

VIASOL *DESIGN QNV*

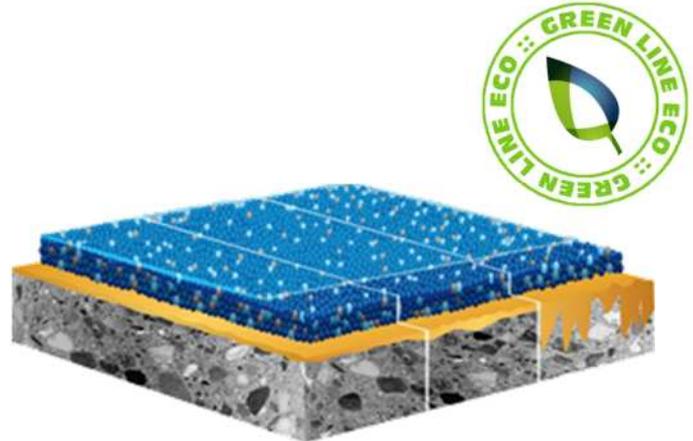
Dekoratives, emissionsarmes, monolithisch durchgefärbtes und rutschhemmendes Epoxidharzbeschichtungssystem mit guten mechanischen und chemischen Eigenschaften und einem breiten Farbspektrum.

SYSTEMAUFBAU

-  Transparentes Finish 1F – 2F
VIASOL PU-S691, PU-S667N oder UREA-S6400
-  Pigmentierte Einstreuschicht
VIASOL EP-Q3610
-  Nivellierschicht N1 - N4
VIASOL EP-N1300 / EP-N300S
-  Grundierung für zementäre Untergründe:
VIASOL EP-T703 / EP-P203 oder andere
-  Untergrund: Beton, Zementestrich oder andere

SYSTEMSCHICHTSTÄRKE

2,5 – 5,0 mm



SYSTEMBESONDERHEITEN

- Große Farbvielfalt
- Emissionsarm gem. Anforderungen AgBB
- Mit PU-Finish sehr gute Verfärbungsbeständigkeiten gegen Nahrungsmittel u. Getränke
- Mit VIASOL PU-S667N gute Beständigkeit gegen Verfärbungen durch Weichmacher
- Rutschhemmungsklassen R10 – R12

ANWENDUNGSBEREICHE

- Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie
- Weingüter, Ölmühlen
- Pharmazeutische Industrie, Labore
- Chemische Industrie
- Metallverarbeitung
- Öffentliche Gebäude z.B. Foyers, Umkleiden



SYSTEMVORTEILE

- Emissionsarm gem. AgBB Anforderungen
- Exzellentes Erscheinungsbild
- Monolithisch durchgefärbte Einstreuschicht
- Fugen- und nahtlose Verarbeitung
- Fugenloser Anschluss zu Hohlkehlen u. Wänden
- Hohe Abriebbeständigkeit, geeignet für Hubwagen- und Staplerverkehr
- Gute chemische Beständigkeit
- Leicht bis stark rutschhemmende Oberflächen
- Hygienische, porenfreie und flüssigkeitsdichte Oberflächen
- Gute Reinigungsfähigkeit
- Mit PU-Finish sehr hohe UV- und Farbtonbeständigkeit und hohe Beständigkeit gegen Verfärbungen durch Naturfarbstoffe oder Weichmacher
- Brandklassifizierung B_{fl}-s1

Hersteller:

VIACOR Polymer GmbH, Graf-Bentzel-Str.78, D-72108 Rottenburg,
Seite 1/2

Tel: +49/7472-94999-0, info@viacor.de, www.viacor.de

Version Nr. 3

Stand: 04-2018

VIASOL DESIGN QNV

AUSFÜHRUNG UND VERBRÄUCHE

Schicht	Produkt	Verbrauch (kg/m ²)	Abstreuung (kg/m ²)	Schichtdicke mm	Verlegung
1 – 2 Finish Schichten	VIASOL PU-S691 oder VIASOL UREA-S6400	0,4 – 0,7	keine	0,3 – 0,6	Harter Gummispachtel oder Traufel
Alternativ nur in 1 Finish Schicht möglich	VIASOL PU-S667N	0,4 – 0,9	keine	0,3 – 0,8	Harter Gummispachtel oder Traufel
Dekorative Einstreuschicht	VIASOL EP-Q3610	ca. 0,6 + QS Mix	QNV2 im Überschuss ca. 4,0	1,5 – 2,0	Glättkelle, Rakel (optional schleifen)
Nivellierschicht	VIASOL EP-N1300/ VIASOL EP-N300S (2)	0,36 – 1,7 + QS Mix	QNV1/QNV2 im Überschuss ca. 1,5 – 3,5	0,5 – 4,0	Glättkelle, Rakel (schleifen)
Grundierung (optional)	VIASOL EP-T703	ca. 0,4	optional 0,5 QNV2	ca. 0,3	Gummirakel und Farbroller
Untergrund	Zementgebundene Untergründe nach den entsprechenden "Normen und Zulassungen" müssen sauber und tragfähig sein und frei von Rissen und Hohlräumen. Haftzugfestigkeit $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$, Restfeuchte $< 4\%$ - CM, bei Untergründen mit höheren Restfeuchten und mit rückseitiger Feuchteeinwirkung müssen besondere Vorkehrungen getroffen werden oder eine feuchtigkeitssperrende Membrane muss installiert sein. Untergrundvorbereitung z.B. Schleifen oder Kugelstrahlen mit anschließendem Kehren und Saugen ist obligatorisch. Verbräuche sind mit VIASOL Quarzsanden und Füllstoffen ermittelt. Die Verwendung anderer Quarzsande und Füllstoffe kann Änderungen des Verbrauchs und der technischen Daten mit sich führen.				
Hinweis	Detaillierte Verarbeitungshinweise sind auf Anfrage erhältlich oder befinden sich in den Produktdatenblättern. (1) Nicht in permanenten Nass Bereichen oder chemisch beanspruchten Bereichen geeignet. (2) Variante VIASOL EP-N300 S nicht Bestandteil der AgBB Prüfung und Zulassung!				

TECHNISCHE DATEN

Eigenschaft	Norm	Ergebnis
Biegezugfestigkeit	EN 196 / ASTM C190	ca. 40 N/mm ²
Druckfestigkeit	EN 196 / ASTM C190	ca. 78 N/mm ²
Haftzugfestigkeit	DIN ISO 4624	$> 1,5 \text{ N/mm}^2$
Shore-Härte	DIN ISO 868	80 D nach 28 d
Wasseraufnahmekoeffizient	EN 1062-3	$< 0,01 \text{ kg}/(\text{m}^2 \times \text{h}^{0,5})$
Thermische Beständigkeit nass		max. 80°C kurzzeitig, Spillagen max. 60°C permanent
Schlagfestigkeit	DIN EN 13813	$\geq 4 \text{ Nm}$ (IR4)
Abriebbeständigkeit (Taber)	ISO 9352, ASTM D 1044	$\leq 395 \text{ mg}/1000$ (H22) $\leq 63,7 \text{ mg}/1000$ (CS17)
Chemische Beständigkeit	DiBT Prüfflüssigkeiten	Nr. 1, 3, 10, 11
Rutschhemmung	BGR 181 / DIN 51130	Klasse R10 / R11 / R12
Brandklassifizierung (System)	DIN EN 13501-1	Bi-s1

Hinweis: Weitere Informationen entnehmen Sie bitte den Produktdatenblättern oder kontaktieren Sie unseren technischen Service. Alle Daten in den Systemdatenblättern sind Laborwerte aus denen keinerlei Haftungsansprüche geltend gemacht werden können. Alle VIACOR Datenblätter werden regelmäßig aktualisiert, es obliegt dem Nutzer unserer Produkte sich über den aktuellen Stand des Datenblattes zu informieren (siehe www.viacor.de oder kontaktieren Sie uns) - alle technischen Informationen können jederzeit ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

Hersteller:

VIACOR Polymer GmbH, Graf-Bentzel-Str.78, D-72108 Rottenburg,
Seite 2/2

Tel: +49/7472-94999-0, info@viacor.de, www.viacor.de

Version Nr. 3

Stand: 04-2018