

Produktdatenblatt



EN 13707:2013, EN 13969:2007
Zertifizierungsnummer GB 14/92801 CPD-Nr. DK005/1, DK005/2, DK005/3, DK005/4, DK005/5, DK005/6, DK005/7, DK005/8
Kenn-Nr. Zertifizierungsstelle 0120

Handelsname: **MOGAT APOLLO O5T**
 Trägereinlage: Verbundeinlage KTP 300 g/m²
 Beschichtung: Top-Polymerbitumen
 Oberfläche: schwarze Beschieferung
 Unterseite: PE-Folie mit Schritthilfe
 HAN: 0496

Bahmentyp:

DO/E1 PYE KTP 300 S5, gemäß DIN V 20000-201

Verwendung:

Obere Abdichtungslage mit höchsten Leistungswerten, im Schweißverfahren zu verlegen.

Um die Verarbeitung zu verbessern, wurde die gesamte Unterseite durch die Markierung mit genau platzierten Kreuzen + + + strukturiert.

Mit Hilfe der exakten Maße und Winkel können individuelle Formstücke für vielfältige Anwendungsbereiche präzise und schnell zugeschnitten werden.

Eigenschaften nach DIN 13707 / DIN 13969	Prüfverfahren	Einheit	Anforderungen / Grenzwert
Sichtbare Mängel	DIN EN 1850-1	-	Keine sichtbaren Mängel
Länge	DIN EN 1848-1	m	5
Breite	DIN EN 1848-1	m	1
Gradheit	DIN EN 1848-1	mm / 10 m	≤ 20
Flächenbezogene Masse / Gewicht	DIN EN 1849-1		Ø 33 kg / Rolle
Dicke	DIN EN 1849-1	mm	≥ 5,2
Wasserdichtheit	DIN EN 1928	-	bestanden
Verhalten bei einem Brand von außen	DIN V ENV 1187	-	bestanden
Brandverhalten	EN ISO 11925-2	-	E nach DIN 13501-1
Schälfestigkeit	DIN EN 12316-1		KLF
Scherfestigkeit	DIN EN 12317-1		KLF
Zugverhalten: maximale Zugkraft (längs / quer)	DIN EN 12311-1	N / 50 mm	> 1300 / > 1300
Zugverhalten: Dehnung (längs / quer)	DIN EN 12311-1	%	50 / 50
Widerstand gegen stoßartige Belastung	DIN EN 12691	mm	KLF
Widerstand gegen statische Belastung	DIN EN 12730		KLF
Widerstand gegen Durchwurzelung	DIN EN 13948	-	nur bei Wurzelschutzbahnen
Maßhaltigkeit	DIN EN 1107-1		KLF
Kaltbiegeverhalten	DIN EN 1109	°C	-37
Wärmestandfestigkeit	DIN EN 1110	°C	+150
Künstliche Alterung DIN EN 1296 DIN EN 1297	DIN EN 1109 DIN EN 1110	°C	KLF

Ermittelte Werte sind statistisch ermittelte Werte und können toleranzbehaftet sein. KLF = keine Leistung festgelegt.

Transport und Lagerung:

Schweißbahnen sind grundsätzlich stehend und vor Feuchtigkeit, UV-Strahlung und Hitze geschützt zu transportieren und zu lagern.

Entsorgung

Baustellenabfälle können gemeinsam mit Hausmüll oder hausmüllähnlichem Gewerbemüll entsorgt werden (ASch.-Nr. 54912).