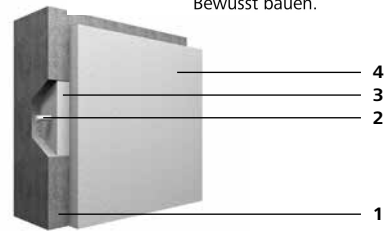


StoConcrete Repair Classic GM

Instandsetzungssystem für Betontragwerke

Systemvorteile

- gute Modellierbarkeit des Frischmörtels
- gute Verarbeitung Überkopf
- keine Haftbrücke notwendig
- niedriges E-Modul
- mineralischer Korrosionsschutz im System verfügbar
- Feinspachtel im System verfügbar



- 1 — Untergrund Beton
 2 — Korrosionsschutz
 3 — Instandsetzungsmörtel
 4 — Feinspachtel

StoConcrete Repair Classic GM

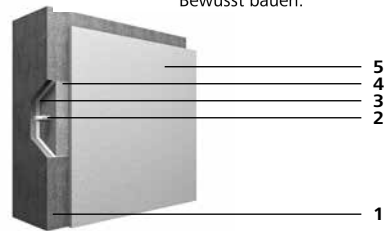
Anwendung	<ul style="list-style-type: none"> • als Betonersatz durch Mörtelauftrag • lokal, flächig und zur Kantenreprofilierung
Untergrund	Beton
Korrosionsschutz	StoCrete TK
Instandsetzungsmörtel	StoCrete GM
Feinspachtel	StoCrete FM, StoCrete KM
Dauerhaftigkeit	geringe kapillare Wasseraufnahme gemäß EN 1504-3
Witterungsbeständigkeit	gute Temperaturwechselverträglichkeit (Gewitterregenbeanspruchung, Frost- und Taubeanspruchung, Wechselbeanspruchung durch trockene Wärme) gemäß EN 1504-3
Haftzugfestigkeit	≥ 1,5 MPa gemäß EN 1542
Weitere Eigenschaften	Reparaturmörtel der Klasse R3 gemäß EN 1504-3
Gestaltungsmöglichkeiten	<ul style="list-style-type: none"> • Beschichtung mit farbigem Oberflächenschutzsystem (optional) • Auftragen von Feinspachtel (optional)
Farbspektrum	abhängig von gewählter Beschichtung
Verarbeitung	<ul style="list-style-type: none"> • Mörtelauftrag von Hand • Mörtelauftrag im Nassspritzverfahren
Zulassungen/Normen	EN 1504-3, Prinzip 3, 4, 7, Verfahren 3.1, 3.3, 4.4, 7.1 und 7.2

StoConcrete Repair Classic TG

Instandsetzungssystem für Betontragwerke

Systemvorteile

- sehr gute Modellierbarkeit des Frischmörtels
- gute Verarbeitung Überkopf
- Produktvariante mit einem Größtkorn von 2 oder 4 mm verfügbar
- mineralischer Korrosionsschutz im System verfügbar
- Feinspachtel im System verfügbar



- 1 — Untergrund Beton
- 2 — Korrosionsschutz
- 3 — Haftbrücke
- 4 — Instandsetzungsmörtel
- 5 — Feinspachtel

StoConcrete Repair Classic TG

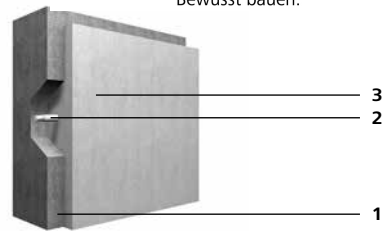
Anwendung	<ul style="list-style-type: none"> • als Betonersatz durch Mörtelauftrag von Hand • lokal, flächig und zur Kantenreprofilierung
Untergrund	Beton
Korrosionsschutz	StoCrete TK
Haftbrücke	StoCrete TH 200
Instandsetzungsmörtel	StoCrete TG 202, StoCrete TG 204
Feinspachtel	StoCrete TF 200, StoCrete TF 204
Dauerhaftigkeit	geringe kapillare Wasseraufnahme gemäß EN 1504-3
Witterungsbeständigkeit	gute Temperaturwechselverträglichkeit (Gewitterregenbeanspruchung, Frost- und Taubeanspruchung, Wechselbeanspruchung durch trockene Wärme) gemäß EN 1504-3
Weitere Eigenschaften	Reparaturmörtel der Klasse R4 gemäß EN 1504-3
Gestaltungsmöglichkeiten	<ul style="list-style-type: none"> • Auftragen von Feinspachtel (optional) • Beschichtung mit farbigem Oberflächenschutzsystem (optional)
Farbspektrum	abhängig von gewählter Beschichtung
Verarbeitung	Mörtelauftrag von Hand
Zulassungen/Normen	EN 1504-3, Prinzip 3, 4, 7, nach Verfahren 3.1, 4.4, 7.1 und 7.2

StoConcrete Repair Dry TS

System zur Instandsetzung von Betontragwerken und zum Schutz der Bewehrung

Systemvorteile

- große Schichtdicke in einem Arbeitsgang
- Korrosionsschutz im System verfügbar
- Feinspachtel im System verfügbar



- 1 — Untergrund Beton
2 — Korrosionsschutz
3 — Instandsetzungsmörtel

StoConcrete Repair Dry TS

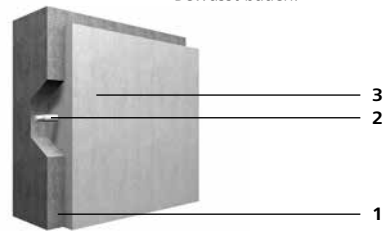
Anwendung	<ul style="list-style-type: none"> • als Betonersatz im Trockenspritzverfahren • zur Wiederherstellung der Passivität von Bewehrungsstahl
Untergrund	Beton
Korrosionsschutz	StoCrete TK
Instandsetzungsmörtel	StoCrete TS 102, StoCrete TS 108
Feinspachtel (optional)	StoCrete TF 200, StoCrete TF 204
Dauerhaftigkeit	<ul style="list-style-type: none"> • hoher Karbonatisierungswiderstand nach EN 13295 • hohe Frost-Tausalzbeständigkeit nach EN 13687-1 • geringe kapillare Wasseraufnahme gemäß EN 13057
Witterungsbeständigkeit	<ul style="list-style-type: none"> • beständig gegen Gewitterregenbeanspruchung nach EN 13687-2 • widerstandsfähig bei Wechselbeanspruchung durch trockene Wärme EN 13687-4
Weitere Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> • Trockenspritzmörtel • Reparaturmörtel der Klasse R4 gemäß EN 1504-3
Verarbeitung	Trockenspritzverfahren
Zulassungen/Normen	EN 1504-3, Prinzip 3, 4, 7, Verfahren 3.1, 3.3, 4.4, 7.1 und 7.2

StoConcrete Repair Light LM

Instandsetzungssystem für Betontragwerke

Systemvorteile

- geringes Gewicht
- niedriges E-Modul
- mineralischer Korrosionsschutz im System verfügbar
- Feinspachtel im System verfügbar
- reduzierte Wärmeleitfähigkeit



- 1 — Untergrund Beton
2 — Korrosionsschutz
3 — Instandsetzungsmörtel

StoConcrete Repair Light LM

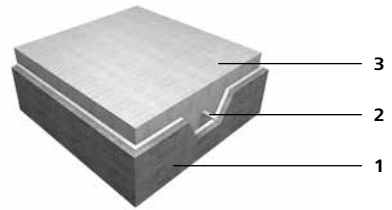
Anwendung	• als Betonersatz durch Mörtelauftrag • lokal, flächig
Untergrund	Beton
Korrosionsschutz	StoCrete TK
Instandsetzungsmörtel	StoCrete LM
Feinspachtel (optional)	StoCrete TF 204
Dauerhaftigkeit	geringe kapillare Wasseraufnahme gemäß EN 1504-3
Witterungsbeständigkeit	gute Temperaturwechselverträglichkeit (Gewitterregenbeanspruchung, Frost- und Taubeanspruchung, Wechselbeanspruchung durch trockene Wärme) gemäß EN 1504-3
Weitere Eigenschaften	Reparaturmörtel der Klasse R2 gemäß EN 1504-3
Gestaltungsmöglichkeiten	• Auftragen von Feinspachtel (optional) • Beschichtung mit farbigem Oberflächenschutzsystem (optional)
Farbspektrum	abhängig von gewählter Beschichtung
Verarbeitung	• Mörtelauftrag von Hand • Mörtelauftrag im Nassspritzverfahren
Zulassungen/Normen	EN 1504-3, Prinzip 3, 7, Verfahren 3.1, 3.3, 7.1 und 7.2

StoConcrete Repair Prime RM F

Schnelles System zur Instandsetzung
von Betonbodenflächen

Systemvorteile

- sehr gute Modellierbarkeit des Frischmörtels
- Haftbrücke und Reprofilierung mit einem Material
- schnelle Erhärtung und Weiterbearbeitung
- niedriges E-Modul
- mineralischer Korrosionsschutz im System verfügbar



- 1 — Untergrund Beton
2 — Korrosionsschutz (optional)
3 — Estrichmörtel / Instandsetzungsmörtel

StoConcrete Repair Prime RM F

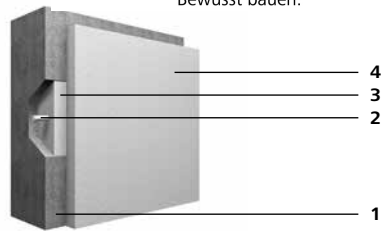
Anwendung	<ul style="list-style-type: none"> • als Betonersatz durch Mörtelauftrag von Hand • lokal, flächig und zur Kantenreprofilierung • zur Ausbildung von Hohlkehlen
Untergrund	Beton
Haftbrücke	StoCrete RM F
Estrichmörtel	StoCrete RM F
Haftzugfestigkeit	≥ 1,5 MPa gemäß EN 1542
Weitere Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> • Schnellreparaturmörtel • Reparaturmörtel der Klasse R3 gemäß EN 1504-3
Gestaltungsmöglichkeiten	Beschichtung mit farbigem Oberflächenschutzsystem
Farbspektrum	abhängig von gewählter Beschichtung
Verarbeitung	Mörtelauftrag von Hand
Zulassungen/Normen	EN 1504-3, Prinzip 3, 7, Verfahren 3.1, 7.1 und 7.2

StoConcrete Repair Prime SM

Schnelles System zur Instandsetzung von Betontragwerken

Systemvorteile

- Reprofilierung und Feinspachtelung mit einem Material
- keine Haftbrücke notwendig
- schnelle Erhärtung und Weiterbearbeitung
- sehr gute Modellierbarkeit des Frischmörtels
- sehr gute Verarbeitung über Kopf
- niedriges E-Modul
- Produktvariante mit integriertem Korrosionsschutz verfügbar
- mineralischer Korrosionsschutz im System verfügbar



- 1 — Untergrund Beton
2 — Korrosionsschutz
3 — Instandsetzungsmörtel
4 — Feinspachtel

StoConcrete Repair Prime SM

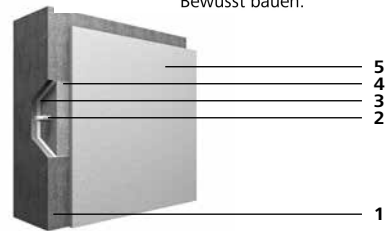
Anwendung	<ul style="list-style-type: none"> • als Betonersatz durch Mörtelauftrag von Hand • lokal, flächig und zur Kantenreprofilierung
Untergrund	Beton
Korrosionsschutz	StoCrete TK
Instandsetzungsmörtel	StoCrete SM, StoCrete SM P
Feinspachtel	StoCrete SM, StoCrete SM P, StoCrete TF 204
Dauerhaftigkeit	geringe kapillare Wasseraufnahme gemäß EN 1504-3
Witterungsbeständigkeit	gute Temperaturwechselverträglichkeit gemäß EN 1504-3 (Gewitterregenbeanspruchung)
Nachhaltigkeit	zertifiziert nach DGNB Nachhaltigkeitsdatenblatt (ENV 1.2) und LEED
Weitere Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> • Schnellreparaturmörtel • Reparaturmörtel der Klasse R2 gemäß EN 1504-3
Gestaltungsmöglichkeiten	Beschichtung mit farbigem Oberflächenschutzsystem
Farbspektrum	abhängig von gewählter Beschichtung
Verarbeitung	Mörtelauftrag von Hand
Zulassungen/Normen	EN 1504-3, Prinzip 3, 7, Verfahren 3.1, 7.1 und 7.2

StoConcrete Repair Prime TG 203

Instandsetzungssystem für Betontragwerke

Systemvorteile

- sehr gute Modellierbarkeit des Frischmörtels
- gute Verarbeitung Überkopf
- Applikation auch unter dynamischer Belastung
- hohe Druckfestigkeit
- hohe Feuerwiderstandsfähigkeit
- Feinspachtel im System verfügbar
- mineralischer Korrosionsschutz im System verfügbar
- dauerhaft elektrisch leitfähig (KKS)
- für die Betoninstandsetzung von Lager-, Abfüll- und Umschlagplätzen wassergefährdender Stoffe, einschließlich Tankstellen



- 1 — Untergrund Beton
 2 — Korrosionsschutz
 3 — Haftbrücke
 4 — Instandsetzungsmörtel
 5 — Feinspachtel

StoConcrete Repair Prime TG 203

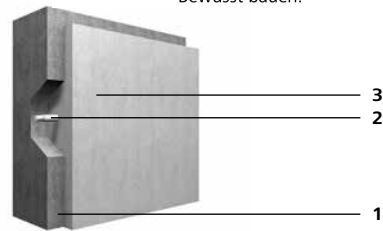
Anwendung	<ul style="list-style-type: none"> • als Betonersatz durch Mörtelauftrag von Hand • lokal, flächig und zur Kantenprofilierung
Untergrund	Beton
Korrosionsschutz	StoCrete TK
Haftbrücke	StoCrete TH 200
Instandsetzungsmörtel	StoCrete TG 203
Feinspachtel	StoCrete TF 200, StoCrete TF 204
Dauerhaftigkeit	geringe kapillare Wasseraufnahme gemäß EN 1504-3
Witterungsbeständigkeit	gute Temperaturwechselverträglichkeit (Gewitterregenbeanspruchung, Frost- und Taubeanspruchung, Wechselbeanspruchung durch trockene Wärme) gemäß EN 1504-3
Brandverhalten	<ul style="list-style-type: none"> • A2-s1, d0 nichtbrennbar gemäß EN 13501-1 • REI 90 gemäß EN 13501-2
Weitere Eigenschaften	Reparaturmörtel der Klasse R4 gemäß EN 1504-3
Gestaltungsmöglichkeiten	<ul style="list-style-type: none"> • Auftragen von Feinspachtel (optional) • Beschichtung mit farbigem Oberflächenschutzsystem (optional)
Farbspektrum	abhängig von gewählter Beschichtung
Verarbeitung	Mörtelauftrag von Hand
Zulassungen/Normen	EN 1504-3, Prinzip 3, 4, 7, nach Verfahren 3.1, 4.4, 7.1 und 7.2

StoConcrete Repair Prime TS 100

System zur Instandsetzung von Betontragwerken und zum Schutz der Bewehrung

Systemvorteile

- große Schichtdicke in einem Arbeitsgang
- Applikation auch unter dynamischer Belastung
- flexible Arbeitsunterbrechung und lange Förderstrecken
- hohe Feuerwiderstandsfähigkeit - nicht brennbar
- dauerhaft elektrisch leitfähig (KKS)
- Korrosionsschutz im System verfügbar
- Feinspachtel im System verfügbar



- 1 — Untergrund Beton
2 — Korrosionsschutz
3 — Instandsetzungsmörtel

StoConcrete Repair Prime TS 100

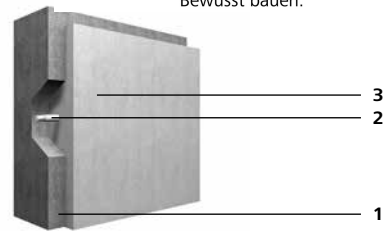
Anwendung	<ul style="list-style-type: none"> • als Betonersatz im Trockenspritzverfahren • zur Verstärkung von Betontragwerken • als Erhöhung der Betonüberdeckung auch unter CFK Lamellen • als Erhöhung des Feuerwiderstandes • zur Wiederherstellung der Passivität von Bewehrungsstahl
Untergrund	Beton
Korrosionsschutz	StoCrete TK
Instandsetzungsmörtel	StoCrete TS 100
Feinspachtel (optional)	StoCrete TF 200, StoCrete TF 204
Dauerhaftigkeit	<ul style="list-style-type: none"> • hoher Karbonatisierungswiderstand gemäß EN 1504-3 • geringe kapillare Wasseraufnahme gemäß EN 1504-3
Witterungsbeständigkeit	gute Temperaturwechselverträglichkeit (Gewitterregenbeanspruchung, Frost- und Taubeanspruchung, Wechselbeanspruchung durch trockene Wärme) gemäß EN 1504-3
Brandverhalten	<ul style="list-style-type: none"> • A2-s1, d0 nichtbrennbar gemäß EN 13501-1 • REI 90 gemäß EN 13501-2 • Hydrocarbonkurve F90 gemäß EN 4102-1 • EBA Temperaturkennkurve (entspricht Brandszenario RABT mit verlängerter Vollbrandzeit)
Weitere Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> • Trockenspritzmörtel • Reparaturmörtel der Klasse R4 gemäß EN 1504-3
Verarbeitung	Trockenspritzverfahren
Hinweise	<ul style="list-style-type: none"> • in Deutschland im Silo verfügbar • geeignet für den Einsatz in Wasserbauwerken
Zulassungen/Normen	EN 1504-3, Prinzip 3, 4, 7, Verfahren 3.3, 4.4, 7.1 und 7.2

StoConcrete Repair Prime TS 126

System zur Instandsetzung von Betontragwerken und zum Schutz der Bewehrung

Systemvorteile

- große Schichtdicke in einem Arbeitsgang
- flexible Arbeitsunterbrechung und lange Förderstrecken
- sehr niedriger Elastizitätsmodul
- Korrosionsschutz im System verfügbar



- 1 — Untergrund Beton
2 — Korrosionsschutz (3-fach-Auftrag)
3 — Instandsetzungsmörtel

StoConcrete Repair Prime TS 126

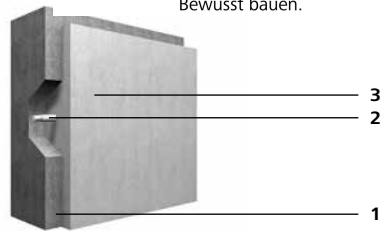
Anwendung	<ul style="list-style-type: none"> • als Betonersatz im Trockenspritzverfahren • zur Instandsetzung von Betontragwerken mit niedrigem Elastizitätsmodul • zur Instandsetzung von Betontragwerken mit geringer Festigkeit
Untergrund	Beton
Korrosionsschutz	StoCrete TK
Instandsetzungsmörtel	StoCrete TS 126
Dauerhaftigkeit	<ul style="list-style-type: none"> • hoher Karbonatisierungswiderstand gemäß EN 1504-3 • geringe kapillare Wasseraufnahme gemäß EN 1504-3
Witterungsbeständigkeit	gute Temperaturwechselverträglichkeit (Gewitterregenbeanspruchung, Frost- und Taubeanspruchung, Wechselbeanspruchung durch trockene Wärme) gemäß EN 1504-3
Weitere Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> • Trockenspritzmörtel • Reparaturmörtel der Klasse R2 gemäß EN 1504-3
Verarbeitung	Trockenspritzverfahren
Hinweis	geeignet für den Einsatz in Wasserbauwerken
Zulassungen/Normen	EN 1504-3, Prinzip 3, 4, 7, Verfahren 3.3, 4.4, 7.1 und 7.2

StoConcrete Repair Prime TS 136

System zur Instandsetzung von Betontragwerken
und zum Schutz der Bewehrung

Systemvorteile

- große Schichtdicke in einem Arbeitsgang
- flexible Arbeitsunterbrechung und lange Förderstrecken
- niedriger Elastizitätsmodul
- Korrosionsschutz im System verfügbar



- 1 — Untergrund Beton
2 — Korrosionsschutz (3-fach-Auftrag)
3 — Instandsetzungsmörtel

StoConcrete Repair Prime TS 136

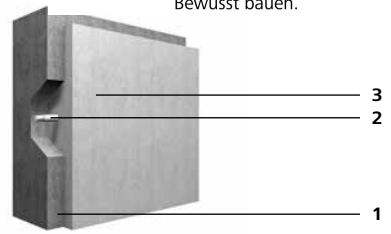
Anwendung	<ul style="list-style-type: none"> • als Betonersatz im Trockenspritzverfahren • zur Instandsetzung von Betontragwerken mit niedrigem Elastizitätsmodul • zur Instandsetzung von Betontragwerken mit geringer Festigkeit
Untergrund	Beton
Korrosionsschutz	StoCrete TK
Instandsetzungsmörtel	StoCrete TS 136
Dauerhaftigkeit	<ul style="list-style-type: none"> • hoher Karbonatisierungswiderstand gemäß EN 1504-3 • geringe kapillare Wasseraufnahme gemäß EN 1504-3
Witterungsbeständigkeit	gute Temperaturwechselverträglichkeit (Gewitterregenbeanspruchung, Frost- und Taubeanspruchung, Wechselbeanspruchung durch trockene Wärme) gemäß EN 1504-3
Weitere Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> • Trockenspritzmörtel • Reparaturmörtel der Klasse R3 gemäß EN 1504-3
Verarbeitung	Trockenspritzverfahren
Hinweis	geeignet für den Einsatz in Wasserbauwerken
Zulassungen/Normen	EN 1504-3, Prinzip 3, 4, 7, Verfahren 3.3, 4.4, 7.1 und 7.2

StoConcrete Repair Prime TS 203

System zur Instandsetzung von Betontragwerken und zum Schutz der Bewehrung

Systemvorteile

- Applikation auch unter dynamischer Belastung
- hohe Feuerwiderstandsfähigkeit - nicht brennbar
- dauerhaft elektrisch leitfähig (KKS)
- mineralischer Korrosionsschutz im System verfügbar
- Feinspachtel im System verfügbar
- geringes Endkriechmaß
- für die Betoninstandsetzung von Lager-, Abfüll- und Umschlagplätzen wassergefährdender Stoffe, einschließlich Tankstellen



- 1 — Untergrund Beton
2 — Korrosionsschutz
3 — Instandsetzungsmörtel

StoConcrete Repair Prime TS 203

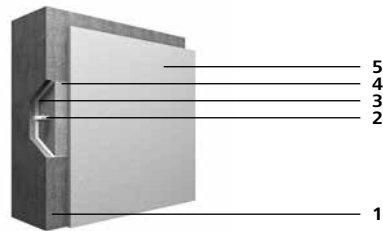
Anwendung	<ul style="list-style-type: none"> • als Betonersatz im Nassspritzverfahren • zur Verstärkung von Betontragwerken • als Erhöhung der Betonüberdeckung auch unter CFK Lamellen • als Erhöhung des Feuerwiderstandes • als Instandsetzungsmörtel für das Instandsetzungsprinzip kathodischer Korrosionsschutz • zur Wiederherstellung der Passivität von Bewehrungsstahl
Untergrund	Beton
Korrosionsschutz	StoCrete TK
Instandsetzungsmörtel	StoCrete TS 203
Feinspachtel (optional)	StoCrete TF 200, StoCrete TF 204
Dauerhaftigkeit	<ul style="list-style-type: none"> • hoher Karbonatisierungswiderstand gemäß EN 1504-3 • geringe kapillare Wasseraufnahme gemäß EN 1504-3
Witterungsbeständigkeit	gute Temperaturwechselverträglichkeit (Gewitterregenbeanspruchung, Frost- und Taubeanspruchung, Wechselbeanspruchung durch trockene Wärme) gemäß EN 1504-3
Elastizitätsmodul	> 20 GPa
Brandverhalten	<ul style="list-style-type: none"> • A2-s1, d0 nichtbrennbar gemäß EN 13501-1 • REI 90 gemäß EN 13501-2
Weitere Eigenschaften	Reparaturmörtel der Klasse R4 gemäß EN 1504-3
Verarbeitung	Nassspritzverfahren
Hinweise	in Deutschland im Silo verfügbar
Zulassungen/Normen	EN 1504-3, Prinzip 3, 4, 7, Verfahren 3.3, 4.4, 7.1 und 7.2

StoConcrete Repair Resist

Instandsetzungssystem für Betontragwerke

Systemvorteile

- sehr gute Modellierbarkeit des Frischmörtels
- sehr hohe Beständigkeit gegen Sulfatangriff
- sehr hohe Beständigkeit gegen schwefelsaure Wässer
- niedriger Alkaligehalt
- niedriger E-Modul
- mineralischer Korrosionsschutz im System verfügbar
- Feinspachtel im System verfügbar
- zum System passende Spezialhaftbrücke



- 1 — Untergrund Beton
- 2 — Korrosionsschutz
- 3 — Haftbrücke
- 4 — Instandsetzungsmörtel
- 5 — Feinspachtel

StoConcrete Repair Resist

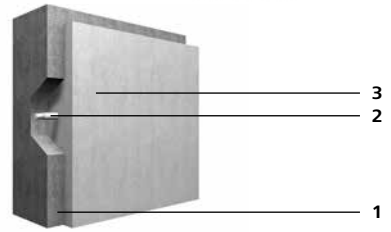
Anwendung	<ul style="list-style-type: none"> • als Betonersatz durch Mörtelauftrag • lokal, flächig
Untergrund	Beton
Korrosionsschutz	StoCrete TK
Haftbrücke	StoCrete TH 250
Instandsetzungsmörtel	StoCrete TG 252, StoCrete TG 254, StoCrete TS 250
Feinspachtel	StoCrete TF 250
Dauerhaftigkeit	geringe kapillare Wasseraufnahme gemäß EN 1504-3
Witterungsbeständigkeit	gute Temperaturwechselverträglichkeit (Gewitterregenbeanspruchung, Frost- und Taubeanspruchung, Wechselbeanspruchung durch trockene Wärme) gemäß EN 1504-3
Weitere Eigenschaften	Reparaturmörtel der Klasse R4 gemäß EN 1504-3
Gestaltungsmöglichkeiten	<ul style="list-style-type: none"> • Auftragen von Feinspachtel (optional) • Beschichtung mit farbigem Oberflächenschutzsystem (optional)
Farbspektrum	abhängig von gewählter Beschichtung
Verarbeitung	Mörtelauftrag
Zulassungen/Normen	EN 1504-3, Prinzip 3, 4, 7

StoConcrete Repair Wet TS

System zur Instandsetzung von Betontragwerken
und zum Schutz der Bewehrung

Systemvorteile

- Korrosionsschutz im System verfügbar
- Feinspachtel im System verfügbar
- geringe Staubentwicklung beim Spritzen



- 1 — Untergrund Beton
2 — Korrosionsschutz
3 — Instandsetzungsmörtel

StoConcrete Repair Wet TS

Anwendung	<ul style="list-style-type: none"> • als Betonersatz im Nassspritzverfahren • zur Wiederherstellung der Passivität von Bewehrungsstahl
Untergrund	Beton
Korrosionsschutz	StoCrete TK
Instandsetzungsmörtel	StoCrete TS 200
Feinspachtel (optional)	StoCrete TF 200, StoCrete TF 204
Dauerhaftigkeit	<ul style="list-style-type: none"> • hoher Karbonatisierungswiderstand gemäß EN 1504-3 • geringe kapillare Wasseraufnahme gemäß EN 1504-3
Witterungsbeständigkeit	gute Temperaturwechselverträglichkeit (Gewitterregenbeanspruchung, Frost- und Taubeanspruchung, Wechselbeanspruchung durch trockene Wärme) gemäß EN 1504-3
Weitere Eigenschaften	Reparaturmörtel der Klasse R4 gemäß EN 1504-3
Verarbeitung	Nassspritzverfahren
Zulassungen/Normen	EN 1504-3, Prinzip 3, 4, 7, Verfahren 3.3, 4.4, 7.1 und 7.2