

**Produkt 01023600** 2-K-EP Grundierung für VIASOL WHG-Systeme, rötlich

## 1 Allgemeine Daten

### Anwendung

VIASOL EP-P236 wird zum Grundieren von Beton, Zementestrich und Putz für VIASOL Beschichtungssysteme nach §62 WHG (Wasserhaushaltsgesetz) eingesetzt. Weiter kann das Produkt in Verbindung mit Füllstoffen zur Herstellung von Kratzspachtelungen zur Egalisierung von Unebenheiten eingesetzt werden.

### Produktbeschreibung

VIASOL EP-P236 ist eine gebrauchsfertige, rötlich-transparente, niedrigviskose 2-K-Grundierung auf der Basis von lösemittelfreiem (total solid) Epoxidharz.

### Eigenschaften

- niedrigviskos
- sehr gutes Penetrationsverhalten
- lösemittelfrei

### VIASOL Systeme

VIASOL EP-P236 ist das Grundier- und Ausgleichsmaterial für die VIASOL Systeme:

- VIASOL **WHG classic N**
- VIASOL **WHG conductive N**

Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung:  
Z-59.12-394 für VIASOL **WHG classic N**  
Z-59.12-395 für VIASOL **WHG conductive N**

### Technische Beratung

Möglichkeiten zum Schichtaufbau und detaillierte Informationen zur Verlegung von VIASOL Produkten siehe VIASOL Systemplaner oder wenden Sie sich direkt an die VIACOR Polymer GmbH  
Tel: +49 (0)7472-949990  
E-Mail: info@viacor.de

#### (A) Technische Daten

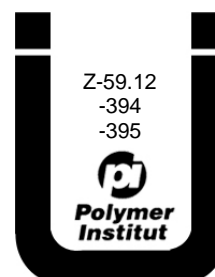
##### Flüssige Mischung (A+B)

1. Festkörpergehalt	99 %
2. Dichte (20°C)	1,1 g/cm <sup>3</sup>
3. Viskosität (23°C)	ca. 700 mPas
4. Gebindegröße (2-Komponentengebinde)	25 kg (18,75 kg A + 6,25 kg B)
5. Farbe	rot transparent
6. Lagerfähigkeit (20 °C)	12 Monate
7. Lagerbedingungen	trocken und frostfrei bei 10 – 25°C, direkte Sonneneinstrahlung vermeiden

#### (B) Technische Daten

##### Ausgehärtetes Material

1. Haftabzugsfestigkeit DIN EN ISO 4624	> 2,0 N/mm <sup>2</sup>
2. Shore D Härte DIN EN ISO 868	80



### Hersteller:

VIACOR Polymer GmbH, Graf-Bentzel-Str. 78, D-72108 Rottenburg, Tel: +49/7472-94999-0, [info@viacor.de](mailto:info@viacor.de), [www.viacor.de](http://www.viacor.de)

**Produkt 01023600**      2-K-EP Grundierung für VIASOL WHG-Systeme, rötlich

## 2 Verlegeanleitung

Bitte beachten Sie unsere allgemeinen Verarbeitungsrichtlinien.

### Untergrundvorbereitung

Der Untergrund (Beton oder Zementestrich) muss durch Kugelstrahlen vorbehandelt werden. VIASOL EP-P236 kann bei Untergrundeuchten bis max. 4 Gew. % direkt auf den Untergrund aufgebracht werden. Der Untergrund muss eine Haftzugfestigkeit von mind. 1,5 N/mm<sup>2</sup> aufweisen und ausreichend tragfähig sein. Außerdem muss er frei von öligen, fettigen oder trennmittelhaltigen Verunreinigungen, losen Teilen etc. sein. Risse und Hohlstellen sind vorher sachgerecht zu beseitigen. Die Verträglichkeit mit Altbeschichtungen ist zu prüfen.

### Verarbeitung

Das B-Komponentengebinde ist restlos in das A-Komponentengebinde zu entleeren. Nach Mischen mit einem elektrischen Rührwerk (ca. 3 - 4 min) wird die Mischung umgetopft und erneut kurz aufgerührt.

#### Grundierung:

Die angemischte Masse wird portionsweise auf die zu beschichtende Fläche gegossen und mit einem Gummischieber verteilt und eingebürstet werden. Die Grundierung muss filmbildend und porenfrei aufgetragen werden. Die Grundierschicht kann – nur bei nicht leitfähigen Systemen- mit Quarzsand der Körnung 0,4 – 0,7 mm abgestreut werden (Verbrauch ca. 1000 g/m<sup>2</sup>)

#### Kratzspachtelung:

Die angemischte Masse wird mit 1 Gew.-Teil Quarzsand 0,1-0,3 mm und 2 – 3 Gew. % Stellmittel VIASOL X906 gefüllt, homogenisiert und mit einer Kaupspachtel auf der Grundierung verteilt und abgezogen. Bei der Bearbeitung von senkrechten Flächen muss der Stellmittelanteil auf 4 – 5 Gew. % erhöht werden.

Für Hohlkehlen wird VIASOL EP-P236 ca. 1:10 mit einer Quarzsand-Mischung aus

1 Teil 0,1-0,3 mm

1 Teil 0,3-0,8 mm und

1 Teil 0,7-1,2 mm gefüllt und der Mörtel nass in nass auf der frischen Grundierung aufgebracht.

Zur Reinigung von Werkzeugen und anderen Verschmutzungen wird VIASOL SO-X10 Werkzeugreiniger verwendet.

### Überarbeitung

Vor der Folgebeschichtung muss überflüssiger Quarzsand vollständig entfernt werden. Die Überbeschichtung sollte bei 20 °C innerhalb 1 – 4 Tagen erfolgen

### (C) Technische Daten

#### *Flüssige Mischung (A+B)*

1.	Mischungsverhältnis A : B Gewichtsteile (in kg)	100 : 33 (Gew. %)
2.	Verarbeitungszeit (20°C)	ca. 30 Minuten
3.	Verarbeitungstemperatur	10 – 30 °C (mind. 3°C über dem Taupunkt)
4.	Materialverbrauch	300 – 500 g/m <sup>2</sup>
5.	Begehbarkeit (20 °C)	nach 12 – 18 Stunden
6.	Folgebeschichtung (20°C)	innerhalb 1 – 4 Tage

#### **Hersteller:**

VIACOR Polymer GmbH, Graf-Bentzel-Str. 78, D-72108 Rottenburg, Tel: +49/7472-94999-0, [info@viacor.de](mailto:info@viacor.de), [www.viacor.de](http://www.viacor.de)

Produkt 01023600 2-K-EP Grundierung für VIASOL WHG-Systeme, rötlich

### 3 Weitere Informationen

#### CE-Kennzeichen



##### CE-Kennzeichen nach DIN EN 13813

Die DIN EN 13813 „Estrichmörtel und Estriche - Estrichmörtel und Estrichmassen – Eigenschaften und Anforderungen“ legt Anforderungen an Estrichmörtel fest, die für Fußbodenkonstruktionen in Innenräumen eingesetzt werden. Kunstharzbeschichtungen und -Versiegelungen werden ebenfalls von dieser Norm erfasst. Details siehe CE-Kennzeichen und Konformitätserklärung.

#### Dekopaint-Richtlinie (EU 2004/42/EG)

Der Grenzwert für Produkte im gebrauchsfertigen Zustand (Produkttyp nach Tabelle IIA j Typ Lb) beträgt:  
Stufe II (ab 2010) < 500 g/l VOC.

Dieses Produkt enthält im gebrauchsfertigen Zustand weniger als 500 g/l VOC.

#### Gefahrenhinweise

##### GIS-CODE: RE1

Gefahrstoffverordnung: kennzeichnungspflichtig

##### Schutzmaßnahmen

Hinweise zum Umgang mit dem Produkt entnehmen Sie bitte dem gültigen Sicherheitsdatenblatt und den Richtlinien der chemischen Industrie über den Umgang mit Beschichtungsstoffen (M004/M023). Die einschlägigen Vorschriften, wie z. B. die Gefahrstoffverordnung sind zu beachten.

Bei der Verarbeitung sind geeignete Schutzkleidung und Schutzbrille zu tragen.

#### Rechtshinweise

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unseres Produktes nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u. ä. können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar.

Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, wir haften für Schäden:

- aus der Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit, die auf einer fahrlässigen Pflichtverletzung oder einer vorsätzlichen oder fahrlässigen Pflichtverletzung eines gesetzlichen Vertreters oder Erfüllungsgehilfen beruhen und
- soweit uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt.

Der Empfänger hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unseres Produktes in eigener Verantwortung zu beachten.

Es gilt die jeweils aktuellste Version des Produktdatenblattes, das auf der VIACOR homepage unter [www.viacor.de](http://www.viacor.de) heruntergeladen oder bei VIACOR angefordert werden kann.

#### Hersteller:

VIACOR Polymer GmbH, Graf-Bentzel-Str. 78, D-72108 Rottenburg, Tel: +49/7472-94999-0, [info@viacor.de](mailto:info@viacor.de), [www.viacor.de](http://www.viacor.de)