

PC[®] 88 Adhesive Zweikomponenten-Kleber

Seite: 1

Datum: 01.02.2012

Ersetzt: 28.08.2010

www.foamglas.de

1. Beschreibung und Anwendungsbereich

PC[®] 88 ist ein Zweikomponenten-Kleber auf Basis von modifiziertem Bitumen für Komponente 1 und von Isocyanat für Komponente 2. PC[®] 88 dient zum Verkleben von FOAMGLAS[®] Dämmplatten untereinander oder zum Ansetzen dieser Platten auf anderen Flächen (Beton, Stahl und Aluminium). Er ist besonders für Anwendung im Niedrig-Temperatur-Bereich und zum Kleben von FOAMGLAS[®] Platten auf Materialien mit unterschiedlichen thermischen Ausdehnungskoeffizienten geeignet. Nach dem Abbinden bleibt der Kleber flexibel und kann mechanische und thermische Spannungen aufnehmen. PC[®] 88 kann zur Beschichtung von mit FOAMGLAS[®] gedämmten Flächen und als Feuchtigkeitsschutz für an Erdreich grenzende Wände benutzt werden.



2. Verarbeitung

2.1 Vorbehandlung des Untergrunds

Der Untergrund muß sauber, trocken und frei von Fett, Rost, Staub, Öl, Feuchtigkeit und Schuppen sein. Er darf weder Farbreste aufweisen noch mit Produkten beschichtet sein, die mit Lösungsmitteln unverträglich sind. Im Zweifelsfall die Flächen immer auf ihre Haftfähigkeit prüfen. Es ist keine Haftgrundierung erforderlich. Korrosionsschutzmittel sollten nicht auf Bitumen-, Teer-, Silicon- oder Polyurethanbasis aufgebaut sein.

2.2 Vorbereitung des Klebers und Verarbeitungstechnik

- Um Ausschuss zu vermeiden und die gewünschten Eigenschaften zu erhalten, müssen gewisse Grundregeln befolgt werden:
- Vor dem Mischen sind die Verarbeitungsschritte zu planen.
 - Die Temperatur beeinflusst das Abbinden und die Topfzeit (Verarbeitungszeit). Den Kleber möglichst bei einer Temperatur von ca. 25 °C verarbeiten.
 - Ein Lösungsmittel bereit halten, um die Werkzeuge zu reinigen, und wenigstens 2 Satz der zur Verarbeitung benötigten Geräte pro Arbeiter bereitstellen.
 - Die erforderliche Menge Kleber, die innerhalb der Topfzeit verarbeitet werden kann, direkt im Gebinde vermischen.
 - Komponente 1 zwei bis drei Minuten unter Verwendung eines elektrischen (750 W – Leerlauf: 500 bis 1000 U/Min.) oder eines pressluftbetriebenen Mixers umrühren. Komponente 2 zugeben und fünf Minuten vermischen. Unzureichendes Mischen kann ungenügendes Abbinden und Nachgeruch hervorrufen.
 - PC[®] 88 kann auf eine oder beide miteinander zu verklebende Flächen aufgestrichen werden. Im Falle eines einseitigen Auftrags ist es zweckmäßig, den Kleber auf die FOAMGLAS[®] Platten aufzutragen. Dazu wird ein Zahnpachtel empfohlen (Zahnbreite, -weite und -höhe: normalerweise 5 mm, aber in Abhängigkeit der Unebenheiten der Flächen kann ein Zahnpachtel mit einer Zahnung von 3 bis 6 mm benutzt werden).
 - Werkzeuge regelmäßig reinigen mit Terpentinöl oder chlorierten Lösungsmitteln.
 - Behälter nach dem Gebrauch dicht geschlossen halten.
 - Kleberreste an Oberflächen, die später beschichtet werden sollen, vermeiden.
 - Zusätzliche Schichten PC[®] 88 müssen innerhalb von 8 Stunden aufgetragen werden.
 - Sollte eine Beschichtung bereits länger als 8 Stunden abgebunden haben, ist sie mit handelsüblichem Schmirgel oder mit einer Stahlbürste vor dem Auftragen der neuen Schicht aufzurauen.
 - Kleber, dessen Abbindung begonnen hat, darf nicht wieder benutzt werden.

2.3 Einschränkungen

PC[®] 88 nicht als Beschichtung, die der Sonnenbestrahlung ausgesetzt ist, oder als Untergrund für eine weitere Beschichtung verwenden. Kleber vor Inbetriebnahme der Anlage mindestens 48 Stunden aushärten lassen.



PC[®] 88 Adhesive Zweikomponenten-Kleber

Seite: 2 Datum: 01.02.2012 Ersetzt: 28.08.2010 www.foamglas.de

2.4 Sicherheitshinweise

Alle Sicherheitsdatenblätter (MSDS) stehen zur Verfügung. Sie sollen dem Kunden den sicheren Umgang mit den Produkten und deren korrekte Entsorgung erleichtern.

3. Lieferform und Lagerung

Gebinde zu 15,77 kg (7,885 kg) Nettoinhalt

Komponente 1: 15,4 kg (7,7 kg)

Komponente 2: 0,37 kg (0,185 kg)

- In gut verschlossenen Gebinden kühl und trocken lagern.
- Vor Hitze und direkter Sonneneinstrahlung schützen.
- Von offenen Flammen und Funken fernhalten.

Maximal 2 1/2 Jahre

4. Verbrauch

Vollflächige, vollfugige Verklebung: ca. 3,5 – 4,5 kg/m².

Diese Menge ist als Richtwert zu betrachten; sie hängt stark von der Untergrundbeschaffenheit, der Dicke des Dämmstoffs, den Maßen der FOAMGLAS[®] Platten, der Verarbeitungstechnik, den Baustellenbedingungen usw. ab.

5. Kenndaten

Typ	Zweikomponenten-Kleber
Basis	Komponente A: Bitumen und Polyalkohole Komponente B: Isocyanat
Konsistenz	pastös
Anwendungstemperatur	- 40 °C bis + 80 °C auf rostfreiem Stahl oder Alu - 55 °C bis + 80 °C auf Stahl, Beton
Verarbeitungstemperatur (Luft + Untergrund)	+ 5 °C bis + 35 °C
Verarbeitungszeit	bei 25 °C: 2 bis 2 1/2 Stunden
Antrocknungszeit	ca. 8 Stunden
Austrocknungszeit	mehrere Tage
Dichte	ca. 1.05 kg/dm ³
Farbe	schwarz
Wasserdampfdiffusionswiderstandszahl	μ = 23 000
Wasserlöslichkeit	unlöslich
Lösungsmittel	wenig
Brandverhalten (EN 13501-1)	-
Brandverhalten (DIN 4102-1)	-
VOC	-
Giscode	-

Die von uns angegebenen physikalischen Eigenschaften sind Durchschnittswerte, die im Werk gemessen wurden. Diese Werte können durch ungenügendes Mischen, durch die Verlegeart, die Schichtdicke sowie atmosphärische Bedingungen während und nach der Verarbeitung, insbesondere Temperatur, Luftfeuchtigkeit, Sonneneinstrahlung, Wind usw. beeinflusst werden. Dies bezieht sich vor allem auf die Trockenzeiten.