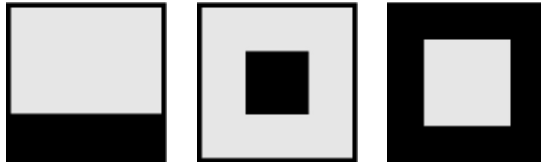


ASOCRET-VK100

Mineralischer Untergussmörtel, hoch fließfähig



Artikelnummer	Inhalt	ME	Verpackung	Farbe
206417001	25	KG	Sack	grau

Produkteigenschaften

- Verankerungsprodukt gemäß DIN EN 1504-6
- chloridfrei
- Untergusshöhen von 20 - 100 mm

Vorteile

- hoch fließfähig
- mineralisch
- frost- und tausalzbeständig
- wasserundurchlässig
- kraftschlüssiger Verbund zu Betontragschichten

Einsatzgebiete

- zum Untergießen von Hohlräumen
- zur Verankerung von Betonbordsteinen, Betonfertigteilen, Maschinenfundamenten, Stützen und Kranbahnschienen
- für innen und außen

ASOCRET-VK100

Technische Daten

Materialeigenschaften

Produktkomponenten	1K-System
Materialbasis	Werk trockenmörtel
Konsistenz	fließfähiger Mörtel
Körnung max	< 4 mm
Frischmörtelrohddichte	ca. 2,3 kg/dm ³
Auslaufmaß	ca. 55 cm
Quellmaß nach 24 Std.	> 0,5 %
Druckfestigkeit (24 Std.)	ca. 50 N/mm ²
Druckfestigkeit (28 Tage)	ca. 60 N/mm ²
Druckfestigkeit (56 Tage)	ca. 70 N/mm ²
Druckfestigkeit (90 Tage)	ca. 90 N/mm ²
Biegezugfestigkeit (28 Tage)	ca. 9 N/mm ²
Biegezugfestigkeit (56 Tage)	ca. 10 N/mm ²
Biegezugfestigkeit (90 Tage)	ca. 11 N/mm ²
Klassifizierung des Brandverhaltens gemäß DIN EN 13501-1	A1

Anmischen

Mischzeit	ca. 3 Minuten
Wassergabe	max. 3,5 l pro 25 kg
Wassergabe (prozentual)	ca. 14 %

Verarbeitung

Untergrund- / Verarbeitungstemperatur	ca. 5 - 30 °C
Verarbeitungszeit	ca. 60 Minuten
Max. Schichtdicke pro Arbeitsgang	bis 100 mm
Verbrauch	ca. 2 kg/m ²

Verarbeitungstechnik

Hilfsmittel / Werkzeuge

- Rührwerk (ca. 500–700 U/min)
- geeignetes Rührpaddel
- Kelle
- Glättkelle
- Zwangsmischer

Maschinenverarbeitung

ASOCRET-VK100 ist mit Maschinen verarbeitbar. Für genaue Angaben siehe Technische Zusatzinformation Nr. 43.

Untergrund vorbereiten

Anforderung an den Untergrund

1. fest
2. griffig
3. tragfähig
4. frei von haftungsmindernden Stoffen
5. Die Güte des Betons muss min. C20/25 betragen.
6. Die Abreißfestigkeit bei Betonuntergründen darf im Mittel 1,5 N/mm² nicht unterschreiten (kleinster Einzelwert 1,0 N/mm²).

ASOCRET-VK100

Fläche vorbereiten

1. Tiefere Ausbrüche von losen / minderfesten Schichten befreien und bis auf den festen Kern zurück bauen.
2. Die zu verwendende Schalungen sind stabil zu befestigen und gegebenenfalls abzudichten.
3. Den trockenen Untergrund so vornässen, dass er zum Zeitpunkt des Auftrags mattheucht ist.

Anwendung

Anmischen

1. Ca. 3,2 l Wasser in einen sauberen Mischeimer geben und mit 25 kg der Pulverkomponente zu einer homogenen, klumpenfreien Masse vermischen.
2. Für ca. 3 Minuten vormischen.
3. Anschließend die Restwassermenge zugeben und ausreichend vermischen.
4. Die Mischzeit beträgt ca. 3 Minuten.

Verarbeitung

1. Das Vergießen / Untergießen erfolgt ausschließlich nur von einer Seite / Ecke, damit die verdrängte Luft entweichen kann. Den Vergussvorgang nicht unterbrechen.
2. Bei großflächigen Vergussmaßnahmen möglichst von der Mitte aus beginnen. Trichter und/oder entsprechender Schlauch können dabei unterstützend eingesetzt werden.
3. Untergussmaßnahmen kontinuierlich und ohne jegliche Unterbrechung durchführen. Ein kontinuierlicher Materialfluss ist sicherzustellen.

Reinigung der Werkzeuge

Arbeitsgeräte nach Gebrauch gründlich mit Wasser säubern.

Lagerbedingungen

Lagerung

Kühl, trocken und geschützt vor Sonneneinstrahlung. Mind. 12 Monate im Original-Gebinde. Angebrochene Gebinde umgehend aufbrauchen.

Entsorgung

Produktreste können nach Abfallschlüssel AVW 17 01 01 entsorgt werden.

Hinweise

- Nicht zu behandelnde Flächen vor der Einwirkung von ASOCRET-VK100 schützen!
- Bei jeder Vergussmaßnahme, die als Unterguss durchgeführt werden muss, ist das Auslaufmaß (wie in der Technischen Zusatzinformation Nr. 43 beschrieben) einzustellen.
- Freiliegende Flächen sind vor Wind und Zugluft zu schützen. Vorzeitige Wasserverdunstung ist durch Folienabdeckung zu vermeiden.
- Tiefere Temperaturen und kaltes Anmachwasser verzögern die Festigkeitsentwicklung und verringern die Fließfähigkeit. Höhere Temperaturen beschleunigen die Festigkeitsentwicklung.

Das gültige Sicherheitsdatenblatt beachten!

GISCODE: ZP1

Erläuterungen

Konformität / Deklaration / Nachweise

	
SCHOMBURG GmbH & Co. KG Aquafinstraße 2-8 D-32760 Detmold 16 2 06417	
DIN EN 1504-6:2006-11 ASOCRET-VK100 Verankerungsprodukt	
Ausziehungswiderstand	≤ 0,6 mm
Chloridionengehalt	≤ 0,05%
Brandverhalten	A1
Gefährliche Substanzen	NP

NPD = „No Performance Determined“

ASOCRET-VK100

Die Rechte des Käufers in Bezug auf die Qualität unserer Materialien richten sich nach unseren Verkaufs- und Lieferbedingungen. Für Anforderungen die über den Rahmen der hier beschriebenen Anwendung hinausgehen, steht Ihnen unser technischer Beratungsdienst zur Verfügung. Diese bedürfen dann zur Verbindlichkeit der rechtsverbindlichen schriftlichen Bestätigung. Die Produktbeschreibung befreit den Anwender nicht von seiner Sorgfaltspflicht. Im Zweifelsfallsind Musterflächen anzulegen. Mit Herausgabe einer neuen Fassung der Druckschrift verliert diese ihre Gültigkeit.