

VIACRETE *HF high-temp*

Mechanisch und chemisch hoch belastbarer Polyurethanbeton als Mörtelbelag mit sehr hoher Beständigkeit gegen thermische Schockeinwirkung, geruchs- und emissionsarm, lösemittelfrei, mit fugenloser, matter und rutschsicherer Oberfläche.

SYSTEMAUFBAU



Polyurethanbetonestrich, pigmentiert:
VIACRETE PU-HF

Grundierung, Grundierspachtelung für
Beton und zementäre Estriche:
VIACRETE PU-SC und andere

Untergrund: Beton, Zementestrich, andere
auf Anfrage

SYSTEMSCHICHTSTÄRKE

6.0 – 12.0 mm



SYSTEMHIGHLIGHTS

- HACCP zertifiziert
- emissionsarm nach AgBB und anderen Standards
- rutschhemmende Oberfläche R10 – R12
- Sehr hohe thermische Schockresistenz von -40°C bis +120°C

ANWENDUNGSBEREICHE

- Molkereien, Käsereien
- Nahrungs- und Getränkeproduktionen
- Lager- und Distributionszentren
- Chemische Produktionen
- Fleisch-, Puten- und Fischverarbeitung
- Kommerzielle Großküchen
- Kühl- und Tiefkühlräume
- Nasse Produktions- und Arbeitsbereiche



SYSTEMVORTEILE

- rutschhemmende Oberflächen von R10 – R12
- geruchsarm, keine Geruchsübertragung auf Nahrungsmittel
- fugenlose Oberflächen
- erfüllt die HACCP und GMP Richtlinien der Lebensmittelverarbeitenden Industrie
- emissionsarm nach AgBB und anderen europäischen Standards
- einfach zu Reinigen und Pflegen, (Heißwasser- u. Dampfstrahlreinigung)
- sehr hohe thermische Schockbeständigkeit im Bereich von -40°C bis +120°C
- schnelle Wiedernutzbarkeit und Frühwasserfestigkeit
- hohe Schlagzähigkeit
- hohe Abriebbeständigkeit
- Brandverhalten Bfl-s1

Hersteller:

VIACOR Polymer GmbH, Graf-Bentzel-Str.78, D-72108 Rottenburg, Tel: +49/7472-94999-0, info@viacor.de, www.viacor.de

VIACRETE *HF high-temp*
VERLEGUNG UND VERBRÄUCHE

Schicht	Produkt	Verbrauch (kg/m ²)	Absandung (kg/m ²)	Schichtstärke mm	Verlegung
PU-Mörtel	VIACRETE PU-HF	13,0 – 25,5	ggfls. VIACRETE filler D 1,0 – 1,5	6,0 – 12,0	Traufel, Screed box (Ziehkasten) Farbröller nachrollen
Egalisierung (Optional)	VIACRETE PU-SC	ca. 1,65 kg/m ² pro mm	keine	1,0 – 2,0	Gummizahnradel, Zahnradel
Grundierspachtelung	VIACRETE PU-SC oder andere	ca. 0,8 – 1,0	ca. 0,5 – 0,8 empfohlen	ca. 0,5	Traufel, Gummiradel
Substrate	Zementgebundene Untergründe nach den entsprechenden "Normen und Zulassungen" müssen sauber und tragfähig sein und frei von Rissen und Hohlräumen. Haftzugfestigkeit $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$. VIACRETE kann auf 7 Tage altem Beton (dies entspricht einer Restfeuchte von ca. 6-8 % (CM) oder auf 2 – 3 Tage altem kunststoffvergütetem Zementestrich verlegt werden. Bei dauerhafter rückseitiger Feuchteinwirkung fragen Sie unseren Technischen Service. Bei Untergründen mit höheren Restfeuchten und mit rückseitiger Feuchteinwirkung müssen besondere Vorkehrungen getroffen werden oder eine feuchtigkeitsperrende Membrane muss installiert sein. Untergrundvorbereitung, bevorzugt Kugelstrahlen mit anschließendem Kehren und Saugen ist obligatorisch. Verbräuche sind mit VIASOL und VIACRETE Quarzsanden und Füllstoffen ermittelt. Die Verwendung anderer Quarzsande und Füllstoffe kann Änderungen des Verbrauchs und der technischen Daten mit sich führen..				
Note	Detaillierte Verarbeitungshinweise sind auf Anfrage erhältlich oder befinden sich in den Produktdatenblättern.				

TECHNISCHE DATEN

Eigenschaft	Standard	Ergebnis
Rutschhemmung	DIN 51130	R10 – R12
Shore Härte	EN ISO 868	D 84 nach 28 d
Schlagfestigkeit	EN 13813	$\geq 4 \text{ Nm}$ (IR4)
Temperaturbeständigkeit		- 15°C - + 100°C (6 mm) - 25°C - + 120°C (9 mm) - 45°C - + 130°C (12 mm)
Wärmeausdehnungskoeffizient	ASTM C531	$5.8 \times 10^{-5}/^{\circ}\text{C}$
Abriebfestigkeit (Taber)	EN ISO 5470-1	$\leq 25 \text{ mg}$
Druckfestigkeit	EN 196 / ASTM C109	approx. 58 N/mm ²
Biegezugfestigkeit	EN 196 / ASTM C109	approx. 15 N/mm ²
Zugfestigkeit	EN 196 / ASTM C109	approx. 10 N/mm ²
Haftzugfestigkeit	EN ISO 4624	min. 1.5 N/mm ² Abhängig zum Untergrund
Bakterielle Reinigungsfähigkeit	Campdon Test TES-MB 216	gute Reinigungsfähigkeit
Brandverhalten	EN 13501-1	B _{fl} -s1

Hinweis: Weitere Informationen entnehmen Sie bitte den Produktdatenblättern oder kontaktieren Sie unseren technischen Service. Alle Daten in den Systemdatenblättern sind Laborwerte aus denen keinerlei Haftungsansprüche geltend gemacht werden können. Alle VIACOR Datenblätter werden regelmäßig aktualisiert, es obliegt dem Nutzer unserer Produkte sich über den aktuellen Stand des Datenblattes zu informieren (siehe www.viacor.de oder kontaktieren Sie uns) - alle technischen Informationen können jederzeit ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

Hersteller:

VIACOR Polymer GmbH, Graf-Bentzel-Str.78, D-72108 Rottenburg, Tel: +49/7472-94999-0, info@viacor.de, www.viacor.de