



DEKTON®

ULTRACOMPACT SURFACES







04 **DEKTON: ULTRAKOMPAKTE OBERFLÄCHE**

06 **TECHNOLOGIE: ULTRA PERFORMANCE UND ULTRAKOMPAKT**

08 **FORMATE: GRENZENLOSES DESIGN**

10 **ANWENDUNGEN: VIELSEITIGKEIT**

12 **HINTERLÜFTETE FASSADEN**

20 **VERKLEIDUNGEN**

24 **BODEN- UND TREPPENBELÄGE**

30 **INSPIRATIONEN: VERWIRKLICHUNG VON EMPFINDUNGEN**

34 **TECHNISCHE MERKMALE**

36 **NACHHALTIGKEIT UND ZERTIFIKATE**

38 **DIE COSENTINO-GRUPPE: EVOLUTION / INNOVATION / EXPANSION**

WISSENSCHAFT UND TECHNOLOGIE FÖRDERN DIE ENTWICKLUNG NEUER MATERIALIEN, DIE ES ERMÖGLICHEN, DAS WOHNEN KONTINUIERLICH ZU VERBESSERN.

Die bei der Fertigung von Dekton verwendeten hoch entwickelten Rohstoffe können auch zur Herstellung von Quarz, Glas und Keramik eingesetzt werden.

DEKTON bildet anhand eines neuartigen technologischen Ablaufs in wenigen Stunden das nach, wozu die Natur mehrere Jahrtausende benötigt. Das Resultat ist eine Platte mit exklusiven technischen Eigenschaften, einer außergewöhnlichen Optik und unbegrenzten Einsatzmöglichkeiten sowohl in Innen- als auch Außenbereichen.

Seine Eigenschaften machten DEKTON zu einem weltweit einzigartigen Material, das die höchste Qualität und besten technischen Merkmale der auf dem Markt angebotenen Oberflächen besitzt.

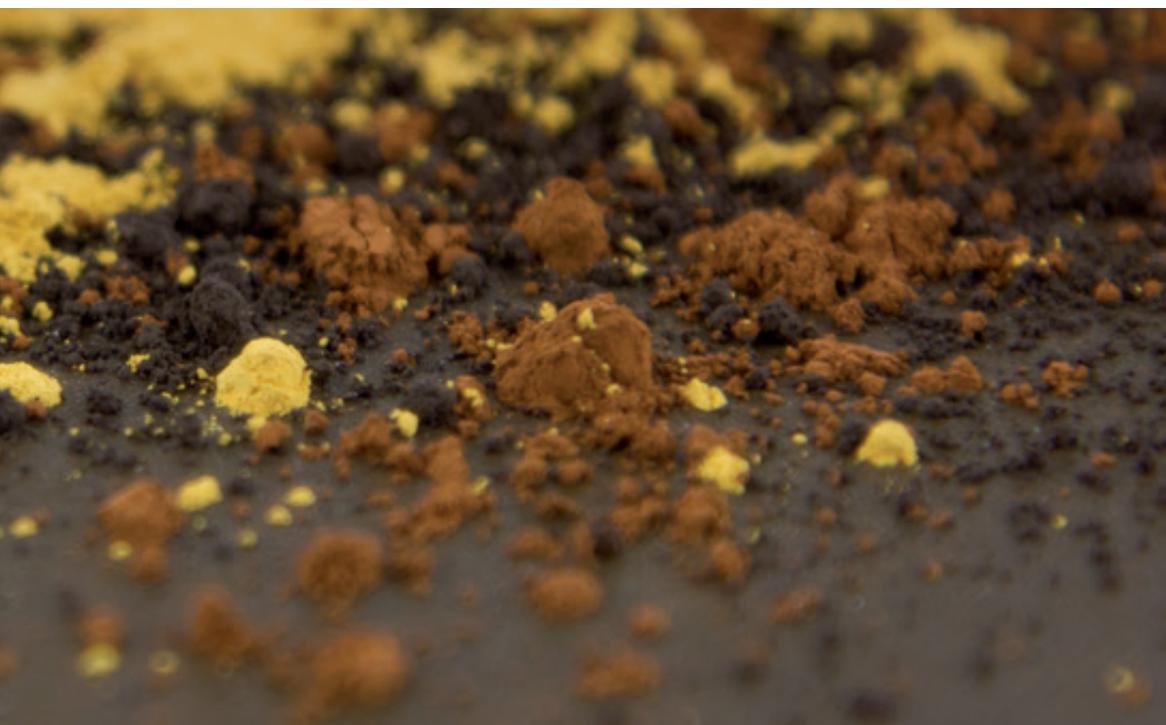


EIGENSCHAFTEN

Von Beginn an wurde **DEKTON** für vielzählige Anwendungen und den Einsatz auf beinahe allen bestehenden Bauoberflächen ausgelegt.

Derzeit bietet **DEKTON** die folgenden Vorteile, obwohl die ständige Entwicklung neuer Generationen bedeutet, dass weitere speziellere Anwendungen hinzukommen werden.

GERINGE WASSERABSORPTION	FARBFESTIGKEIT	FORMFESTIGKEIT
ABRIEBFESTIGKEIT	FLECKENFESTIGKEIT	FROST- UND TAUBESTÄNDIGKEIT
SEHR HOHE MECHANISCHE FESTIGKEIT	MAXIMALE FEUER- UND WÄRMESTÄNDIGKEIT	FEUERBESTÄNDIGES MATERIAL
HOHE KRATZFESTIGKEIT	HOHE UV-BESTÄNDIGKEIT	NASSRAUMGEEIGNET



CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

Dieses Produkt enthält weder Harze noch organische Zusatzstoffe, sodass die Herstellung ohne Polymerisationsreaktionen erfolgt. Die chemische Zusammensetzung des Produkts ist vollständig anorganisch.

Abhängig von der Art des gewünschten Produkts werden unterschiedliche Formulierungen verwendet, daher kann die chemische Zusammensetzung variieren, ohne jedoch die physikalischen oder chemischen Eigenschaften zu beeinträchtigen.

50 % der endgültigen chemischen Zusammensetzung von **DEKTON** bestehen aus Silizium-Aluminaten, amorphem Siliziumdioxid, kristallinem Siliziumdioxid, Zirkon und anorganischen Pigmenten. Der Anteil an kristallinem Siliziumdioxid aller Farben und Formulierungen liegt immer unter 11 Gewichtsprozent. Der TARIC-Code dieses Produkts lautet: 6914.90.00.90. Gemäß seiner technischen Eigenschaften entspricht **DEKTON** jedoch der Gruppe Bla laut EN 14411:2006 für keramische Boden- und Wandfliesen zur Verwendung im Innen- und/oder Außenbereich.



HERSTELLUNGSVERFAHREN

EMPFANG UND AUFBEREITUNG DER ROHSTOFFE

Zu Beginn des Verfahrens wird die Qualität der Rohstoffe geprüft, um deren Eignung sicherzustellen. Alle Rohstoffe werden getrennt gelagert, um eine Kreuzkontamination zu verhindern. Die Rohstoffe werden über ein Förderbandsystem von ihrem Lagerort an eine Reihe Trichter bzw. ein Reinigungssystem befördert, das einzig für dieses Verfahren entwickelt wurde.

SCHLEIFEN UND STANDARDISIERUNG

Von den Trichtern bzw. dem Reinigungssystem wird die **DEKTON**-Formulierung zu einem Nassschleifverfahren befördert, bei dem die Rohstoffe in einem bestimmten Verhältnis vermischt und auf eine spezifische Partikelgröße geschliffen werden. Diese Partikelgröße ist später ausschlaggebend für die Geschwindigkeit und den Ablauf der chemischen Reaktion, deren Endergebnis **DEKTON** ist. Darüber hinaus ist sie für die Eigenschaften des Endprodukts verantwortlich. Das Gemisch wird vor der Weiterverarbeitung während einer bestimmten Absetzzeit getrennt gelagert.

PIGMENTATION

Beim Pigmentierungsverfahren wird ein komplexes System an Mischern, Verdünnern und Rührern eingesetzt. Dieses System kann abhängig von der gewünschten Farbe oder dem gewünschten Effekt anorganische Pigmente mit der restlichen **DEKTON**-Formulierung mischen. Die Pigmente sind außerdem Teil der chemischen Reaktion, deren

Endergebnis **DEKTON** ist. Daher ist die Qualitätskontrolle der chemischen Zusammensetzung sehr umfassend und aufwendig.

ZERSTÄUBUNG

Das bereits gefärbte **DEKTON** wird mittels Zerstäubung getrocknet, um eine spezifische Größe, Form und Feuchtigkeit des Granulats zu erreichen. Die verschiedenen erhaltenen Pulver werden in getrennten Silos gelagert. In diesem Fall regelt die Feuchtigkeit das Fließvermögen des feinen Granulats, sodass dieses den unterschiedlichen Behältern zur anschließenden Versorgung der Dekorationssysteme zugeführt werden und durch die Leitungen zur Versorgung dieser Dekorationssysteme fließen bzw. von einem Mischsystemen zu einem anderen befördert werden kann.

DEKORATIONSSYSTEME

Das in dem vorherigen Verfahren erzeugte feine Granulat wird über verschiedene Vorrichtungen, deren Design und Funktion einzigartig sind, vorsichtig auf unterschiedlichen Teilen des Förderbands positioniert, um eine kontinuierliche Platte zu bilden. Diese Dekorationsvorrichtungen erzeugen die unterschiedlichen optischen Effekte, die in der gesamten Dicke der Platte oder nur an der Oberfläche erzeugt werden können. Insgesamt umfasst diese erste Phase des Herstellungsverfahrens 16 einzelne Dekorationssysteme, die alleine, simultan oder sogar in Gruppen arbeiten können und ein äußerst vielseitiges Design ermöglichen.

FORMSYSTEME

Die Platte wird in einzelne Fragmente geteilt, die das endgültige Plattenformat bilden. Diese Fragmente werden unter sehr hohem Druck ultraverdichtet. Dazu wurde eine Presse mit einer einzigartigen Verdichtungskapazität und bisher unerreichten Abmessungen entwickelt. Das Ziel dieses Verfahrens besteht darin, die feinen, farbigen Partikel möglichst nah zusammenzubringen. Dieser Prozess ist für die Beschleunigung der anschließend erzeugten chemischen Reaktion von wesentlicher Bedeutung. Der Prozess verleiht der Platte eine ausreichende mechanische Festigkeit, um zum nächsten Fertigungsschritt befördert zu werden, der abschließenden Wärmebehandlung.

WÄRMEBEHANDLUNG

Dieses Verfahren erzeugt die endgültige Platte mit ihren physikalischen, chemischen und optischen Eigenschaften. Das Verfahren schließt die Anwendung bei hohen Temperaturen ein, sodass das gefärbte, feine Granulat unter Einhaltung einer spezifischen Reaktionsführung miteinander reagiert. Während dieses Prozesses findet die Umwandlung der anfänglichen Rohstoffe und Pigmente in verschiedene Zwischenprodukte statt. Durch die Verwendung von Hitze wird deren Reaktion gesteuert, damit diese dem korrekten Syntheseweg folgen.

SORTIERUNG UND LAGERUNG

Der letzte Herstellungsschritt besteht in der Sortierung und Lagerung. Die Platten werden sortiert und horizontal in einem automatisierten Lager aufbewahrt.



ULTRAPERFORMANCE

Die außerordentlichen Materialeigenschaften von DEKTON bieten eine einzigartige Beständigkeit gegen UV-Strahlen und Ausbleichen in Außenbereichen sowie eine überlegene Festigkeit und Leistung.

Das Produkt ist äußerst stoß-, kratz- und abriebfest und kann daher in stark frequentierten Bereichen eingesetzt werden. Darüber hinaus bietet DEKTON eine Wärmebeständigkeit bei Hitze-, Frost- und Tauwechseln und ist draußen bei allen Witterungsverhältnissen einsetzbar. Dank dieser leistungsstarken Kombination eignet sich DEKTON daher für viele Innen- und Außenanwendungen.

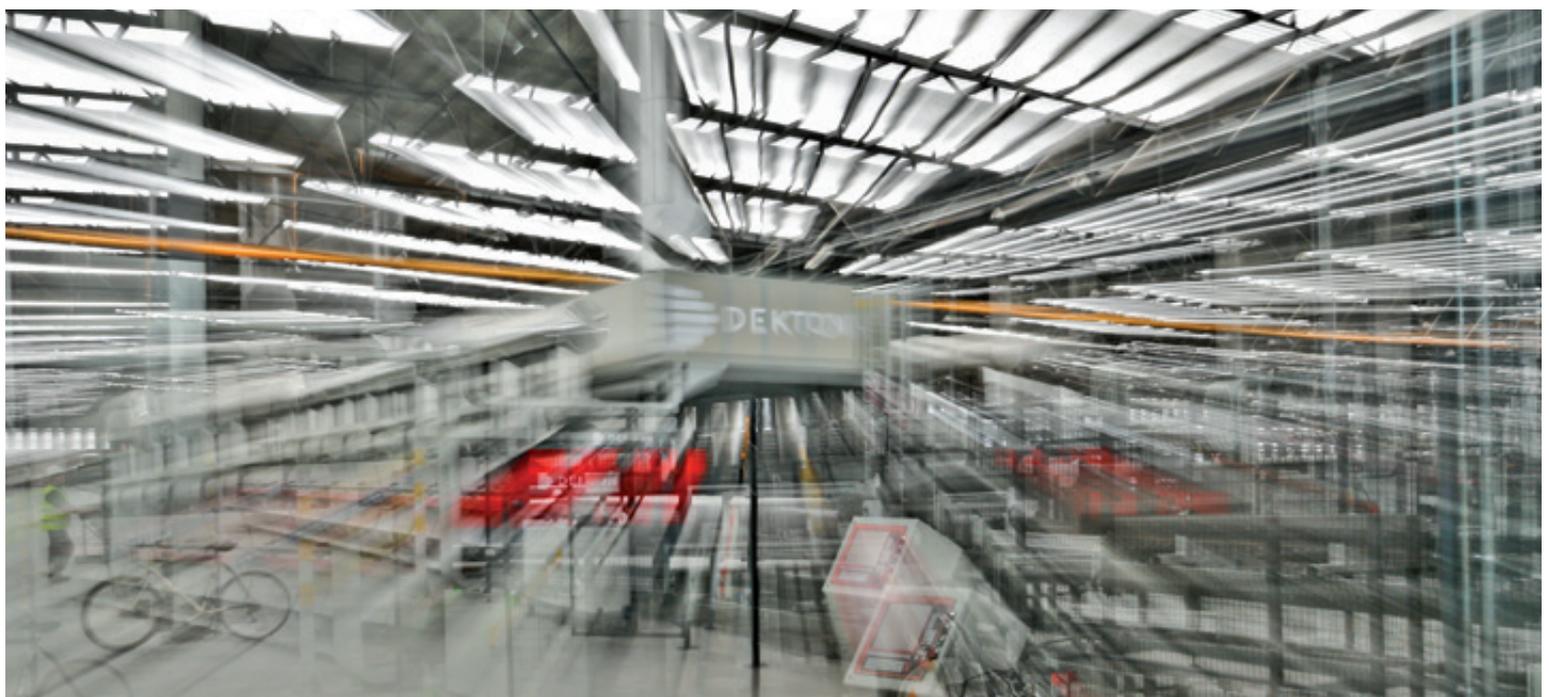
ULTRAKOMPAKT

DEKTON ist eine hoch entwickelte Kombination von Rohstoffen unter Verwendung eines einzigartigen technologischen Herstellungsverfahrens (TSP), bei dem die metamorphen Vorgänge beschleunigt ausgeführt werden, die auftreten, wenn Naturstein während Tausenden von Jahren Bedingungen hohen Drucks und hoher Temperaturen ausgesetzt wird.

Die DEKTON-Pressen leisten 25.000 Tonnen und ist damit die größte Presse weltweit, die den Stein in eine ultrakompakte Oberfläche einer bisher unerreichten Größe und Stärke verdichtet und extreme Leistungen garantiert. Diese Verdichtungsstufe trägt ausschlaggebend zur niedrigen Bruchigkeit des Materials bei, indem sie es in ein wartungsfreundliches und langlebige Produkt verwandelt.



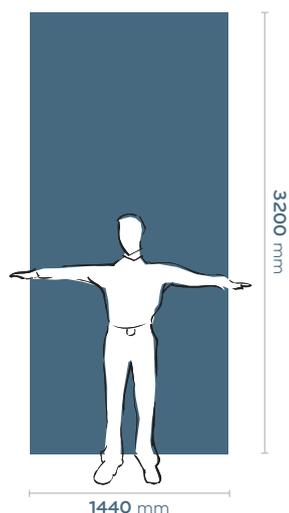
UNSER HOHES UND KONTINUIERLICHES ENGAGEMENT IM BEREICH DER FORSCHUNG UND ENTWICKLUNG IST EINER DER GRUNDPFEILER UNSERES GESCHÄFTS.



DEKTON wird in großformatigen Platten mit einer minimalen Stärke angeboten, dank der sich die Designmöglichkeiten exponentiell erhöhen.

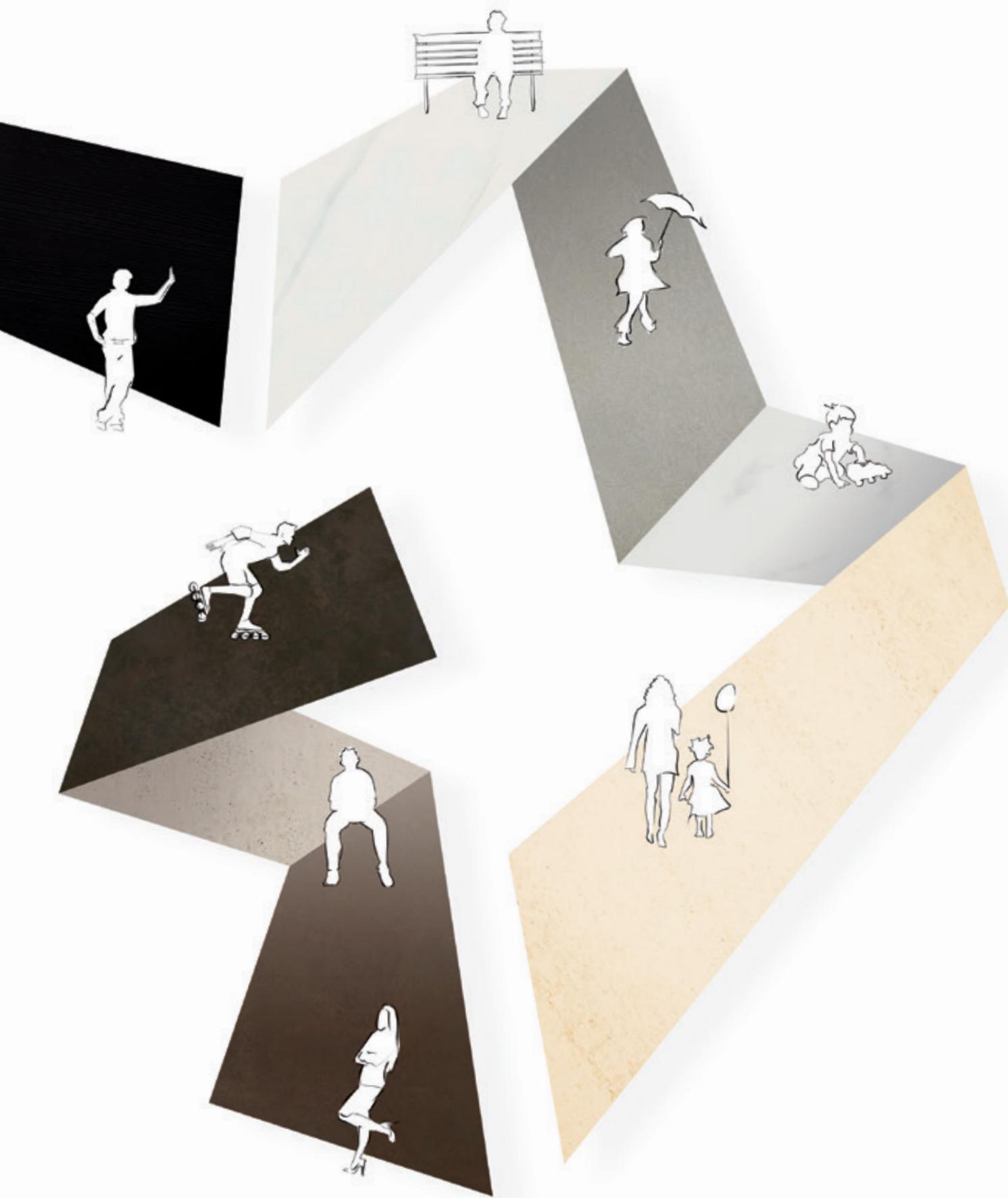
DEKTON-Platten sind 3200 x 1440 mm groß und weisen abhängig von der Anwendung, dem Design oder der gewünschten Optik unterschiedliche Stärken zwischen 8 und 20 mm auf. Abgesehen von den unermesslichen Vorteilen des Formats ermöglicht das 3D-Design ein außerordentlich reines, vollständiges und helles Endprodukt, mit dem nahtlose, ununterbrochene und unbegrenzte Oberflächen und Räume entworfen werden können, in denen Farben und Texturen frei in alle Richtungen fließen.

ULTRASIZE



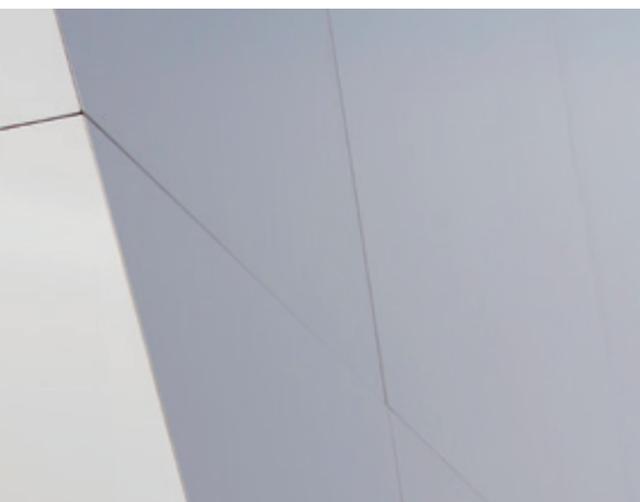
ULTRATHICKNESS







ENDLOSE ANWENDUNGSMÖGLICH- EITEN FÜR EIN GRENZENLOSES DESIGN IN ALLEN RÄUMEN. INNEN UND AUSSEN.



DEKTON ist ein neues führendes Produkt, das sich bei allen Anwendungsbereichen, in allen Räumen, sowohl in Innen- als auch Außenbereichen und in allen Abmessungen bewährt hat. Endlose Anwendungsmöglichkeiten für ein grenzenloses Design.

Beim DEKTON-Fertigungsverfahren werden 16 unterschiedliche Dekorationstechniken eingesetzt, die ein 3D-Design und vielfältige optische Lösungen ermöglichen.

Das Designpotenzial und die Funktionen von DEKTON erhöhen auf exponentielle Weise die Möglichkeiten, ehrgeizige, komplexe und freie Anwendungen zu gestalten, bei denen Innen- und Außenflächen dank der Verwendung eines einzigen Produkts ineinander übergehen.

Die Eigenschaften von DEKTON erlauben es uns, kundenspezifisch gefertigte Produkte, eine freie Wahl unterschiedlichster Formate sowie ein breites Spektrum an Stärken für alle Anwendungen bereitzustellen.

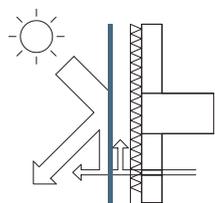


Hinterlüftete Fassaden stellen eine leistungsstarke bauliche Lösung zur Verkleidung von Gebäuden dar, bei der das Verkleidungsmaterial mit mechanischen Verankerungselementen und einer Metallstruktur am Gebäude befestigt wird.

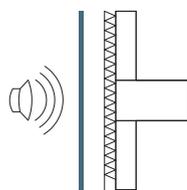
Zwischen der inneren und äußeren Verkleidungsschicht befindet sich eine Luftkammer, die einen Mikro-Entlüftungseffekt durch Konvektion erzeugt. Die mechanischen und optischen Eigenschaften von DEKTON machen dieses zu einer optimalen Wahl für diese und andere Fassaden, beispielsweise befestigte Fassaden, Vorhandfassaden usw.

VORTEILE

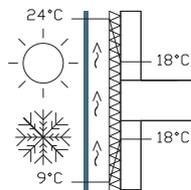
ENERGIESPAREND SCHALLSCHUTZ



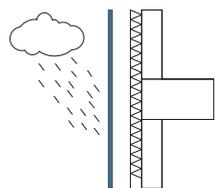
GESUNDHEIT UND SICHERHEIT



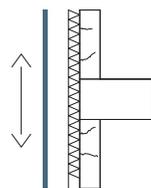
VERHINDERT WÄRMEBRÜCKEN UND KONDENSATION



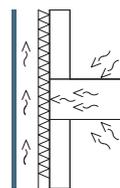
SCHÜTZT VOR WASSERFILTRATIONEN



SCHUTZ VON TRAGENDEN WÄNDEN



WÄRMEISOLIERUNG



EIGENSCHAFTEN

WAS MACHT DEKTON IDEAL FÜR FASSADEN?

Abmessungen 3200 mm x 1440 mm
in den Stärken 12 und 20 mm.

Biegefestigkeit.

Ausgezeichnete Formfestigkeit.

Frost- und Taubeständigkeit.

Farbfestigkeit.

Unbegrenzte Designmöglichkeiten:
Format, Details, Fugen, Farben usw.

VERANKERUNGSSYSTEME FÜR DEKTON

VERDECKTE BEFESTIGUNG DANK RÜCKSEITIGER UNTERSCHNEIDANKER



Empfohlene Stärken: 12 mm und 20 mm.
Format: Frei wählbares Format nach vorheriger Prüfung der Berechnung, bis zu einer maximalen Größe von 3200 mm x 1440 mm.



Die Struktur besteht aus Profilen und Klemmen. Diese Klemmen werden mit korrekt bemessenen Dübeln an dem bestehenden Stützelement befestigt. Anschließend werden die horizontalen Profile an den Mittelpfosten befestigt. Die **DEKTON**-Platten werden an diesen horizontalen Profilen aufgehängt.

Die Ausführung der Struktur muss die Aufnahme der Wärmeausdehnung und -kontraktion sowie der möglichen Bewegungen des Stützelements bereitstellen, ohne dass die Verkleidung von den Spannungen beeinträchtigt wird.

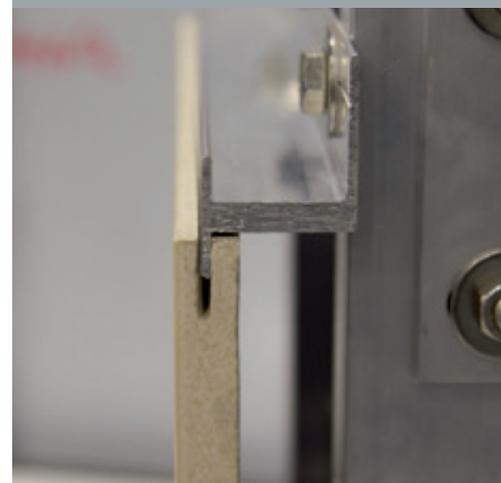


VERDECKTE BEFESTIGUNGEN DURCH IN DEN KANTENNUTEN EINGEBETTETE HORIZONTALE PROFILE

Die Struktur besteht aus Profilen und Kragträgern. Die vertikalen Profile werden direkt an dem bestehenden Stützelement über Kragträger und horizontale Profile verankert, die in den Nuten der **DEKTON**-Platten eingebettet werden. Ein haftendes Befestigungssystem ist nicht erforderlich. Die Verwendung dieses System steht in direkter Beziehung zum Plattenformat, da die Befestigung nur an den Ecken erfolgt. Die Ausführung der Struktur muss die Aufnahme der Wärmeausdehnung und -kontraktion sowie der möglichen Bewegungen des Stützelements bereitstellen, ohne dass die Verkleidung von den Spannungen beeinträchtigt wird.

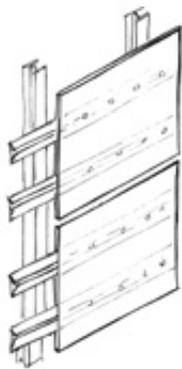
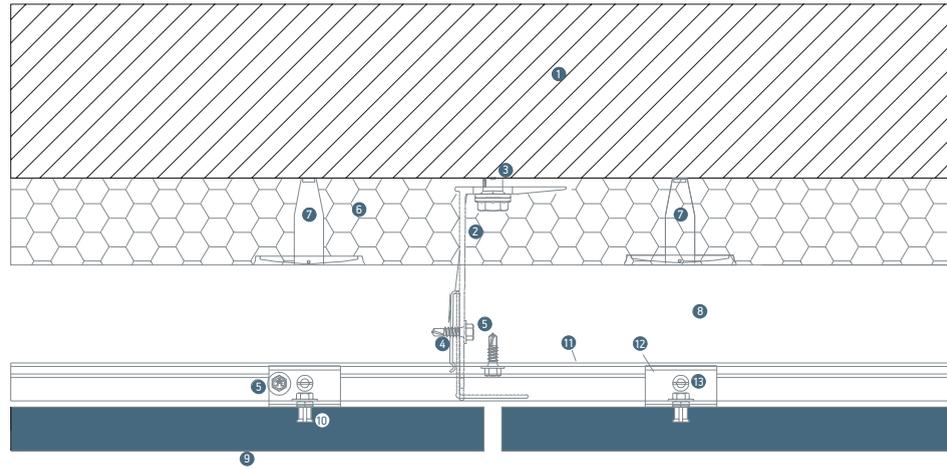


Empfohlene Stärken: 12 mm und 20 mm.
 Abhängig von dem erforderlichen System und der Nut .
Format: Frei wählbares Format bis zu einer maximalen Plattenhöhe von 1440 mm.
 (Bitte prüfen Sie die Systemberechnungen).

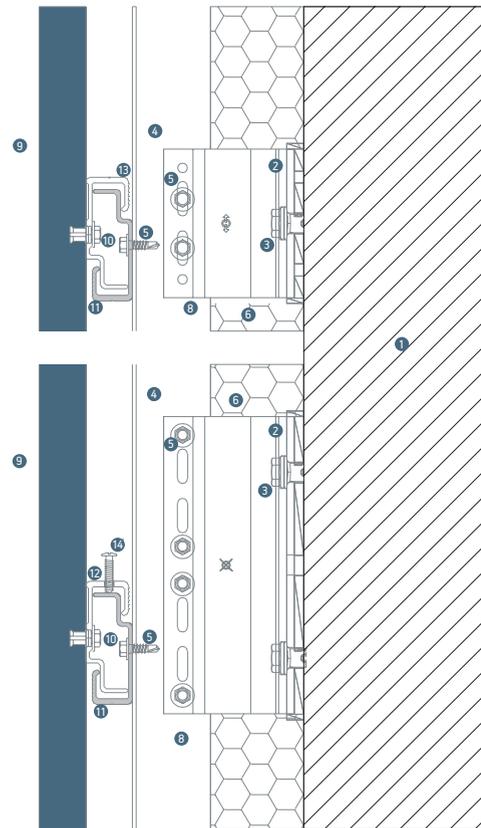


***HINWEIS:** Bei beiden Befestigungssystemen sollte die Art, Position und Anzahl der Verankerungen auf dem technischen Entwurf der hinterlüfteten Fassade angegeben sein. Diese müssen von den für das System verantwortlichen Personen abhängig von den Herstellerempfehlungen bereitgestellt werden. Beim Gebrauch von Dekton für hinterlüftete Fassaden rät die Cosentino S.A., dass die Anbringung mit einem rückseitigem Gewebe verstärkt werden sollte, um die Sicherheit zu gewährleisten.

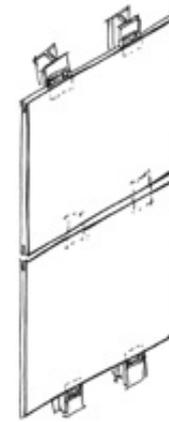
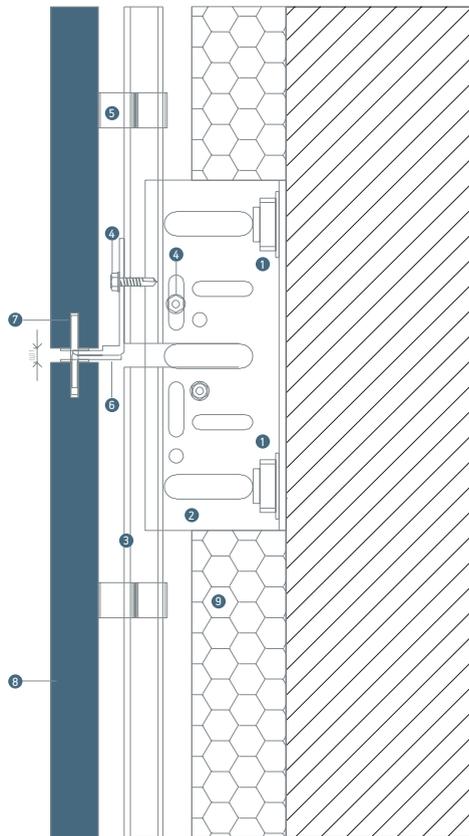
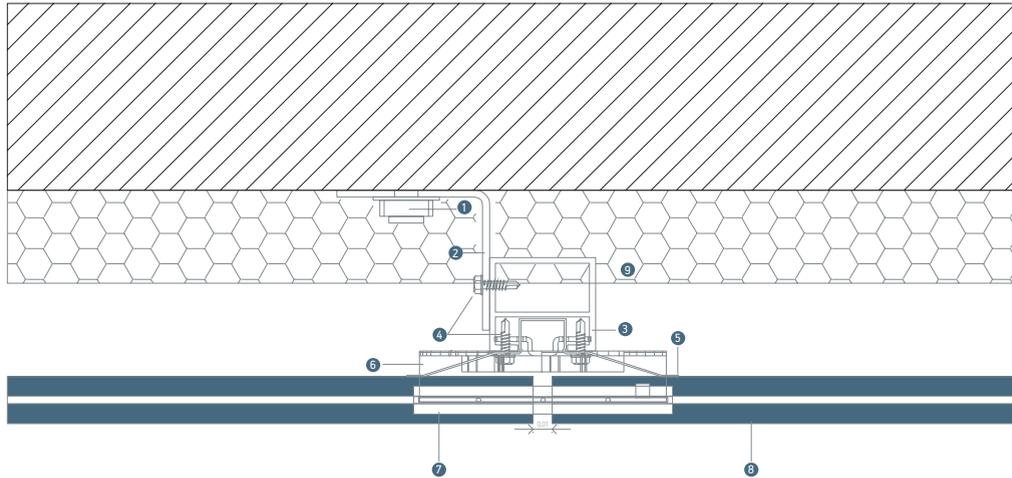
VERDECKTE BEFESTIGUNG DANK RÜCKSEITIGER UNTERSCHNEIDANKER



- | | |
|----|----------------------------|
| 1 | Trägerwand |
| 2 | Kragträger |
| 3 | Verankerungsring |
| 4 | Vertikales Profil |
| 5 | Schraube |
| 6 | Isolierung |
| 7 | Isolierbefestigung |
| 8 | Luftkammer |
| 9 | Dekton |
| 10 | Verkleidungsbefestigung |
| 11 | Hängende Horizontalführung |
| 12 | Nivelliernagel |
| 13 | Hängenagel |
| 14 | Stellschraube |



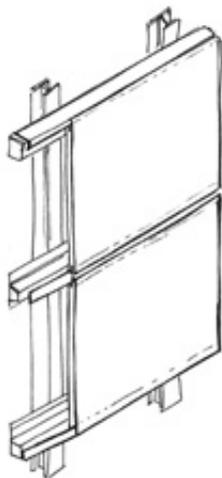
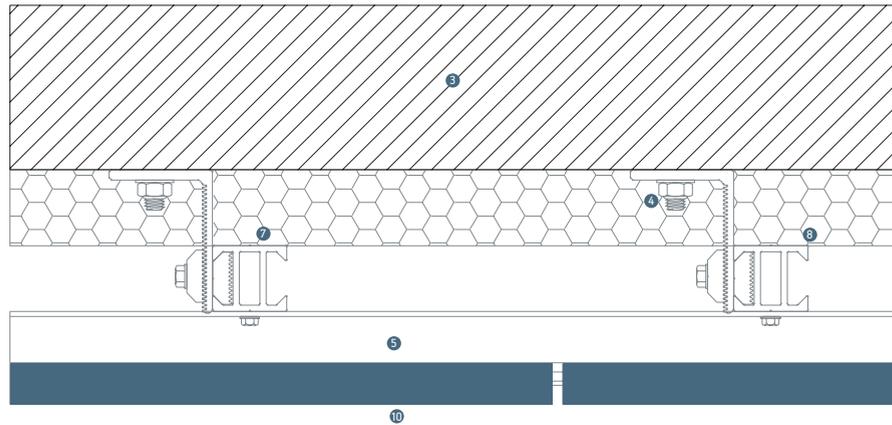
VERDECKTE BEFESTIGUNG ÜBER KONTINUIERLICHE NUTEN MIT HEFTKLAMMERN



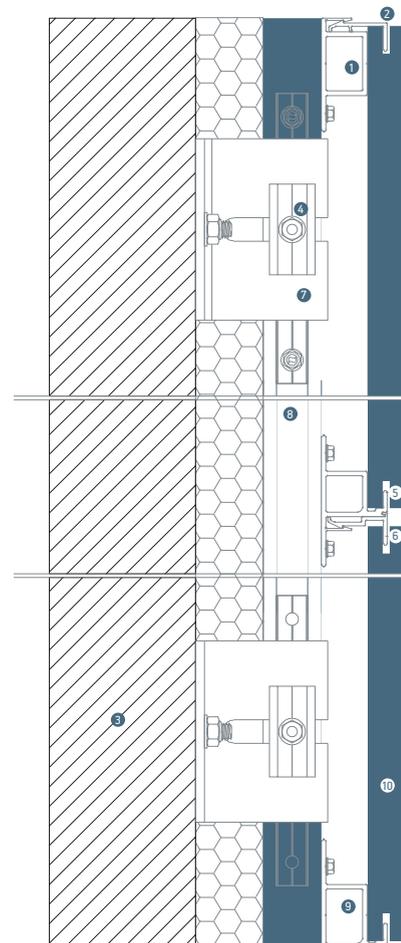
- | | |
|---|-----------------------|
| 1 | Verankerungsring |
| 2 | Kragträger |
| 3 | Vertikales Profil |
| 4 | Schraube |
| 5 | Edelstahl-Druckfeder |
| 6 | Klemme |
| 7 | EPDM-Klemmenabdeckung |
| 8 | Dekton |
| 9 | Isolierung |

HINTERLÜFTETE FASSADEN: DETAILS

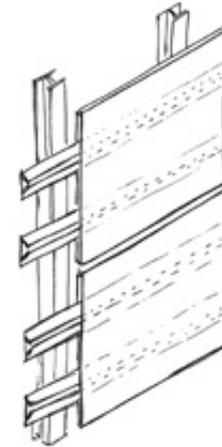
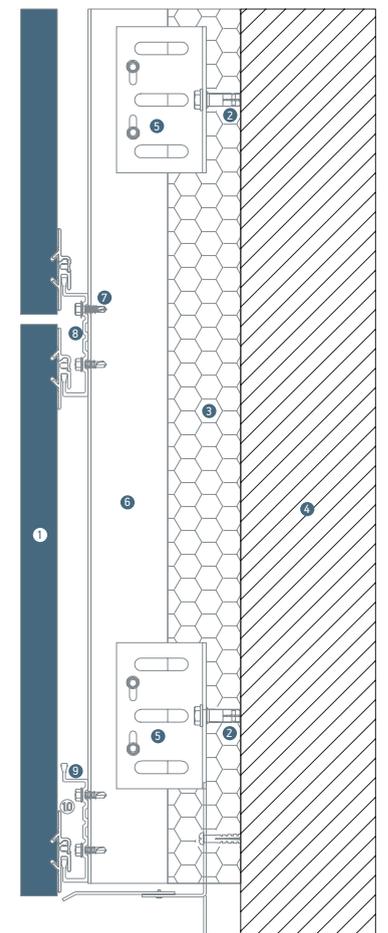
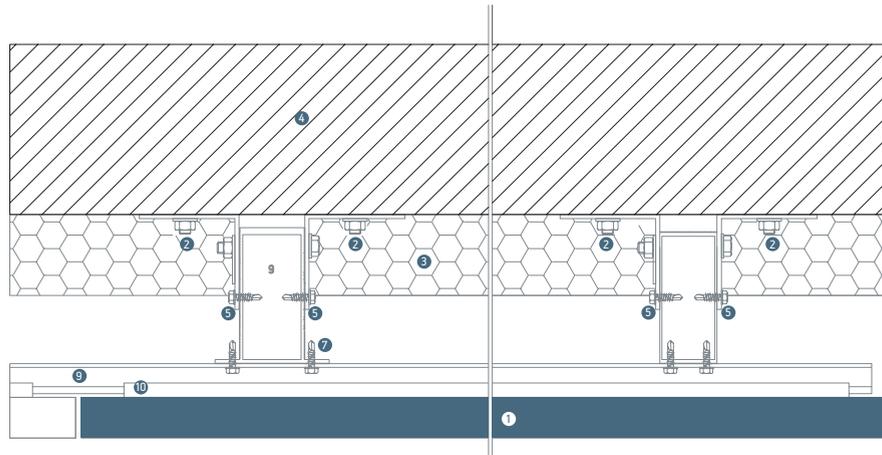
VERDECKTE BEFESTIGUNGSNUT MIT KONTINUIERLICHEN PROFILEN



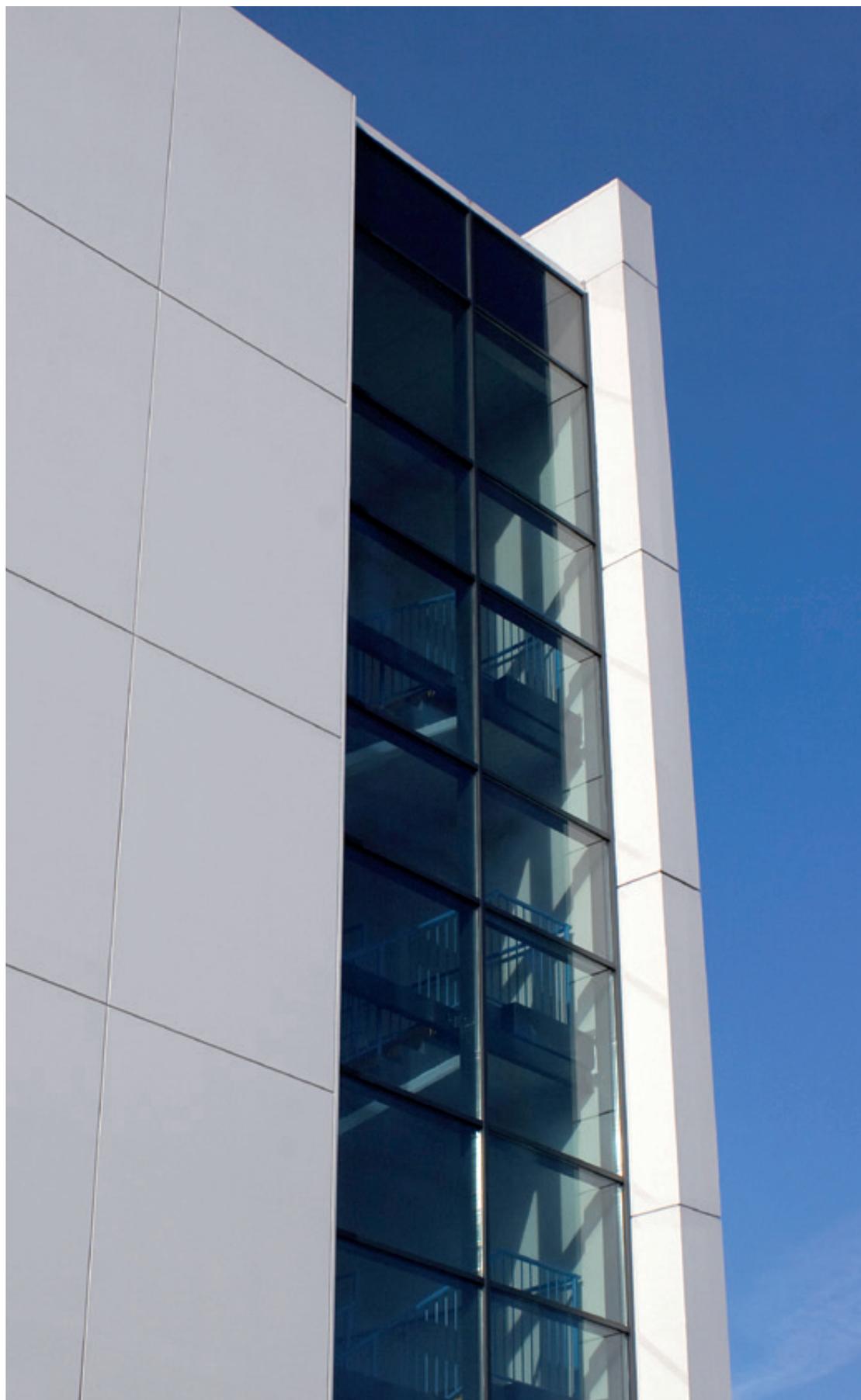
- | | |
|----|---|
| 1 | Abschließender Querholm |
| 2 | Abschließender Clip |
| 3 | Trägerwand |
| 4 | Vorrichtungen
(für die Verankerung der Halterungen mit den Bolzen) |
| 5 | Mittlerer Querholm |
| 6 | Mittlerer Clip |
| 7 | Kragträger |
| 8 | Vertikales Profil |
| 9 | Anfangs-Querholm |
| 10 | Dekton |



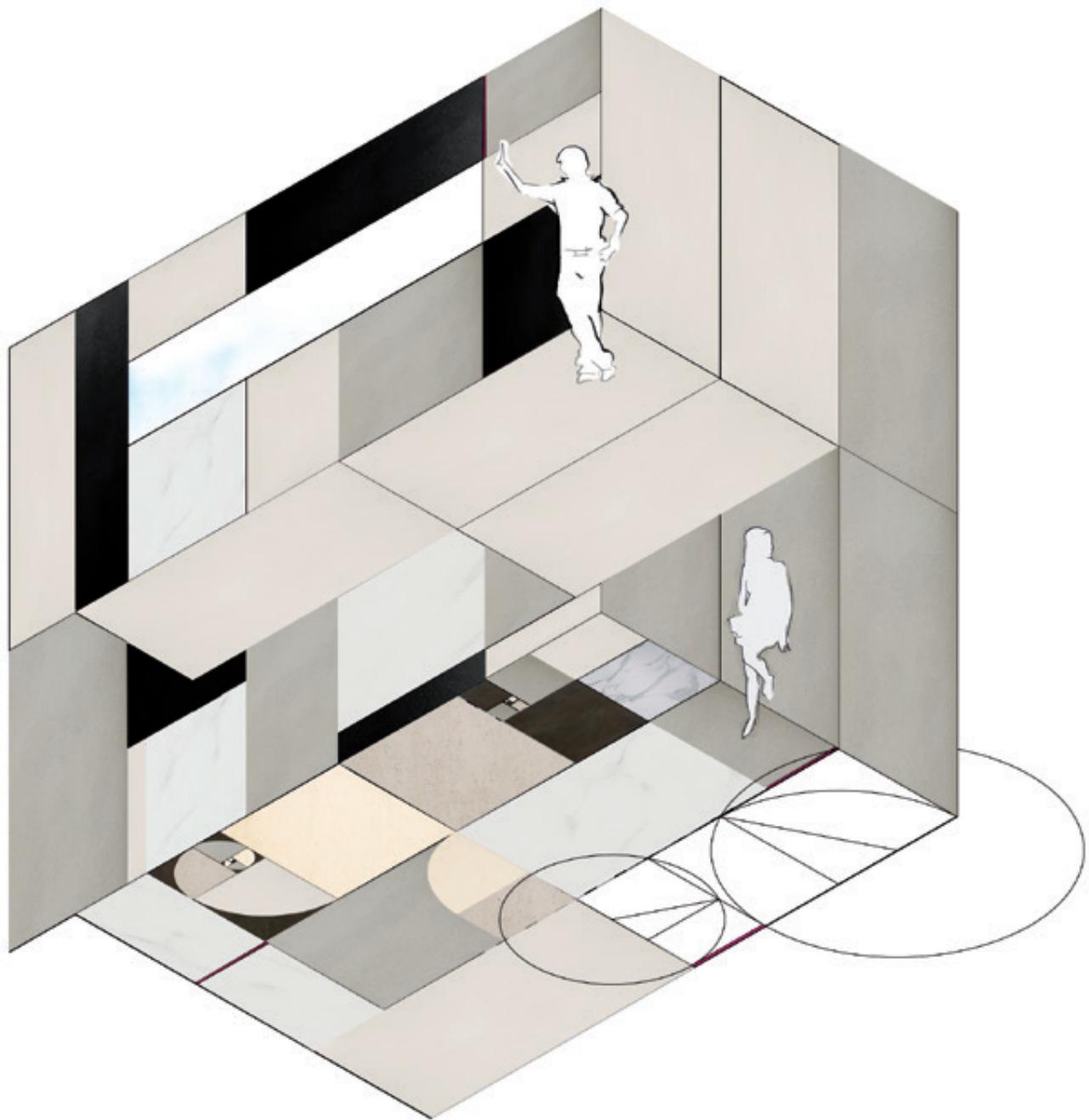
VERDECKTE BEFESTIGUNG DURCH HORIZONTALE, IN DEN KANTENNUTEN AN DER RÜCKSEITE DER PLATTE EINGEBETTETE PROFILE



- | | |
|----|---------------------|
| 1 | Dekton |
| 2 | Schraube |
| 3 | Isolierung |
| 4 | Trägerwand |
| 5 | Kragträger |
| 6 | Vertikales Profil |
| 7 | Schraube |
| 8 | Heftklammer |
| 9 | Horizontales Profil |
| 10 | Verankerungsprofil |







DEKTON ist eine ideale Lösung zur Verkleidung von Innen- und Außenwänden, da die Platten dank der Ultraverdichtung während des Herstellungsverfahrens mit einem Druck von 25.000 Tonnen, ihrer hohen Festigkeit, leichten Reinigung und vielseitigen Formate die Möglichkeit bieten, Innen- und Außenbereiche nahtlos miteinander zu vereinen. Darüber hinaus stellen sie einen exklusiven, ästhetischen Wert ohne Abstriche beim Komfort, der maximalen Leistung, Lebensdauer und Sicherheit bieten.

EIGENSCHAFTEN

DIE DEKTON ZU EINER IDEALEN INNEN- UND AUSSENVERKLEIDUNG MACHEN

3200 mm x 1440 mm große Platten.

Vielseitige Formate.

Stärken von 8, 12 und 20 mm abhängig von den Anforderungen

Hohe Biegefestigkeit.

Ausgezeichnete Formfestigkeit, reduzierte Fugen.

Farbfestigkeit.

Unbegrenzte Designmöglichkeiten: Format, Details, Fugen, Farben...

Frost- und Taubeständigkeit.

Reduzierte Brüchigkeit und einfache Wartung und Reinigung.

INSTALLATIONS- EMPFEHLUNGEN

Großformatige Designmöglichkeiten.

Vereinbarkeit der Oberfläche prüfen.

Reduzierte 2-mm-Fugen zwischen Platten.

Die Dehnungsfugen des Gebäudes beachten.

Die Verwendung von C2E-Klebern gemäß der Norm EN 12004 wird empfohlen.



VERKLEIDUNGSSYSTEME FÜR DEKTON

EINFACHES WANDBEKLEIDUNGSSYSTEM

Die Verkleidung von Innen- und Außenwänden kann mit einem einzigen Verkleidungssystem durchgeführt werden, indem haftfähiger Zementputz direkt auf der Außenwand des Gebäudes oder den inneren Trägerwänden aufgebracht wird und die **DEKTON**-Platten daran befestigt werden.

GEMISCHTES WANDBEKLEIDUNGSSYSTEM

Die Verkleidung von Innen- und Außenwänden mit einem gemischten Wandbekleidungs-system besteht aus der Hinzufügung von mechanischen Verstärkungselementen zum Zementkleber, die in die Trennfugen zwischen den **DEKTON**-Platten eingefügt und mechanisch an der Wand befestigt werden.

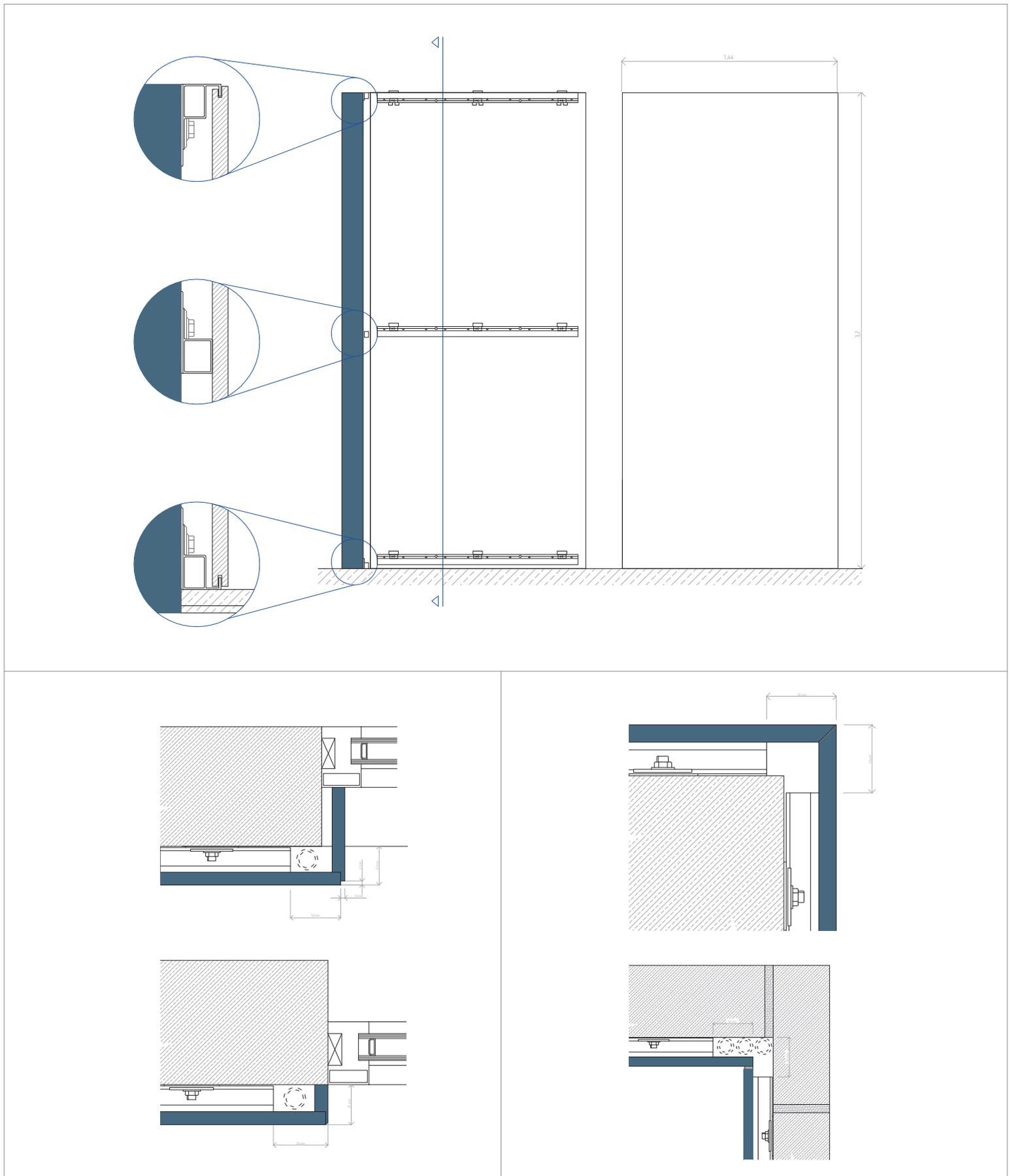
TROCKENES WANDBEKLEIDUNGSSYSTEM

Die Verkleidung von Innen- und Außenwänden mittels trockenem Furnier besteht aus der Verwendung einer an der Wand befestigten Metallunterstruktur, an der dann die **DEKTON**-Platten befestigt werden.

Welches System verwendet werden sollte, hängt von der Größe der DEKTON-Platten, der zu verkleidenden Gebäudehöhe und den Wetterbedingungen am Standort des Gebäudes ab. Die Bauleitung muss in jedem Fall die Übereinstimmung mit den Bestimmungen nachweisen. **Bezüglich der Installation befolgen Sie bitte die Herstellerempfehlungen.**

VERKLEIDUNGEN

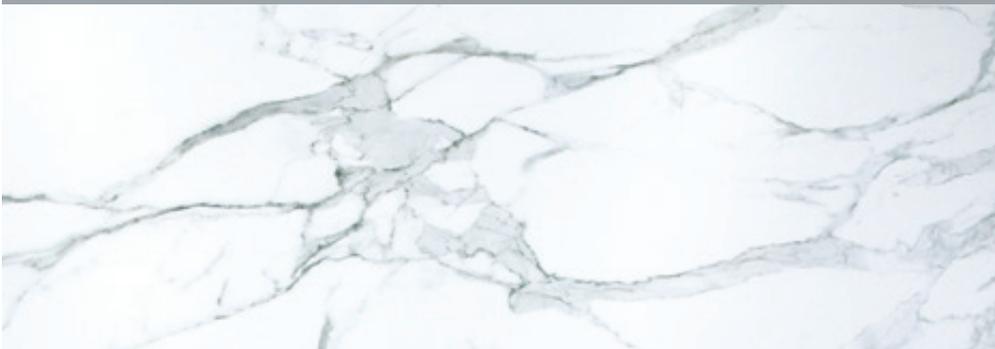
MECHANISCHE BEFESTIGUNGEN FÜR TROCKENE WANDBEKLEIDUNGSSYSTEME

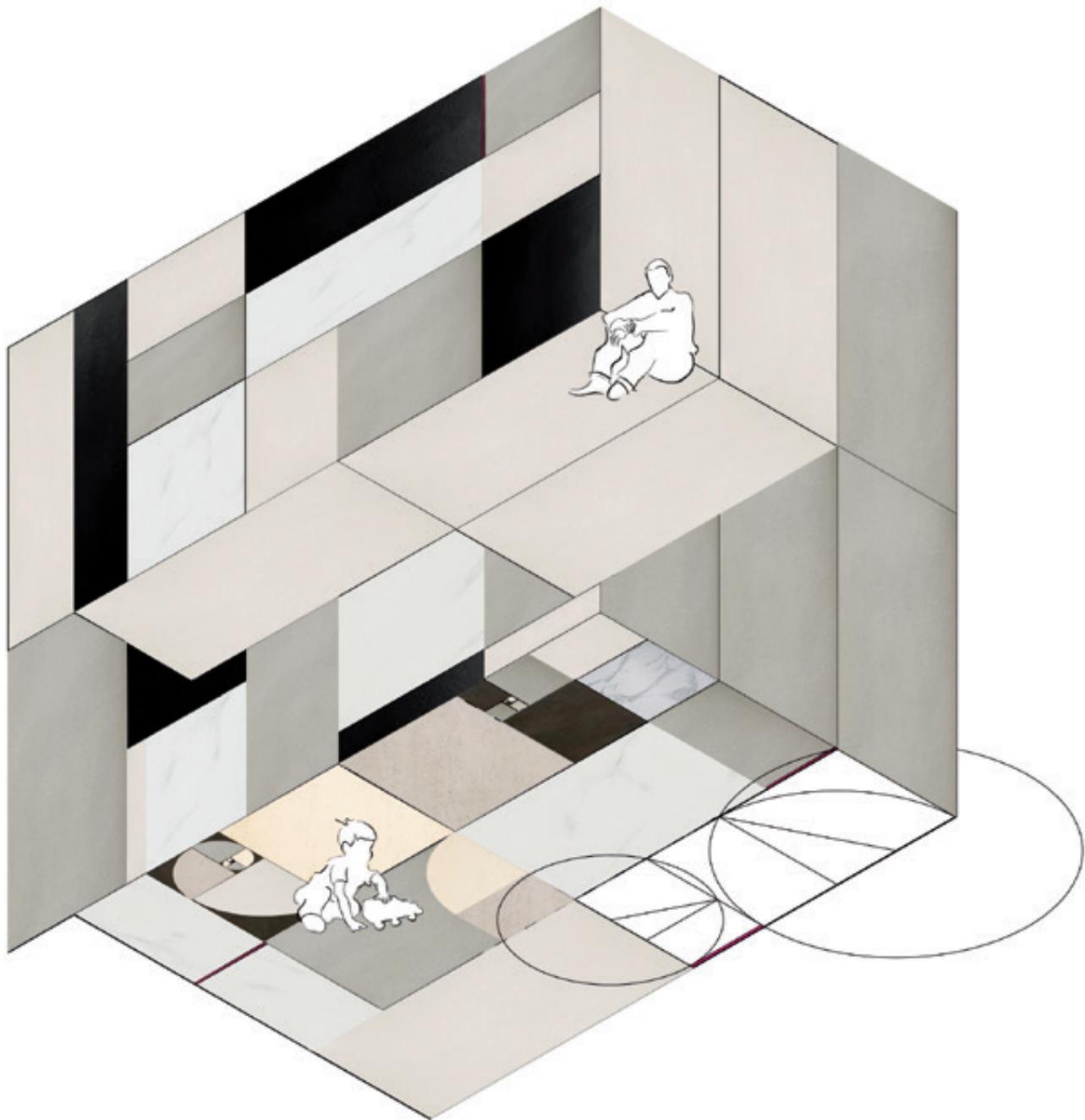




DEKTON-FARBEN

INDIVIDUELLE GESTALTUNG DER TEXTUR. ANPASSUNG AN DIE DESIGNCHARAKTERISTIKEN DES JEWEILIGEN PROJEKTS. EINZIGARTIGE DESIGNGESTALTUNG.





DEKTON-Bodenbeläge sind eine gute Alternative bei Bereichen mit hohen Anforderungen hinsichtlich der Leistung und des Designs, sowohl in Innen- als auch in Außenbereichen. Die revolutionären Eigenschaften von **DEKTON** ermöglichen dem Designer eine völlige Freiheit beim Entwurf des Formats ohne die bisherigen Einschränkungen. Die Lösung eignet sich für Bürogebäude, Wohnungen sowie stark frequentierte Bereiche, in denen die Haltbarkeit und Abriebfestigkeit zwei wichtige Faktoren darstellen. Die Verlegung erfolgt ähnlich wie die herkömmlicher Formate, jedoch mit den Vorteilen großer Platten.

EIGENSCHAFTEN

DIE DEKTON ZU EINEM IDEALEN BODENBELAG MACHEN.

Abmessungen in der Größe 3200 mm x 1440 mm.

Stärken von 8 mm, 12 mm und 20 mm abhängig von den Anforderungen des Projekts.

Vielseitige Formate

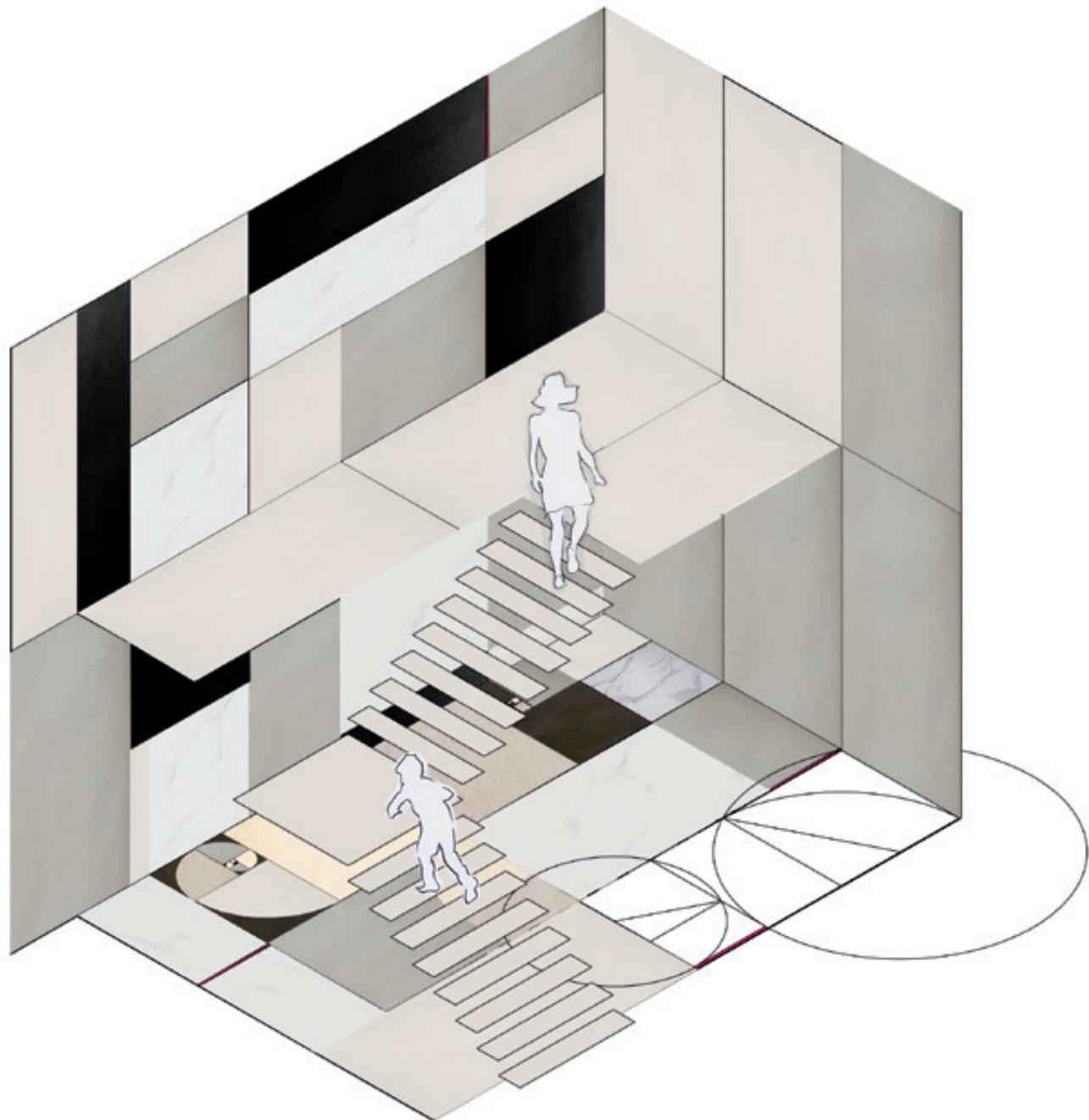
Hohe Abriebfestigkeit.

Hohe Biegefestigkeit.

Ausgezeichnete Formbeständigkeit, reduzierte Fugen

Frost- und Taubeständigkeit.

Reduzierte Brüchigkeit und einfache Wartung und Reinigung.



DEKTON verleiht den Böden von Räumen auf unterschiedlichen Höhen Kontinuität.

Das 3D-Design bedeutet zusammen mit den ausgezeichneten mechanischen Eigenschaften und großen Formaten die Möglichkeit, unbegrenzte, ununterbrochene Stufen zu entwerfen, die einheitliche Treppen und nahtlose Räume sowohl innen als auch außen erzeugen.

EIGENSCHAFTEN

DIE DEKTON ZU EINEM IDEALEN TREPPENBELAG MACHEN.

Abmessungen in der Größe 3200 mm x 1440 mm

Stärken von 8 mm, 12 mm und 20 mm abhängig von den Anforderungen des Projekts

Hohe Biegefestigkeit.

DEKTON erlaubt offenliegende Kanten, da die gesamte Platte gefärbt ist.

Reduzierte Brüchigkeit und einfache Wartung und Reinigung.

Hohe Abriebfestigkeit.



INSTALLATIONS- EMPFEHLUNGEN

Großformatige Designmöglichkeiten.

Die Auswahl der Stärke ist abhängig vom Projekt.

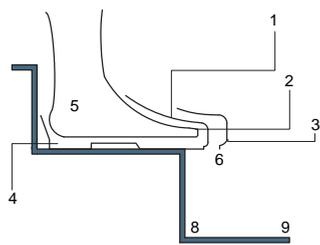
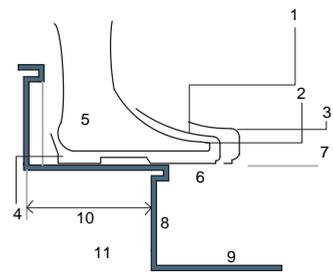
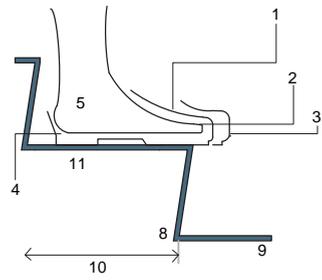
Die Ebenheit des Untergrunds prüfen.

Reduzierte 2-mm-Fugen zwischen Platten.

Die Dehnungsfugen des Gebäudes beachten.

Die Verwendung von Klebern der Klasse C2 gemäß
der Norm EN 12004 wird empfohlen.

Bezüglich der Installation befolgen Sie
bitte die Herstellerempfehlungen.



1 Umriß Männerschuhe 95%-Perzentil (normales Schuhwerk)

2 Fußumriß

3 95%-Perzentil Männerschuhprofil (Winterstiefel)

4 95%-Perzentil Frauenschuhprofil (Schuhwerk mit normalen Absätzen)

5 Absatz

6 Fläche

7 Große Fußfläche

8 Futterstufe

9 Treppenstufe

10 Tritttiefe

11 Effektive Tritttiefe

Formattyp:
2 Futterstufen + Treppenstufen = 630 mm

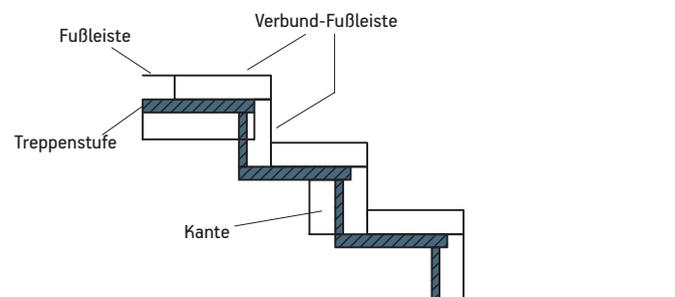
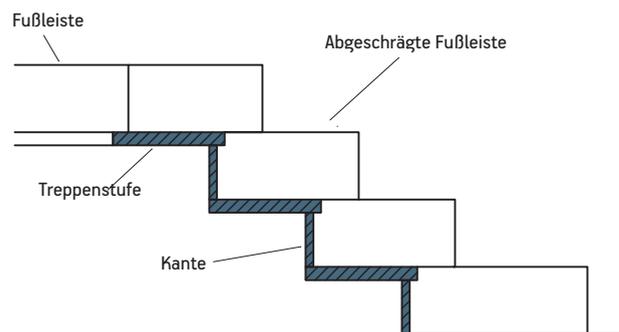
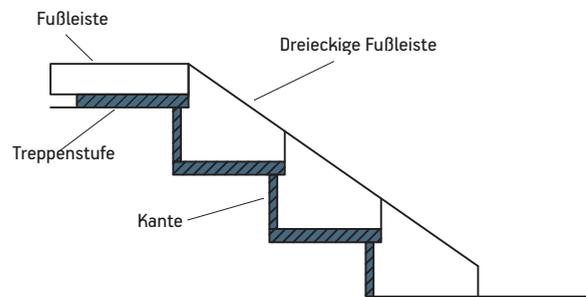
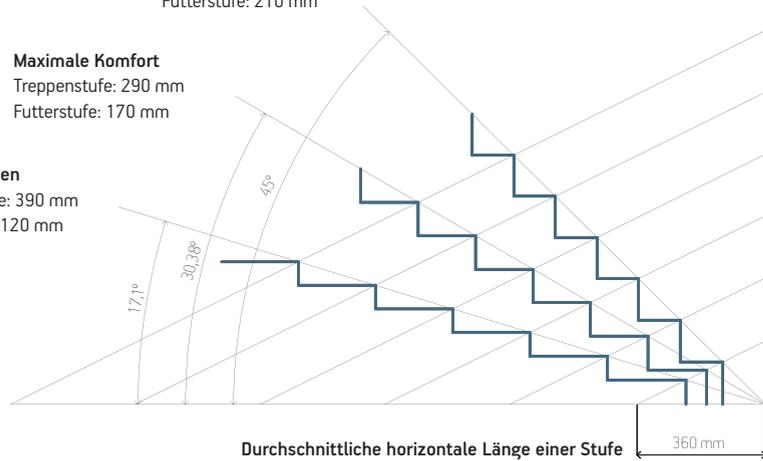
Wenig frequentierte Bereiche

Treppenstufe: 210-mm

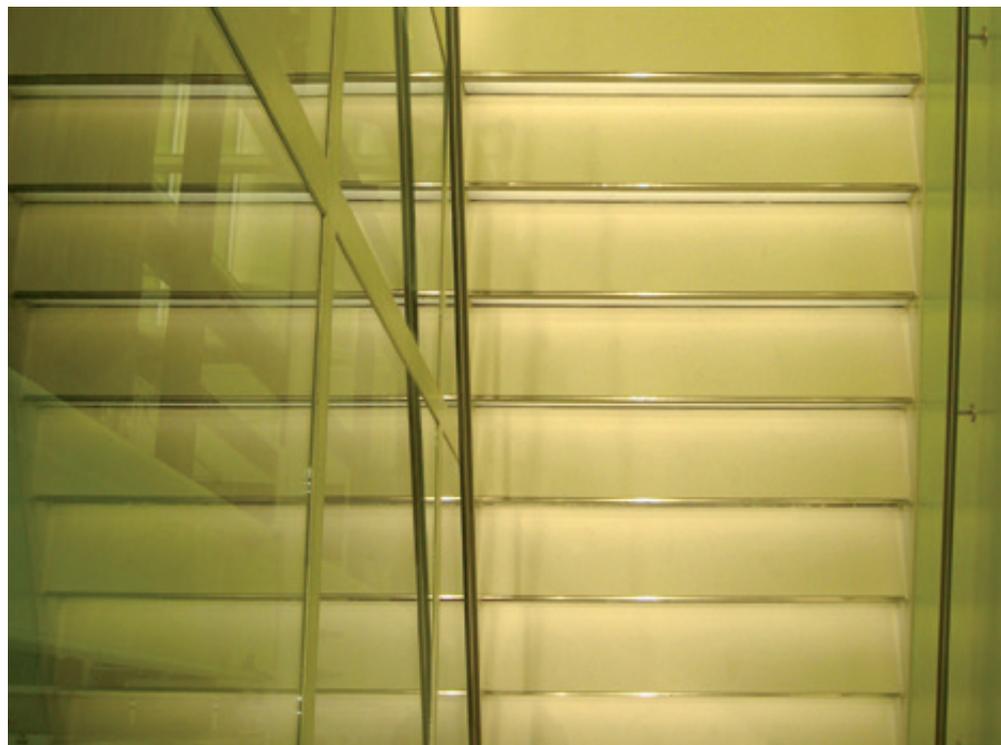
Futterstufe: 210 mm

Maximale Komfort
Treppenstufe: 290 mm
Futterstufe: 170 mm

Außentreppe
Treppenstufe: 390 mm
Futterstufe: 120 mm







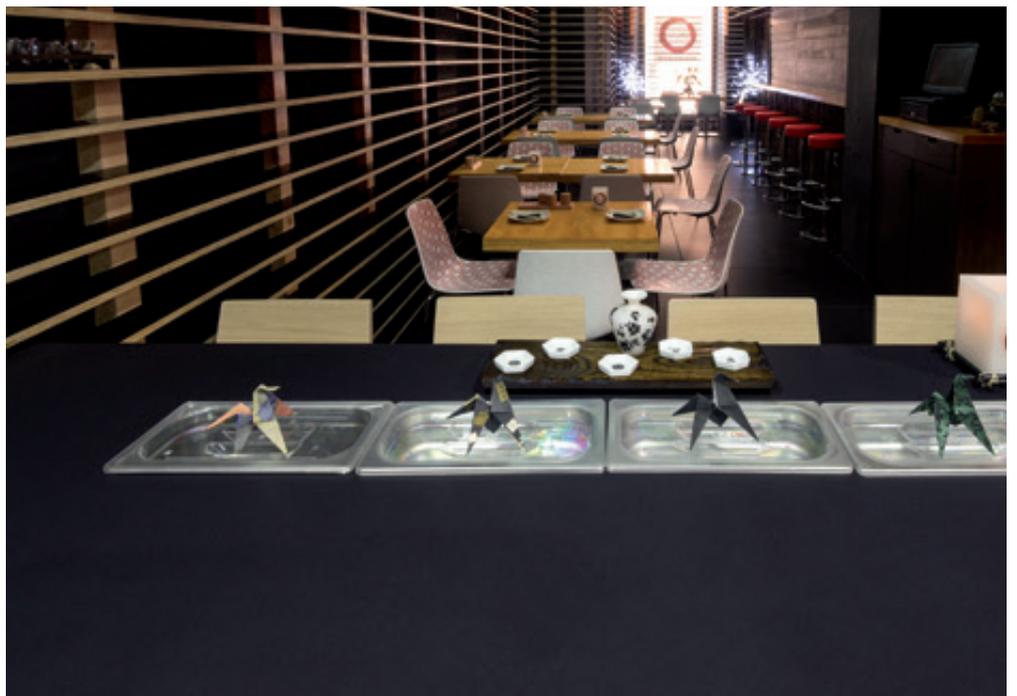
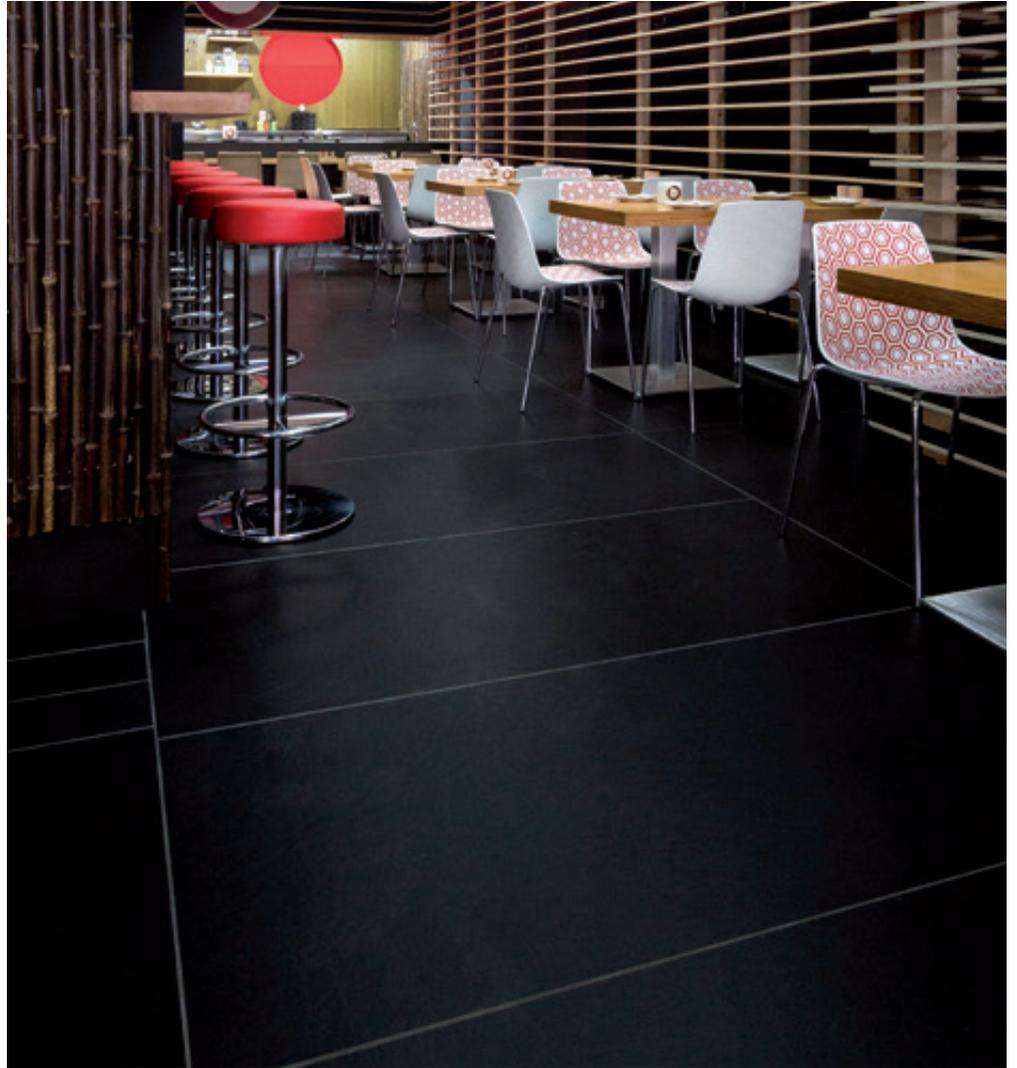


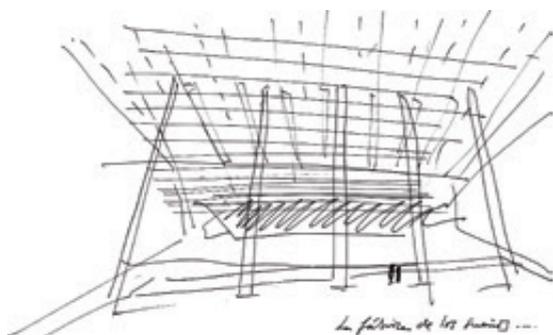
Antonio Álvarez
Salvador García

"Wenn etwas die japanische Architektur auszeichnet, dann ist es die sorgfältige Verwendung von Bauwerkstoffen, die eine Optimierung im Bemühen um ausgezeichnete räumliche Fähigkeiten erlaubt. Verschiedene bauliche Lösungen wurden unter Verwendung derselben Materialien in Abhängigkeit von der Funktion vorgeschlagen.

Die Wahl von **DEKTON** hat es mir ermöglicht, mehrere Merkmale zu vereinheitlichen, die bei diesem Projekt mit ein und demselben Material verwirklicht werden mussten.

Hierbei wurde die natürliche Optik, Härte, Langlebigkeit und insbesondere die Verfügbarkeit großer Formate bewertet, die sich an die Bedürfnisse der Projektidee anpassen lassen und nicht umgekehrt, wie es oft der Fall ist."





Octavio Mestre

"Die Schätze der Erde werden normalerweise in Bergwerken und unterirdischen Tunneln gefördert. Aber in Macael (Almería) ist alles so hell, dass die beeindruckenden Marmorsteinbrüche förmlich unter freiem Himmel explodieren.

Dieselbe Leuchtkraft hat uns bei unserem Besuch des neuen DEKTON-Werks überrascht. Denn wenn das Grundprodukt aus dem Land gewonnen wird, entsteht ein Produkt, das die Güte der Natur mit dem Erfindungsreichtum der Menschheit verbindet.

Auch wenn ein porenfreies, ultrakompaktes Material mehr das Werk von Alchemisten als von Menschen zu sein scheint, löst es doch viele der Probleme, denen wir als Architekten uns jeden Tag gegenübersehen.

Es ermöglicht die Verwendung maximaler Formate mit einer minimalen Dicke, kann problemlos innen und außen eingesetzt werden und ist daher prädestiniert, die Zukunft der Architektur zu revolutionieren. Es ähnelt, wenn ich es einmal so ausdrücken darf, dem viel gelobten Stein der Weisen.

Ich möchte mich nicht über die Vorzüge des Produkts auslassen, die Sie auf der Webseite des Unternehmens finden können (und die sie sich unbedingt anschauen sollten).

Anzumerken ist nur, wie man dank Spitzenforschung, einer gewaltigen Arbeitsbereitschaft und ehrlicher Aufrichtigkeit die Krise überwinden kann: Genau wie der Rauch findet die Intelligenz immer einen Kamin, um zu entweichen."



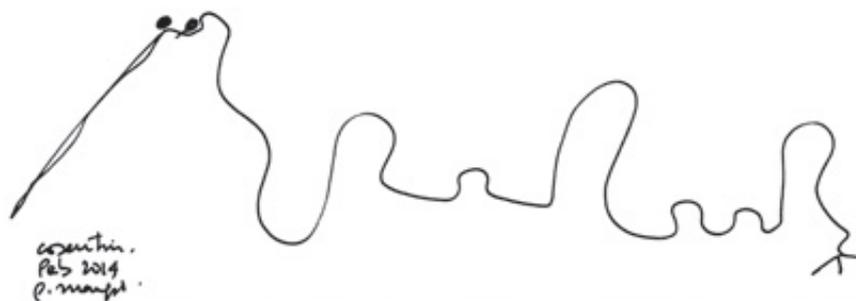
Patxi Mangado

"Was mir an DEKTON am besten gefällt, ist die Tatsache, dass ich nicht gezwungen bin, meine Vorliebe für natürliche Materialien aufzugeben, die wir fälschlicherweise oft als "herkömmlich" bezeichnen. Vielmehr beweisen sie mehr denn je ihre Aktualität.

DEKTON ist das Ergebnis der Beschleunigung natürlicher Abläufe, für die die Natur Hunderte, Tausende oder sogar Millionen von Jahren benötigt, und die dank der Technik und angewandten Forschung in wenigen Stunden erzielt werden. Aber dafür waren viel Zeit und Intensität erforderlich. Zeit bei den Anstrengungen, das Produkt zu erreichen, und Intensität bei der Entwicklung besserer Konstruktionen und architektonischer Forschung.

Ich verstehe dieses Material als eine Synthese, die im Mittelpunkt eines geologischen Dreiecks aus Stein, Stahl und Glas steht. Genau wie bei Stein können wir in DEKTON die Aufrichtigkeit und Schönheit des Materials sehen, das die Oberfläche formt und bearbeitet und die reichen Möglichkeiten der Dreidimensionalität bietet.

Wenn man darauf schlägt, klingt es wie Stahl, spiegelt das Licht jedoch wie Glas wider. Ist es möglich, die Zeit zu einigen wenigen Stunden Fertigung zu verdichten? Die Zeit, die Materialien Stärke und Wert verleiht, um Architektur zu bilden? DEKTON ist das praktische Ergebnis der besten angewandten Techniken, um dieses Ziel der Verdichtung natürlicher Zeit zu erreichen."





Daniel Libeskind

BEYOND THE WALL

“Wenn Sie sich ein Material anschauen, achten Sie nicht nur auf dessen Farbe, dessen Herstellungsverfahren oder dessen chemische und physikalische Eigenschaften, sondern spüren auch die Gefühle, die es vermittelt.”



Ich begann, mich für **DEKTON** und die Fertigung von Cosentino zu interessieren, weil das Unternehmen nicht nur ein neues Material geschaffen hat, sondern das Wort Nachhaltigkeit - das Präsident Obama in seiner Antrittsrede übrigens zwanzig Mal erwähnt - für das Unternehmen wirklich etwas bedeutet. Es ist nicht nur ein leeres Wort, um ein Gebäude als "grün" bezeichnen zu können. Es bedeutet, eine nachhaltige Umwelt zu schaffen, unsere Ressourcen nicht zu verschwenden, etwas zu schaffen, das effizient ist und sich in unseren Städten mit all den innewohnenden Problemen korrekt verhält. Es bedeutet auch, dass es im Verlauf der Zeit aufrechterhalten werden kann und positiv zur Umwelt beiträgt. Das waren meine ersten Gedanken zu **DEKTON**.

Dann habe ich jedoch noch viele weitere Vorteile entdeckt: Das Material besitzt viel Charakter, einen immanenten Charakter, der so tief wie der von Naturstein ist, jedoch völlig neu ist und eine verbesserte Kompaktierungsresistenz und andere Eigenschaften bietet. Wie viele wundervolle Gebäude, die wir bewundern, sind auf einem Foto, einem Schnappschuss während fünf Minuten schön. Wenn man jedoch nach einem Jahr zu dem berühmten architektonischen Kunstwerk zurückkehrt, findet man es in einem schlechten Zustand vor, da die Materialien baufällig sind ... aus diesem Grund

bewundere ich das Material von Cosentino, da es ein langlebiges Material ist. Damit ein Gebäude nachhaltig ist, muss die Fassade nicht nur fünf Jahre lang halten, sondern der Umweltverschmutzung und all den Problemen widerstehen, die wir in unseren Städten haben ... dies ist also meine Verbindung zu **DEKTON**.

Ich habe schon viel über **DEKTON** erfahren, lerne jedoch ständig hinzu, da es sich wirklich um ein neues Produkt auf dem Markt handelt. Es ist etwas Neues und ich sehe ein großes Potenzial: seine Fähigkeit, Winkel zu schaffen, Ecken zu umschließen und eine Kontinuität zwischen Innen- und Außenbereichen zu erzeugen, etwas, was wirklich selten ist. Und es ist nicht nur der natürliche Ursprung, der uns interessiert, sondern auch und vor allem die Fähigkeit, die Zukunft zu gestalten.

Mich begeistert der Umstand, dass es ein Material des 21. Jahrhunderts ist, das ein innovatives Gefühl vermittelt. Es ist traditionell, aber auch innovativ. Ich glaube wirklich an das, was ich sage. Es ist ein Material, das besonderes Interesse verdient. Während meiner Arbeit mit **DEKTON** bei "Beyond the Wall" konnte ich die Komplexität, Vielseitigkeit, Möglichkeiten und sogar die Herausforderungen erfahren, mit einem Material wie **DEKTON** zu arbeiten.

Ich arbeite derzeit an mehreren Projekten, von denen einige sehr komplex sind. Bei einigen Projekten handelt es sich um die Erneuerung großer Gebäude, die vor vielen Jahren errichtet wurden. Was tue ich also? Nun, ich denke über dieses Material und sein großes Potenzial nach, mit Abmessungen, die von einer Mindeststärke von 0,8 cm bis zu dicken Platten reichen und die auch als Großformat verfügbar sind ... Sie können sich gar nicht vorstellen, wie schwierig es ist, Materialien mit diesen Eigenschaften zu bekommen ... außerdem ist es meiner Ansicht nach ein sehr wettbewerbsfähiges Produkt, das im Vergleich zu vielen anderen, auf dem Markt erhältlichen Produkten nicht teuer ist. Ich bin mir sicher, dass dies das ideale Material ist.

Bei meinem Rundgang durch das **DEKTON**-Werk musste ich darüber nachdenken, wie sehr sich die Welt insbesondere in Europa beispielsweise im Dienstleistungssektor verändert. Mich hat die Schönheit des Werks überwältigt und ich denke, dass genau dies Kultur schafft. Nicht nur darüber zu reden, sondern auch zu handeln. Dies ist poetisch und ich war von der Fähigkeit dieses Familienunternehmens beeindruckt, sich in anderen Aspekten der Stofflichkeit zu bewegen."



DATENBLATT Gemäß dem Standard EN-14.411

Prüfung	Norm	Prüfkriterium	EINH	Familie I*	Familie II*	Familie III*
Biege- Zugfestigkeit	UNE EN ISO 10.545-4	Mittlere Flexionsfestigkeit	N/mm ²	60	67	59
		Mittlere Biegebeanspruchung	N	2.548	2.313	2.356
		Mittlere Biegefestigkeit	N	14.966	13.559	13.818
Wasseraufnahme, offene Porosität und Dichte	UNE EN ISO 10.545-3	Aufnahme von kochendem Wasser	%	0	0,1	0,1
		Wasseraufnahme unter Vakuum	%	0,1	0,1	0,1
		Offene Porosität	%	0,2	0,2	0,2
		Scheinbare relative Dichte	g/cm ³	2,51	2,61	2,53
		Scheinbare Dichte	g/cm ³	2,50	2,61	2,52
Widerstand gegen Tiefenverschleiß	UNE EN ISO 10.545-6	Verschleißvolumen	mm ³	125	106	115
Bestimmung der Abmessungen und Oberflächenbeschaffenheit	UNE EN ISO 10.545-2	Länge und Breite	%	±0,6% (±2 mm)	±0,6% (±2 mm)	±0,6% (±2 mm)
		Dicke	%	±5% (±0,5 mm)	±5% (±0,5 mm)	±5% (±0,5 mm)
		Geradheit der Seiten	%	±0,5% (±2 mm)	±0,5% (±2 mm)	±0,5% (±2 mm)
		Rechtwinkligkeit	%	±0,5% (±2 mm)	±0,5% (±2 mm)	±0,5% (±2 mm)
		Mittige Krümmung	%	±0,5% (±2 mm)	±0,5% (±2 mm)	±0,5% (±2 mm)
		Seitliche Krümmung	%	±0,5% (±2 mm)	±0,5% (±2 mm)	±0,5% (±2 mm)
		Verzug	%	±0,5% (±2 mm)	±0,5% (±2 mm)	±0,5% (±2 mm)
		Oberflächenbeschaffenheit (unbeschädigte Fliesen)	%	100	100	100
Bestimmung der Stoß- festigkeit	UNE EN ISO 10.545-5	Mittlere Stoßzahl	-	0,85	0,85	0,85
Bestimmung der linearen Wärmedehnung	UNE EN ISO 10.545-8	Dehnung zwischen 30-100°C	°C ⁻¹	6,5 · 10 ⁻⁶	5,1 · 10 ⁻⁶	0,3 · 10 ⁻⁶
Bestimmung der Tempera- turwechselbeständigkeit	UNE EN ISO 10.545-9	Beschädigung	-	Zulässig / unbeschädigt	Zulässig / unbeschädigt	Zulässig / unbeschädigt
Bestimmung der Feuchtedehnung	UNE EN ISO 10.545-10	Maximale Dehnung	mm/m	0,1	0,1	0,1
		Mittlere Dehnung	mm/m	0,0	0,0	0,0
Bestimmung der Frost- beständigkeit	UNE EN ISO 10.545-12	Beschädigung	-	Zulässig / unbeschädigt	Zulässig / unbeschädigt	Zulässig / unbeschädigt
Bestimmung der chemischen Beständigkeit	UNE EN ISO 10.545-13	CINH ₄ / Reinigungsprodukte	Klasse	UA (unbeschädigt)	UA (unbeschädigt)	UA (unbeschädigt)
		Bleiche / Salze für Schwimmbecken	Klasse	UA (unbeschädigt)	UA (unbeschädigt)	UA (unbeschädigt)
		HCl (3% v/v)	Klasse	ULA (unbeschädigt)	ULA (unbeschädigt)	ULA (unbeschädigt)
		Zitronensäure (100g/l)	Klasse	ULA (unbeschädigt)	ULA (unbeschädigt)	ULA (unbeschädigt)
		KOH (30 g/l)	Klasse	ULA (unbeschädigt)	ULA (unbeschädigt)	ULA (unbeschädigt)
		HCl (18%)	Klasse	UHA (unbeschädigt)	UHA (unbeschädigt)	UHA (unbeschädigt)
		Milchsäure (5%)	Klasse	UHA (unbeschädigt)	UHA (unbeschädigt)	UHA (unbeschädigt)
		KOH (100 g/l)	Klasse	UHA (unbeschädigt)	UHA (unbeschädigt)	UHA (unbeschädigt)
Bestimmung der Flecken- beständigkeit	UNE EN ISO 10.545-14	Grüne Fleckenbildner	Klasse	5	5	5
		Rote Fleckenbildner	Klasse	-	-	-
		Schlamm (Lösung)	Klasse	5	5	5
		Olivenöl	Klasse	5	5	5

* Bezüge zu Produktgruppen überprüfen



DATENBLATT Gemäß dem Standard ASTM (American Society for Testing Materials)

Prüfung	Norm	Prüfkriterium	EINH	Familie I*	Familie II*	Familie III*	
Feuchtedehnung	ASTM C370	Mittlere Feuchtedehnung	%	0,02	0,005	0,004	
Bruchfestigkeit	ASTM C648	Mittlere Bruchfestigkeit	lbf	3.963	4.896	3.932	
Biegezeuigeigenschaften	ASTM C674	Mittleres Bruchmodul	psi	10.828	13.997	9.005	
Wasseraufnahme, Rohdichte, Oberflächenporosität und Rohgewicht.	ASTM C373	Mittlere Wasseraufnahme	%	0,03 (undurchlässig)	0,05 (undurchlässig)	0,01 (undurchlässig)	
Haftreibungskoeffizient (Rutschfestigkeit)	ASTM C1028	Haftreibungsk. bei Trockenheit	-	0,80	0,77	0,77	
		Haftreibungsk. bei Nässe	-	0,66	0,56	0,69	
Gleitreibungskoeffizient bei Nässe (DCOF)	ANSI A137.1 Abschnitt 9.6.1	Mittlerer Gleitreibungskoeffizient	-	0,57		0,47	
Relative Verschleißfestigkeit (Taber-Abraser)	ASTM C501	Mittlere Abriebfestigkeitskennzahl		182,2	337	240	
Temperaturwechselbeständigkeit	ASTM C484	Beschädigung	-	Keine Beschädigung	Keine Beschädigung	Keine Beschädigung	
Haftzugfestigkeit	ASTM C482	Mittlere Haftzugfestigkeit	psi	423	437	357	
Chemische Beständigkeit	ASTM C650	Übliche Haushaltschemikalien und Reinigungsmittel					
		Essigsäure, 3% (v/v)	-	Keine Beschädigung	Keine Beschädigung	Keine Beschädigung	
		Essigsäure, 10% (v/v)	-	Keine Beschädigung	Keine Beschädigung	Keine Beschädigung	
		Ammoniumchlorid, 100 g/l	-	Keine Beschädigung	Keine Beschädigung	Keine Beschädigung	
		Zitronensäurelösung, 30 g/l	-	Keine Beschädigung	Keine Beschädigung	Keine Beschädigung	
		Zitronensäurelösung, 100 g/l	-	Keine Beschädigung	Keine Beschädigung	Keine Beschädigung	
		Milchsäure, 5% (v/v)	-	Keine Beschädigung	Keine Beschädigung	Keine Beschädigung	
		Phosphorsäure, 3% (v/v)	-	Keine Beschädigung	Keine Beschädigung	Keine Beschädigung	
		Phosphorsäure, 10% (v/v)	-	Keine Beschädigung	Keine Beschädigung	Keine Beschädigung	
		Amidosulfonsäure, 30 g/l	-	Keine Beschädigung	Keine Beschädigung	Keine Beschädigung	
		Amidosulfonsäure, 100 g/l	-	Keine Beschädigung	Keine Beschädigung	Keine Beschädigung	
		Schwimmbadchemikalien					
		Natriumhypochloritlösung, 20 mg/l	-	Keine Beschädigung	Keine Beschädigung	Keine Beschädigung	
		Säuren und Basen					
		Salzsäurelösung, 3%	-	Keine Beschädigung	Keine Beschädigung	Keine Beschädigung	
		Salzsäurelösung, 18% (v/v)	-	Keine Beschädigung	Keine Beschädigung	Keine Beschädigung	
		Kaliumhydroxid, 30 g/l	-	Keine Beschädigung	Keine Beschädigung	Keine Beschädigung	
		Kaliumhydroxid, 100 g/l	-	Keine Beschädigung	Keine Beschädigung	Keine Beschädigung	
Absorption und Rohgewicht	ASTM C97	Mittlere Absorption in Massenprozent	%	0,02	0,04	0,02	
		Mittlere Dichte	lb/ft ³	156	160,63	157,6	
Bruchmodul	ASTM C99	Mittleres Bruchmodul bei Trockenheit	psi	8.128	9.042	7.369	
		Mittleres Bruchmodul bei Nässe	psi	7.490	8.446	7.480	
Biegefestigkeit	ASTM C880	Mittlere Biegefestigkeit bei Trockenheit	psi	6.840	3.118	5.858	
		Mittlere Biegefestigkeit bei Nässe	psi	6.205	4.187	5.119	
Druckfestigkeit	ASTM C170	Mittlere Druckfestigkeit bei Trockenheit	psi	34.409	>55.000	44.882	
		Mittlere Druckfestigkeit bei Nässe	psi	17.823	>55.000	40.165	
Abriebfestigkeit	ASTM C1353	Verschleißfestigkeitskennzahl	-	349	349,48	265,8	

* Bezüge zu Produktgruppen überprüfen

AUSKUNFT ÜBER DIE RUTSCHFESTIGKEIT

Gemäß dem Standard EN-14.631

Natur Lackiert		
Wert	48	23
Prüfkriterium	USRV trocken	USRV nass

Gemäß dem Standard DIN 51130

Natur Lackiert	
Wert	7,2



Cosentino SA hat im Rahmen seiner kontinuierlichen Verbesserung und nachhaltigen Entwicklung in den letzten Jahren eine Reihe von Investitionen zur Verbesserung umweltfreundlicher Fertigungsverfahren getätigt.

Diese Maßnahmen zielen auf Folgendes ab:

Eliminierung oder Reduzierung des Schadstoffausstoßes von Industrieanlagen.

Verbesserung des Abfallmanagements und Minimierung der Abfallerzeugung.

Implementierung von Wasseraufbereitungssystemen zur Optimierung des Wasserverbrauchs und Minimierung der Abwässer.

Verbesserung der nachhaltigen Mobilität.

Schaffung von Grünflächen.

Energieeffizienz.

NACHHALTIGE ENTWICKLUNG

ATMOSPHERE

Der Schutz unserer Atmosphäre ist nicht nur aus ökologischen Gründen wichtig, sondern auch für die Gesundheit der Menschen. Unter den Maßnahmen, die wir bezüglich der Fertigung von DEKTON ergriffen haben, sind Folgende hervorzuheben:

- In sich geschlossenes Fördersystem für die mikronisierten Rohstoffe vom Lkw bis zum Mahlwerk.
- Integriertes Fördersystem zur Minimierung der möglichen Emissionen vom Punkt der Erzeugung gefärbter Rohstoffe (Spritzmittel) bis hin zum Lagerort (24 hermetische Silos).
- Zentralisiertes Staubsammel- und -reinigungssystem über 7 Schlauchfilter in verschiedenen Bereichen des Werks.
- Anlage zur Absaugung, Verarbeitung und Rückgewinnung der im Ofen erzeugten Gase.
- MRD- und SPR-Systeme zur Rückgewinnung der Wärme der Öfen.

GRÜNFLÄCHEN

Über 25.000 m² an Grünflächen wurden im neuen Industriegebiet geschaffen. Örtliche Arten und mehr als 200 Bäume wurden angepflanzt, die an die trockenen Bedingungen der Region angepasst sind.

ENERGIEEFFIZIENZ

Abgesehen von den bereits erwähnten Einsparungsmaßnahmen (beispielsweise die Wiederverwendung der Wärme der Gase aus den Öfen) wurden weitere Effizienzmaßnahmen umgesetzt.

Für die Straßenbeleuchtungen wurden LED-Lampen mit Zeitschaltern abhängig vom Verkehr verwendet. Eine maximale Nutzung des natürlichen Lichts wurde dank der Installation von Oberlichtern ermöglicht.

ABFALLBEWERTUNG

Die folgenden Systeme wurden zur Rückgewinnung der während des Fertigungsprozesses erzeugten Abfälle installiert:

- Ein Reihe von Anlagen zur Wiederverwendung der Rohabfälle vor dem Wärmeverfahren.
- Staubsammelsystem der verschiedenen Emissionsauffangbereiche.
- Kehr- und Wischreinigungsmaschinen mit einem Wasserrecyclingsystem.

WASSERVERBRAUCH UND -MANAGEMENT

Wasser ist eine begrenzte Ressource. Diesem Umstand wurde bei der Herstellung von DEKTON dank der folgenden Maßnahmen Rechnung getragen:

- Vier Sammelbecken, die über das Werk verteilt sind und die Sammlung von Wasser zur Reinigung und Wiederverwendung im Prozess erlauben.
- System zur Wassergewinnung mittels Umkehrosmose.
- Abscheidung- und Klärverfahren zur Behandlung und Rückgewinnung von Betriebswasser.

NACHHALTIGE MOBILITÄT

Innerhalb der Nachhaltigkeitsrichtlinie von Cosentino spielt die nachhaltige Mobilität eine wichtige Rolle. In diesem Zusammenhang wurden im neuen Industriegebiet, in dem DEKTON produziert wird, über 3,2 km an Fahrradwegen gebaut und Fahrräder für die Mitarbeiter angeschafft.

Zusätzlich dazu wird die umweltfreundliche Beförderung im Industriegebiet dank der Verwendung von Elektrofahrzeugen für Mitarbeiter und Lieferanten gefördert.



NACHHALTIGE UND ENERGIESPARENDE PROZESSE SIND EIN WICHTIGER TEIL DER GESCHÄFTSFÜHRUNG VON COSENTINO.



ISO 14001



Diese Anerkennung bestätigt und konsolidiert die Qualität des Umweltmanagementsystems von Cosentino. Dieses Zertifikat deckt den gesamten Prozess des Unternehmens ab, vom Design über die Herstellung und Verarbeitung von Dekton bis zum Vertrieb und Marketing.

Es zertifiziert unter anderem die Kontrolle der Emissionen an die Atmosphäre, das Abfallmanagementprogramm, die Aufbereitungs- und Wiederverwendungsanlage von Betriebswasser, die Entsorgung chemischer Stoffe sowie die Kontrolle von Umweltgefahren.

NSF



DEKTON® by Cosentino wurde gemäß dem NSF International Standard 51 bezüglich der verschiedenen Produkte geprüft.

Der Erhalt des NSF-Zertifikats und somit die Berechtigung, das Logo für zertifizierte Produkte zu verwenden, schließt die toxikologische Bewertung aller Inhaltsstoffe der entsprechenden Produkte, die Durchführung von Leistungstests sowie das erfolgreiche Bestehen unangekündigter jährlicher Prüfungen aller Fertigungsstandorte ein. Zur Anzeige der Liste von Produkten, die in dieses Zertifikat eingeschlossen sind, besuchen Sie bitte die NSF-Webseite www.nsf.org

GREENGUARD



Das Greenguard-Zertifikat bestätigt, dass die geprüften Produkte hinsichtlich der chemischen Emissionen und Partikelemissionen die strengen Richtlinien bezüglich der Luftschadstoffe in geschlossenen Räumen erfüllen. Darüber hinaus bewertet die „Green-guard-Zertifizierung für Kinder und Schulen“ die empfindlichen Anforderungen und spezifischen Merkmale von Schulgebäuden.

Dieses Zertifikat schließt die maximale Kontrolle der Anforderungen hinsichtlich der Emissionen chemischer Stoffe ein. **DEKTON®** by Cosentino wurde von Greenguard geprüft und dabei keine flüchtigen organischen Verbindungen (VOC) nachgewiesen, sodass Dekton sowohl die Greenguard-Zertifizierung (Zertifikat Nr. 41572-410) als auch die Greenguard Gold-Zertifizierung (Zertifikat Nr. 41572-420) erhalten hat. Die verschiedenen Zertifikate der Cosentino-Produkte können von der Greenguard-Webseite www.greenguard.org heruntergeladen werden.

ETA



European Technical Assessment (ETA)

DEKTON® by Cosentino wird von dem ITeC (Katalanisches Institut für Bautechnologie) als ein Produkt für hinterlüftete Fassaden bewertet. Nach dem Erhalt der Europäischen Technischen Bewertung kann das Produkt für diese Art von Anwendungen direkt mit dem CE-Kennzeichen gekennzeichnet werden.

COSENTINOS STARKES ENGAGEMENT IN SACHEN INNOVATION BEI OBERFLÄCHEN HAT SICH INZWISCHEN ZU EINEM KENNZEICHEN DER MARKE VERWANDELT.



Die Cosentino-Gruppe ist ein Familienunternehmen, das hochwertige innovative Oberflächen für die Welt des Designs und der Architektur fertigt und vertreibt. Die auf der Innovation beruhende Unternehmenskultur hat zur Entwicklung führender Produkte geführt, die sich als wichtige Referenzen auf dem Markt erwiesen haben.

Cosentino betreibt derzeit das größte Quarzfertigungswerk in Spanien und die größte Produktionsanlage für natürlichen Granit in Brasilien. Darüber hinaus vertreibt das Unternehmen seine Produkte in über 80 Länder rund um den Globus und beschäftigt mehr als 2.400 Mitarbeiter. Über 85 % des Umsatzes der Cosentino-Gruppe werden in internationalen Märkten erzielt.

Die Hauptniederlassung von Cosentino befindet sich im Industriegebiet von Macael in der Provinz Almería (Spanien) mit einer Gesamtfläche von über einer Million Quadratmetern. Die Hauptniederlassung von Cosentino befindet sich im Industriegebiet von Macael in der Provinz Almería (Spanien) mit einer Gesamtfläche von über einer Million Quadratmetern.



Dies ist das produktive, administrative und logistische Zentrum, von dem aus die Gruppe ihr internationales Vertriebsnetz kontrolliert und steuert. Das Industriegebiet umfasst die wichtigsten Fertigungswerke, darunter drei Werke für Silestone und Eco by Cosentino, ein Marmorwerk und die neue DEKTON-Anlage.

Bei der Letzteren handelt es sich um eine Fertigungsanlage mit einer Fläche von über 170.000 Quadratmetern, die mit modernsten Technologien ausgestattet ist und über eine Tagesproduktionskapazität von 1.500 Platten mit einer Dicke von 2 cm verfügt. Für die Zukunft ist eine Kapazität von 6.000 Platten täglich geplant.

Zusätzlich zur neuen DEKTON-Anlage wurde ein neues Vertriebszentrum namens „Intelligent Logistics Platform“ geschaffen, das die Lieferung von DEKTON, Silestone und Eco by Cosentino sieben Tage die Woche und 365 Tage im Jahr sicherstellt. Diese Plattform belädt und platziert alle Aufträge für Platten automatisch mittels einer fortschrittlichen Lagerverwaltungssoftware.



COSENTINO INNOVATIONEN

1990

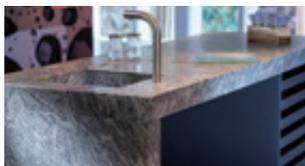


SILESTONE

Arbeitsplatten für Küchen und Bäder

Natürlicher Quarz zur Verschönerung von Küchen und Bädern mit einer breit gefächerten Farbpalette und höchsten Leistungen.

2000



NATÜRLICHER GRANIT

Hergestellt in Brasilien

Verpflichtung zur Innovation dank der Inbetriebnahme der weltweit modernsten Granitanlagen.

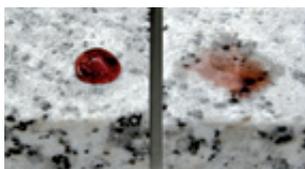
2004



BAKTERIOSTATISCHER SCHUTZ

Ein von Cosentino entwickelter exklusiver bakteriostatischer Schutz, der die Ausbreitung von Bakterien auf Oberflächen, an Kanten und sogar in Spalten verhindert.

2006



SENSA

Natürlicher Granit mit exklusivem Fleckenschutz

Ein einzigartiger Granit mit einer exklusiven Fleckenschutztechnologie, die Flüssigkeiten abweist und mit dem NSF-Zertifikat für die gesamte Produktlebensdauer ausgezeichnet wurde.

2007



PREXURY

Halbedelsteine

Oberflächen mit Halbedelsteinen und anderen natürlichen Materialien zum Design einzigartiger Räumlichkeiten.

2009



ECO by Cosentino

Recyclingflächen

Das neue Material besteht zu 75% aus recycelten Materialien, darunter einem zu 100% organischen, aus Mais gewonnenen Harz.

2010



INTEGRITY

Integrierte Spül- und Waschbecken

Nahtlose Arbeitsfläche und Becken aus einem einzigen Stück, ohne Fugen, Spalte oder Grenzen. Perfekte Integration.

2012



SUEDE

Neue, exklusive Oberfläche

Neue, extrem matte Silestone-Oberfläche mit einer einzigartigen, noch nie gesehenen Textur und denselben Funktionen wie die polierten Oberflächen.

2013



DEKTON

Großformatige, ultrakompakte Oberflächen.

Ein Produkt mit außergewöhnlichen Funktionen, völlig porenfrei dank des exklusiven Verdichtungsverfahrens von Cosentino.

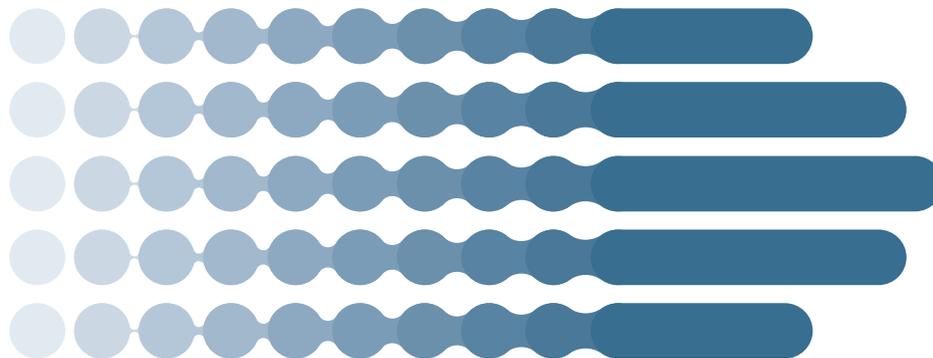
Dank der Innovationstätigkeiten in den Herstellungsprozessen und Geschäftsbereichen konnte Cosentino seine Position als Marktführer im Bereich der Werkstoffe aus Stein bewahren.

Cosentino besitzt ein eigenes abteilungsübergreifendes Forschungs- und Entwicklungszentrum in seiner Hauptniederlassung in Spanien, das sechs Labors einschließt: Keramik und Glas, Pigmente, Polymere, Naturstein, Quarz und allgemeine Forschung.

Ein Großteil des Erfolgs des Unternehmens beruht auf vielen Partnerschaften, die zur Entwicklung wichtiger Prozesse unerlässlich sind. Wir forschen nicht allein, wir recherchieren nicht in der Abgeschlossenheit. Unsere Zusammenarbeit mit weltweit führenden Universitäten, Unternehmen und technologischen Instituten sowie unsere Verbindung zu Architekten und Designern sind grundlegende Eckpfeiler unserer Arbeit, unseres Fortschritts und unserer Innovationskraft.



ÜBER JAHRZEHNTE HINWEG
IST ES COSENTINO GELUNGEN,
DAS BESTE AUS DER NATUR
MIT MODERNSTER TECHNOLOGIE
IN EINKLANG ZU BRINGEN.



SINTERN UND PRESSEN

DEKTON setzt bei seiner Fertigung auf die exklusive Particle Sintering Technologie (TSP), ein hoch entwickeltes technologisches Herstellungsverfahren, bei dem die metamorphen Vorgänge beschleunigt ausgeführt werden, die auftreten, wenn Naturstein während Tausenden von Jahren Bedingungen hohen Drucks und hoher Temperaturen ausgesetzt wird.

Bei dieser Methode werden Mineralpartikel derart gesintert, dass sie sich untereinander binden und ihre innere Struktur ändern und verdichten.

Die **DEKTON**-Presse leistet 25.000 Tonnen und ist damit die größte Presse weltweit, die den Stein in eine ultrakompakte Oberfläche einer bisher unerreichten Größe und Dicke verdichtet und extreme Leistungen garantiert.

Die Entwicklung stellt einen technologischen Durchbruch dar, der zu einem neuen Herstellungsverfahren, einem revolutionären Material und schließlich zu einem marktführenden Endprodukt geführt hat.

COSENTINO-NIEDERLASSUNGEN

CANADA

Cosentino CALGARY*

USA

Cosentino ANAHEIM
Cosentino ATLANTA
Cosentino AUSTIN
Cosentino BOSTON
Cosentino CHARLOTTE
Cosentino CHICAGO
Cosentino CINCINNATI
Cosentino DALLAS
Cosentino DENVER*
Cosentino FORT LAUDERDALE*
Cosentino HOUSTON
Cosentino LENEXA
Cosentino LONG ISLAND*
Cosentino MIAMI
Cosentino MINNEAPOLIS
Cosentino ORLANDO
Cosentino PITTSBURG*
Cosentino PHILADELPHIA
Cosentino PHOENIX
Cosentino SACRAMENTO*
Cosentino SAN DIEGO
Cosentino SAN FRANCISCO
Cosentino SEATTLE
Cosentino SPOKANE
Cosentino CENTRAL TEXAS*
Cosentino WASHINGTON DC
Cosentino WESTCHESTER

MEXICO

Cosentino MEXICO-LATAM

ESPAÑA

Cosentino A CORUÑA
Cosentino BILBAO
Cosentino BARCELONA
Cosentino CASTELLÓN
Cosentino MÉRIDA
Cosentino MADRID
Cosentino MURCIA
Cosentino SAN SEBASTIAN
Cosentino SANTANDER
Cosentino SEVILLA
Cosentino TOLEDO
Cosentino VALENCIA
Cosentino VALLADOLID
Cosentino ZARAGOZA
Cosentino GIRONA
Cosentino GRANADA
Cosentino ALMERÍA
Cosentino VIGO

IRELAND

Cosentino DUBLIN CENTRE

PORTUGAL

Cosentino LISBOA
Cosentino PORTO

UK

Cosentino DARLINGTON
Cosentino EAST LONDON
Cosentino GLOUCESTER
Cosentino HOOK
Cosentino MANCHESTER

BRASIL

Cosentino BELO HORIZONTE
Cosentino FORTALEZA
Cosentino GOIÂNIA
Cosentino LATINA VITORIA
Cosentino RECIFE
Cosentino SAO PAULO
Cosentino SANTA CATARINA

* Nächste Eröffnung



E
E
E
E

E

E

CC

A

E

CC

A

GERMANY
Cosentino MÜNCHEN
Cosentino BERLIN
Cosentino DÜSSELDORF
Cosentino STUTTGART

ITALY
Cosentino VENEZIA
Cosentino CATTOLICA
Cosentino MILANO

FRANCE
Cosentino PARIS
Cosentino LYON
Cosentino RENNES
Cosentino TOULOUSE

AUSTRIA
Cosentino WIEN

BELGIUM
Cosentino BELGIUM

NORWAY
Cosentino OSLO

SWEDEN
Cosentino SCANDINAVIA

SWITZERLAND
Cosentino ZÜRICH

HOLLAND
Cosentino THE NETHERLANDS

NEW ZEALAND
Cosentino AUCKLAND

MALAYSIA
Cosentino KUALA LUMPUR

AUSTRALIA
Cosentino BRISBANE
Cosentino MELBOURNE
Cosentino SYDNEY
Cosentino CITY SYDNEY

TURQUIA
Logistikzentren
Cosentino ANKARA
Cosentino ISTANBUL
Cosentino IZMIR

LOGISTIKZENTREN
SOUTH AFRICA
Cosentino CITY SINGAPUR
DUBAI
JAPAN

E Cosentino Center **CC** Cosentino City **A** Associate Center





A product designed by **COSENTINO**

Ctra. Baza a Huércal-Overa, Km. 59 / 04850 Cantoria / Almería (Spain) / Tel.: +34 950 444 175 / info@cosentino.com / www.cosentino.com / www.dekton.com

