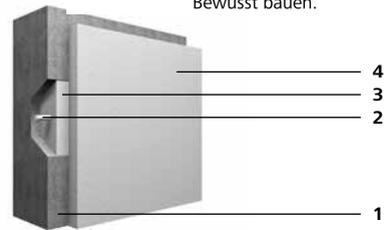


## StoConcrete Repair Classic GM

Instandsetzungssystem für Betontragwerke

### Systemvorteile

- gute Modellierbarkeit des Frischmörtels
- gute Verarbeitung Überkopf
- keine Haftbrücke notwendig
- niedriges E-Modul
- mineralischer Korrosionsschutz im System verfügbar
- Feinspachtel im System verfügbar



- 1 — Untergrund Beton  
 2 — Korrosionsschutz  
 3 — Instandsetzungsmörtel  
 4 — Feinspachtel

## StoConcrete Repair Classic GM

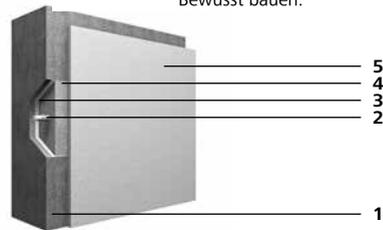
<b>Anwendung</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• als Betonersatz durch Mörtelauftrag</li> <li>• lokal, flächig und zur Kantenreprofilierung</li> </ul>
<b>Untergrund</b>	Beton
<b>Korrosionsschutz</b>	StoCrete TK
<b>Instandsetzungsmörtel</b>	StoCrete GM
<b>Feinspachtel</b>	StoCrete FM, StoCrete KM
<b>Dauerhaftigkeit</b>	geringe kapillare Wasseraufnahme gemäß EN 1504-3
<b>Witterungsbeständigkeit</b>	gute Temperaturwechselverträglichkeit (Gewitterregenbeanspruchung, Frost- und Taubeanspruchung, Wechselbeanspruchung durch trockene Wärme) gemäß EN 1504-3
<b>Haftzugfestigkeit</b>	≥ 1,5 MPa gemäß EN 1542
<b>Weitere Eigenschaften</b>	Reparaturmörtel der Klasse R3 gemäß EN 1504-3
<b>Gestaltungsmöglichkeiten</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Beschichtung mit farbigem Oberflächenschutzsystem (optional)</li> <li>• Auftragen von Feinspachtel (optional)</li> </ul>
<b>Farbspektrum</b>	abhängig von gewählter Beschichtung
<b>Verarbeitung</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Mörtelauftrag von Hand</li> <li>• Mörtelauftrag im Nassspritzverfahren</li> </ul>
<b>Zulassungen/Normen</b>	EN 1504-3, Prinzip 3, 4, 7, Verfahren 3.1, 3.3, 4.4, 7.1 und 7.2

## StoConcrete Repair Classic TG

Instandsetzungssystem für Betontragwerke

### Systemvorteile

- sehr gute Modellierbarkeit des Frischmörtels
- gute Verarbeitung Überkopf
- Produktvariante mit einem Größtkorn von 2 oder 4 mm verfügbar
- mineralischer Korrosionsschutz im System verfügbar
- Feinspachtel im System verfügbar



- 1 — Untergrund Beton
- 2 — Korrosionsschutz
- 3 — Haftbrücke
- 4 — Instandsetzungsmörtel
- 5 — Feinspachtel

## StoConcrete Repair Classic TG

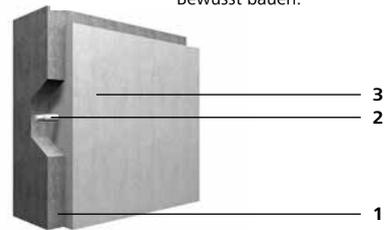
<b>Anwendung</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• als Betonersatz durch Mörtelauftrag von Hand</li> <li>• lokal, flächig und zur Kantenreprofilierung</li> </ul>
<b>Untergrund</b>	Beton
<b>Korrosionsschutz</b>	StoCrete TK
<b>Haftbrücke</b>	StoCrete TH 200
<b>Instandsetzungsmörtel</b>	StoCrete TG 202, StoCrete TG 204
<b>Feinspachtel</b>	StoCrete TF 200, StoCrete TF 204
<b>Dauerhaftigkeit</b>	geringe kapillare Wasseraufnahme gemäß EN 1504-3
<b>Witterungsbeständigkeit</b>	gute Temperaturwechselverträglichkeit (Gewitterregenbeanspruchung, Frost- und Taubeanspruchung, Wechselbeanspruchung durch trockene Wärme) gemäß EN 1504-3
<b>Weitere Eigenschaften</b>	Reparaturmörtel der Klasse R4 gemäß EN 1504-3
<b>Gestaltungsmöglichkeiten</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Auftragen von Feinspachtel (optional)</li> <li>• Beschichtung mit farbigem Oberflächenschutzsystem (optional)</li> </ul>
<b>Farbspektrum</b>	abhängig von gewählter Beschichtung
<b>Verarbeitung</b>	Mörtelauftrag von Hand
<b>Zulassungen/Normen</b>	EN 1504-3, Prinzip 3, 4, 7, nach Verfahren 3.1, 4.4, 7.1 und 7.2

## StoConcrete Repair Dry TS

System zur Instandsetzung von Betontragwerken und zum Schutz der Bewehrung

### Systemvorteile

- große Schichtdicke in einem Arbeitsgang
- Korrosionsschutz im System verfügbar
- Feinspachtel im System verfügbar



- 1 — Untergrund Beton  
2 — Korrosionsschutz  
3 — Instandsetzungsmörtel

## StoConcrete Repair Dry TS

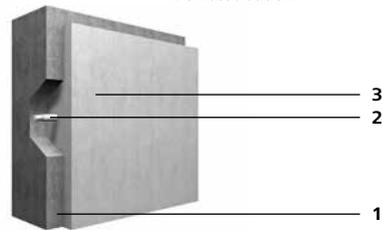
<b>Anwendung</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• als Betonersatz im Trockenspritzverfahren</li> <li>• zur Wiederherstellung der Passivität von Bewehrungsstahl</li> </ul>
<b>Untergrund</b>	Beton
<b>Korrosionsschutz</b>	StoCrete TK
<b>Instandsetzungsmörtel</b>	StoCrete TS 102, StoCrete TS 108
<b>Feinspachtel (optional)</b>	StoCrete TF 200, StoCrete TF 204
<b>Dauerhaftigkeit</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• hoher Karbonatisierungswiderstand nach EN 13295</li> <li>• hohe Frost-Tausalzbeständigkeit nach EN 13687-1</li> <li>• geringe kapillare Wasseraufnahme gemäß EN 13057</li> </ul>
<b>Witterungsbeständigkeit</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• beständig gegen Gewitterregenbeanspruchung nach EN 13687-2</li> <li>• widerstandsfähig bei Wechselbeanspruchung durch trockene Wärme EN 13687-4</li> </ul>
<b>Weitere Eigenschaften</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Trockenspritzmörtel</li> <li>• Reparaturmörtel der Klasse R4 gemäß EN 1504-3</li> </ul>
<b>Verarbeitung</b>	Trockenspritzverfahren
<b>Zulassungen/Normen</b>	EN 1504-3, Prinzip 3, 4, 7, Verfahren 3.1, 3.3, 4.4, 7.1 und 7.2

## StoConcrete Repair Light LM

Instandsetzungssystem für Betontragwerke

### Systemvorteile

- geringes Gewicht
- niedriges E-Modul
- mineralischer Korrosionsschutz im System verfügbar
- Feinspachtel im System verfügbar
- reduzierte Wärmeleitfähigkeit



- 1 — Untergrund Beton  
2 — Korrosionsschutz  
3 — Instandsetzungsmörtel

## StoConcrete Repair Light LM

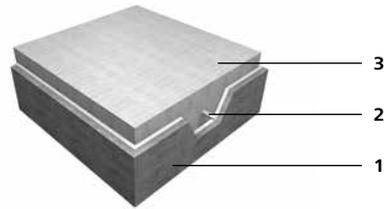
<b>Anwendung</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• als Betonersatz durch Mörtelauftrag</li> <li>• lokal, flächig</li> </ul>
<b>Untergrund</b>	Beton
<b>Korrosionsschutz</b>	StoCrete TK
<b>Instandsetzungsmörtel</b>	StoCrete LM
<b>Feinspachtel (optional)</b>	StoCrete TF 204
<b>Dauerhaftigkeit</b>	geringe kapillare Wasseraufnahme gemäß EN 1504-3
<b>Witterungsbeständigkeit</b>	gute Temperaturwechselverträglichkeit (Gewitterregenbeanspruchung, Frost- und Taubeanspruchung, Wechselbeanspruchung durch trockene Wärme) gemäß EN 1504-3
<b>Weitere Eigenschaften</b>	Reparaturmörtel der Klasse R2 gemäß EN 1504-3
<b>Gestaltungsmöglichkeiten</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Auftragen von Feinspachtel (optional)</li> <li>• Beschichtung mit farbigem Oberflächenschutzsystem (optional)</li> </ul>
<b>Farbspektrum</b>	abhängig von gewählter Beschichtung
<b>Verarbeitung</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Mörtelauftrag von Hand</li> <li>• Mörtelauftrag im Nassspritzverfahren</li> </ul>
<b>Zulassungen/Normen</b>	EN 1504-3, Prinzip 3, 7, Verfahren 3.1, 3.3, 7.1 und 7.2

## StoConcrete Repair Prime RM F

Schnelles System zur Instandsetzung  
von Betonbodenflächen

### Systemvorteile

- sehr gute Modellierbarkeit des Frischmörtels
- Haftbrücke und Reprofilierung mit einem Material
- schnelle Erhärtung und Weiterbearbeitung
- niedriges E-Modul
- mineralischer Korrosionsschutz im System verfügbar



- 1 — Untergrund Beton  
2 — Korrosionsschutz (optional)  
3 — Estrichmörtel / Instandsetzungsmörtel

## StoConcrete Repair Prime RM F

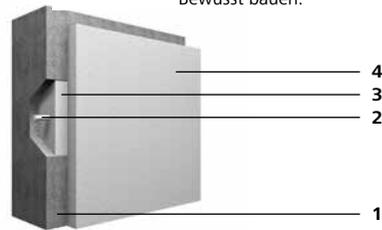
<b>Anwendung</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• als Betonersatz durch Mörtelauftrag von Hand</li> <li>• lokal, flächig und zur Kantenreprofilierung</li> <li>• zur Ausbildung von Hohlkehlen</li> </ul>
<b>Untergrund</b>	Beton
<b>Haftbrücke</b>	StoCrete RM F
<b>Estrichmörtel</b>	StoCrete RM F
<b>Haftzugfestigkeit</b>	≥ 1,5 MPa gemäß EN 1542
<b>Weitere Eigenschaften</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Schnellreparaturmörtel</li> <li>• Reparaturmörtel der Klasse R3 gemäß EN 1504-3</li> </ul>
<b>Gestaltungsmöglichkeiten</b>	Beschichtung mit farbigem Oberflächenschutzsystem
<b>Farbspektrum</b>	abhängig von gewählter Beschichtung
<b>Verarbeitung</b>	Mörtelauftrag von Hand
<b>Zulassungen/Normen</b>	EN 1504-3, Prinzip 3, 7, Verfahren 3.1, 7.1 und 7.2

## StoConcrete Repair Prime SM

Schnelles System zur Instandsetzung von Betontragwerken

### Systemvorteile

- Reprofilierung und Feinspachtelung mit einem Material
- keine Haftbrücke notwendig
- schnelle Erhärtung und Weiterbearbeitung
- sehr gute Modellierbarkeit des Frischmörtels
- sehr gute Verarbeitung über Kopf
- niedriges E-Modul
- Produktvariante mit integriertem Korrosionsschutz verfügbar
- mineralischer Korrosionsschutz im System verfügbar



- 1 — Untergrund Beton  
 2 — Korrosionsschutz  
 3 — Instandsetzungsmörtel  
 4 — Feinspachtel

## StoConcrete Repair Prime SM

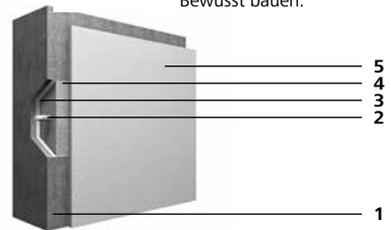
<b>Anwendung</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• als Betonersatz durch Mörtelauftrag von Hand</li> <li>• lokal, flächig und zur Kantenreprofilierung</li> </ul>
<b>Untergrund</b>	Beton
<b>Korrosionsschutz</b>	StoCrete TK
<b>Instandsetzungsmörtel</b>	StoCrete SM, StoCrete SM P
<b>Feinspachtel</b>	StoCrete SM, StoCrete SM P, StoCrete TF 204
<b>Dauerhaftigkeit</b>	geringe kapillare Wasseraufnahme gemäß EN 1504-3
<b>Witterungsbeständigkeit</b>	gute Temperaturwechselverträglichkeit gemäß EN 1504-3 (Gewitterregenbeanspruchung)
<b>Nachhaltigkeit</b>	zertifiziert nach DGNB Nachhaltigkeitsdatenblatt (ENV 1.2) und LEED
<b>Weitere Eigenschaften</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Schnellreparaturmörtel</li> <li>• Reparaturmörtel der Klasse R2 gemäß EN 1504-3</li> </ul>
<b>Gestaltungsmöglichkeiten</b>	Beschichtung mit farbigem Oberflächenschutzsystem
<b>Farbspektrum</b>	abhängig von gewählter Beschichtung
<b>Verarbeitung</b>	Mörtelauftrag von Hand
<b>Zulassungen/Normen</b>	EN 1504-3, Prinzip 3, 7, Verfahren 3.1, 7.1 und 7.2

## StoConcrete Repair Prime TG 203

### Instandsetzungssystem für Betontragwerke

#### Systemvorteile

- sehr gute Modellierbarkeit des Frischmörtels
- gute Verarbeitung Überkopf
- Applikation auch unter dynamischer Belastung
- hohe Druckfestigkeit
- hohe Feuerwiderstandsfähigkeit
- Feinspachtel im System verfügbar
- mineralischer Korrosionsschutz im System verfügbar
- dauerhaft elektrisch leitfähig (KKS)
- für die Betoninstandsetzung von Lager-, Abfüll- und Umschlagplätzen wassergefährdender Stoffe, einschließlich Tankstellen



- 1 — Untergrund Beton  
 2 — Korrosionsschutz  
 3 — Haftbrücke  
 4 — Instandsetzungsmörtel  
 5 — Feinspachtel

## StoConcrete Repair Prime TG 203

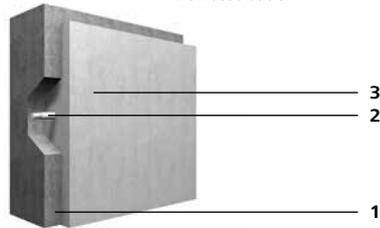
<b>Anwendung</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• als Betonersatz durch Mörtelauftrag von Hand</li> <li>• lokal, flächig und zur Kantenprofilierung</li> </ul>
<b>Untergrund</b>	Beton
<b>Korrosionsschutz</b>	StoCrete TK
<b>Haftbrücke</b>	StoCrete TH 200
<b>Instandsetzungsmörtel</b>	StoCrete TG 203
<b>Feinspachtel</b>	StoCrete TF 200, StoCrete TF 204
<b>Dauerhaftigkeit</b>	geringe kapillare Wasseraufnahme gemäß EN 1504-3
<b>Witterungsbeständigkeit</b>	gute Temperaturwechselverträglichkeit (Gewitterregenbeanspruchung, Frost- und Taubeanspruchung, Wechselbeanspruchung durch trockene Wärme) gemäß EN 1504-3
<b>Brandverhalten</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• A2-s1, d0 nichtbrennbar gemäß EN 13501-1</li> <li>• REI 90 gemäß EN 13501-2</li> </ul>
<b>Weitere Eigenschaften</b>	Reparaturmörtel der Klasse R4 gemäß EN 1504-3
<b>Gestaltungsmöglichkeiten</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Auftragen von Feinspachtel (optional)</li> <li>• Beschichtung mit farbigem Oberflächenschutzsystem (optional)</li> </ul>
<b>Farbspektrum</b>	abhängig von gewählter Beschichtung
<b>Verarbeitung</b>	Mörtelauftrag von Hand
<b>Zulassungen/Normen</b>	EN 1504-3, Prinzip 3, 4, 7, nach Verfahren 3.1, 4.4, 7.1 und 7.2

## StoConcrete Repair Prime TS 100

System zur Instandsetzung von Betontragwerken und zum Schutz der Bewehrung

### Systemvorteile

- große Schichtdicke in einem Arbeitsgang
- Applikation auch unter dynamischer Belastung
- flexible Arbeitsunterbrechung und lange Förderstrecken
- hohe Feuerwiderstandsfähigkeit - nicht brennbar
- dauerhaft elektrisch leitfähig (KKS)
- Korrosionsschutz im System verfügbar
- Feinspachtel im System verfügbar



- 1 — Untergrund Beton  
2 — Korrosionsschutz  
3 — Instandsetzungsmörtel

## StoConcrete Repair Prime TS 100

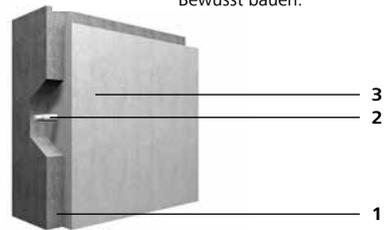
<b>Anwendung</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• als Betonersatz im Trockenspritzverfahren</li> <li>• zur Verstärkung von Betontragwerken</li> <li>• als Erhöhung der Betonüberdeckung auch unter CFK Lamellen</li> <li>• als Erhöhung des Feuerwiderstandes</li> <li>• zur Wiederherstellung der Passivität von Bewehrungsstahl</li> </ul>
<b>Untergrund</b>	Beton
<b>Korrosionsschutz</b>	StoCrete TK
<b>Instandsetzungsmörtel</b>	StoCrete TS 100
<b>Feinspachtel (optional)</b>	StoCrete TF 200, StoCrete TF 204
<b>Dauerhaftigkeit</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• hoher Karbonatisierungswiderstand gemäß EN 1504-3</li> <li>• geringe kapillare Wasseraufnahme gemäß EN 1504-3</li> </ul>
<b>Witterungsbeständigkeit</b>	gute Temperaturwechselverträglichkeit (Gewitterregenbeanspruchung, Frost- und Taubeanspruchung, Wechselbeanspruchung durch trockene Wärme) gemäß EN 1504-3
<b>Brandverhalten</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• A2-s1, d0 nichtbrennbar gemäß EN 13501-1</li> <li>• REI 90 gemäß EN 13501-2</li> <li>• Hydrocarbonkurve F90 gemäß EN 4102-1</li> <li>• EBA Temperaturkennkurve (entspricht Brandszenario RABT mit verlängerter Vollbrandzeit)</li> </ul>
<b>Weitere Eigenschaften</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Trockenspritzmörtel</li> <li>• Reparaturmörtel der Klasse R4 gemäß EN 1504-3</li> </ul>
<b>Verarbeitung</b>	Trockenspritzverfahren
<b>Hinweise</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• in Deutschland im Silo verfügbar</li> <li>• geeignet für den Einsatz in Wasserbauwerken</li> </ul>
<b>Zulassungen/Normen</b>	EN 1504-3, Prinzip 3, 4, 7, Verfahren 3.3, 4.4, 7.1 und 7.2

**StoConcrete Repair Prime TS 126**

System zur Instandsetzung von Betontragwerken  
und zum Schutz der Bewehrung

**Systemvorteile**

- große Schichtdicke in einem Arbeitsgang
- flexible Arbeitsunterbrechung und lange Förderstrecken
- sehr niedriger Elastizitätsmodul
- Korrosionsschutz im System verfügbar



- 1 — Untergrund Beton  
2 — Korrosionsschutz (3-fach-Auftrag)  
3 — Instandsetzungsmörtel

**StoConcrete Repair Prime TS 126**

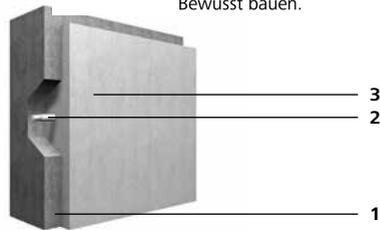
<b>Anwendung</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• als Betonersatz im Trockenspritzverfahren</li> <li>• zur Instandsetzung von Betontragwerken mit niedrigem Elastizitätsmodul</li> <li>• zur Instandsetzung von Betontragwerken mit geringer Festigkeit</li> </ul>
<b>Untergrund</b>	Beton
<b>Korrosionsschutz</b>	StoCrete TK
<b>Instandsetzungsmörtel</b>	StoCrete TS 126
<b>Dauerhaftigkeit</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• hoher Karbonatisierungswiderstand gemäß EN 1504-3</li> <li>• geringe kapillare Wasseraufnahme gemäß EN 1504-3</li> </ul>
<b>Witterungsbeständigkeit</b>	gute Temperaturwechselverträglichkeit (Gewitterregenbeanspruchung, Frost- und Taubeanspruchung, Wechselbeanspruchung durch trockene Wärme) gemäß EN 1504-3
<b>Weitere Eigenschaften</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Trockenspritzmörtel</li> <li>• Reparaturmörtel der Klasse R2 gemäß EN 1504-3</li> </ul>
<b>Verarbeitung</b>	Trockenspritzverfahren
<b>Hinweis</b>	geeignet für den Einsatz in Wasserbauwerken
<b>Zulassungen/Normen</b>	EN 1504-3, Prinzip 3, 4, 7, Verfahren 3.3, 4.4, 7.1 und 7.2

**StoConcrete Repair Prime TS 136**

System zur Instandsetzung von Betontragwerken und zum Schutz der Bewehrung

**Systemvorteile**

- große Schichtdicke in einem Arbeitsgang
- flexible Arbeitsunterbrechung und lange Förderstrecken
- niedriger Elastizitätsmodul
- Korrosionsschutz im System verfügbar



- 1 — Untergrund Beton  
2 — Korrosionsschutz (3-fach-Auftrag)  
3 — Instandsetzungsmörtel

**StoConcrete Repair Prime TS 136**

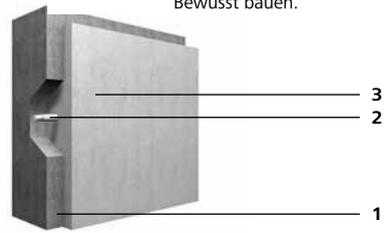
<b>Anwendung</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• als Betonersatz im Trockenspritzverfahren</li> <li>• zur Instandsetzung von Betontragwerken mit niedrigem Elastizitätsmodul</li> <li>• zur Instandsetzung von Betontragwerken mit geringer Festigkeit</li> </ul>
<b>Untergrund</b>	Beton
<b>Korrosionsschutz</b>	StoCrete TK
<b>Instandsetzungsmörtel</b>	StoCrete TS 136
<b>Dauerhaftigkeit</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• hoher Karbonatisierungswiderstand gemäß EN 1504-3</li> <li>• geringe kapillare Wasseraufnahme gemäß EN 1504-3</li> </ul>
<b>Witterungsbeständigkeit</b>	gute Temperaturwechselverträglichkeit (Gewitterregenbeanspruchung, Frost- und Taubeanspruchung, Wechselbeanspruchung durch trockene Wärme) gemäß EN 1504-3
<b>Weitere Eigenschaften</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Trockenspritzmörtel</li> <li>• Reparaturmörtel der Klasse R3 gemäß EN 1504-3</li> </ul>
<b>Verarbeitung</b>	Trockenspritzverfahren
<b>Hinweis</b>	geeignet für den Einsatz in Wasserbauwerken
<b>Zulassungen/Normen</b>	EN 1504-3, Prinzip 3, 4, 7, Verfahren 3.3, 4.4, 7.1 und 7.2

## StoConcrete Repair Prime TS 203

System zur Instandsetzung von Betontragwerken und zum Schutz der Bewehrung

### Systemvorteile

- Applikation auch unter dynamischer Belastung
- hohe Feuerwiderstandsfähigkeit - nicht brennbar
- dauerhaft elektrisch leitfähig (KKS)
- mineralischer Korrosionsschutz im System verfügbar
- Feinspachtel im System verfügbar
- geringes Endkriechmaß
- für die Betoninstandsetzung von Lager-, Abfüll- und Umschlagplätzen wassergefährdender Stoffe, einschließlich Tankstellen



- 1 — Untergrund Beton  
2 — Korrosionsschutz  
3 — Instandsetzungsmörtel

## StoConcrete Repair Prime TS 203

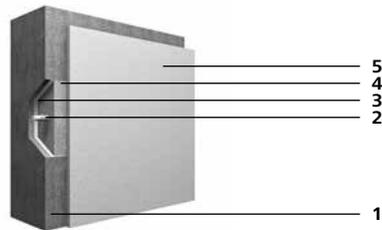
<b>Anwendung</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• als Betonersatz im Nassspritzverfahren</li> <li>• zur Verstärkung von Betontragwerken</li> <li>• als Erhöhung der Betonüberdeckung auch unter CFK Lamellen</li> <li>• als Erhöhung des Feuerwiderstandes</li> <li>• als Instandsetzungsmörtel für das Instandsetzungsprinzip kathodischer Korrosionsschutz</li> <li>• zur Wiederherstellung der Passivität von Bewehrungsstahl</li> </ul>
<b>Untergrund</b>	Beton
<b>Korrosionsschutz</b>	StoCrete TK
<b>Instandsetzungsmörtel</b>	StoCrete TS 203
<b>Feinspachtel (optional)</b>	StoCrete TF 200, StoCrete TF 204
<b>Dauerhaftigkeit</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• hoher Karbonatisierungswiderstand gemäß EN 1504-3</li> <li>• geringe kapillare Wasseraufnahme gemäß EN 1504-3</li> </ul>
<b>Witterungsbeständigkeit</b>	gute Temperaturwechselverträglichkeit (Gewitterregenbeanspruchung, Frost- und Taubeanspruchung, Wechselbeanspruchung durch trockene Wärme) gemäß EN 1504-3
<b>Elastizitätsmodul</b>	> 20 GPa
<b>Brandverhalten</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• A2-s1, d0 nichtbrennbar gemäß EN 13501-1</li> <li>• REI 90 gemäß EN 13501-2</li> </ul>
<b>Weitere Eigenschaften</b>	Reparaturmörtel der Klasse R4 gemäß EN 1504-3
<b>Verarbeitung</b>	Nassspritzverfahren
<b>Hinweise</b>	in Deutschland im Silo verfügbar
<b>Zulassungen/Normen</b>	EN 1504-3, Prinzip 3, 4, 7, Verfahren 3.3, 4.4, 7.1 und 7.2

## StoConcrete Repair Resist

Instandsetzungssystem für Betontragwerke

### Systemvorteile

- sehr gute Modellierbarkeit des Frischmörtels
- sehr hohe Beständigkeit gegen Sulfatangriff
- sehr hohe Beständigkeit gegen schwefelsaure Wässer
- niedriger Alkaligehalt
- niedriger E-Modul
- mineralischer Korrosionsschutz im System verfügbar
- Feinspachtel im System verfügbar
- zum System passende Spezialhaftbrücke



- 1 — Untergrund Beton
- 2 — Korrosionsschutz
- 3 — Haftbrücke
- 4 — Instandsetzungsmörtel
- 5 — Feinspachtel

## StoConcrete Repair Resist

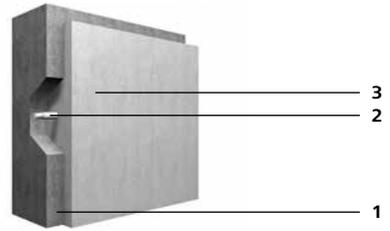
<b>Anwendung</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• als Betonersatz durch Mörtelauftrag</li> <li>• lokal, flächig</li> </ul>
<b>Untergrund</b>	Beton
<b>Korrosionsschutz</b>	StoCrete TK
<b>Haftbrücke</b>	StoCrete TH 250
<b>Instandsetzungsmörtel</b>	StoCrete TG 252, StoCrete TG 254, StoCrete TS 250
<b>Feinspachtel</b>	StoCrete TF 250
<b>Dauerhaftigkeit</b>	geringe kapillare Wasseraufnahme gemäß EN 1504-3
<b>Witterungsbeständigkeit</b>	gute Temperaturwechselverträglichkeit (Gewitterregenbeanspruchung, Frost- und Taubeanspruchung, Wechselbeanspruchung durch trockene Wärme) gemäß EN 1504-3
<b>Weitere Eigenschaften</b>	Reparaturmörtel der Klasse R4 gemäß EN 1504-3
<b>Gestaltungsmöglichkeiten</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Auftragen von Feinspachtel (optional)</li> <li>• Beschichtung mit farbigem Oberflächenschutzsystem (optional)</li> </ul>
<b>Farbspektrum</b>	abhängig von gewählter Beschichtung
<b>Verarbeitung</b>	Mörtelauftrag
<b>Zulassungen/Normen</b>	EN 1504-3, Prinzip 3, 4, 7

## StoConcrete Repair Wet TS

System zur Instandsetzung von Betontragwerken und zum Schutz der Bewehrung

### Systemvorteile

- Korrosionsschutz im System verfügbar
- Feinspachtel im System verfügbar
- geringe Staubentwicklung beim Spritzen



- 1 — Untergrund Beton  
2 — Korrosionsschutz  
3 — Instandsetzungsmörtel

## StoConcrete Repair Wet TS

<b>Anwendung</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• als Betonersatz im Nassspritzverfahren</li> <li>• zur Wiederherstellung der Passivität von Bewehrungsstahl</li> </ul>
<b>Untergrund</b>	Beton
<b>Korrosionsschutz</b>	StoCrete TK
<b>Instandsetzungsmörtel</b>	StoCrete TS 200
<b>Feinspachtel (optional)</b>	StoCrete TF 200, StoCrete TF 204
<b>Dauerhaftigkeit</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• hoher Karbonatisierungswiderstand gemäß EN 1504-3</li> <li>• geringe kapillare Wasseraufnahme gemäß EN 1504-3</li> </ul>
<b>Witterungsbeständigkeit</b>	gute Temperaturwechselverträglichkeit (Gewitterregenbeanspruchung, Frost- und Taubeanspruchung, Wechselbeanspruchung durch trockene Wärme) gemäß EN 1504-3
<b>Weitere Eigenschaften</b>	Reparaturmörtel der Klasse R4 gemäß EN 1504-3
<b>Verarbeitung</b>	Nassspritzverfahren
<b>Zulassungen/Normen</b>	EN 1504-3, Prinzip 3, 4, 7, Verfahren 3.3, 4.4, 7.1 und 7.2