

## 1. FUNKTIONSBESCHREIBUNG

HPKM-Stützenschuhe sind Verbindungselemente zur Ausbildung von biegesteifen Stützeinspannungen und Stützenstößen im Stahlbeton-Fertigteilbau. Die biegesteifen Verbindungen eignen sich sowohl für Montagezustände (z.B. für den Anschluss von Pendelstützen) als auch für den Endzustand. Die wirkenden Schnittkräfte werden über die PEIKKO Ankerbolzen in das Fundament bzw. Stahlbetonbauteil eingeleitet. Die PEIKKO Stützeinspannung ist eine wirtschaftliche Alternative zu Köcher- und Becherfundament, sowie Stützen mit angeformten Fundamenten. Stützenanschlüsse auf Einzelfundamenten, in Randbereichen, auf Fundamentplatten / Bodenplatten oder Stützenstöße etc. können problemlos ausgeführt werden.

## 2. ABMESSUNGEN

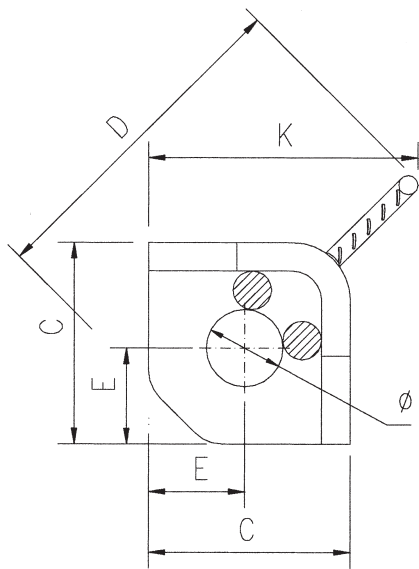
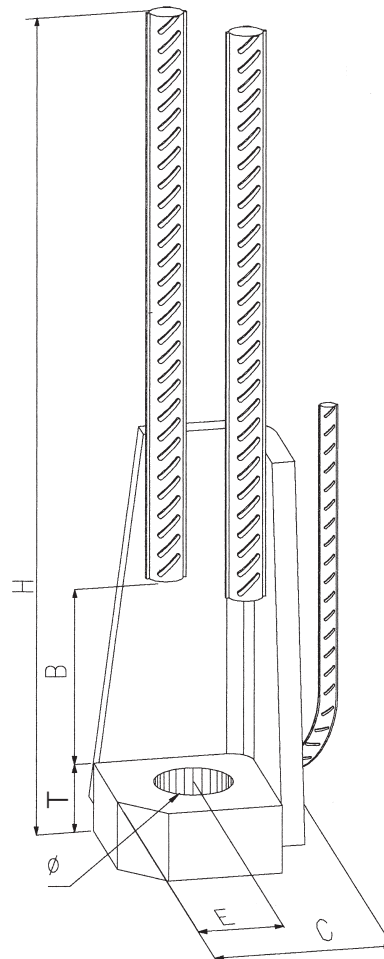


Bild 1: HPKM-Stützenschuhe



Prüfamt  
für  
Baustatik  
S/N 070017 vom 04.06.07



Landesgewerbeanstalt Bayern

Tabelle 1: Abmessungen und Tragfähigkeiten

		HPKM 16	HPKM 20	HPKM 24	HPKM 30	HPKM 39	Fertigungstoleranzen	
<b>B</b>	[mm]	85	95	105	120	150	+2	-0
<b>C</b>	[mm]	80	85	93	105	126	+3	-0
<b>D</b>	[mm]	138	143	164	187	233	+2	-2
<b>E</b>	[mm]	50	50	50	50	60	+1	-1
<b>H</b>	[mm]	565/740*	635/835*	1040/1395*	1310/1760*	1775/2405*	+10	-10
<b>K</b>	[mm]	112	117	132	149	186	+2	-0
<b>Ø</b>	[mm]	28	31	35	40	55	+2	-0
<b>T</b>	[mm]	15	20	30	45	50		
<b>Gewicht</b>	[kg]	2,0	3,3	7,1	14,0	23,0		
<b>Farbe</b>		gelb	blau	grau	grün	orange		

\*) die mit \* gekennzeichneten Längen gelten für VBII (mäßiger Verbund)  
Bestellbezeichnung „Stützenschuh typ“ – „Gesamtlänge H“, z.B. HPKM 30 – 1310

### 3. TRAGFÄHIGKEIT

Die HPKM –Stützenschuhe sind für die Aufnahme von Normalkräften bemessen worden. Dabei wurde eine Exzentrizität nach Tabelle 2 berücksichtigt.

Tabelle 2: Tragfähigkeit der Stützenschuhe für Montage- und Endzustand

Stützenschuh	Exzentrizität $e_x$ [mm]	Anschließender Ankerbolzen	Grenzzugkraft <b>NR,d</b> nach Typenprüfung [kN]
HPKM 16	±6,0	HPM 16	61,7
HPKM 20	±5,5	HPM 20	96,3
HPKM 24	±5,5	HPM 24	138,7
HPKM 30	±5,0	HPM 30	220,4
HPKM 39	±8,0	HPM 39	383,4

### 4. QUALITÄTSKONTROLLE UND TYPENPRÜFUNG

- Typenprüfung Landesgewerbanstalt Bayern (LGA)
- Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt (SLV) Hannover
- Fremdüberwachung der Fertigung durch VTT, Espoo
- Die Qualitätskontrolle erfüllt die Forderungen des DIBt und der DIN-Normen.

### 5. WERKSTOFFE UND HERSTELLUNG

Tabelle 3: Werkstoffe

	Werkstoffe	Norm
<b>Fußplatte</b>	S355JO	DIN-EN 10025
<b>Winkel</b>	S355JO	DIN-EN 10025
<b>Aussparungsbox</b>	S355JO	DIN-EN 10025
<b>Anschlußbewehrung</b>	BSt 500 S	DIN 488



Tabelle 4: Herstellung

<b>Fußplatte</b>	Brennschneiden oder mechanisches Schneiden
<b>Betonstahl</b>	mechanisches Schneiden
<b>Schweißverbindung</b>	tMAG
<b>Kennzeichnung</b>	Farbe, Kennzeichen des Herstellers, BLT (Finnischer Qualitätskontrollvere der Betonindustrie) Kontrollmarkierung, Typenmarkierung, Herstellungs-woche und Jahr.