

FLIESSBESCHICHTUNGEN

SL FLOOR WD 01 – Self Leveller Floor WDD-fähige Fließbeschichtung

Wasserdampfdiffusionsfähiges, farbiges Fließbeschichtungssystem für mittelschwere mechanische Belastungen.

Systemschichtdicke: ca. 1,5 mm

Eigenschaften

- Wasserdampfdiffusionsfähig
- Hohe Abriebfestigkeit
- Untergrundtolerant

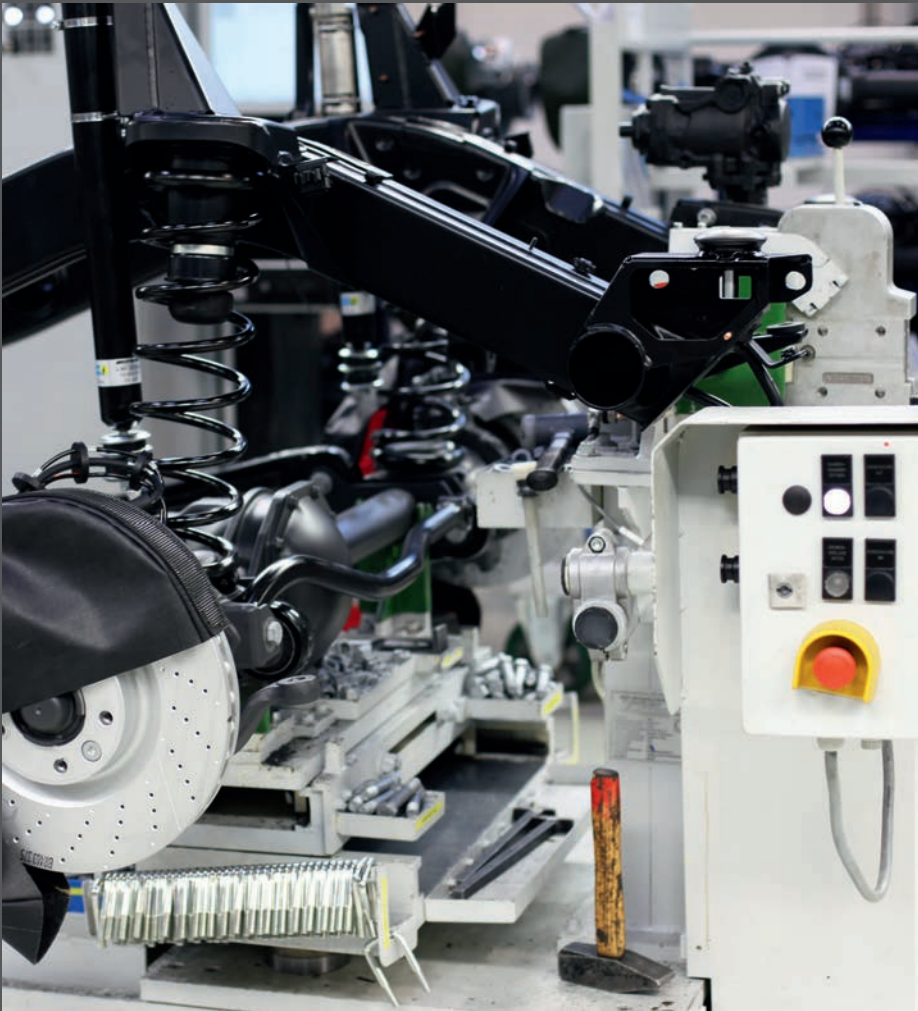
Anwendung

- Produktionsbereiche
- Lagerbereiche
- Fahrwege



	Aufbau	Produktbezeichnung	Verbrauch
1	Pigmentierte Grundierung	Epoxy WD Base	ca. 0,2 kg/m ²
2	Fließbeschichtung	Epoxy WD Base + Füllstoff (z. B. Selectmix SBL)	ca. 1,0 kg/m ² ca. 1,5 kg/m ²
3	Versiegelung	Epoxy WD Color Top oder Epoxy WD Color Top LE	ca. 0,2 kg/m ²





SL FLOOR WD ART 01 – Self Leveller Floor WDD-fähige Fließbeschichtung mit Kontrastflocken

Wasserdampfdiffusionsfähiges, farbiges Fließbeschichtungssystem mit Kontrasteinstreuung und leicht strukturierter Oberfläche für mittel-schwere mechanische Belastungen.

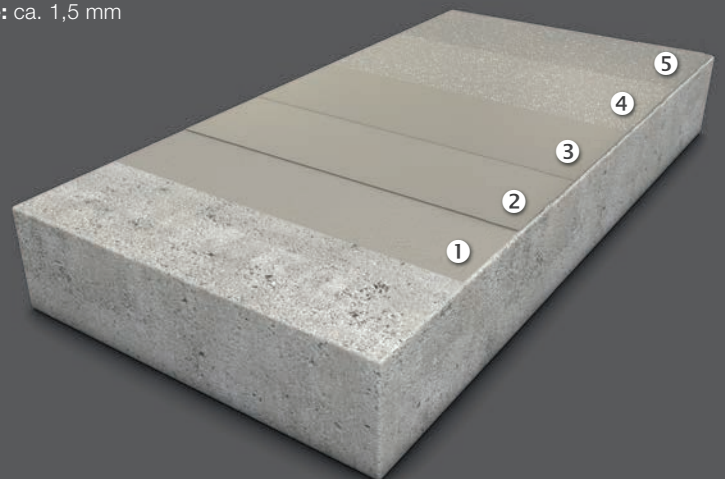
Systemschichtdicke: ca. 1,5 mm

Eigenschaften

- Trittsichere und glatte Oberflächen möglich (R9 / R10 / R11)
- Wirtschaftlich
- Gute mechanische Beständigkeit

Anwendung

- Produktionshallen
- Montagehallen
- Lagerbereiche



	Aufbau	Produktbezeichnung	Verbrauch
1	Grundierung	Epoxy WD Base	ca. 0,2 kg/m ²
2	Fließbeschichtung	Epoxy WD Base + Füllstoff (z. B. Selectmix SBL)	ca. 1,0 kg/m ² ca. 1,5 kg/m ²
3	Basisschicht	Epoxy WD Color Top	ca. 0,2 kg/m ²
4	Kontrasteinstreuung	Articoflake	ca. 0,02 kg/m ²
5	Versiegelung	PUR Top M Plus *	ca. 0,1 kg/m ²

* Andere transparente Versiegelungen sind möglich, dadurch werden unterschiedliche R-Klassen erreicht

SL FLOOR 01 – Self Leveller Floor Epoxy Fließbeschichtung

Farbiges Fließbeschichtungssystem für mittel-schwere mechanische Belastungen.

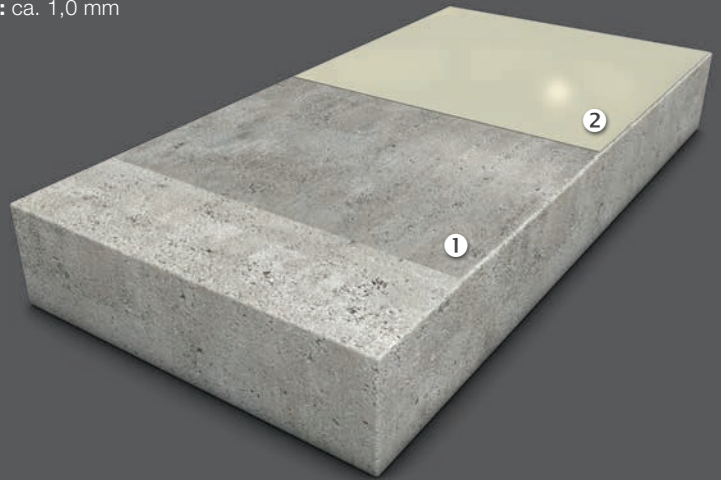
Systemschichtdicke: ca. 1,0 mm

Eigenschaften

- Wirtschaftlich
- Gute mechanische Beständigkeit
- Rutschhemmende Oberfläche möglich R10*

Anwendung

- Produktionshallen
- Montagehallen
- Lagerbereiche



	Aufbau	Produktbezeichnung	Verbrauch
1	Grundierung	Epoxy ST 100	ca. 0,3 kg/m ²
	Optionale Kratzspachtelung	Epoxy ST 100 + Füllstoff (z. B. Selectmix SBL)	ca. 0,5 kg/m ² ca. 0,5 kg/m ²
2	Fließbeschichtung	Epoxy OS Color	ca. 1,5 kg/m ²
	Optionale gezielte Einstreuung	Glimmer GHL 0/3	ca. 0,05 kg/m ²

* Zu erwartender Wert, aktuell in Prüfung





SL FLOOR 02 – Self Leveller Floor Epoxy Fließbelag

Farbiges Fließbelagssystem für schwere mechanische Belastungen.

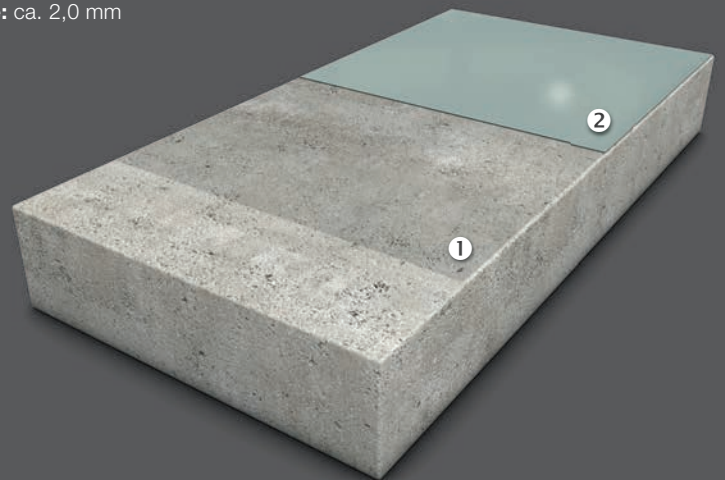
Systemschichtdicke: ca. 2,0 mm

Eigenschaften

- Langlebig und robust
- Rutschhemmende Oberfläche möglich R10*
- Hohe mechanische Beständigkeit

Anwendung

- Automobilherstellung
- Produktionsbereiche
- Lagerhallen



	Aufbau	Produktbezeichnung	Verbrauch
1	Grundierung	Epoxy ST 100	ca. 0,3 kg/m ²
	Optionale Kratzspachtelung	Epoxy ST 100 + Füllstoff (z. B. Selectmix SBL)	ca. 0,5 kg/m ² ca. 0,5 kg/m ²
2	Fließbelag	Epoxy OS Color + Füllstoff (z. B. Quarz 01/03)	ca. 2,0 kg/m ² ca. 1,0 kg/m ²
	Optionale gezielte Einstreuung	Glimmer GHL 0/3	ca. 0,05 kg/m ²

* Zu erwartender Wert, aktuell in Prüfung



SL FLOOR ART 01 – Self Leveller Floor Epoxy Fließbeschichtung mit Kontrastflocken

Farbiges Fließbeschichtungssystem mit Kontrasteinstreuung und leicht strukturierter Oberfläche für mittelschwere mechanische Belastungen.

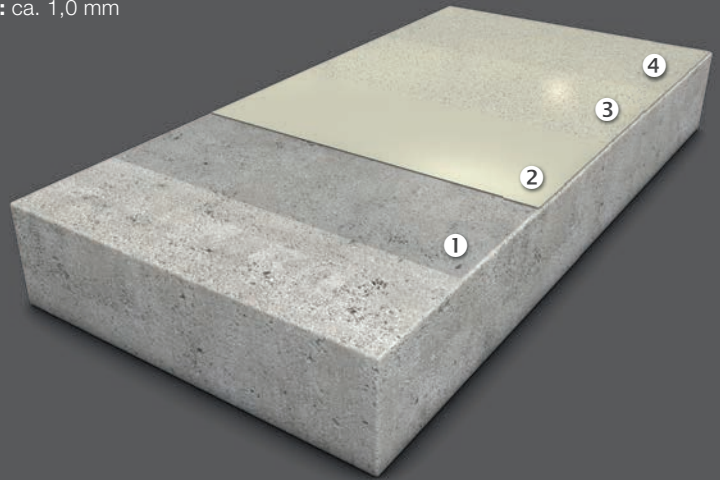
Systemschichtdicke: ca. 1,0 mm

Eigenschaften

- Trittsichere und glatte Oberflächen möglich (R9 / R10 / R11)
- Wirtschaftlich
- Gute mechanische Beständigkeit

Anwendung

- Montagehallen
- Sozialräume
- Korridore



	Aufbau	Produktbezeichnung	Verbrauch
1	Grundierung	Epoxy ST 100	ca. 0,3 kg/m ²
	Optionale Kratzspachtelung	Epoxy ST 100 + Füllstoff (z. B. Selectmix SBL)	ca. 0,5 kg/m ² ca. 0,5 kg/m ²
2	Fließbeschichtung	Epoxy OS Color	ca. 1,5 kg/m ²
3	Kontrasteinstreuung	Articoflake	ca. 0,02 kg/m ²
4	Versiegelung	PUR Top M Plus *	ca. 0,1 kg/m ²

* Andere transparente Versiegelungen sind möglich, dadurch werden unterschiedliche R-Klassen erreicht





SL FLOOR FLEX 01 – Self Leveller Floor Flexible PUR Fließbeschichtung

Rissüberbrückendes, flexibles und farbiges Fließbeschichtungssystem für mittelschwere mechanische Belastungen. Wahlweise mit matter oder trittsicherer Oberfläche.

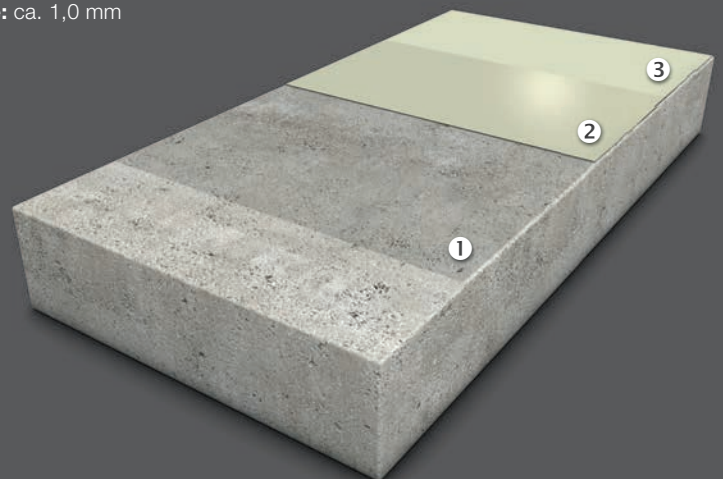
Systemschichtdicke: ca. 1,0 mm

Eigenschaften

- Zähhart und rissüberbrückend
- Rutschhemmende Oberfläche möglich R10**
- Gute mechanische Beständigkeit

Anwendung

- Produktionshallen
- Montagehallen
- Lagerbereiche



	Aufbau	Produktbezeichnung	Verbrauch
1	Grundierung	Epoxy ST 100	ca. 0,3 kg/m ²
	Optionale Ausgleichsschicht	PUR Uni Color New + Füllstoff (z. B. Quarz 01/03) Mischung ca. 1: 0,3	ca. 1,4 kg/m ² ca. 0,4 kg/m ²
2	Fließbeschichtung	PUR Uni Color New	ca. 1,5 kg/m ²
3	Pigmentierte Versiegelung*	PUR Color Top M	ca. 0,13 kg/m ²
	Alternative: Gezielte Einstreuung	Glimmer GHL 0/3	ca. 0,05 kg/m ²

* Ohne die pigmentierte Versiegelung kommt es zu Vergilbung der PUR Beschichtung

** Zu erwartender Wert, aktuell in Prüfung

SL FLOOR FLEX 02 – Self Leveller Floor Flexibler PUR Fließbelag

Rissüberbrückendes, flexibles und farbiges Fließbeschichtungssystem für schwere mechanische Belastungen. Wahlweise mit matter oder trittsicherer Oberfläche.

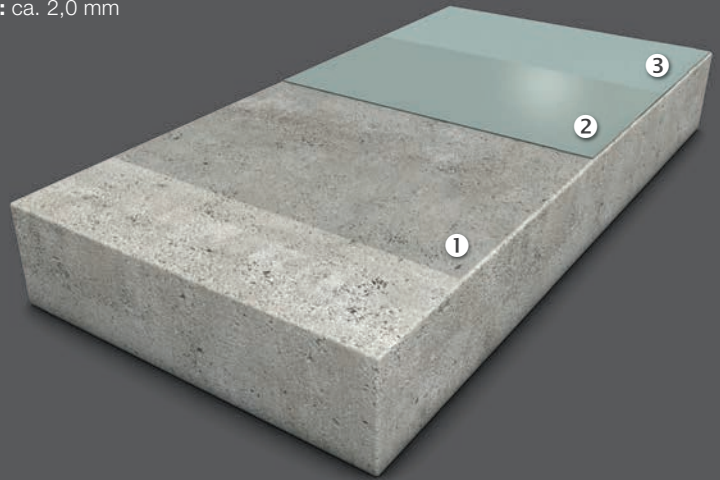
Systemschichtdicke: ca. 2,0 mm

Eigenschaften

- Zähhart und rissüberbrückend
- Rutschhemmende Oberfläche
möglich R10**
- Hohe mechanische Beständigkeit

Anwendung

- Automobilherstellung
- Produktionsbereiche
- Lagerhallen



	Aufbau	Produktbezeichnung	Verbrauch
1	Grundierung	Epoxy ST 100	ca. 0,3 kg/m ²
	Optionale Kratzspachtelung	PUR Uni Color New + Füllstoff (z. B. Quarz 01/03) Mischung ca. 1 : 0,5	ca. 1,8 kg/m ² ca. 0,9 kg/m ²
2	Fließbelag	PUR Uni Color New + Füllstoff (z. B. Quarz 01/03) Mischung ca. 1 : 0,3	ca. 1,4 kg/m ² ca. 0,4 kg/m ²
3	Pigmentierte Versiegelung*	PUR Color Top M	ca. 0,13 kg/m ²
	Alternative: Gezielte Einstreuung	Glimmer GHL 0/3	ca. 0,05 kg/m ²

* Ohne die pigmentierte Versiegelung kommt es zu Vergilbung der PUR Beschichtung ** Zu erwartender Wert, aktuell in Prüfung



SL FLOOR FLEX 03 – Self Leveller Floor Flexible PUR Fließbeschichtung auf Gussasphalt

Rissüberbrückendes, flexibles und farbiges Fließbeschichtungssystem für mittelschwere mechanische Belastungen. Wahlweise mit matter oder trittsicherer Oberfläche.

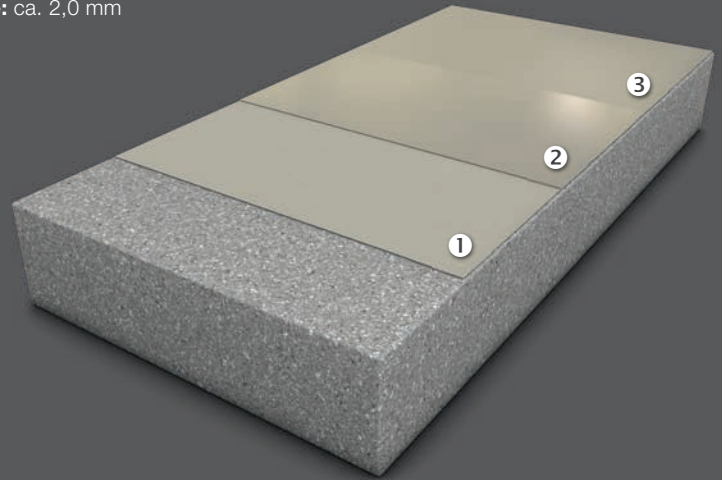
Systemschichtdicke: ca. 2,0 mm

Eigenschaften

- Zähhart und rissüberbrückend
- Rutschhemmende Oberfläche möglich R10**
- Gute mechanische Beständigkeit

Anwendung

- Produktionshallen
- Montagehallen
- Lagerbereiche



	Aufbau	Produktbezeichnung	Verbrauch
1	Grundierung und Ausgleichsschicht	PUR Uni Color New + Füllstoff (z. B. Quarz 01/03) Mischung ca. 1 : 0,3	ca. 1,4 kg/m ² ca. 0,4 kg/m ²
2	Fließbeschichtung	PUR Uni Color New	ca. 1,5 kg/m ²
3	Pigmentierte Versiegelung*	PUR Color Top M	ca. 0,13 kg/m ²
	Alternative: Gezielte Einstreuung	Glimmer GHL 0/3	ca. 0,05 kg/m ²

* Ohne die pigmentierte Versiegelung kommt es zu Vergilbung der PUR Beschichtung ** Zu erwartender Wert, aktuell in Prüfung





SL FLOOR FLEX 04 – Self Leveller Floor Flexible PUR Fließbelag auf Gussasphalt

Rissüberbrückendes, flexibles und farbiges Fließbeschichtungssystem für mittelschwere mechanische Belastungen. Wahlweise mit matter oder trittsicherer Oberfläche.

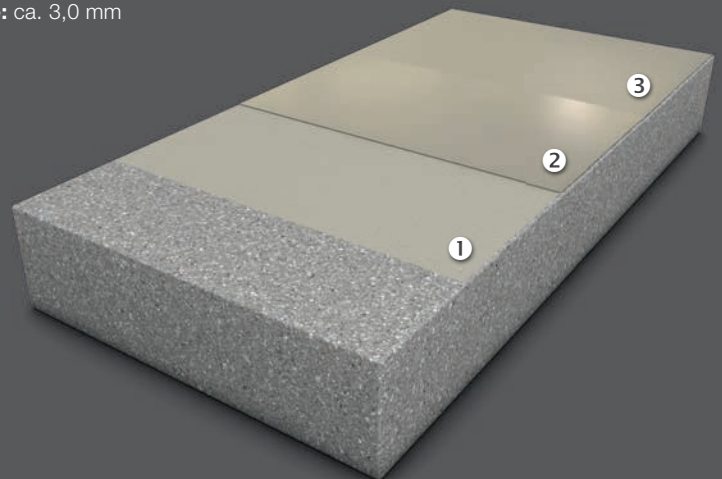
Systemschichtdicke: ca. 3,0 mm

Eigenschaften

- Zähhart und rissüberbrückend
- Rutschhemmende Oberfläche möglich R 10 **
- Gute mechanische Beständigkeit

Anwendung

- Produktionshallen
- Montagehallen
- Lagerbereiche



	Aufbau	Produktbezeichnung	Verbrauch
1	Grundierung und Ausgleichsschicht	PUR Uni Color New + Füllstoff (z. B. Quarz 01/03) Mischung ca. 1 : 0,5	ca. 1,8 kg/m ² ca. 0,9 kg/m ²
2	Fließbelag	PUR Uni Color New + Füllstoff (z. B. Quarz 01/03) Mischung ca. 1 : 0,3	ca. 1,4 kg/m ² ca. 0,4 kg/m ²
3	Pigmentierte Versiegelung*	PUR Color Top M	ca. 0,13 kg/m ²
	Alternative: Gezielte Einstreuung	Glimmer GHL 0/3	ca. 0,05 kg/m ²

* Ohne die pigmentierte Versiegelung kommt es zu Vergilbung der PUR Beschichtung ** Zu erwartender Wert, aktuell in Prüfung

SL FLOOR WHG – Self Leveller Floor WHG Beschichtung

Chemikalienbeständiges, farbiges Fließbeschichtungssystem mit WHG Zulassung.

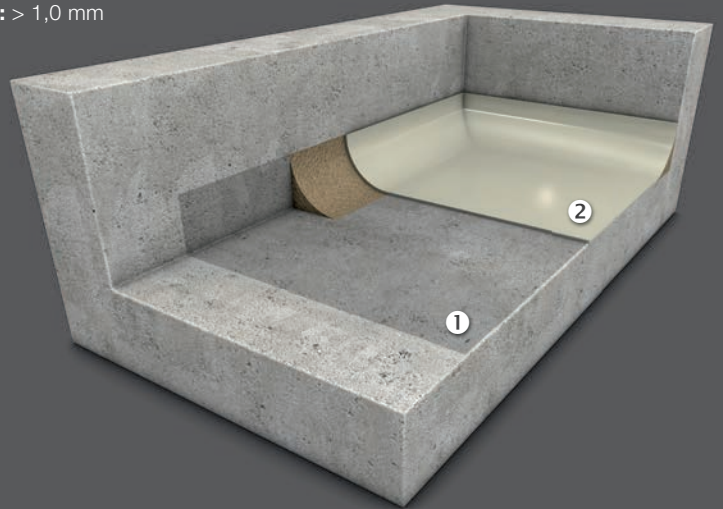
Systemschichtdicke: > 1,0 mm

Eigenschaften

- Hohe Chemikalienbeständigkeit
- Wirtschaftlich
- Gute mechanische Beständigkeit

Anwendung

- Produktionshallen
- Auffangwannen
- Lagerbereiche



	Aufbau	Produktbezeichnung	Verbrauch
1	Grundierung	Epoxy GL 100	mind. 0,3 kg/m ²
	Optionale Kratzspachtelung	Epoxy GL 100 + Füllstoff (z. B. Selectmix SBL)	ca. 0,5 kg/m ² ca. 0,5 kg/m ²
2	Fließbeschichtung	Epoxy WHG Beschichtung N	mind. 1,5 kg/m ²
	Optionale Einstreuung*	Glimmer GHL 3/0	ca. 0,05 kg/m ²

* Zur Erzielung der Rutschfestigkeitsklasse R 10. Nicht Bestandteil der Zulassung



