

# PITTCOTE<sup>®</sup> 404 W Beschichtung

## 1. Beschreibung und Anwendungsbereich

PITTCOTE<sup>®</sup> 404W ist eine hochelastische Acryl-Latex-Beschichtung zur Anwendung auf FOAMGLAS<sup>®</sup> Dämmung. PITTCOTE<sup>®</sup> 404W wird als Oberflächenbeschichtung mit Glasgewebe-Armierung (PC<sup>®</sup> 150) verarbeitet, wenn besondere Anforderungen an die Wetterbeständigkeit gestellt werden.



## 2. Verarbeitung

### 2.1 Vorbehandlung des Untergrundes

Untergrund muss sauber, trocken und frei von Fett, Staub, Öl und Feuchtigkeit sein. Metalloberflächen sind vorher mit einer geeigneten Grundierung zu versehen.

### 2.2 Vorbereitung der Beschichtung und Verarbeitungstechnik

- Vor Verwendung das Produkt gut durchmischen. Es kann mit bis zu 5 Vol-% sauberen Wassers verdünnt werden (0,9 Liter für das volle Gebinde). Bei Zugabe von Flüssigkeit sorgfältig mischen bis eine homogene Masse entsteht.
- Auftrag der Beschichtung als Grundbeschichtung: 1 to 1.5 kg/m<sup>2</sup>. Sofortiges Einarbeiten des Armierungsgewebes (PC<sup>®</sup> 150) mit Stoßüberlappung von 7 bis 10 cm. Innerhalb von 2 Tagen kann eine zweite Beschichtung aufgespachtelt werden, Auftrag: 1,5 to 2 kg/m<sup>2</sup>.
  - Liegen strenge klimatische Verhältnisse mit Wind, Sand- und Staubstürmen vor, ist die PITTCOTE<sup>®</sup> 404 Dämmstoffbeschichtung mit einem zusätzlichen Schutzanstrich zu versehen. Der Schutzanstrich Chemglaze II A 276 aus aliphatischen Urethanacrylaten von Lord Chemical hat sich hier bewährt. PITTCOTE<sup>®</sup> 404 muss VOLLSTÄNDIG DURCHGETROCKNET sein, bevor die Chemglaze Veredelungsschicht aufgetragen werden kann. (Je nach Klimaverhältnissen und Schichtdicke kann die Trockenzeit für PITTCOTE<sup>®</sup> 404 Tage oder Wochen dauern).
  - Die PITTCOTE<sup>®</sup> 404 Beschichtung wird mit einem Spritzgerät, einer Kelle oder von Hand mit einer Bürste oder mit Handschuhen aufgetragen.
  - Geeignete Fugenkleber, die unter einer PITTCOTE<sup>®</sup> 404 Beschichtung zum Einsatz kommen, sind allein PITTSEAL<sup>®</sup> 444 oder PC<sup>®</sup> 88 ADHESIVE.
  - Behälter nach Gebrauch dicht geschlossen halten.

### 2.3 Reinigung der Werkzeuge

Arbeitsgeräte und Materialspritzer können vor dem Antrocknen mit Wasser gereinigt werden.

### 2.4 Einschränkungen

- Vor Frost schützen. Lagerung und Versand bei Temperaturen von +5 °C bis + 45 °C. - Nicht auftragen bei Temperaturen unter 5 °C oder wenn es innerhalb der nächsten 24 Stunden auf die beschichtete Fläche regnen kann. - Nicht in Bereichen verwenden, bei denen mit längerer Beaufschlagung durch stehendes Wasser zu rechnen ist. - Bei Metallflächen immer zuerst eine Grundierung auftragen. - PITTCOTE<sup>®</sup> 404 W darf nicht in Lebensmittellagern verwendet werden. - Der Richtwert der Schichtdicke sollte im Interesse kurzer Trockenzeiten eingehalten werden. - Die Trockenzeit ist zu beachten.

### 2.4 Sicherheitshinweise

Alle Sicherheitsdatenblätter (MSDS) stehen zur Verfügung. Sie sollen dem Kunden den sicheren Umgang mit den Produkten und deren korrekte Entsorgung erleichtern.

# PITTCOTE® 404 W

## Beschichtung

Seite: 2

Datum: 10.04.2015

Ersetzt: 31.03.2015

www.foamglas.com

- Längere Hautberührung vermeiden. Nach der Arbeit mit dem Produkt Hände waschen.
- Einatmen vermeiden und immer eine Schutzmaske tragen wie bei allen Arbeiten mit Spritzpistolen.
- Bei Augenkontakt sofort mit klarem Wasser spülen und einen Arzt aufsuchen.

### 3. Lieferform und Lagerung

Behälter 25 kg

- Kühl und trocken in fest verschlossenen Originalgebinden lagern.
- Vor Hitze und direkter Sonneneinstrahlung schützen.
- Vor Frost schützen.

### 4. Verbrauch

Als armierte Oberflächenabspachtelung: 2,5 bis 3,5 kg/m<sup>2</sup>

Diese Mengen sind als Richtwerte zu betrachten; sie hängen ab von der Untergrundbeschaffenheit, dem Dämmstoff, der Verarbeitungstechnik sowie den Baustellenbedingungen usw.

### 5. Kenndaten

Typ	Einkomponentige Beschichtungsmasse
Basis	hochelastische Acryl-Latex-Beschichtung
Konsistenz	pastös
Anwendungstemperatur	- 35 °C bis + 80 °C
Verarbeitungstemperatur (Luft + Untergrund)	min. + 5 °C
Verarbeitungszeit	bei 20 °C: ca. 90 Minuten
Antrocknungszeit	bei 25 °C: 3 Stunden bei trockenem Wetter
Austrocknungszeit	48 Stunden bei trockenem Wetter
Dichte	ca. 1,3 kg/dm <sup>3</sup>
Farbe	weiß
Wasserdampfdiffusionswiderstandszahl	$\mu = \text{ca. } 2\,500$
Wasserlöslichkeit	unlöslich nach dem vollständigen Trocknen
Lösungsmittel	keine
Brandverhalten (EN 13501-1)	-
VOC	60 g/l
Giscode	-
Wasserdampfdurchlässigkeit	0,075 perm cm
Flammpunkt (nass)	nicht entflammbar
Brandverhalten der Oberfläche (ASTM E 162)	Flame spread 17
Trockenrückstand	50 Vol. %

Die von uns angegebenen physikalischen Eigenschaften sind Durchschnittswerte, die im Werk gemessen wurden. Diese Werte können durch ungenügendes Mischen, durch die Verlegeart, die Schichtdicke sowie atmosphärische Bedingungen während und nach der Verarbeitung, insbesondere Temperatur, Luftfeuchtigkeit, Sonneneinstrahlung, Wind usw. beeinflusst werden. Dies bezieht sich vor allem auf die Trockenzeiten.

Weitere Informationen finden Sie in unseren Technischen Datenblättern (TDS). Unsere Haftung und Verantwortung werden ausschließlich durch unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGBs) bestimmt und werden weder durch die Aussage unserer technischen Unterlagen, noch durch die Beratungen unseres technischen Außendienstes erweitert.