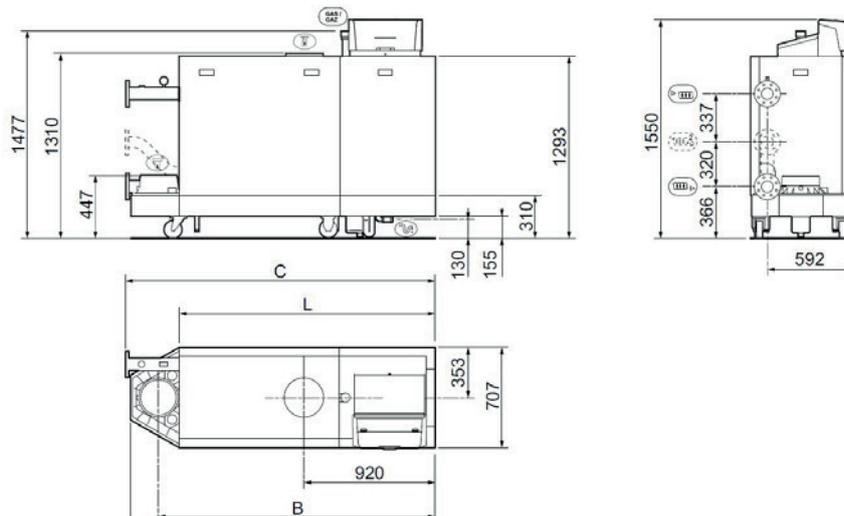


Gas 320 Ace



Gas 320 Ace	A mm	B mm	C mm	L mm	Symbol	Anschluss
285	1833	1635	1862	1490		Kesselvorlauf, Flansch NW 80 (DIN 2576)
355	1833	1635	1862	1490		Kesselrücklauf, Flansch NW 80 (DIN 2576)
430	1833	1635	1862	1490		Gasanschluss, G2 (Innengewinde)
500	2142	1944	2172	1800		Kondenswasserablauf, Ø 32mm (innen)
575	2142	1944	2172	1800		Abgassanschluss, Ø 250mm
650	2142	1944	2172	1800		Luftzuführung, Ø 250mm
						Zweiter Rücklauf (optional) Flansch NW 65 (DIN 2576)

Daten	Einheit	285	355	430	500	575	650
Nennwärmeleistung bei 80/60°C min.-max.	kW	51–261	65–327	79–395	92–461	106–530	119–601
Nennwärmeleistung bei 50/30°C min.-max.	kW	51–279	65–350	79–425	92–497	106–574	119–651
Modulationsbereich	%	20–100	20–100	20–100	20–100	20–100	20–100
Nennwärmebelastung min.-max. (HI)	kW	54–266	68–333	82–402	95–469	109–539	122–610
Gasdurchsatz bei Volllast, Erdgas E (LL)	m³/h	28,1 (32,7)	35,2 (41,0)	42,5 (49,5)	49,6 (57,7)	57,0 (66,3)	64,3 (75,1)
Kesselwirkungsgrad, bezogen auf Hi (Volllast)							
bei 80/60°C	%	98,0	98,1	98,2	98,3	98,4	98,5
bei 50/30°C	%	104,8	105,2	105,6	106,0	106,4	106,8
Kesselwirkungsgrad, bezogen auf Hi (Teillast) bei 80/60°C	%	94,7	95,3	95,8	96,3	96,8	97,3
Nutzbarer Gebläse-Restförderdruck	Pa	130	120	130	150	150	150
Abgastemperatur (Teillast – Volllast)	°C	30–80	30–80	30–80	30–80	30–80	30–80
Abgasmassenstrom min.-max.	kg/h	91–448	114–560	138–676	160–789	183–907	205–1026
CO ₂ -Gehalt der Abgase (Voll- und Teillast)	%	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0
NO _x -Emission EN 15502 (O ₂ 0%)	mg/kWh	28,9	31,7	30,6	28,9	30,6	27,0
Wasserinhalt	Liter	49	60	71	82	93	104
Wasserseitiger Widerstand (ΔT=20K)	mbar	113	110	120	110	125	130
Elektrische Leistungsaufnahme min.-max.	W	46–279	46–334	58–426	61–543	62–763	55–723
Elektrische Leistungsaufnahme Stand-by	W	6	6	6	6	6	7
Geräuschemission (in 1m Abstand)	dB (A)	61	61	65	65	65	65
Leergewicht	kg	364	398	433	495	531	568
Bereitschaftsverluste ΔT 50K (Kessel-Raum)	%	0,34	0,32	0,31	0,28	0,24	0,24