

EINSTREUBELÄGE

SR FLOOR 03/08 – Slip Resistant Floor Einstreubelag mit Quarz 03/08

Farbiger Einstreubelag mit stark strukturierter Oberfläche für schwere mechanische Belastungen.

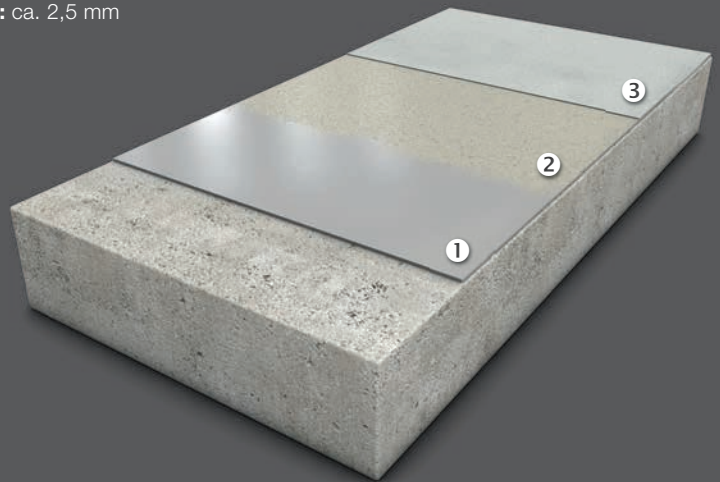
Systemschichtdicke: ca. 2,5 mm

Eigenschaften

- Rutschhemmende Oberfläche R11 / V4*
- Robust
- Gute mechanische Beständigkeit

Anwendung

- Nassbereiche**
- Werkstätten
- Produktionsbereiche



	Aufbau	Produktbezeichnung	Verbrauch
1	Grundier- und Einstreuschicht	Epoxy ST 100 + Füllstoff (z. B. Quarz 01/03) Mischung ca. 1 : 1	ca. 1,0 kg/m ² ca. 1,0 kg/m ²
2	Einstreuung	Quarz 03/08	ca. 6,0 kg/m ²
3	Kopfversiegelung	Epoxy OS Color	mind. 0,8 kg/m ²

* Abhängig vom Einstreumaterial und dem Verbrauch der Versiegelung können unterschiedliche Rutschfestigkeitsklassen und Verdrängungsräume erzielt werden

** In Nassbereichen wird eine zusätzliche Grundierung empfohlen





SR FLOOR 07/12 – Slip Resistant Floor Einstreubelag mit Quarz 07/12

Farbiger Einstreubelag mit stark strukturierter Oberfläche für schwere mechanische Belastungen.

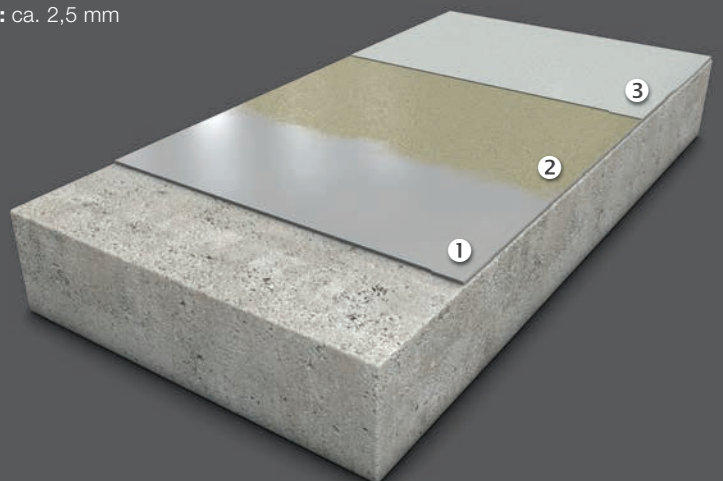
Systemschichtdicke: ca. 2,5 mm

Eigenschaften

- Rutschhemmende Oberfläche R 12 / V 10*
- Robust
- Gute mechanische Beständigkeit

Anwendung

- Nassbereiche**
- Werkstätten
- Produktionsbereiche



	Aufbau	Produktbezeichnung	Verbrauch
1	Grundier- und Einstreuschicht	Epoxy ST 100 + Füllstoff (z. B. Quarz 01/03) Mischung ca. 1 : 1	ca. 1,0 kg/m ² ca. 1,0 kg/m ²
2	Einstreuung	Quarz 07/12	ca. 6,0 kg/m ²
3	Kopfversiegelung	Epoxy OS Color	mind. 0,8 kg/m ²

* Abhängig vom Einstreumaterial und dem Verbrauch der Versiegelung können unterschiedliche Rutschfestigkeitsklassen und Verdrängungsräume erzielt werden

** In Nassbereichen wird eine zusätzliche Grundierung empfohlen



SR FLOOR CQ 07 – Slip Resistant Floor Einstreubelag mit coloriertem Quarzsand

Multicolor Einstreubelag mit stark strukturierter Oberfläche für schwere mechanische Belastungen.

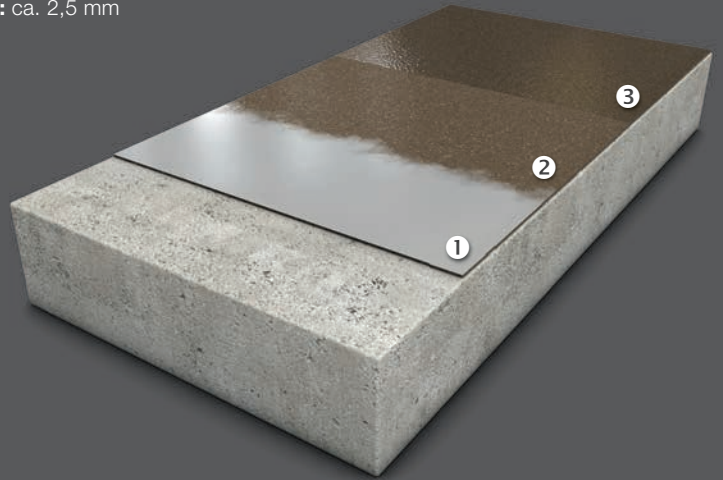
Systemschichtdicke: ca. 2,5 mm

Eigenschaften

- Rutschhemmende Oberfläche R11 / V6*
- Robust
- Gute mechanische Beständigkeit

Anwendung

- Nassbereiche**
- Metallbearbeitung
- Produktionsbereiche



	Aufbau	Produktbezeichnung	Verbrauch
1	Grundier- und Einstreuschicht	Epoxy ST 100 + Füllstoff (z. B. Quarz 01/03) Mischung ca. 1 : 1	ca. 1,0 kg/m ² ca. 1,0 kg/m ²
2	Einstreuung	Ceramix 07	ca. 6,0 kg/m ²
3	Kopfversiegelung	Epoxy BH 100	mind. 0,6 kg/m ²

* Abhängig vom Einstreumaterial und dem Verbrauch der Versiegelung können unterschiedliche Rutschfestigkeitsklassen und Verdrängungsräume erzielt werden

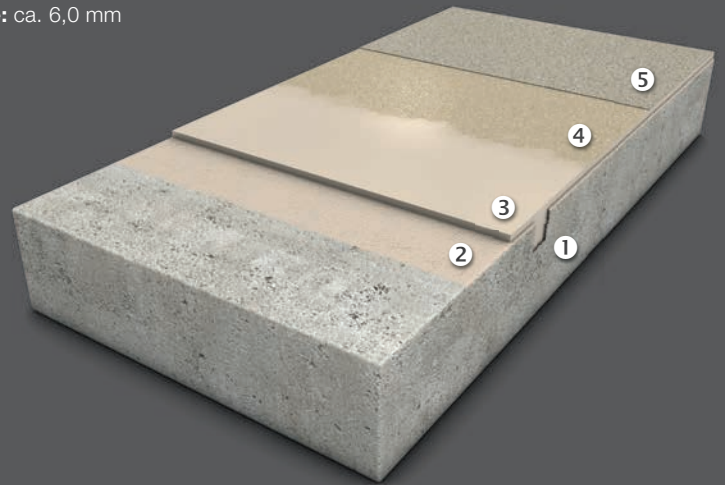
** In Nassbereichen wird eine zusätzliche Grundierung empfohlen



SR FLOOR CR 80 – Slip Resistant Floor chemikalienbeständiger Einstreubelag

In Großküchen gefährden Feuchtigkeit, Wasser und andere gleitfördernde Stoffe die Arbeitssicherheit. Hier empfiehlt sich Remmers Crete SL 80 mit Quarzsandeinstreuung für rutschhemmende Bodensysteme und einer Temperaturbeständigkeit von bis zu 100 °C.

Systemschichtdicke: ca. 6,0 mm



Anwendung

- Großküchen
- Mechanisch und thermisch beanspruchte Böden
- Arbeitsbereiche, in denen eine erhöhte Rutschhemmung gefordert wird

	Aufbau	Produktbezeichnung	Verbrauch
1	Verkrallungsschnitt		
2	Grundierung	Crete TF 60	ca. 0,40 kg/m ²
3	Basisbeschichtung	Crete SL 80	ca. 6,00 kg/m ²
4	Einstreumaterial	Quarzsand 0,3 – 0,8 mm	ca. 6,00 kg/m ² inkl. Überschuss
5	Versiegelung	Crete TF 60	mind. 0,8 kg/m ²

Abhängig vom Einstreumaterial und Verbrauch der Versiegelung können unterschiedliche Rutschfestigkeitsklassen und Verdrängungsräume erzielt werden

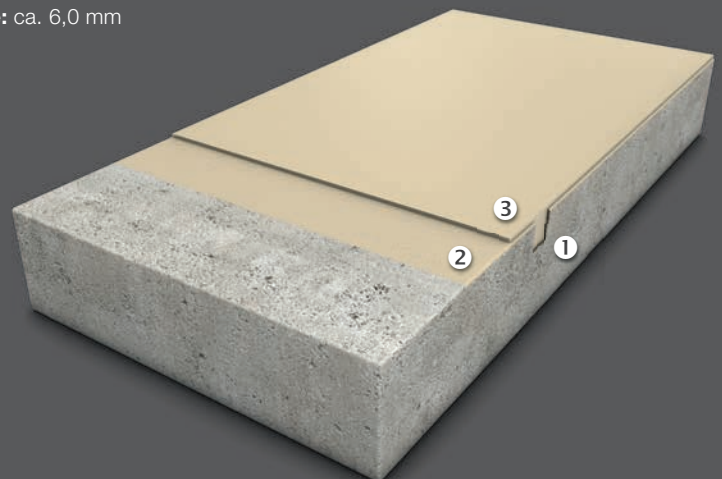




SC FLOOR 100 – SCreed Floor chemikalienbeständiger Fließmörtelbelag

Die thermische Belastung durch heiße Flüssigkeiten ist für viele Kunstharzbeschichtungen einfach zu viel. Remmers Crete BL als Basischicht in Verbindung mit optionaler Quarzsandeinstreuung und anschließender Kopfversiegelung ist im System temperaturbeständig von bis zu 120°C. Dieser Aufbau gewährleistet außerdem die erforderliche Rutschhemmung.

Systemschichtdicke: ca. 6,0 mm



Anwendung

- Getränkeabfüllung
- Fruchtsaftherstellung
- Mechanisch, chemisch und thermisch stark beanspruchte Böden

	Aufbau	Produktbezeichnung	Verbrauch
1	Verkrallungsschnitt		
2	Grundierung	Crete TF 60	ca. 0,40 kg/m ²
3	Basisbeschichtung	Crete BL 120	ca. 12,00 kg/m ²
	Optionale Einstreuung	Quarzsand 0,3 – 0,8 mm	ca. 6,00 kg/m ²
	Optionale Versiegelung	Crete TF 60	mind. 0,8 kg/m ²

Abhängig vom optionalen Einstreumaterial und Verbrauch der optionalen Versiegelung können unterschiedliche Rutschfestigkeitsklassen und Verdrängungsräume erzielt werden