



MEHR ZUKUNFT
MIT WENIGER CO₂

ECO
CRETE®

NEXT GENERATION BETON



**HEIDELBERGER
BETON**
HEIDELBERGCEMENT Group



100% QUALITÄT


EcoCrete® ist in all seinen Qualitäten zu 100 % Heidelberger Beton. Er ist gewohnt hochwertig und zuverlässig, hat aber einen neuen Fokus: Nachhaltigkeit durch deutliche CO₂-Reduzierung. Das macht EcoCrete® zum Beton der nächsten Generation – für die nächsten Generationen und für jedes Projekt.

- Entspricht DIN EN 206-1/DIN 1045-2
- Bewehrt und unbewehrt einsatzfähig
- Bewährte Qualitäts- und Verarbeitungseigenschaften

A photograph of a concrete pillar in a forest landscape. The pillar is made of vertical concrete panels and stands in a field of tall grass and shrubs. In the background, two people are walking on a path through a forest of evergreen trees. The sky is clear and blue. The text '100% TRANSPARENZ' is overlaid in large white letters.

100% TRANSPARENZ

Lebensraum für Generationen schaffen: Dazu gehört auch, klimaneutral zu werden. Auf diesem Weg unternehmen wir viele konkrete Schritte. Je größer die Herausforderung, desto größer unsere Verantwortung – wie bei Beton. EcoCrete® mit einem spürbar reduzierten CO₂-Fußabdruck ist ein großer Schritt zu unserem Klimaziel.

A photograph of two young boys hiking through a forest. They are wearing backpacks and jackets. In the foreground, a large, textured concrete pillar stands prominently. The background shows a dense forest of evergreen trees under a clear blue sky. The overall scene is bright and natural.

BIS ZU

66%
WENIGER CO₂

Bis zu 66 % weniger CO₂ bei 100 % Qualität: Das ist die Summe aus umweltbewusster Beschaffung und Nutzung der Rohmaterialien, einer optimierten Betonrezeptur, vollständiger Rezyklierbarkeit, des Einsatzes von speziell für Heidelberger Beton entwickeltem HeiVoltage® Ökostrom, eines nachhaltigen Wasserkreislaufs und einer CO₂-einsparenden Logistik.

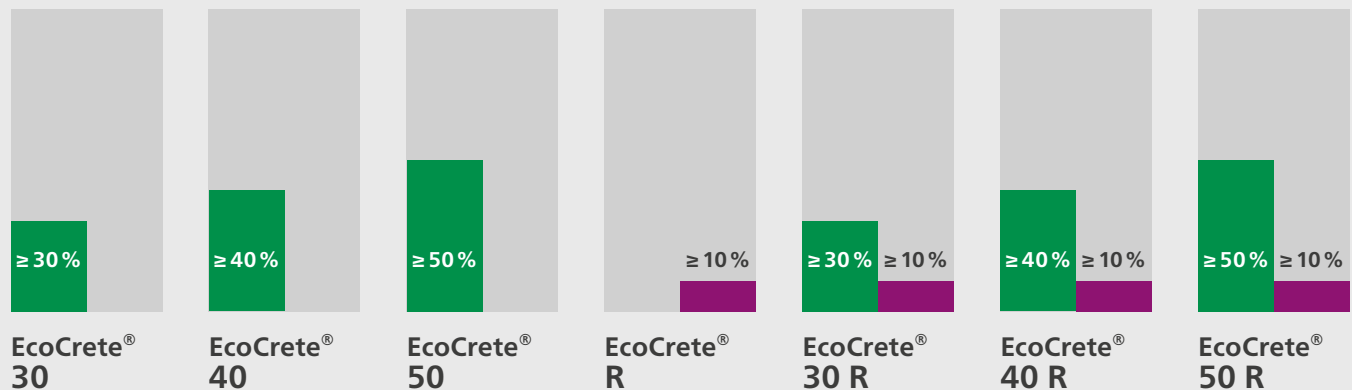
Die Produktion unseres EcoCrete® wird durch ein nach ISO 9001 zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem überwacht. Wir gewährleisten einen systematischen und wirksamen Arbeitsschutz auf Basis des Gütesiegels „Sicher mit System“.

Viele Heidelberger Beton-Werke sind Concrete Sustainability Council-(CSC)-zertifiziert: Wir machen unseren gesamten Beton-Herstellungsprozess und dessen Wertschöpfungskette sowie die Auswirkungen auf das soziale und ökologische Umfeld transparent.

DAS GEHEIMNIS VON ECOCRETE® LIEGT IN UNSEREM ZEMENT



- CO₂-Einsparung durch Verwendung optimierter Zemente
- Einsatz von Recyclingmaterial möglich
- Nutzung von 100 % Ökostrom HeiVoltage®
- Verwendung von Recyclingwasser, soweit technisch möglich und normativ zulässig
- EcoCrete® ist recycelbar
- Auf Wunsch mit CSC-Gütesiegel



■ CO₂-Minderung ■ Recyclingmaterial (RC)

(je nach regionaler Verfügbarkeit)

Beispiel:

Bei Verwendung von **EcoCrete® 40 R** gewährleisten wir eine CO₂-Minderung von mindestens 40 % gegenüber dem Branchenreferenzwert. Zusätzlich wird der Beton mit mindestens 10 % Anteil Recyclingmaterial hergestellt.

Für alle Themen rund um EcoCrete® sind wir jederzeit für Sie da.
Gerne erstellen wir für Ihr Projekt eine konkrete CO₂-Bilanzierung.
Schicken Sie uns Ihre EcoCrete® Anfragen gerne an
ecocrete@heidelberger-beton.de

Wünschen Sie eine individuelle Beratung? Buchen Sie direkt Ihren Termin:
www.heidelberger-beton.de/online-produktberatung

www.ecocrete.de



NACHHALTIG GEBAUT MIT HEIDELBERGER BETON: NEUE EISENBAHNÜBERFÜHRUNGEN IN KÖLN

Fünf erneuerte Eisenbahnbrücken sollen dem Bahnhof Köln Messe/Deutz mehr Rangiermöglichkeiten und dadurch mehr Flexibilität eröffnen. Für mehr Nachhaltigkeit liefern wir CO₂-reduzierte Standard- und Sichtbetone mit einem CEM III/B 42,5 N-LH/SR (na). Der hohe Hüttensand- und der reduzierte Klinkeranteil in diesem Zement verringern die CO₂-Emission der Betone erheblich. Gleichzeitig garantieren sie die hohe Stabilität und Sicherheit, die es im Brückenbau braucht.

Heidelberger Beton GmbH
Berliner Straße 6
69120 Heidelberg
www.heidelberger-beton.de



MATERIAL
TO BUILD OUR FUTURE