

Produkt 02400500 2-K-PU Oberbelag, selbstverlaufend, hoch füllbar, zähhart, emissionsarm

## 1 Allgemeine Daten

### Anwendung

VIASOL PU-C4005 wird u.a. als hoch füllbarer, zähharter bis hartelastischer Oberbelag für Beton und zementätere Untergründe, aber auch für Bitumen-Emulsionsestriche, Gussasphaltestriche und andere Industriefußböden eingesetzt, die eine rissüberbrückende Beschichtung mit guten chemischen und mechanischen Eigenschaften benötigen. Außerdem wird das Produkt als zähnharte Einstreuschicht für Küchenböden verwendet.

Bei einer Systemstärke von 2 mm können statische Risse bis 0,5 mm (T=20 °C) je nach zusätzlichem Füllgrad überbrückt werden.

Anwendungsgebiete sind u. a. Industrieflächen in Produktion, Lager, Einkaufszentren und Werkstätten.

### Produktbeschreibung

VIASOL PU-C4005 ist eine pigmentierte, hoch füllbare gebrauchsfertige, lösemittelfreie und emissionsarme 2-K-Beschichtungsmasse aus hochwertigem, hartelastischem Polyurethanharz. Aus VIASOL PU-C4005 werden zähnharte, strapazierfähige und fugenlose Bodenbeschichtungen hergestellt, die starkem Fußgänger- und Transportverkehr standhalten. Der Belag läßt sich leicht reinigen und weist eine gute Beständigkeit gegen Treib- und Schmierstoffe und viele Chemikalien auf.

Unter UV- und Witterungseinflüssen sind aromatische Polyurethanharze generell nicht farbstonstabil. Wir empfehlen daher eine farbstonstabile pigmentierte Versiegelung aufzubringen.

### Eigenschaften

- statisch rissüberbrückend
- hartelastisch
- geruchsarm
- emissionsarm

### VIASOL Systeme

VIASOL PU-C4005 ist der Deckbelag (und die Ausgleichsspachtelung) für die VIASOL Systeme:

VIASOL **UNIFLEX**  
 VIASOL **UNIFLEX SR**  
 VIASOL **UNIFLEX CUISINE**

### Pflege

Um die Eigenschaften des Kunstharzbodenbelags langfristig zu bewahren, empfehlen wir eine regelmäßige Pflege. Bitte fordern Sie hierzu unsere VIASOL Pflegeanleitung an. Vor Erstbenutzung empfehlen wir generell eine Grundreinigung mit Ersteinpflege durchzuführen.

### Hersteller:

VIACOR Polymer GmbH, Graf-Bentzel-Str. 78, D-72108 Rottenburg, Tel: +49/7472-94999-0, [info@viacor.de](mailto:info@viacor.de), [www.viacor.de](http://www.viacor.de)

#### (A) Technische Daten

##### Flüssig, Mischung

1. Festkörpergehalt	99 %
2. Dichte (20 °C)	1,16 g/cm <sup>3</sup> (ungefüllt) 1,55 g/cm <sup>3</sup> (1 : 0,8 gefüllt)
3. Viskosität (20 °C)	ca. 1000 – 1400 mPas
4. Gebindegröße (2-Komponentengebinde)	28,5 kg (20 kg A + 8,5 kg B)
5. Farbton	VIASOL Standard
6. Lagerfähigkeit (20 °C)	12 Monate im geschlossenen Originalgebinde
7. Lagerbedingungen	Trocken bei 10 – 25°C, direkte Sonneneinstrahlung vermeiden

#### (B) Technische Daten

##### Ausgehärtet

1. Zugfestigkeit DIN EN 196/ASTM C109	24 N/mm <sup>2</sup>
2. Shore-D-Härte DIN EN ISO 868	ca. 69



### Technische Beratung

Möglichkeiten zum Schichtaufbau und detaillierte Informationen zur Verlegung von VIASOL Produkten siehe VIASOL Systemplaner oder wenden Sie sich direkt an die VIACOR Polymer GmbH  
 Tel: +49 (0)7472-949990  
 E-Mail: [info@viacor.de](mailto:info@viacor.de)

**Produkt 02400500** 2-K-PU Oberbelag, selbstverlaufend, hoch füllbar, zähhart, emissionsarm

## 2 Verlegeanleitung

Bitte beachten Sie unsere allgemeinen Verarbeitungsrichtlinien.

### Untergrundvorbereitung

Der Untergrund muss sauber und frei von Trennmitteln sein. VIASOL PU-C4005 wird je nach gewünschter Ebenheit direkt auf die Grundierung z.B. VIASOL EP-P210 oder auf eine PU-Ausgleichsschicht (z. B. VIASOL PU-C4005) aufgebracht. Die Deckschicht VIASOL PU-C4005 muss spätestens 24 h nach der zuvor eingebrachten Schicht eingebaut werden

### Verarbeitung

VIASOL PU-C4005 wird in aufeinander abgestimmten Mengen in 2-K-Gebinden geliefert. Vor der Verarbeitung sollte die A-Komponente 1–2 Minuten aufgerührt werden. Die B-Komponente ist restlos in die A-Komponente zu entleeren. Beide Komponenten sind mit einem geeigneten elektrischen Rührwerk mind. 2–3 Minuten homogen zu vermischen. Das Einrühren von Luft ist zu vermeiden. Die Mischung sollte umgetopft und anschließend nochmals kurz aufgerührt werden. Wir empfehlen eine chargenreine Verarbeitung.

VIASOL PU-C4005 kann anschließend noch in Abhängigkeit zum Füllstoff, zur Schichtdicke sowie zur Material und Umgebungstemperatur im Mischungsverhältnis 1:0,5 – 1:0,8 mit feuergetrocknetem Quarzsand (z. B. VIASOL QNV 0, GEBA) gefüllt werden, dabei ist vor der Verlegung der Verlauf je nach gewünschter Schichtstärke und den vorherrschenden Verlegebedingungen (Temperatur) zu überprüfen.

Empfehlung für die Zugabe von Füllstoffen bei 20°C:

Füllstoff VIASOL QNV0 ca. 1:0,5 – 1:0,8

Füllstoff Geba (z. B. Dorfner) ca. 1:0,4 – 1:0,7

VIASOL PU-C4005 wird portionsweise auf die zu beschichtende Fläche aufgegossen und mittels Zahnpachtel (Schichtdickenkontrolle) flächendeckend aufgetragen. Dazu ist es erforderlich, die Zahnleisten rechtzeitig vor Abnutzung auszutauschen. Wir empfehlen mit einer Metall-Stachelwalze (z. B. Multitool) nachzurölen, um eine optimale Entlüftung zu gewährleisten. Der Verarbeiter trägt dazu Nagelschuhe, um die flüssige Beschichtung begehen zu können.

Rutschfeste Oberflächen erhält man durch Einstreuen von Hartstoffen (z. B. Korund).

**Hinweis:** Je nach verwendetem Quarzsand, Füllgrad und der Farbe des Quarzsandes kann es zu Änderungen des Originalfarbtons des Beschichtungsmaterials kommen.

Zur Reinigung von Werkzeugen und anderen Verschmutzungen wird VIASOL SO-X12 Werkzeugreiniger empfohlen.

### (C) Technische Daten

#### Flüssige Mischung

1.	Mischungsverhältnis A : B	100 : 42,5 (Gew. %)
2.	Verarbeitungszeit	bei 12°C ca. 30 min. bei 20°C ca. 20 min. bei 30°C ca. 10 min.
3.	Verarbeitungstemperatur	10–30°C (mind. 3 Grad über dem Taupunkt)
4.	Zulässige rel. Luftfeuchtigkeit	max. 85%
5.	Materialverbrauch (je nach Untergrund) Ausgleichsschicht ungefüllt (bis zu 1 : 0,6 gefüllt) (Harzanteil gefüllt) Beschichtung mind. 1,5 mm bis zu 1 : 0,8 gefüllt) (Harzanteil gefüllt)	ca. 1.160 g/m <sup>2</sup> je mm ca. 1.470 g/m <sup>2</sup> je mm ca. (920 g/m <sup>2</sup> je mm) ca. 1.550 g/m <sup>2</sup> je mm ca. (860 g/m <sup>2</sup> je mm)
6.	Begehbarkeit (20°C)	nach ca. 24 Std.
7.	Folgebeschichtung (20°C)	innerhalb 18-24 Std.
8.	volle Belastbarkeit mechanisch (20°C) chemisch (20°C)	5 Tage 7 Tage

### Überarbeitung

Bei Überarbeitung bis zu 24 Stunden nach Einbau muss die Deckschicht nicht extra angeschliffen werden. Eine spätere Überarbeitung ist nur nach sorgfältigem Anschleifen möglich.

#### Hersteller:

VIACOR Polymer GmbH, Graf-Bentzel-Str. 78, D-72108 Rottenburg, Tel: +49/7472-94999-0, [info@viacor.de](mailto:info@viacor.de), [www.viacor.de](http://www.viacor.de)

Produkt 02400500 2-K-PU Oberbelag, selbstverlaufend, hoch füllbar, zähhart, emissionsarm

### 3 Weitere Informationen

#### CE-Kennzeichen



##### CE-Kennzeichen nach DIN EN 13813

Die DIN EN 13813 „Estrichmörtel und Estriche - Estrichmörtel und Estrichmassen – Eigenschaften und Anforderungen“ legt Anforderungen an Estrichmörtel fest, die für Fußbodenkonstruktionen in Innenräumen eingesetzt werden. Kunstharzbeschichtungen und -Versiegelungen werden ebenfalls von dieser Norm erfasst.

Details siehe CE-Kennzeichen und Konformitätserklärung.

#### Dekopaint-Richtlinie (EU 2004/42/EG)

Der Grenzwert für Produkte im gebrauchsfertigen Zustand (Produkttyp nach Tabelle IIA j Typ Lb) beträgt:  
Stufe II (ab 2010) < 500 g/l VOC.

Dieses Produkt enthält im gebrauchsfertigen Zustand weniger als 500 g/l VOC.

#### Gefahrenhinweise

##### GIS-CODE: PU 40

Gefahrstoffverordnung: kennzeichnungspflichtig

##### Schutzmaßnahmen

Hinweise zum Umgang mit dem Produkt entnehmen Sie bitte dem gültigen Sicherheitsdatenblatt und den Richtlinien der chemischen Industrie über den Umgang mit Beschichtungsstoffen (M004/M044). Die einschlägigen Vorschriften, wie z. B. die Gefahrstoffverordnung sind zu beachten.

Bei der Verarbeitung sind geeignete Schutzkleidung und Schutzbrille zu tragen.

#### Rechtshinweise

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unseres Produktes nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u. ä. können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar.

Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, wir haften für Schäden:

- aus der Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit, die auf einer fahrlässigen Pflichtverletzung oder einer vorsätzlichen oder fahrlässigen Pflichtverletzung eines gesetzlichen Vertreters oder Erfüllungsgehilfen beruhen und

- soweit uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt.

Der Empfänger hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unseres Produktes in eigener Verantwortung zu beachten.

Es gilt die jeweils aktuellste Version des Produktdatenblattes, das auf der VIACOR homepage unter [www.viacor.de](http://www.viacor.de) heruntergeladen oder bei VIACOR angefordert werden kann.

#### Hersteller:

VIACOR Polymer GmbH, Graf-Bentzel-Str. 78, D-72108 Rottenburg, Tel: +49/7472-94999-0, [info@viacor.de](mailto:info@viacor.de), [www.viacor.de](http://www.viacor.de)