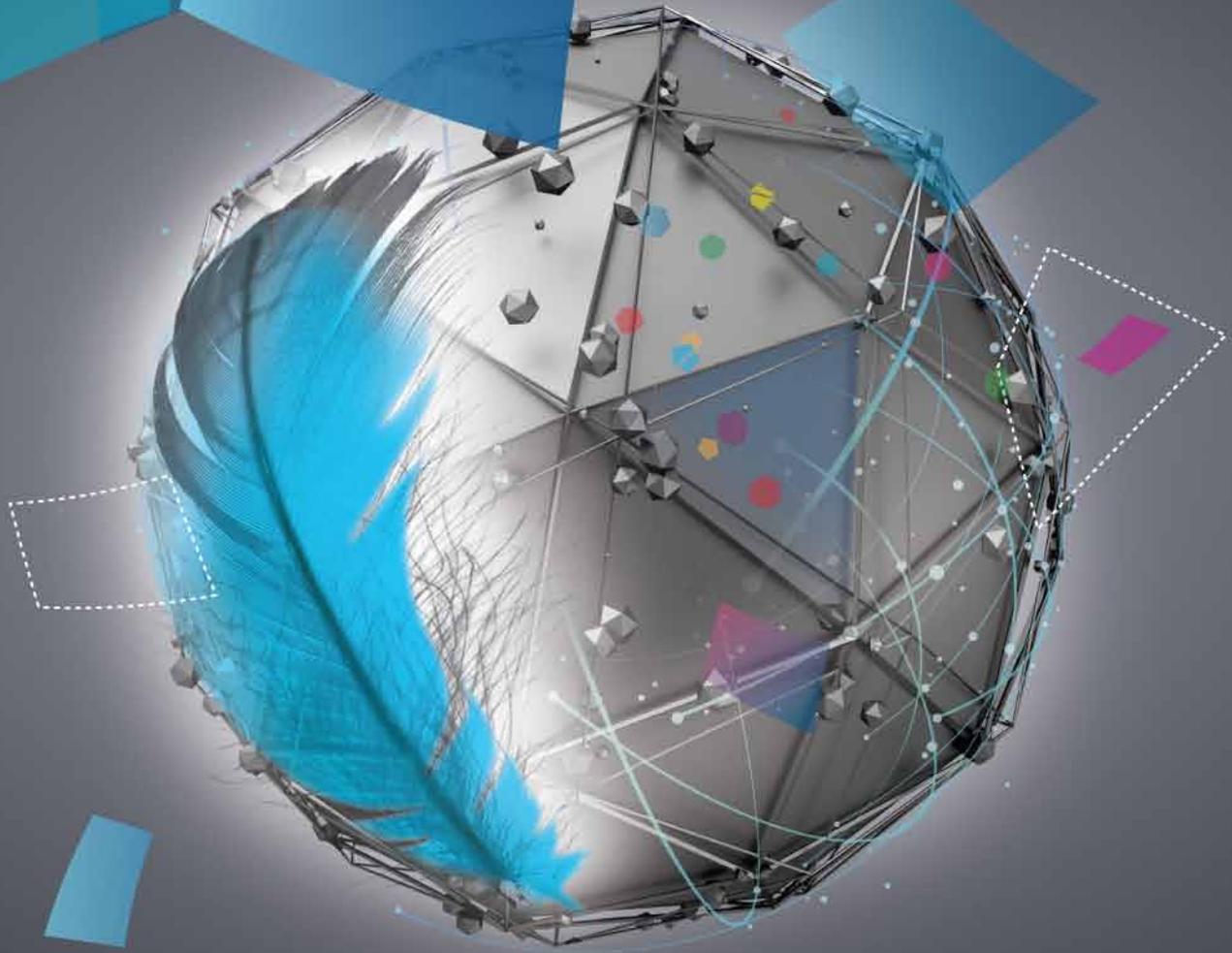


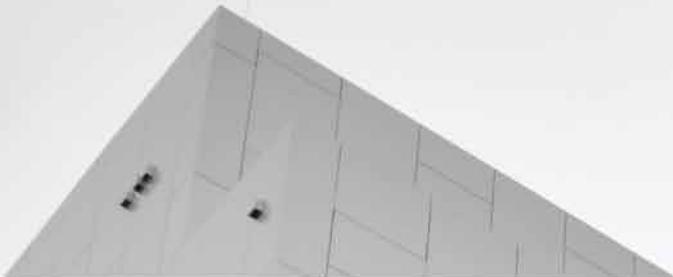
DE

etalbond
COMPOSITE MATERIALS

bond with excellence



ELVAL COLOUR
Power to imagine



Elval Colour ist ein führender Hersteller von bandlackiertem Aluminium in Europa. Das Unternehmen produziert und vertreibt ein komplettes Sortiment aus hochwertigen Produkten für Gebäudeverkleidungen, wobei die neuesten Technologien für Bedachungen, Fassaden, Regenrinnen und korrigierten Blechen eingesetzt werden. Der Export beträgt mehr als 98% und erfolgt in 70 Länder. Auf dem Gebiet der Beschichtung und Farbabstimmung ist Elval Colour ein zuverlässiger Partner, der auf mehr als 30 Jahre Erfahrung zurückgreifen kann. Elval Colour bietet seinen Kunden Beratung bei Spezifikation und Auswahl der für das jeweilige Projekt am besten geeigneten Produkte und Dienstleistungen an. Kundenorientierung und Engagement sind die Werte, die unsere Produktion und unser Produktangebot bestimmen.

Als führender Anbieter ist Elval Colour auf die Bedürfnisse seiner Kunden fokussiert und legt hohen Wert auf Produktqualität und Service. Permanente Entwicklung in den unterschiedlichsten Bereichen ermöglichen die ständige Optimierung von Technologie, Qualität und Umweltstandards. Elval Colour ist stolz auf seine Mitarbeiter, denen ihre Arbeit am Herzen liegt und die mit einem hohen Maß an Energie und Begeisterung dafür sorgen, dass Unternehmensziele erreicht werden.

Elval Colour ist Mitglied der European Coil Coating Association (ECCA), der European Aluminium Association, und ist gemäß ISO 9001-2008 und ISO 14001-2004 und OHSAS 18001 zertifiziert.

etalbond®

Dank der hohen Qualität, Widerstandsfähigkeit und dem einzigartigen Erscheinungsbild bieten **etalbond®** Verbundplatten nachhaltige Lösungen und zahlreiche kreative Möglichkeiten. Durch seine außergewöhnlichen Produktmerkmale hebt sich dieses Fassadenmaterial positiv von anderen Lösungen ab.

etalbond® für hinterlüftete Fassaden kombiniert die Eigenschaften einer energiesparenden Konstruktion mit Wirtschaftlichkeit und architektonischer Qualität. Die Technik der hinterlüfteten Bauweise eignet sich immer dann, wenn Fassaden sowohl an alten als auch an neuen Gebäuden entstehen sollen sowie für Dachkonstruktionen und Innenanwendungen. Für eine perfekte Gebäudehülle und deren Erscheinungsbild sind sowohl eine lange Haltbarkeit, eine problemlose Wartung und eine ausgewogene Kombination aus Isolierung, Belüftung und Feuchtigkeitsregulierung ausschlaggebend.

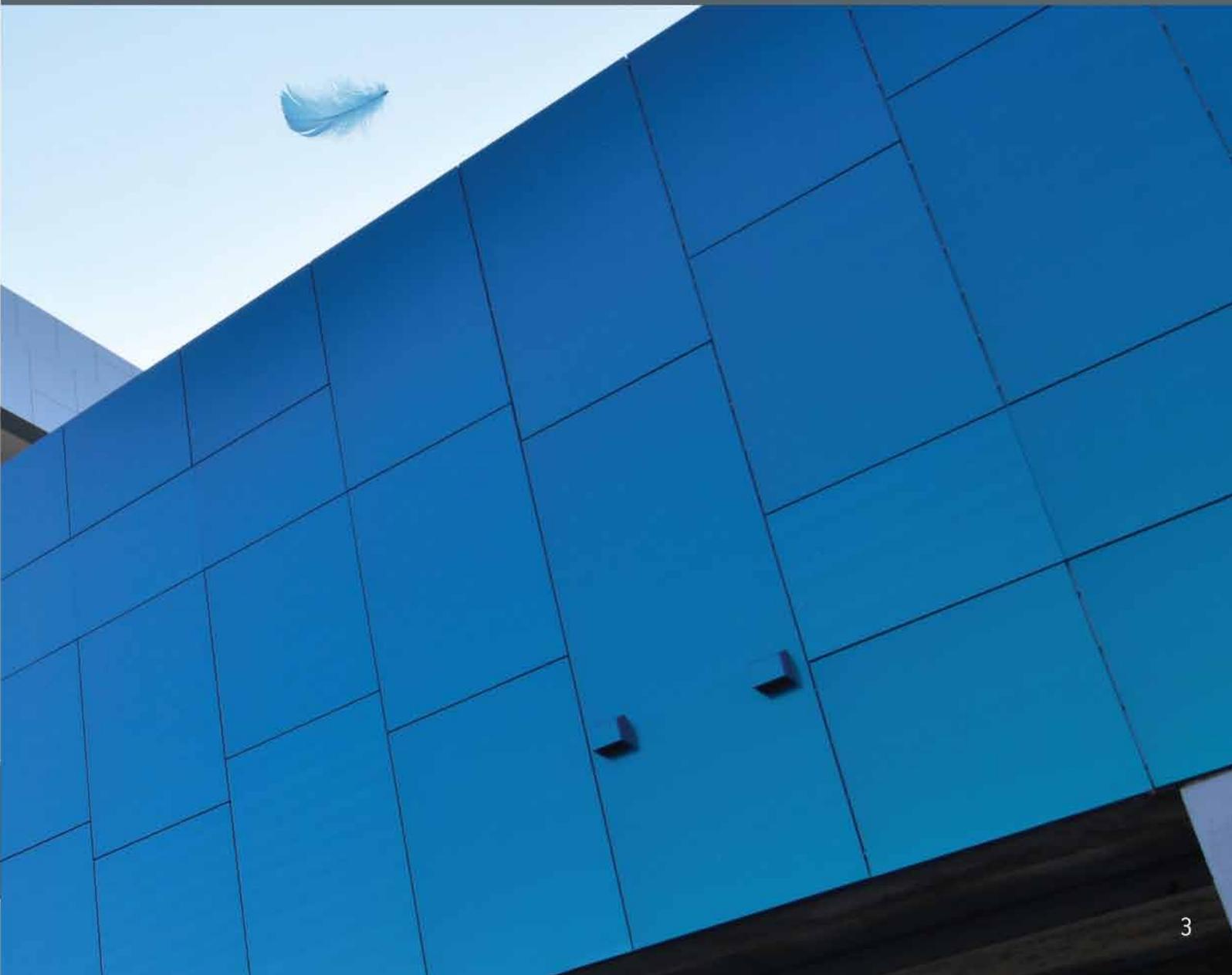
Bei den Projekten, die wir auf den folgenden Seiten vorstellen, kommen hochwertige Gebäudehüllen zum Einsatz, die eine besondere Funktionalität aufweisen und die Eigenständigkeit sowie die besondere Identität des jeweiligen Gebäudes hervorheben.

etalbond® gibt dem Architekten die Möglichkeit, seine Vorstellungs- und Schaffenskraft voll zu entfalten.



INHALT

Die Verbundlösung PE-FR-A2	04-05	Biegesteifigkeit und Abmessungen der Verbundplatte	14-15
Anwendungen	06-07	Technisches Datenblatt	16-17
Farben und Oberflächen	08-09	Brandschutzklassifizierung	18-19
Funktionalität trifft auf Ästhetik	10-11	Verarbeiten - Fräsen - Biegen/VFS-Systeme	20-21
Formgebungsvorteile	12-13	Nachhaltigkeit - Wiederverwertbarkeit	22-23





DIE VERBUNDPLATTE

etalbond® ist ein Aluminium-Verbundwerkstoff der seit Jahren für weltweite Bauprojekte eingesetzt wird.

etalbond® Verbundplatten werden aus einer speziellen Aluminiumlegierung gefertigt, die optimale Balance zwischen Steifigkeit und Flexibilität bietet. Die Unempfindlichkeit gegenüber Windeinwirkung und die Stossfestigkeit werden ergänzt durch gute Biegeeigenschaften, mit denen die anspruchsvollsten Fassadenformen gestaltet werden können. Die Platten werden an den eigenen Unternehmensstandorten mit größter Sorgfalt und gemäß den strengsten europäischen und internationalen Normen gewalzt und beschichtet. Die Platten sind leicht, äußerst biegesteif, absolut plan und werden mit den langlebigsten Beschichtungen ausgeliefert.

etalbond® ist mit drei verschiedenen Kernmaterialien erhältlich: **etalbond**® PE mit Polyethylen niederer Dichte, **etalbond**® FR mit einem brandhemmenden Kern und **etalbond**® A2 mit einem nicht-brennbaren Kern, geeignet für anspruchsvollste Anwendungen unter Einhaltung sämtlicher Sicherheitsvorschriften für Außenverkleidungen.

Zusammensetzung von **etalbond**® PE, FR & A2

- > Schutzfoliä, UV bestaendig
- > Qualitäts-Beschichtungssystem
- > Aluminiumlegierung EN 3105, H44
- > Haftvermittler
- > Adhäsionsschicht
- > Polyethylen n. D. / Brandhemmend / Nicht-brennbar*
- > Adhäsionsschicht
- > Aluminiumlegierung EN 3105, H44
- > Qualitäts-Beschichtungssystem oder Schutzlack



** Weitere Informationen finden Sie im Abschnitt Brandschutzklassifizierung, oder fragen Sie nach länderspezifischen Zertifizierungen*





etalbond® A2 - DIE NICHT brennbare Aluminium-Verbundplatte

Der Bedarf an innovativen und nachhaltigen Werkstoffen, mit denen die kreativen Visionen von Architekten verwirklicht werden können, ist größer denn je. Moderne Gebäude müssen nicht nur strengste Bauvorschriften erfüllen, sondern auch den neuesten technischen Anforderungen in den Bereichen Nachhaltigkeit, Energieeffizienz, Lärmschutz, Brandschutz usw. entsprechen.

Dank ihres Mineralkerns ist die **etalbond® A2** nicht brennbar und erfüllt die strengsten Brandschutzbestimmungen. Die **etalbond® A2** - Verbundplatte ist überall dort einsetzbar, wo der Brandschutz eine wichtige Rolle spielt: Hochhäuser, Gebäude mit hohem Besucheraufkommen, z. B. Flughäfen, U-Bahnhöfe, Einkaufszentren, Hotels und sensible Gebäude wie Schulen, KITAs, Krankenhäuser sowie Pflegeeinrichtungen, um nur einige zu nennen.

etalbond® A2 ist ein Werkstoff, der nicht nur gestalterische Freiheit, sondern auch hervorragende technische Eigenschaften bietet. Die ansprechenden und flexiblen Elemente können problemlos montiert und geformt werden. Es ist außerdem eine große Auswahl an außerordentlich haltbaren und individuellen Beschichtungen erhältlich, mit denen Architekten und Designern zahlreiche Möglichkeiten zur praktischen Umsetzung ihrer Ideen zur Verfügung stehen.

Die Vorteile von **etalbond® A2**

- Geringes Gewicht bei gleichzeitig hoher Biegefestigkeit und sehr guter Planheit
- Problemlose und schnelle Bearbeitung – Die Platten lassen sich mit einfachen Werkzeugen leicht in Form bringen
- Es sind selbst die aufwendigsten 2D- und 3D-Formen möglich
- Einfache Handhabung auf der Baustelle dank vorgefertigter Aluminiumplatten, kürzere Bauzeiten und geringere Kosten
- Wetterfest und problemlos zu reinigen, dank der hochwertigen Materialien, die bei der Herstellung zum Einsatz kommen
- Absorbieren Lärm und Schwingungen – keine zusätzliche Geräuschdämmung erforderlich
- Ideal für hinterlüftete Fassaden
- Große Farbauswahl und individuelle Schattierungen erhältlich - unbegrenzte Designmöglichkeiten
- Im Brandfall werden keine giftigen Dämpfe abgegeben
- Umweltfreundliche und verantwortungsvolle Herstellung ohne Chrom- oder bleihaltige Materialien
- Vollständig recycelbar und umweltfreundlich - Reststoffe sind für die Produktion neuer Materialien wiederverwertbar

Brandverhalten

etalbond® A2-Verbundplatten sind nicht brennbar und tragen nicht aktiv zur Verbrennung bei. Im gesamten Produktzyklus der **etalbond® A2**-Verbundplatten sind keine umweltgefährdenden Substanzen vorhanden, und im Brandfall treten keine giftigen Dämpfe aus.

etalbond® A2 ist hinsichtlich des Brandverhaltens in der Klasse A2, hinsichtlich der geringstmöglichen Rauchentwicklung in s1 und da es bei Kontakt mit Feuer nicht zum brennenden Abtropfen kommt, in d0 eingestuft. Dabei handelt es sich um eine Einstufung gemäß der strengsten europäischen Norm EN13501-1.



IHR PARTNER BEI DER PRODUKTANPASSUNG

Visionen werden wahr

Die spezialisierten Fachleute von **Elval Colour** werden Sie bei der Auswahl und Anwendung des optimalen Beschichtungssystems für Ihr Bauprojekt unterstützen.

Kosten, Qualität, Ästhetik und Lieferzeit werden optimiert, damit Ihr Projekt von der größtmöglichen Leistung, Wetterbeständigkeit und optischen Wirkung unserer Werkstoffe profitieren kann.

Anwendungen

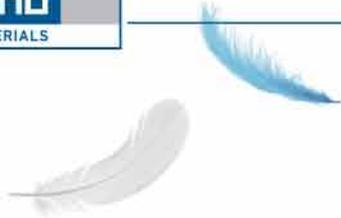
etalbond® ist eine absolut plane Verbundplatte mit außerordentlicher Festigkeit und geringem Gewicht. Dieses äußerst flexible Material kann Gebäuden, Attiken, Dachverkleidungen und Inneneinrichtungen den gewissen Touch architektonischer Eleganz und gestalterischer Ausstrahlung verleihen.

Einsatz- gebiete:

- > *Gebäuderenovierung*
- > *Innenraum-Trennwände*
- > *Zwischendecken*
- > *Busbahnhöfe*
- > *Tankstellen*
- > *Säulenverkleidungen*
- > *Geschwungene Attiken*
- > *Eingangsbereiche*
- > *Mautstellen*
- > *Containerbau*
- > *Maschinenverkleidungen*
- > *Anlagengehäuse*
- > *Hinterlueftete Fassaden*
- > *Innenwandverkleidungen*
- > *Beschilderung*
- > *Messestände*







EINE INSPIRIERENDE FARB - UND OBERFLÄCHENAUSWAHL

In der Architektur ist Farbe ein grundlegendes Ausdrucksmittel, das für jeden Investor, Architekt, Bewohner oder Betrachter eine unterschiedliche Bedeutung haben kann. Darum wird **etalbond®** in einer Vielzahl von Oberflächenbeschichtungen angeboten, damit das Produkt zu jeder Idee, zu jedem Gefühl und zu jeder Inspiration passt.



Einfarbige Gestaltung

Einfarbige Designs mit lebhaftem Kolorit oder dezenteren Tönen schaffen ein gleichmäßiges Erscheinungsbild ohne die Notwendigkeit von Spezialeffekten. Die gesamte Palette von RAL und Pantone steht Ihnen zur Verfügung.

Glanz: von 5 % bis 80+ %

Premium Metallic, Dual-Farben, prismatische Farbe

Wechselnde Lichtverhältnisse und Perspektiven geben diesen eleganten Farben ein glänzendes, ausdrucksstarkes Erscheinungsbild.

Glanz: von 5 % bis 80+ %



Der "Raumeffekt" entsteht durch Farbe und Licht. Als unverzichtbares Architekturelement erzeugt die Farbkombination einen individuellen Raum und hebt die Gebäudenutzung perfekt hervor.

Strukturierte Lacke

Die Elemente der Natur und ihre Texturen waren die Inspiration für die **Ceramic/TX** Produktlinie, die eine besonders strukturbetonende Wirkung entfaltet. Dank einer eigens entwickelten Beschichtung kann das Aluminium als Substitut für Keramik oder Stein eingesetzt werden. Somit erreiche ich bei gleicher Optik ein deutlich geringeres Konstruktionsgewicht. Die natürlich aussehenden Beschichtungen weisen einen

Glanz von: <10% auf.

Spezielle Imitationen

Imitationen von Cortenstahl, patiniertem Kupfer, Marmor, Granit und Holz. Mit unserer Technologie und unserem Know-how können wir die Ästhetik von Naturmaterialien mit originalgetreuen Texturen nachbilden.

FUNKTIONALITÄT TRIFFT AUF ÄSTHETIK

agraphon®

Agraphon ist eine spezielle Anti-Graffiti-Behandlung für lackierte Aluminiumprodukte. Diese besteht aus einer transparenten Beschichtung, welche die Farbe und das Erscheinungsbild Ihrer Fassade oder Ihres Firmenlogos schützt. Dies erlaubt Ihnen Graffiti mit Hochdruckreiniger zu entfernen.

arypon®

Hierbei handelt es sich um eine Beschichtung für lackierte Aluminiumprodukte, die mithilfe von Nanotechnologie für "leicht zu reinigende" Oberflächen sorgt. Die enthaltenen Fluorpolymere reagieren mit der Lackoberfläche und erzeugen so eine Beschichtung, die sich ganz leicht reinigen lässt.

Phosphoreszierende Beschichtungen

Eine speziell entwickelte, innovative und äußerst widerstandsfähige Polyurethan-Beschichtung, die bei Dunkelheit intensiv leuchtet. Nützlich für stark frequentierte Räumlichkeiten, z. B. Konferenzzimmer, Flure, Treppenhäuser. Falls das Licht ausgeht, wird der Raum für kurze Zeit intensiv von der reflektierenden Beschichtung beleuchtet, was das Ausbrechen einer Panik verhindert. Phosphoreszierende Beschichtungen haben bei Tageslicht ein cremeweißes Erscheinungsbild und eignen sich auch für Anwendungen im Freien.

Hochreflektierende Beschichtungen

Ein zertifiziertes innovatives Beschichtungssystem, das mehr Wärme reflektiert als nahezu alle anderen erhältlichen Bedachungs- und Verkleidungsmaterialien. Es bietet dem Anwender ein beträchtliches Energiesparpotenzial und eine vielfältige Farbauswahl.

Antibakterielle Beschichtung

Eine zertifizierte Beschichtung auf der Basis von Silber-Ionen bindet Bakterien. Die antibakterielle Beschichtung wird auf das Aluminium aufgetragen und eignet sich ausschließlich für Innenräume. Sie wurde mit einer Vielzahl von Bakterien erfolgreich getestet und zertifiziert.



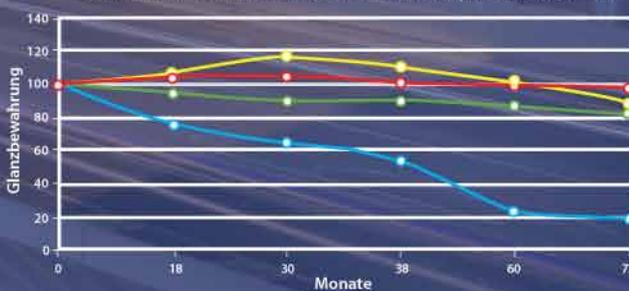
BESCHICHTUNGSQUALITÄT mit VERANTWORTUNG WELTWEITEM VERTRIEB und einem HOHEN INDIVIDUALISIERUNGSGRAD

Unsere Beschichtungen und Farben werden auf moderne Produktlinien aufgetragen und gewährleisten eine gleichbleibend hervorragende Qualität. Wir verwenden Chrom- und bleifreie Beschichtungen. Da wir unsere Verantwortung für die Umwelt ernst nehmen, werden an unseren Produktionsstandorten die modernsten Technologien eingesetzt. Hinsichtlich Qualität, Umweltverträglichkeit, Verantwortung und Nachhaltigkeit produzieren wir mit äußerster Sorgfalt. Unsere Beschichtungen erfüllen nicht nur die höchsten architektonischen Ansprüche, sondern auch die strengsten Haltbarkeitskriterien. Wir sind bereit, Ihre Projektanforderungen überall auf der Welt im persönlichen Gespräch zu erörtern.

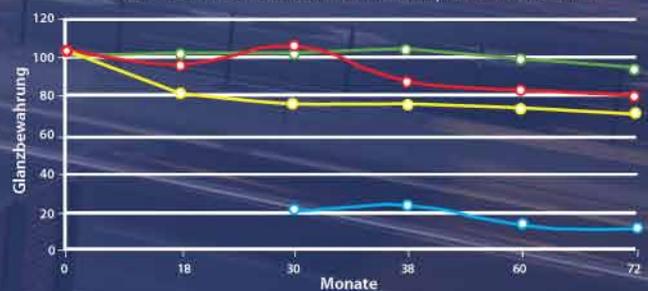
Eine äußerst wetterbeständige und nachhaltige Beschichtung aus 80% PVDF

Hochleistungsbeschichtungen aus 80% Polyvinylidenfluorid (PVDF) bieten die Flexibilität, sich für nahezu jede beliebige Farbe zu entscheiden, während gleichzeitig ein Schutz gegen Alterung, Verwitterung und Verschmutzung gegeben ist. 80-prozentige PVDF-Beschichtungen haben sich über lange Zeit bewährt und erfüllen die anspruchsvollsten architektonischen Vorgaben für Außenbereiche und zeigen zudem beste Biegeeigenschaften. Das in die Farbbeschichtung integrierte Harz-System verleiht dem Material die wichtigen Eigenschaften, die seine charakteristische Leistungsfähigkeit ausmachen. Die PVDF-Struktur, in der sich jeweils Kohlenstoff-Wasserstoff (C-H) Verbindungen mit benachbarten C-F-Verbindungen abwechseln, sorgt für eine chemisch inerte Beschichtung mit hervorragender Widerstandsfähigkeit gegen die negative Wirkung von UV-Strahlen. In den letzten Jahren hat die Verwendung von 80/20 PVDF-Systemen immer mehr zugenommen, da man so eine bessere UV-Beständigkeit und bessere Eigenschaften hinsichtlich der Beschichtungsausdehnung erreichen will. 80/20 PVDF-Beschichtungen bieten im Gegensatz zu anderen billigeren PVDF-Systemen und ungeeigneten Alternativen wie 60/40, die optimale Kombination aus Formbarkeit und Haltbarkeit.

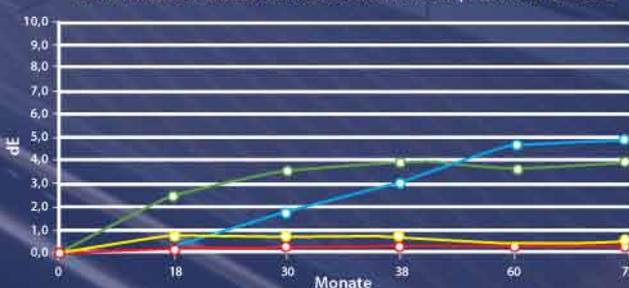
SCHWARZE OBERFLÄCHENBESCHICHTUNGEN, FLORIDA 45° SÜD



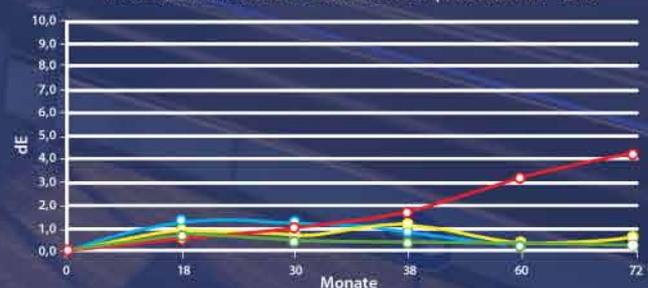
ROTE OBERFLÄCHENBESCHICHTUNGEN, FLORIDA 45° SÜD



SCHWARZE OBERFLÄCHENBESCHICHTUNGEN, FLORIDA 45° SÜD



ROTE OBERFLÄCHENBESCHICHTUNGEN, FLORIDA 45° SÜD





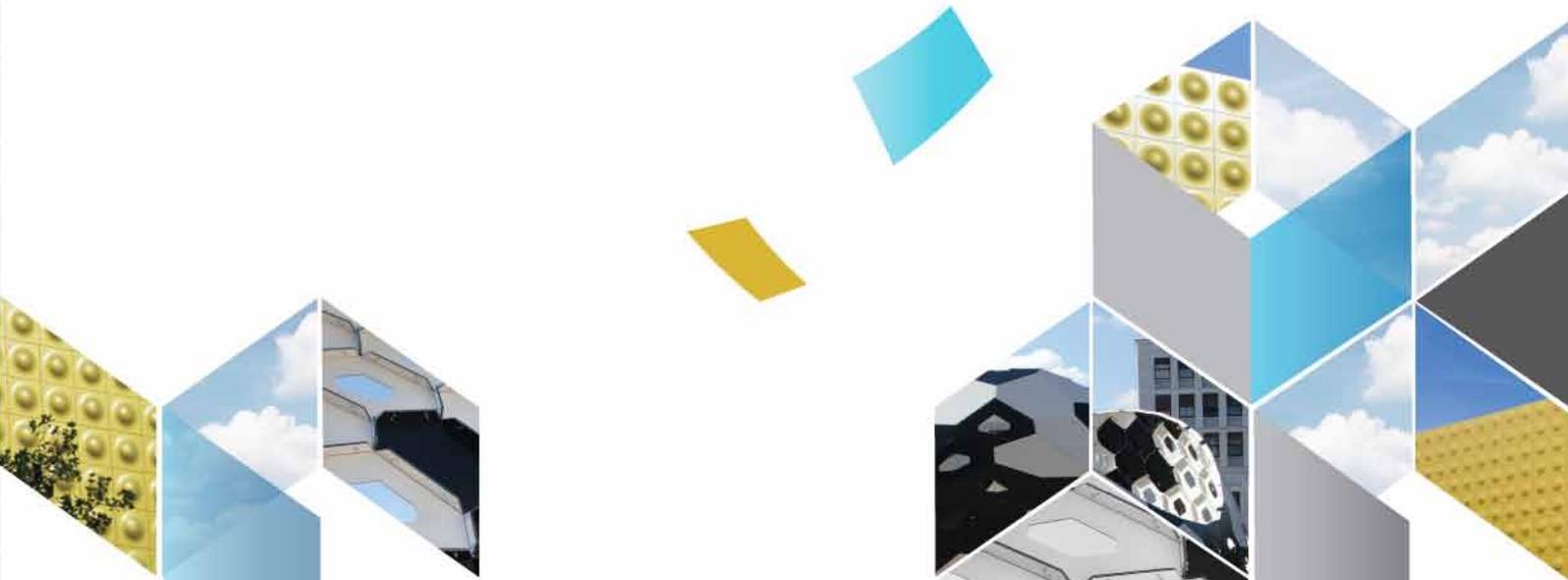
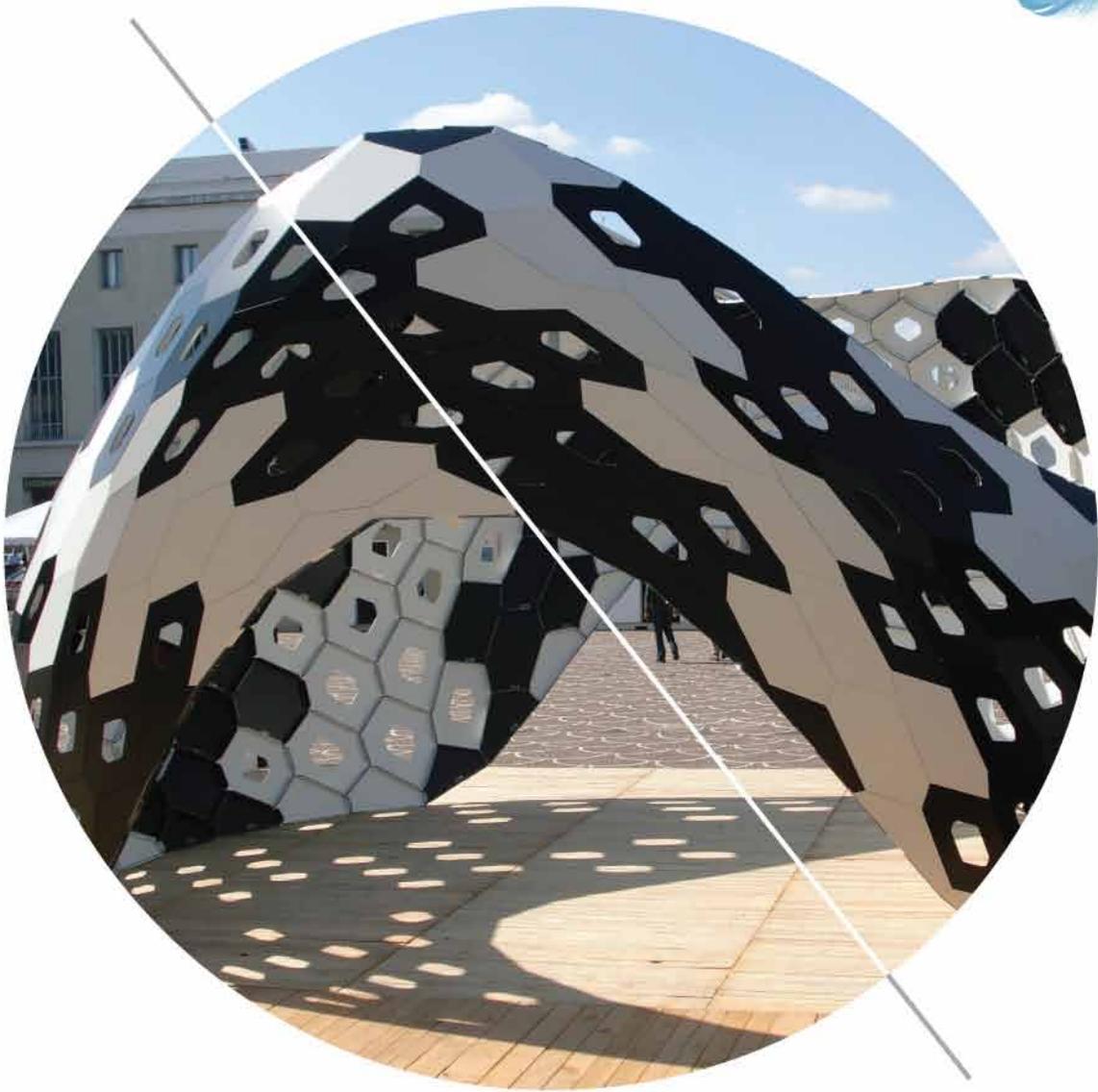
FORMGEBUNGSVORTEILE

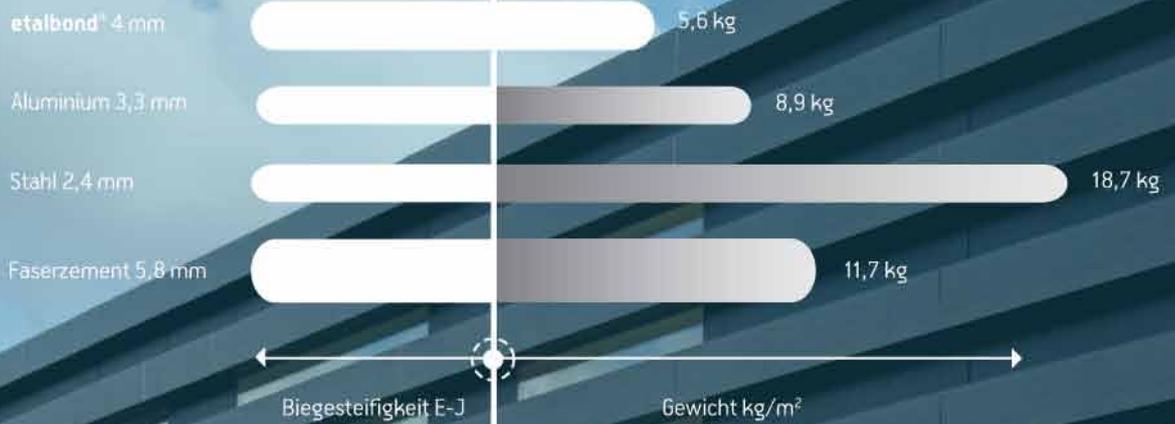
- **etalbond®** Verbundplatten bestehen aus hochmodernem bandlackiertem Aluminium für das Bauwesen.

- **etalbond®** bietet Architekten, Ingenieuren und Designern eine leichtgewichtige, vielseitige, starke und ästhetisch ansprechende Lösung für alle Arten von Gebäuden und Umgebungen.

- Selbst wenn es um die parametrische Konstruktion von unkonventionellen 3D-Formen geht, eignen sich die **etalbond®** Aluminiumlegierungen und Beschichtungen für die anspruchsvollsten Formgebungen.

- **etalbond® A2** ist die einzige A2-Verbundplatte der Welt, die sich ganz leicht in Kurvenform bringen lässt.



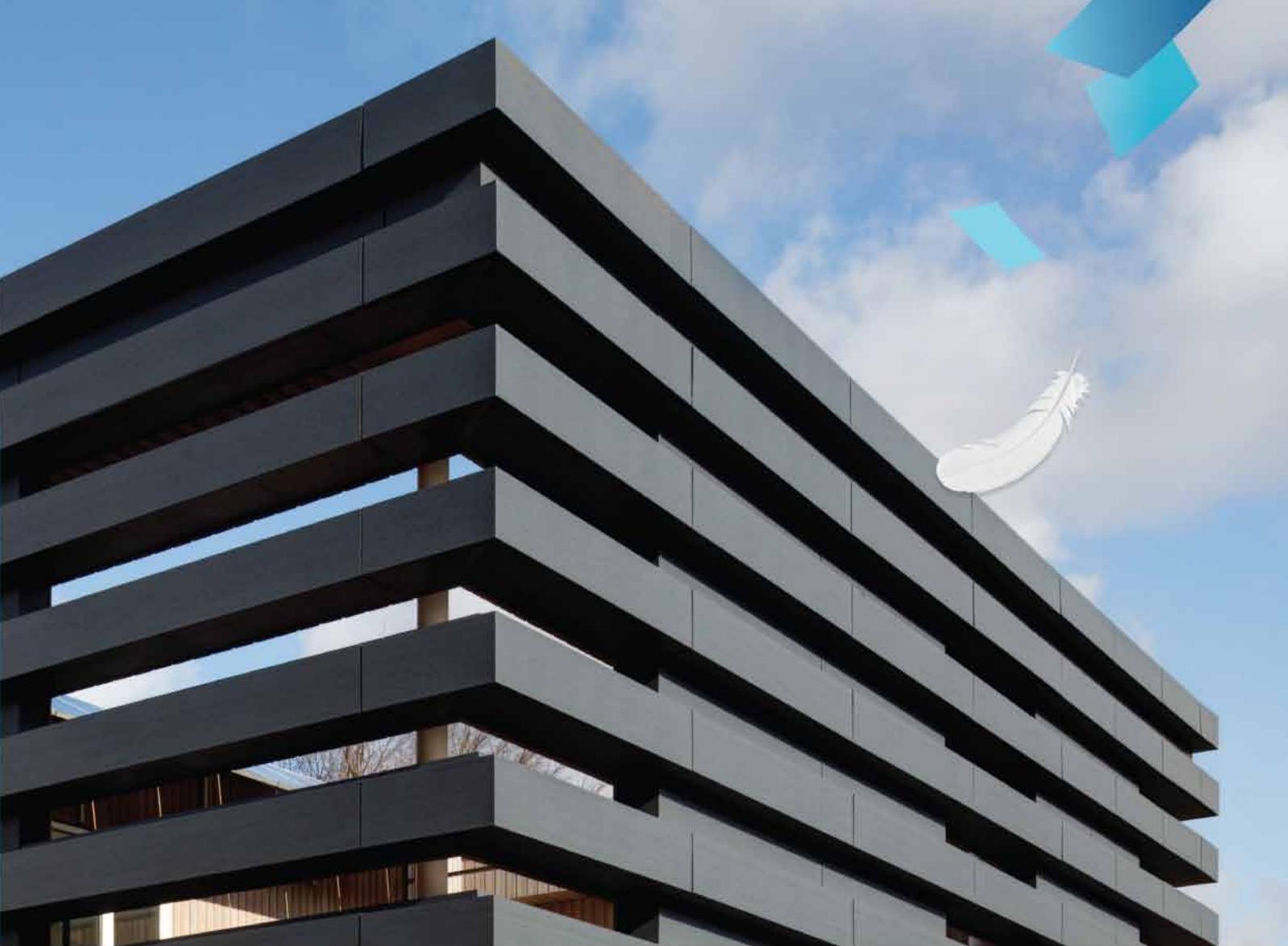


Vergleich von Dicke und Gewicht bei identischer Biegesteifigkeit

BIEGESTEIFIGKEIT

Deckschichten aus Aluminium und einem Mineralkern sorgen für ein beeindruckendes Verhältnis zwischen Gewicht und Biegesteifigkeit, selbst bei größeren Verbundplatten. Dank der hervorragenden Biegesteifigkeit bleibt **etalbond®** selbst bei extremen Temperaturschwankungen formstabil und plan.

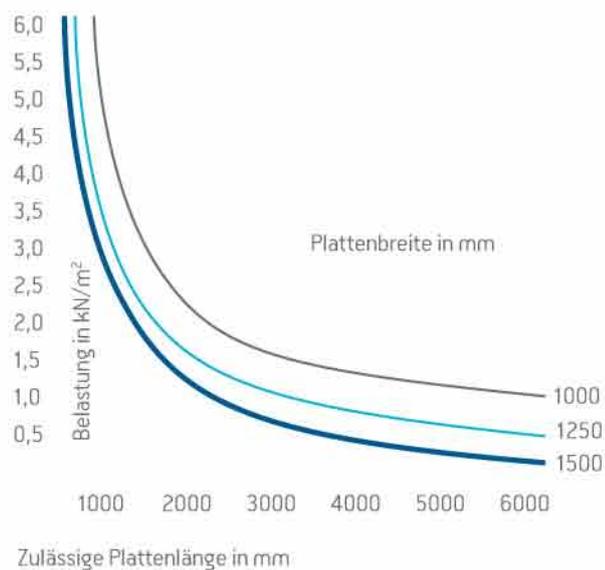




BEANSPRUCHUNG UND ABMESSUNGEN DER VERBUNDPLATTE

Anhand der folgenden Tabelle lässt sich die maximale Plattengröße von an allen vier Seiten befestigten **etalbond®** Verbundplatten auf der Basis einer charakteristischen Belastung von 79 N/mm^2 (ohne Sicherheitsfaktor) bestimmen.

etalbond® 4 mm





etalbond®

	Normen	Einheit	3mm	4mm	6mm
PLATTENABMESSUNGEN					
Dicke der Aluminiumschichten		mm	0.5	0.5	0.5
Breite		mm	Standard: 1250, 1500 nach Absprache: min 1000 - max 2000		
PLATTENTOLERANZEN					
Plattendicke		mm	±0.2		
Plattenbreite		mm	-0.0 / +4.00		
Plattenlänge		mm	≤4000mm: -0.0 / +4.00		
			4001 - 6000mm: -0.0 / +6.00		
			6001 - 8000mm: -0.0 / +10.00		
Diagonalabweichung		mm	3.00mm		
TECHNISCHE MERKMALE					
Widerstandsmoment (W)	DIN 53293	cm ³ /m	1.05	1.54	2.53
Effektive Steifigkeit (ExJ _{eff,cal})		Nm ² /m	111	206	531
Legierung	EN 573-3		EN AW - 3105		
Werkstoffzustand der Aluminiumbleche	EN 515 / EN 1396		H44 (lackiert)		
Elastizitätsmodul (E)	EN 1999 1-1	N/mm ²	70000		
Zugfestigkeit (Rm)	EN 1396	N/mm ²	≥150		
Streckgrenze (Rp0.2)	EN 1396	N/mm ²	≥120		
Dehnung (A ⁵⁰)	EN 1396	%	≥3%		
Lineare Wärmeausdehnung		mm/m	2.4 für Temperaturunterschied von 100°C		
OBERFLÄCHENBEHANDLUNG UND LACKEIGENSCHAFTEN					
Oberflächenbehandlung			Mit chemischer Behandlung (Entfettung, Passivierung)		
Lackierung			Bandbeschichtung		
Sichtbare Oberfläche			PVDF oder VHDPE		
Rueckseitige Oberfläche			Korrosionsschutz-Grundbeschichtung		
TEMPERATURVERHALTEN					
Hervorragendes Verhalten bei Temperaturen zwischen			-50 und +80		
OBERFLÄCHENQUALITÄT					
Dellen, Abdrücke, Stöße, Furchen, Flecken		Akzeptabel, wenn diese bei einem Abstand von ≥2m in einem 90°-Winkel nicht sichtbar sind			

etalbond® PE

KERN: LDPE	Einheit	3mm	4mm	6mm
PLATTENABMESSUNGEN				
Gewicht	kg/m ²	4.6	5.5	7.4
Länge	mm	Standard: 3200 nach Absprache: 1000-8000		
AKUSTISCHE MERKMALE				
Schalldämmung (Rw)	dB	≥23	≥24	≥25

etalbond® FR

KERN: brandhemmender Kern	Einheit	3mm	4mm	6mm
PLATTENABMESSUNGEN				
Gewicht	kg/m ²	5.8	7.4	10.5
Länge	mm	Standard: 3200 nach Absprache: 1000-8000		

etalbond® A2

KERN: Kern mit Mineralfüllung und Polymer-Klebstoffen	Einheit	3mm	4mm	6mm
PLATTENABMESSUNGEN				
Gewicht	kg/m ²	5.8	7.4	10.5
Länge	mm	Standard: 3200 nach Absprache: 1000-8000		



BRANDSCHUTZKLASSIFIZIERUNG

etalbond®			etalbond® FR		etalbond® A2	
Land	Prüfung gemäß	Klassifizierung	Prüfung gemäß	Klassifizierung	Prüfung gemäß	Klassifizierung
EU	EN 13501-1	B-s1, d1 E <small>(geschlossene Verbindungen) (offene Verbindungen)</small>	EN 13501-1	B-s1, d0	EN 13501-1	A2-s1, d0
Österreich			ONORM B 3800-5	Bestanden	ONORM B 3800-5	Bestanden
Frankreich	NFP 92-501	M1	NFP 92-501	M1	NFP 92-501 NF EN ISO 1716	M0 (nicht-brennbar)
Deutschland	DIN 4102	B2	DIN 4102	B1		
Ungarn			MSZ 14800-6	Bestanden		
Vereinigtes Königreich	BS 476-part 6 BS 476-part 7	Klasse 0 Bauvorschriften	BS 476-part 6 BS 476-part 7	Klasse 0 Bauvorschriften		
Italien	CSE RF 2/75/A, RF 3/77	1 (UNO)				
Polen			PN-90/B-02867	NR0	PN-90/B-02867	NR0
Schweiz			VKF	S.3	VKF	6q.3
Vereinigte Staaten (USA)	ASTM E84 NFPA 285	Klasse 1	ASTM E84 NFPA 285	Klasse 1 Bestanden	ASTM E84 NFPA 285	Klasse 1 Bestanden
VAE			ASTM E84 (nur Kern)	Klasse 1	ASTM E84 (nur Kern)	Klasse 1
Ukraine			ГОСТ 30244-94 ГОСТ 30402-96 ГОСТ 30444-97 4.18 ГОСТ 12.1.044-89 4.20 ГОСТ 12.1.044-89	Г1 B1 ПП1 Δ2 Т1		



VERARBEITEN - FRÄSEN - BIEGEN

Dank der leichten Verarbeitung kann **etalbond®** mithilfe einfacher Bearbeitungstechniken in unterschiedliche Formen gebracht werden. Diese Fräs- und Biegetechnik ermöglicht die Herstellung einer breiten Formen- und Größenvielfalt. Nach dem Einfräsen einer Nut (auf der Rückseite) kann das unversehrte Aluminium-Deckblech auf der Vorderseite von Hand gebogen werden. Dabei entsteht eine exakte und saubere Kante entlang der Fräsnut. Die folgenden Bearbeitungen können mit Standard-Werkzeugmaschinen vorgenommen werden.



SCHNEIDEN UND SÄGEN



BOHREN



STANZEN



UMRISSFRÄSEN



VERBINDUNGS- UND
BEFESTIGUNGSTECHNIKEN



BIEGEN - FORMEN

Fräsen und Abkanten



VFS-SYSTEME AXONOMETRISCHE ANSICHTEN



Bravo W

Bravo W ist die optimale Unterkonstruktion für hinterlüftete, grossflächige Fassaden. Es erlaubt die schnelle und sichere Montage von **etalbond®** Kassetten. Das System lässt dem Fassadenmaterial genug Bewegungsspielraum bei temperaturbedingter Ausdehnung, ohne dabei die sichere Befestigung der Kassetten zu beeinträchtigen. Die Möglichkeit die Aufhängung/Bolzen auf dem dafür entwickelten Profil zu verschieben, erlaubt eine vertikale Anpassung von 4-26mm. Diese Vorteile haben Bravo W zu einem der am meisten verwendeten Unterkonstruktionen gemacht.



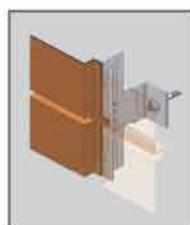
Bravo H

Das System Bravo H ist für die Installation von Verbundwerkstoffen **etalbond®** konzipiert und nutzt dabei das einfachste und unkomplizierteste Verkleidungssystem (Nut und Feder). Im Gegensatz zu Bravo W, handelt es sich um eine verdeckte Aufhängung basierend auf L Profilen und nicht Bolzen. Die Verbindungselemente, versteifen die Kassette zusätzlich. Deshalb wird dieses System zumeist bei grossen Kassetten eingesetzt. Die vertikale Öffnung kann 4-21mm betragen.



Bravo Y

Bravo Y verwendet sowohl Bolzen als auch L Profile, versteckt auf der Rückseite der Kassette. Vorteil ist, dass bedingt durch die Bolzen, die Verarbeitungszeit der Kassette sinkt und der Y geformte Ausschnitt eine exakte Positionierung erlaubt. Die vertikale Öffnung kann 4-26mm betragen.



Vario etalbond®

Das System wird von Elval Colour hergestellt und ist speziell für die Montage von Verbundstoffen **etalbond®** konzipiert. Das System bietet:

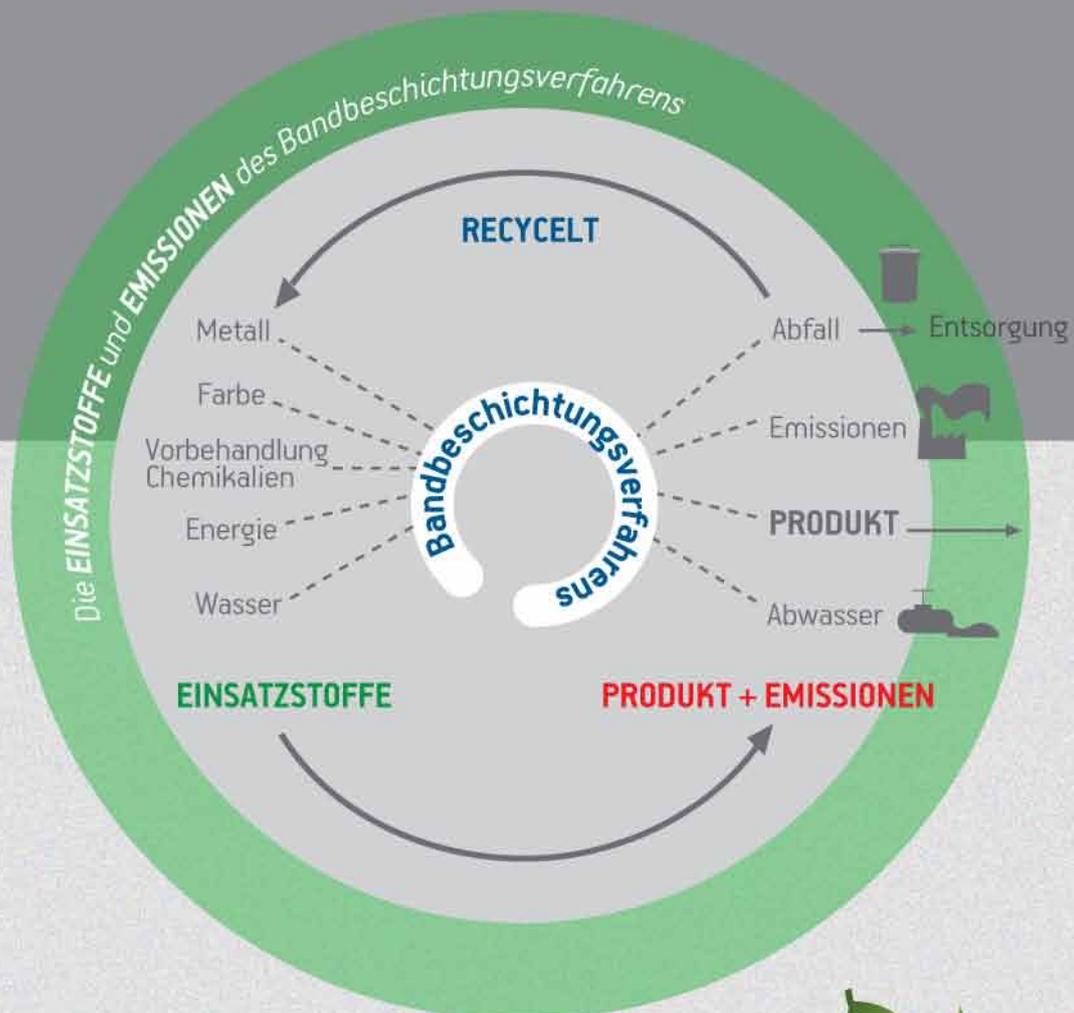
- Eine optimale Lösung für große und flache Fassaden
- Eine einfache, sichere und schnelle Montage der Verbundplatten
- Optimales Verhalten bei temperaturbedingter Ausdehnung der Verbundplatten



NACHHALTIGKEIT - WIEDERVERWERTBARKEIT

- **etalbond®** ist vollständig recycelbar.
- Bei der Herstellung und Verwendung von **etalbond®** fallen nur geringe Abfallmengen an.
- Elval Colour setzt kontrollierte Verfahren ein und legt ein besonderes Augenmerk auf Energieverbrauch, Emissionen, Ressourcenverbrauch und Umweltverträglichkeit.
- Die Bandbeschichtung ist die beste verfügbare Technologie für das Auftragen von Farbe auf Metall. Dieses umweltschonende Verfahren hilft bei der Bewältigung von Umweltproblemen wie z. B. dem Ausstoß von flüchtigen organischen Verbindungen (VOC), dem hohen Chemikalien-, Wasser- und Energieverbrauch sowie der Abfallentsorgung.
- Im Rahmen des Bandbeschichtungsverfahrens werden Emissionen von flüchtigen organischen Verbindungen so stark minimiert, dass sie nahezu nicht mehr nachweisbar sind.
- Bandlackiertes Metall ist in Bezug auf Langlebigkeit, Korrosionsschutz und langlebige Ästhetik im Vergleich zu nachlackiertem Metall die bessere Wahl.

- Das in unseren Verfahren benutzte Wasser wird zu 100% wiederverwendet, so dass kein Wasser verschwendet wird.
- Die kontinuierliche Funktionsweise des Bandbeschichtungsverfahrens und seine Effizienz bedeutet, dass nur sehr geringe Abfallmengen entstehen und so gut wie keine Farbe verschwendet wird. Zu einem großen Teil können potenzielle Abfälle in Farbformulierungen wiederverwendet werden.
- Unsere Beschichtungen werden ohne Schwermetalle produziert.





100%
Recyclbares Material
der Umwelt
zuliebe

Elval Colour

3rd Km Inofyta Peripheral Rd.

32011, Saint Thomas, Viotia, Griechenland

tel: +30 22620 53564, fax: +30 22620 53581

ecs@elval-colour.com

www.elval-colour.com



ELVAL COLOUR
Power to imagine