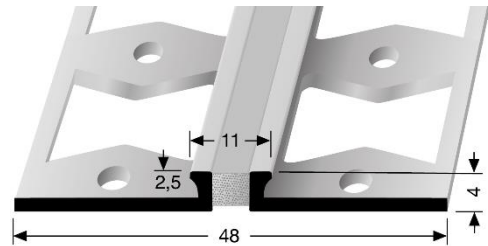


- **Profiltyp:**

**300 S**



- **Bezeichnung:**

Dehnfugenprofil aus Aluminium mit reißfester Silikonfuge in grau

- **Anwendung:**

Für die Herstellung von Dehnungsfugen bei keramischen, elastischen, textilen oder Hartbodenbelägen, nur bei vollflächiger Verklebung des Bodenbelags. Das eingesetzte Silikon ist nicht schleif- oder überstreichbar.

- **Dehnungsvermögen:**

ca. 1,5 mm in jede Richtung

- **Fugenbreite:**

bis 10 mm

- **Stanzung:**

Geschlossene Doppel-K Stanzung mit Montageloch

- **Länge des Profils:**

2,50 m

- **Profilbreite:**

48 mm

- **Profilhöhe:**

4,0 mm

- **Breite sichtbarer Teil:**

11 mm

- **Innenmaß:**

2,5 mm

- **Legierung des Profils:**

Aluminium: EN AW-6060

- **Aluminium-Farbtone:**

Alu eloxiert silber F4  
Alu eloxiert edelstahloptik F2

- **Silikon-Farbtone:**

grau S10  
Sonderausführung bei der Silikonfarbe (OTTOSEAL S100 oder S110) ab 3 Längen möglich!

## Technische Daten Silikonfuge

Viskosität:	Pastös, standfest
Dichte bei 23° C, 50% rLf, farbig:	ca. 1,2 g/cm <sup>3</sup>
Shore-A-Härte (DIN 53505) farbig:	ca. 28
Reißdehnung (DIN 53504) farbig:	ca. 500 %
Zugfestigkeit (DIN 53504) farbig:	ca. 1,4 N/mm <sup>2</sup>
E-Modul bei 100% Dehnung farbig:	ca. 0,40 N/mm <sup>2</sup>
Prakt. Bewegungsaufnahme:	25% / ca. 1,5 mm
Temperaturbeständigkeit:	-40 bis + 180°C
Verarbeitungstemperatur:	+5 bis +35°C

Die genannten Werte sind typische oder Durchschnittswerte, gelten aber nicht als zugesicherte Eigenschaften. Dieses Produkt unterliegt nicht der Bauprodukteverordnung.

## Montage/Verlegung

1. Vollflächige Verklebung zum Untergrund mit geeignetem Klebstoff.
2. Die gestanzten Profilschenkel sind grundsätzlich mit einer geeigneten Spachtelmasse flächenbündig einzuspachteln.
3. Der Klebstoff bzw. die Spachtelmasse muss formschlüssig mit der Doppel-K Stanzung abschließen.
4. Die Innenprofilhöhe ist so zu wählen, dass der Bodenbelag höchstens flächenbündig abschließt.
5. Höhendifferenzen zwischen Profil und Bodenbelag sind zu vermeiden.
6. Den Bodenbelag an den senkrechten Profilschenkel passgenau anschneiden.