

Produkt 01062010 2-K-EP Strukturnoppenbelag, total solid, farbig

1 Allgemeine Daten

Anwendung

VIASOL EP-S620 THIX wird als farbiger Noppenbelag für Flächen mit leichter bis mittlerer mechanischer Belastung eingesetzt. Anwendungsbeispiele sind u. a. Industrieflächen, Lagerräume, Garagenfußböden, Fußgängerbereiche und Technikzentralen.

Produktbeschreibung

VIASOL EP-S620 THIX ist eine farbige, gebrauchsfertige, lösemittelfreie (total solid) 2-K-EP Versiegelungsmasse aus hochwertigem Epoxidharz. Aus VIASOL EP-S620 THIX werden Noppenbeläge hergestellt.

Die Beschichtungen weisen gute Beständigkeiten gegen Treib- und Schmierstoffe, die meisten Lösemittel und viele Chemikalien auf. Je nach Chemikalienbelastung können optische Verfärbungen auftreten, die die technische Nutzbarkeit des Bodenbelags nicht beeinträchtigen (siehe auch Chemikalienbeständigkeitsliste).

Unter UV- und Witterungseinflüssen sind Epoxidharze generell nicht farbtone stabil. Wir empfehlen daher eine farbtone stabile Versiegelung aufzubringen.

VIASOL Systeme

VIASOL EP-S620 AS THIX ist die Deckversiegelung für das VIASOL System:

VIASOL **PROTECTIVE structure**

Pflege

Um die Eigenschaften des Kunstharzbodenbelags langfristig zu bewahren, empfehlen wir eine regelmäßige Pflege. Bitte fordern Sie hierzu unsere VIASOL Pflegeanleitung an. Vor Erstbenutzung empfehlen wir generell eine Grundreinigung mit Ersteinpflege durchzuführen.

Technische Beratung

Möglichkeiten zum Schichtaufbau und detaillierte Informationen zur Verlegung von VIASOL Produkten siehe VIASOL Systemplaner oder wenden Sie sich direkt an die VIACOR Polymer GmbH
Tel: +49 (0)7472-949990
E-Mail: info@viacor.de

(A) Technische Daten

Flüssige Mischung (A+B)

1. Festkörpergehalt	99 %
2. Dichte (20°C)	1,6 g/cm ³
3. Viskosität (20°C)	thixotrop
4. Gebindegröße (2-Komponentengebinde)	30 kg (25,5 kg A +4,5 kg B)
5. Farben	VIASOL Standard, weitere auf Anfrage
6. Lagerfähigkeit (20 °C)	24 Monate im ungeöffneten Originalgebinde
7. Lagerbedingungen	Trocken bei 10 – 25°C, direkte Sonneneinstrahlung vermeiden

(B) Technische Daten

Ausgehärtetes Material

1. Haftabzugsfestigkeit (DIN EN ISO 4624)	> 2,5 N/mm ²
2. Abriebbeständigkeit (DIN EN ISO 5470-1)	74 mg/1000Zyklen
3. Shore-D-Härte (DIN EN ISO 868)	D 73

Hersteller:

VIACOR Polymer GmbH, Graf-Bentzel-Str. 78, D-72108 Rottenburg, Tel: +49/7472-94999-0, info@viacor.de, www.viacor.de

Produkt 01062010 2-K-EP Strukturnoppenbelag, total solid, farbig

2 Verlegeanleitung

Bitte beachten Sie unsere allgemeinen Verarbeitungshinweise.

Untergrundvorbereitung

Der Untergrund muss sauber und frei von Trennmitteln sein.

VIASOL EP-S620 THIX wird je nach gewünschter Ebenheit direkt auf die Grundierung, auf eine EP-Ausgleichsschicht oder eine EP Verlaufsbeschichtung aufgebracht. Die Applikation der Versiegelung VIASOL EP-S620 THIX sollte innerhalb des Überarbeitungszeitraums der darunterliegenden Schicht erfolgen.

Verarbeitung

Das Produkt wird in aufeinander abgestimmten Mengen in 2-Komponentengebinden geliefert. Die A-Komponente ist mindestens 1 - 2 Minuten aufzurühren. Anschließend ist die B-Komponente restlos in die A-Komponente zu entleeren. Beide Komponenten sind mit einem geeigneten elektrischen Rührwerk mind. 2 - 3 Minuten zu vermischen. Das Einrühren von Luft ist zu vermeiden. Die Mischung sollte umgetopft und anschließend nochmals kurz aufgerührt werden. Wir empfehlen chargenreine Verarbeitung.

VIASOL EP-S620 THIX wird portionsweise aufgetragen. Bei abgesandetem Untergrund wird das Material mit der Kaubspachtel auf dem Korn abgezogen, ggfls. mit einer kurzflorigen Plüschwalze verteilt und anschließend mit einer dem Verbrauch entsprechenden Schaumwalze (Multitool weiß oder schwarz) oder gelben Strukturwalze (Multitool mittel oder grob) in einer Walzrichtung verschlichtet. Bei nicht abgesandeten Untergründen wird das Material mit einem Spezialgummischieber mit Aussparungen oder Zahnung aufgebracht, und dann wie oben und anschließend mit einer dem Verbrauch entsprechenden feinen, mittleren oder groben Strukturwalze in einer Walzrichtung verschlichtet. Die einheitliche Walzrichtung ist wichtig um Unterschiede in der Struktur und im Glanzgrad zu vermeiden.

Zur Reinigung von Werkzeugen und anderen Verschmutzungen wird VIASOL SO-X10 Werkzeugreiniger verwendet.

Überarbeitung

Bei Überarbeitung bis zu 24 Stunden nach Einbau muss die Deckschicht nicht extra angeschliffen werden. Eine spätere Überarbeitung ist nur nach sorgfältigem Anschleifen möglich.

(C) Technische Daten

Flüssige Mischung (A+B)

1.	Mischungsverhältnis A : B Gewichtsteile (in kg)	100 : 18
2.	Verarbeitungszeit (20 °C)	ca. 20 Minuten
3.	Verarbeitungstemperatur	10 – 30°C (mind. 3 Grad über dem Taupunkt)
4.	Materialverbrauch	500 – 800 g/m ²
5.	Begehbarkeit (20 °C)	nach 18 – 24 Stunden
6.	Folgebeschichtung (20 °C)	innerhalb 18 – 36 Std.
7.	volle Belastbarkeit mechanisch (20 °C) chemisch (20 °C)	nach 7 Tagen nach 28 Tagen

Hersteller:

VIACOR Polymer GmbH, Graf-Bentzel-Str. 78, D-72108 Rottenburg, Tel: +49/7472-94999-0, info@viacor.de, www.viacor.de

Produkt 01062010 2-K-EP Strukturnoppenbelag, total solid, farbig

3 Weitere Informationen

CE-Kennzeichen



CE-Kennzeichen nach DIN EN 13813

Die DIN EN 13813 „Estrichmörtel und Estriche - Estrichmörtel und Estrichmassen – Eigenschaften und Anforderungen“ legt Anforderungen an Estrichmörtel fest, die für Fußbodenkonstruktionen in Innenräumen eingesetzt werden. Kunstharzbeschichtungen und -Versiegelungen werden ebenfalls von dieser Norm erfasst.

Details siehe CE-Kennzeichen und Konformitätserklärung.

Dekopaint-Richtlinie (EU 2004/42/EG)

Der Grenzwert für Produkte im gebrauchsfertigen Zustand (Produkttyp nach Tabelle IIA j Typ Lb) beträgt:
Stufe II (ab 2010) < 500 g/l VOC.

Dieses Produkt enthält im gebrauchsfertigen Zustand weniger als 500 g/l VOC.

Gefahrenhinweise

GIS-CODE: RE1

Gefahrstoffverordnung: kennzeichnungspflichtig

Das Produkt ist lösemittelfrei nach den Empfehlungen der deutschen Bauchemie.

Schutzmaßnahmen

Hinweise zum Umgang mit dem Produkt entnehmen Sie bitte dem gültigen Sicherheitsdatenblatt und den Richtlinien der chemischen Industrie über den Umgang mit Beschichtungsstoffen (M004/M023). Die einschlägigen Vorschriften, wie z. B. die Gefahrstoffverordnung sind zu beachten.

Bei der Verarbeitung sind geeignete Schutzkleidung und Schutzbrille zu tragen.

Rechtshinweise

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unseres Produktes nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u. ä. können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar.

Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, wir haften für Schäden:

-aus der Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit, die auf einer fahrlässigen Pflichtverletzung oder einer vorsätzlichen oder fahrlässigen Pflichtverletzung eines gesetzlichen Vertreters oder Erfüllungsgehilfen beruhen und

-soweit uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt.

Der Empfänger hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unseres Produktes in eigener Verantwortung zu beachten.

Es gilt die jeweils aktuellste Version des Produktdatenblattes, das auf der VIACOR homepage unter www.viacor.de heruntergeladen oder bei VIACOR angefordert werden kann.

Hersteller:

VIACOR Polymer GmbH, Graf-Bentzel-Str. 78, D-72108 Rottenburg, Tel: +49/7472-94999-0, info@viacor.de, www.viacor.de