

Technisches Datenblatt DEFLEX®-Sprühprimer/-klebstoff

Universell einsetzbarer **DEFLEX®-Sprühprimer/-klebstoff** zum Primern/Kleben für mineralische und bituminöse Untergründe. Des Weiteren zum Kleben von Schaumstoffen wie Polyether- und Polyesterschaum miteinander sowie für Klebung mit anderen Werkstoffen, z.B. Metall, Holz (Gestelle), Hartfaserplatten, Pappe, Leinen, Jute, Textilien, Filz und Leder.

- **Sprühprimer/-klebstoff in der Aerosoldose**
- **Elastische Klebnaht**
- **Untergrundverfestigend**
- **Hohe Anfangshaftung**
- **Gute Feuchtigkeits- und Wärmebeständigkeit**
- **Verarbeitbar von -10 bis +35°C (Temperaturen unter Raumtemperatur verlängern die Trocknung, offene Zeit und Anfangshaftung)**

Technische Daten

Basis:	Styrolkautschuk, lösungsmittelhaltig	
Farbe:	bernstein	
Dichte:	ca. 0,9 g/cm ³	DIN 53 479
Feststoff:	42%	
Anfangshaftung:	30 sec	
Offene Zeit:	5 min – einseitig	Schichtdickenabhängig
	20 min – beidseitig	
Liefereinheit:	400 ml Aerosoldose	

Arbeitsvorbereitung:

Die zu klebenden Flächen müssen sauber, staub- und fettfrei sein. Stark staubbehaftete Untergründe müssen zuvor mechanisch gesäubert werden. **DEFLEX®-Sprühprimer/-klebstoff** ist auf baufeuchten, jedoch nicht nassen und eisfreien Untergründen anwendbar. Zur Unterscheidung zwischen Feucht und Nass sollte ein an die senkrechte Wand angedrücktes Papiertaschentuch bei feuchtem Untergrund wieder abfallen.

Primern:

Es ist darauf zu achten, dass eine vollflächige Benetzung erzielt wird. Die Ablüfzeit sollte mindestens 60 Minuten betragen, bei tiefen Temperaturen und schlechten Belüftungsverhältnissen deutlich länger.

Klebung:

Den Klebstoff aus der Aerosoldose auf beide zu klebende Teile dünn und gleichmäßig auftragen. Nach einer Wartezeit von etwa 30 Sekunden bis 20 Minuten (beidseitiger Auftrag) bzw. 30 Sekunden bis 5 Minuten (einseitiger Auftrag) die Teile zusammenlegen und gut andrücken. Die Wartezeit ist von Raumtemperatur, Auftragsdicke, Saugfähigkeit des Untergrundes usw. abhängig. Die Teile sind zusammen zu fügen, wenn der Klebstoff-Film noch etwas klebrig ist, jedoch bei leichtem Fingerdruck nicht mehr am Finger hängen bleibt. Bei der Klebung von saugfähigen Materialien, z. B. Polsterwatte mit Schaumstoffen genügt ein einseitiger Klebstoffauftrag auf den Schaumstoff. Sofort nach dem Klebstoffauftrag müssen die Teile zusammengelegt und angedrückt werden.

Lösungs- und Reinigungsmittel:

DEFLEX®-Verdüner für Kontaktkleber

Lagerung: Gut verschlossen und nicht länger als 12 Monate lagern.
Nicht geeignet für PVC-weich-Schaum, PVC-Folien und Styropor.

Sicherheit:

Für den Umgang mit unseren Produkten beachten Sie bitte die Hinweise auf unseren EG-Sicherheitsdatenblättern und die Sicherheitshinweise auf unseren Gebinde-Etiketten. Insbesondere sind die Vorschriften der Gefahrstoffverordnung und die Unfallverhütungsvorschriften der Berufsgenossenschaften zu beachten. Bewahren Sie das EG-Sicherheitsdatenblatt des von Ihnen eingesetzten Produktes griffbereit auf. Es gibt Ihnen wertvolle Hinweise für den sicheren Umgang, zur Entsorgung und bei Unfällen.

Sicherheitsrelevante Daten entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt!

Besondere Hinweise:

Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Bei den aufgeführten Eigenschaften und Leistungsmerkmalen handelt es sich um circa-Werte, diese sind nicht Teil der Produktspezifikation. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir, in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden. Eine Gewährleistung wird im Rahmen unserer Verkaufsbedingungen allein für stets gleichbleibend hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen. Mit Erscheinen dieser Ausgabe verlieren alle vorhergehenden Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit.