Am Kühwasen 4 PF: 275 DE 91443 Scheinfeld
Tel: 09162/1846 Fax: 09162/6925 D2: 0172/8423252 email: info@prinz-anlagenbau.de

Staubsauganlage, Zentraleinheit mit Verrohrung und Vorabscheider

Ununterbrochenes Saugen auch von größeren Mengen (Späne, Maschinenaustrag etc.)

Sehr hohe Saugleistung z.B. 2,2kW - 12,5kW Verdichter, ideal zur Reinigung von großen Anlagen.

Reinraumklassifikation da der Sauger ausserhalb plaziert ist (Pharma, Lebensmittel, Elektronik).

Der Staub wird nicht aufgewirbelt sondern ist nach Absaugung aus dem betreffenden Bereich komplett entfernt.

Keine Geräusentwicklung an den Saugstellen.

Verbesserung der Raumluft durch Entstaubung.

Ex Schutz und Brandschutzbestimmungen sowie Reinraumvorgaben und Anforderungen an Elektrostatik (ESD) werden je nach Vorgabe berücksichtigt.

Durch die bei Bedarf auch hohe Fördermenge können auch grobe Verschmutzungen, Abfälle, Späne, Produktionsreste beseitigt werden.

Absaugung von Maschinen, Produktionsrückständen auch im 3-Schicht Betrieb.



Gerne arbeiten wir Ihnen eine Lösung für Ihre Anwendung aus und erstellen ein Angebot.

-> fragen Sie uns

PRINZ Anlagen- und Gerätebau

Rohrpost - Lufttechnik - zentrale Sauganlagen

G. Prinz Dipl. Ing. (FH) Am Kühwasen 4 PF: 275 DE 91443 Scheinfeld
Tel: 09162/1846 Fax: 09162/6925 D2: 0172/8423252 email: info@prinz-anlagenbau.de

PRINZ PUZER Pro

Absauganlagen für Arbeitsplätze, vom Reinraum bis Grobschmutz

Das System Zentralstaubsauger

Die zentrale Staubsauganlage ist ein geschlossenes Reinigungssystem, mit dem an mehreren Stellen gleichzeitig gearbeitet werden kann.

Sie besteht aus einer Maschineneinrichtung, einem Rohrleitungssystem und den Reinigungsgarnituren.

Mit der für den jeweiligen Einsatzfall ausgerüsteten Reinigungsgarnitur wird mittels der Saugluft der auf den Fußböden, Maschinen, Arbeitstischen und dergl. liegende Staub, Granulat, Späne oder ähnliches aufgesaugt und durch das Rohrleitungssystem zur Maschineneinrichtung gesaugt.

Ex-Schutz, antistatische Ausrüstung, Reinraumvorgaben, Lebensmittelvorgaben werden berücksichtigt.

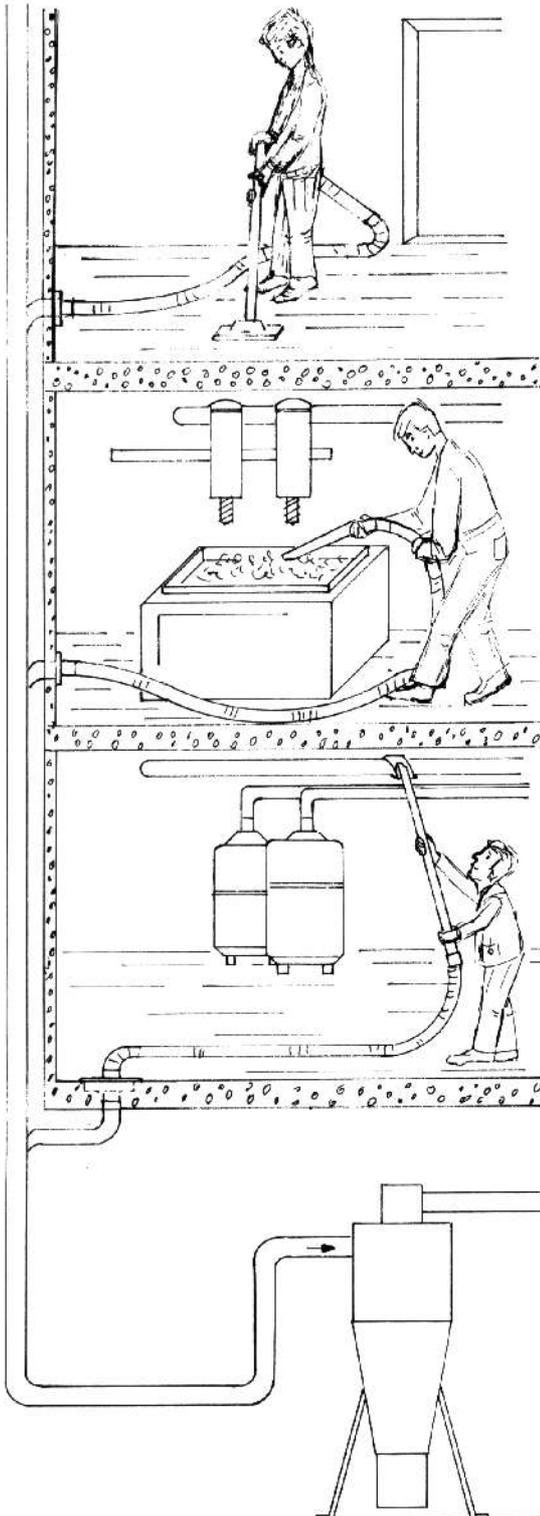
An die Anlage können zusätzlich zu den Arbeitsplatzset auch Maschinen und Geräte an die Rohrleitung angeschlossen werden und so permanent oder zyklisch anfallende Schmutzteile (Späne, Stanzteile, Fräsabtrag usw.) abgesaugt werden.

Im Grob-/Feinabscheider wird das Fördergut von der Luft getrennt und in einem Auffangbehälter gesammelt.

Die gereinigte Luft wird z.B. ins Freie geblasen kann aber auch in den Raum zurückgeführt werden.

Einsatzgebiete

- Gebäudereinigung in Verwaltung, Hotel, Krankenhaus
- Arbeitsplatzreinigung bei Reinraum Anforderung
- Reinigung von Geräten Räumen in der Mühlenindustrie und im Bäckereibetrieb auch mit ATEX Vorgaben
- Arbeitsplatzabsaugung in zahntechnischen Labors
- Arbeitsplatzreinhaltung in Fertigungshallen und an Produktionslinien
- Arbeitsplatzreinhaltung in der Lebensmittelindustrie
- Maschinen und Arbeitsplätze in der Pharma Branche
- u. v. a. m.



PRINZ Anlagen- und Gerätebau Rohrpost - Lufttechnik - zentrale Sauganlagen

G. Prinz Dipl. Ing. (FH) Am Kühwasen 4 PF: 275 DE 91443 Scheinfeld
Tel: 09162/1846 Fax: 09162/6925 D2: 0172/8423252 eMail: g.prinz@prinz-anlagenbau.de

Realisierte Anwendungen Absauglösungen / Anlagen:

Zahntechniklabor



Fräsaufomat / Feinfräsen



Abscheider
Mischwerk



Schleifplatz / Feinsandstrahlen mit manueller Absperrung
zusätzlich Arbeitsplatzset
und Saugdose



PRINZ Anlagen- und Gerätebau

Rohrpost - Lufttechnik - zentrale Sauganlagen

G. Prinz Dipl. Ing. (FH) Am Kühwasen 4 PF: 275 DE 91443 Scheinfeld
Tel: 09162/1846 Fax: 09162/6925 D2: 0172/8423252 eMail: g.prinz@prinz-anlagenbau.de

mehrere Arbeitsplätze Schleifen / Strahlen mit Absaugung



Labor / Qualitätssicherung
Arbeitsplatzset und Saugdose



Labor / Test, Saugdose in Einrichtung



Feinwaage



Edelstahlverrohrung



Verrohrung im Reinraum und Bodendose im Bodensegment



Verrohrung im Lebensmittelbereich (Milchverarb.)



Großbäckerei mit Ex Vorgabe



Feinmechanik Fertigung AP-Set und Dose (Sauberraum)



PRINZ Anlagen- und Gerätebau

Rohrpost - Lufttechnik - zentrale Sauganlagen

G. Prinz Dipl. Ing. (FH) Am Kühwasen 4 PF: 275 DE 91443 Scheinfeld
Tel: 09162/1846 Fax: 09162/6925 D2: 0172/8423252 eMail: g.prinz@prinz-anlagenbau.de

Späneabsaugung an Präzisionsfräse



Lötrauchabsaugung



Feinmechanik / Elektronik Arbeitsplatz (Sauberraum)



Arbeitsplatz mit Verrohrung



PRINZ Anlagen- und Gerätebau Rohrpost - Lufttechnik - zentrale Sauganlagen

G. Prinz Dipl. Ing. (FH) Am Kühwasen 4 PF: 275 DE 91443 Scheinfeld
Tel: 09162/1846 Fax: 09162/6925 D2: 0172/8423252 email: info@prinz-anlagenbau.de

Staubsauganlage in Mühle mit Vorabscheider Absaugung im Bio Heizkraftwerk mit Zellradscheuse
12,5kW Verdichter



Profi Saugschläuche mit Durchmessern von 32 – 50 mm



Saugdosen in Metall
Verrohrung Ex Ausführung



Edelstahl Abscheider
mit Doppelverdichter
elektronische Leistungs- und
Vakuumregelung



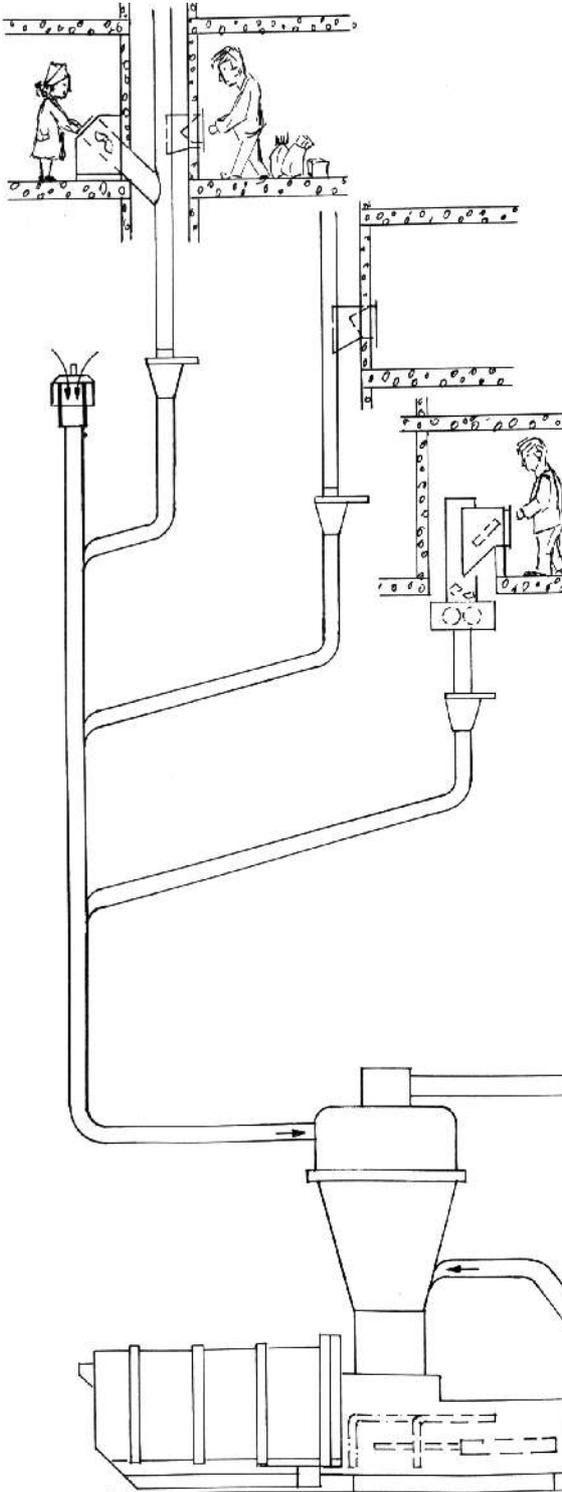
PRINZ Anlagen- und Gerätebau

Rohrpost - Lufttechnik - zentrale Sauganlagen

G. Prinz Dipl. Ing. (FH) Am Kühwasen 4 PF: 275 DE 91443 Scheinfeld
Tel: 09162/1846 Fax: 09162/6925 D2: 0172/8423252 email: info@prinz-anlagenbau.de

PRINZ PUZER Pro

Das System Abfallentsorgung durch Rohrleitung



Durch einen Luftstrom innerhalb eines geschlossenen Rohrleitungssystemes werden Müll, Abfälle oder Produktionsrückstände zwischen Anfallort und Sammelstelle umweltfreundlich und automatisch transportiert.

Durch einen je nach Anfall gesteuerten Abtransport gibt es keine überfüllten Sammelbehälter oder Abfallbehälter mehr.

Bei permanenten Abläufen (Schleifen, Spanen, Abfüllen) an Automaten werden die Schmutzteile umgehend abtransportiert und nicht in die Umgebung befördert. Auch sporadisch bzw. unregelmäßig anfallende Reste z.B. bei Produktwechsel werden auch bei größeren Mengen sofort entsorgt.

Bei manueller Nutzung können Verpackungsreste oder auch bei Förderanlagen oder Heizungsanlagen anfallender Abfall über die Saugset abgesaugt und entsorgt werden.

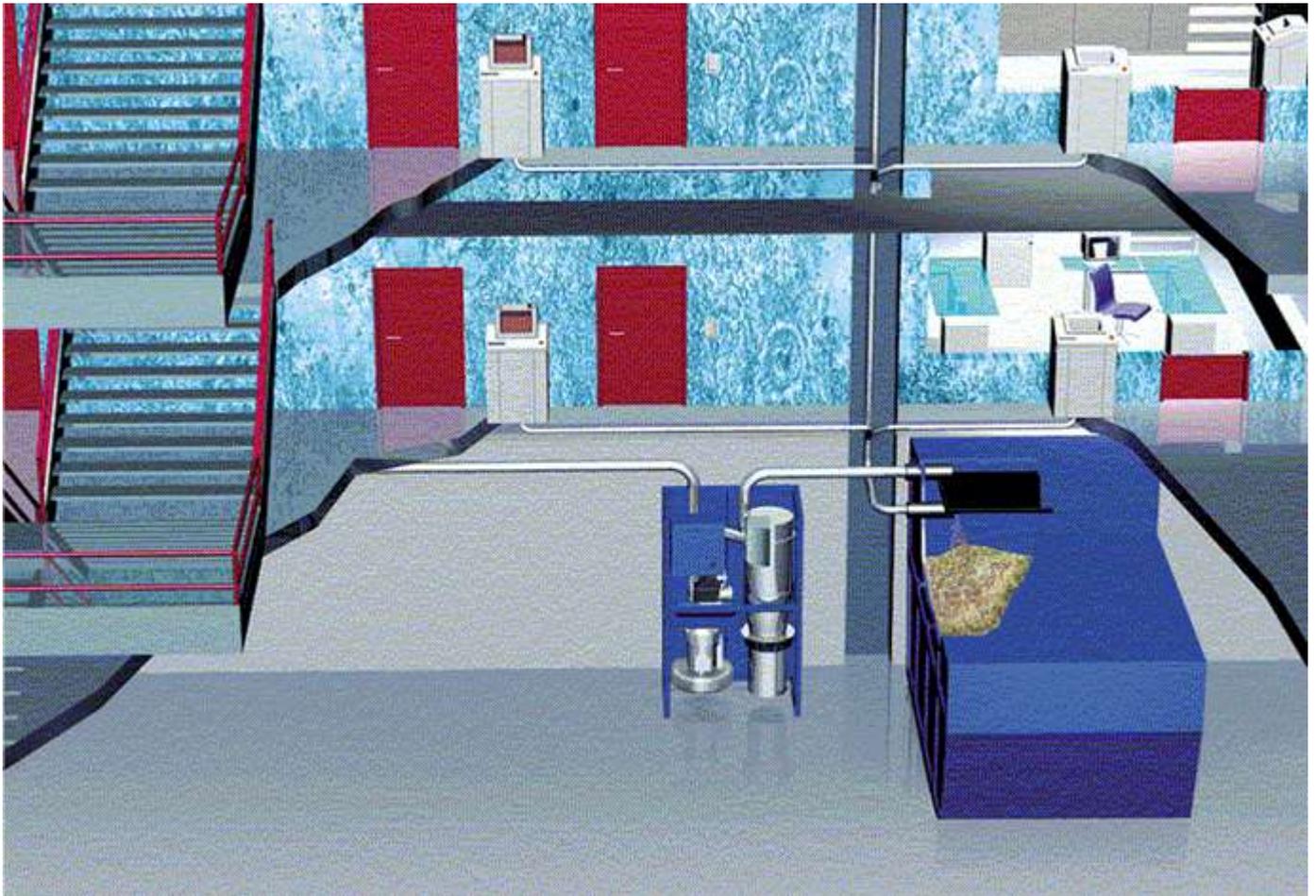
Einsatzgebiete

- Verpackungsabsaugung in der Warenannahme
- Absaugung von Produktionsrückständen
- Absaugung von Automaten
- Absaugung von Verschmutzungen bei Förderbändern
- Reinigen von grob Verschmutzten Bereichen
- Reinigen von Heizungsanlagen
- Absaugen von Shreddergut
- Absaugen von Rückständen beim Verpacken
- u. v. a. m.

Anwendungsbeispiel: Entsorgung von Papierresten

Shredder für Unterlagen oder Abfallaufgabestellen im Gebäude verteilt.

Verbindung über Rohrsystem zu Abscheider / Container.



Auch für Absaugung von Maschinen (Randstreifen, Fräsreste, Stanzreste) oder bei Reinigung mit großen Staub-, Schutzmengen (Asche von Hackschnitzelheizung, Reinigung im Bio Heizkraftwerk, Asphaltmischwerk, Futtermühle)