

Technisches Datenblatt DEFLEX®-Kleber KF - Transparent

Einsatzbeispiele:

- Schnelle konstruktive Verklebungen von Teilen aus PVC-hart
- Kunststofffensterbau: Verklebung von Zusatzprofilen, wie Wetterschenkel, Ablauf-, Schlag- und Rollladenleisten
- Kunststofffensterbau: Verklebung von Stulpkappen und Rollladeneinlaufrichtern in PVC-Profile
- Sanitärbereich: Verklebung von Rohren, Dachrinnen und anderem
- Messe- und Schilderbau: Verklebung von Integral-Hartschauplatten, z. B. aus PVC-hart

Besondere Eigenschaften

- zähnharte Klebefuge
- gute Temperaturbelastbarkeit
- thixotrop, tropft nicht ab
- gute Beständigkeit gegen UV-Belastung

Technische Daten

Basis		Vinylchlorid-Polymere in Lösungsmittel silanterminiertes Polymer
Farbe	Im ausgehärteten Zustand	farblos
Viskosität	nach Kegel-Platte (60s ⁻¹) bei +25°C	ca. 4000 mPa.s
Dichte	nach EN 542 bei +20°C	ca. 0,99 g/cm ³
Offene Zeit	bei +20°C, 50% r. F. Auftragsmenge 150 µm-Glas	ca. 60 s
Funktionsfestigkeit	bei der Verklebung von spannungsfreien Leisten	ca. 2-4 min
Aushärtezeit	bei +20°C, 50% r. F.	bis 90% . ca. 24 h Diffusion der Restlösemittel kann bis zu 8 Wochen dauern
Auftragsmenge	bei Verklebung von Leisten 20 mm breite Klebefläche 40 mm breite Klebefläche	ca. 8 g/lfd. m ca. 16 g/lfd. m ab +5°C
Mindestverarbeitungstemperatur		ab +5°C

Verarbeitungshinweise

Die Oberflächen der zu verarbeitenden Werkstücke müssen trocken, staub- und fettfrei, gereinigt sein.

Hierzu wird **DEFLEX-Reiniger AL** empfohlen.

Die verwendeten Reinigungstücher dürfen nicht färben oder flusen.

Der Klebstoff wird einseitig als Raupe (schlangenförmig) auf die Klebefläche aufgetragen.

Die Klebstoffauftragsmenge ist in Abhängigkeit der Materialdicke zu wählen; der Klebstoff kann „durchschlagen“!

Innerhalb der Offenen Zeit müssen die Werkstücke gefügt werden.

Nach dem Fügen werden die Teile bis zum Erreichen der Funktionsfestigkeit fixiert/gepresst.

Belastbarkeit der Klebefuge nach 16 h, Restdurchhärtung der Klebefuge kann je nach Gegebenheit bis zu 8 Wochen dauern.

Bei Verklebung von Zusatzprofilen (Klebefläche: PVC-hart) auf Dekorfolien-Oberflächen ist zu beachten, dass die Zusatzprofile plan auf dem Fensterprofile aufliegen. Die Auftragsmenge ist so zu bemessen, dass beim Fügen der Zusatzprofile kein Klebstoff aus der Klebefuge austritt.

Die so geklebten Zusatzprofile dürfen über einen Zeitraum vor 1 Woche keiner erhöhten Temperaturbelastung/Sonneneinstrahlung (>+25°C) ausgesetzt sein. Bei Nichtbeachtung dieser Bedingungen kann dies zur Blasenbildung der Acrylschicht führen!

Alternativ steht für diese Anwendung auch ein lösungsmittelfreies System, **DEFLEX-Kleber 515 CA**, zur Verfügung.

Diffusionsklebstoffe können nur Klebspalten <0,1 mm kraftschlüssig überbrücken!

Die hier angegebenen Zeitparameter können nur durch eigene Versuche genau ermittelt werden, da sie von Material, Temperatur, Auftragsmenge, Luftfeuchtigkeit, Materialfeuchtigkeit, Klebstoffilmstärke, Pressdruck u.a. Kriterien stark beeinflusst werden. In der Regel werden zu den Richtwerten entsprechende Sicherheitszuschläge vorgesehen.

Wichtige Hinweise

Das Produkt ist von geschultem Personal in Fachbetrieben einzusetzen!

Nicht zur Verklebung von Druckrohren geeignet!

Unsere Gebrauchsanweisungen, Verarbeitungsrichtlinien, Produkt- oder Leistungsangaben und sonstigen technischen Aussagen sind nur allgemeine Richtlinien; sie beschreiben nur die Beschaffenheit unserer Produkte (Werteangaben/-ermittlung zum Produktionszeitpunkt) und Leistungen und stellen keine Garantie im Sinne des § 443 BGB dar. Wegen der Vielfalt der Verwendungszwecke des einzelnen Produkts und der jeweiligen besonderen Gegebenheiten (z.B. Verarbeitungsparameter, Materialeigenschaften, etc.) obliegt dem Anwender die eigene Erprobung; unsere kostenlose anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und Versuch ist unverbindlicher Art.

Bitte beachten Sie auch das Sicherheitsdatenblatt!

Reinigung

Frische, nicht ausgehärtete Masse mit **DEFLEX®-Reiniger S 10** von den Oberflächen und Verarbeitungsgeräten entfernen.

Die Reinigung von metallischen Oberflächen erfolgt einfach durch Abziehen des ausgehärteten Klebstofffilms, da keine Haftung auf Metall.

Zur Entfernung des ausgehärteten Klebstoffs von PVC-hart-Profilen erfolgt nach dem Ablüften des Klebstoffes mit einer Ziehklänge und ggf. anschließender Weiterbehandlung mit **DEFLEX-Poliermittel S5**.

Lagerung:

Originalgebinde dicht verschlossen, trocken bei Temperaturen von +15° C bis + 25° C ohne direkte Sonnenbestrahlung lagern.

Lagerfähigkeit im ungeöffneten Originalgebinde ca. 24 Monate.

Im Laufe der Lagerzeit steigt die Viskosität an.

Lieferform:

200 Gramm Alu-Membran-Tube

