



## Universelle Kunststoffvergütung **UNIFLEX®-F**

### Vergütungskomponente von **UNIFIX-S3** und **UNIFIX-S3-fast** Flüssigvergütung in **SCHOMBURG** Klebemörteln

#### Eigenschaften

- kunststoffvergütet
- lösungsmittelfrei
- flexibel

#### Einsatzgebiete

- Flüssigvergütung zur Herstellung hoch verformbarer Klebemörtel mit SCHOMBURG-Fliesenklebern, z.B. UNIFIX-S3, UNIFIX-S3-fast, CRISTALLIT-FLEX, SOLOFLEX, MONOFLEX-XL, LIGHTFLEX-Klebemörtel zur Verbesserung der Haft- und Verformbarkeit, für elastische Fliesenverklebungen auf schwierigen, auch verformbaren sowie stark thermisch und mit Wasser beanspruchten Untergründen.
- Die Kombinationsprodukte sind innen und außen einsetzbar.

#### Verarbeitung

UNIFLEX-F Flüssigkomponente in einen sauberen Mischeimer geben und mit der jeweiligen Pulverkomponente zu einer homogenen, klumpenfreien Masse anrühren. Mit einem kräftigen Rührwerk (ca. 500-700 min<sup>-1</sup>) ist eine Mischzeit von ca. 2-3 Min. erforderlich. Zur Einstellung der produktspezifischen Konsistenz kann Wasser zugegeben werden (die Technischen Merkblätter der Produkte beachten!). Nach einer Reifezeit von ca. 5 Minuten wird die Mischung noch mal intensiv aufgerührt. Für die Verarbeitung sind die jeweiligen Technischen Merkblätter verbindlich.

#### Elastische Fliesenverklebung

UNIFLEX-F Flüssigkomponente als Kombinationsprodukt mit z.B. UNIFIX, CRISTALLIT-FLEX, SOLOFLEX, MONOFLEX-XL, LIGHTFLEX-Klebemörtel zur Verbesserung der Haft- und Verformbarkeit. Bei der Einstellung UNIFIX-S3 wird auf 3 Gewichtsteile UNIFIX + 1 Gewichtsteil UNIFLEX-F gegeben, wodurch die Elastizität deutlich erhöht wird. Bei der Einstellung normaler SCHOMBURG-Klebemörtel als hochflexible Klebemörtel werden 25 kg Klebemörtelpulver mit mind. 5 kg UNIFLEX-F vergütet, um einen Klebemörtel der Durchbiegungsklasse S2 herzustellen. Die KonsistenzEinstellung wird mit Wasser, wie in den Technischen Merkblättern beschrieben, durchgeführt.



1 Reinigen des Untergrundes



2 Grundieren des Untergrundes, z.B. mit ASO-Unigrund



3 Einfüllen der Komponenten und Wasser im vorgegebenen Mischungsverhältnis



4 Anmischen des Klebemörtels



5 Stellen eines Randdämmstreifens mit RD-SK50



6 Einteilen der Bodenfläche



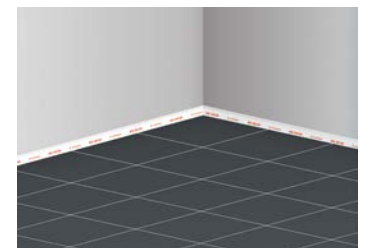
7 Aufkämmen des Klebebettes



8 Auftragen einer Kontaktschicht bei größeren Formaten



9 Verlegen der Bodenkeramik



10 Fertige, nutzbare Fläche

## Universelle Kunststoffvergütung

# UNIFLEX®-F

**Vergütungskomponente von UNIFIX-S3/UNIFIX-S3-fast  
sowie als Flüssigvergütung in SCHOMBURG-Klebmörteln**

### Technische Daten

Basis	Polymerdispersion
Farbe	weiß
pH-Wert	ca. 9,8
Verarbeitungs-/ Untergrundtemperatur	+5 °C bis +25 °C
Verbrauch	entspricht der jeweiligen Technischen Merk- blätter UNIFIX-S3, UNIFIX-S3-fast sowie anderer SCHOMBURG-Klebmörtel
Lieferform	5 kg und 8,33 kg Kanister

\* bei +23 °C und 50% rel. Luftfeuchtigkeit



SCHOMBURG GmbH  
AquaFinstraße 2-8  
D-32760 Detmold (Germany)  
Telefon +49-5231-953-00  
Fax +49-5231-953-333  
www.schomburg.de



**SCHOMBURG**