

## Technisches Datenblatt DEFLEX®-Kontaktkleber

### Allgemeine Eigenschaften

|                   |                                    |
|-------------------|------------------------------------|
| Technologie/Basis | Styrolkautschuk, lösemittelbasiert |
| Produkttyp        | Klebstoff                          |
| Aushärtung        | physikalisch                       |
| Komponenten       | einkomponentig                     |
| Farbe             | schwarz                            |

### Technische Daten

#### Physikalische Eigenschaften

|                              |                        |
|------------------------------|------------------------|
| Dichte                       | 0,92 g/cm <sup>3</sup> |
| Feststoffanteil nach Gewicht | 54 %                   |

#### Verarbeitungseigenschaften und Parameter

|                         |  |
|-------------------------|--|
| Lagertemperatur         | 15 °C bis 25 °C                                  |
| Verarbeitungstemperatur | 5 °C bis 35 °C                                   |
| Ablüftezeit             | 5 min  |
| Offene Zeit             | 60 min   |
| Viskosität              | 4.500 mPa s                      20 °C           |
| Lagerungszeit           | 12 Monate  |
| Verbrauch               | 200 g/m <sup>2</sup> bis<br>800 g/m <sup>2</sup> |

### Produkteigenschaften

#### Anwendungen

|                       |  |
|-----------------------|--|
| Anwendungsfelder      | Bauanwendungen, Industrieanwendungen   |
| Spezielle Anwendungen | Zum Kleben von Folien auf Basis von EPDM, Butyl, PIB, EVA und PE (z. B. als Dampfsperre), Polyethylenschaum, Polyurethan-Hart- oder Weichschaum, PVC-hart auf bauübliche Untergründe oder miteinander, sowie EPDM-Schaumprofile miteinander. |

#### Verarbeitung

|                          |   |
|--------------------------|---|
| Geeignete Substrate      | PIB<br>EPDM<br>Butyl<br>EVA<br>Polyethylenfolien<br>Mineralische Werkstoffe<br>Beton<br>Holz<br>viele weitere Substrate |
| Konsistenz               | Gut streichbar  |
| Oberflächenanforderungen | trocken<br>sauber<br>fettfrei<br>staubfrei  |
| Applikationsmethoden     | Spachteln<br>mit Pinsel   |

#### Reinigung

|                        |                      |
|------------------------|----------------------|
| Reiniger für Werkzeuge | DEFLEX – Reiniger AL |
|------------------------|----------------------|

## **Hinweise**

Spezielle Hinweise

Da es Kunststofffolien unterschiedlicher Zusammensetzung und Qualität gibt, sollten Vorversuche durchgeführt werden.

PVC-weich

Nicht für PVC-Weich-Klebungen und Polystyrolschaum geeignet (nach vorheriger Prüfung im Einzelfall möglich).

## **Weitere Informationen**

### **Lagerung**

DEFLEX-Kontaktkleber sollte innerhalb der auf dem Gebinde angegebenen Haltbarkeit verarbeitet werden. Die beste Lagerfähigkeit hat das Material im verschlossenen Originalgebilde bei der angegebenen Lagertemperatur.

### **Sicherheit**

Vor der Anwendung ist das Sicherheitsdatenblatt bezüglich Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitshinweisen zu lesen. Alle geltenden Sicherheitsvorschriften müssen beachtet werden.

### **Vorbereitung**

Bei einigen Substraten ist eine mechanische Vorbehandlung und/oder ein Reiniger oder Primer erforderlich, um eine gute Haftung zu erreichen. Oberflächenanforderungen und geeignete Haftvermittler finden Sie im Abschnitt Produkteigenschaften dieses Datenblattes. Aufgrund der großen Vielfalt an denkbaren Substratmaterialien und Eigenschaften wird empfohlen, die Adhäsion und Verträglichkeit in Vorversuchen zu testen.

### **Verarbeitung**

Prozessparameter können der Tabelle mit den technischen Daten entnommen werden. Niedrige Temperaturen führen zu einer temporär höheren Viskosität und daher niedrigeren Ausspritzmengen und Aushärtezeiten.

### **Reinigung**

DEFLEX – Reiniger AL. Werkzeuge unmittelbar nach Gebrauch reinigen.

### **Entsorgung**

Siehe Sicherheitsdatenblatt.