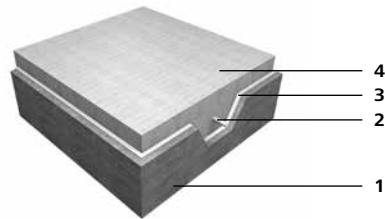


## StoConcrete Screed Classic TG

Instandsetzungssystem für Betontragwerke

### Systemvorteile

- mineralischer Korrosionsschutz im System verfügbar
- dauerhaft elektrisch leitfähig (KKS)
- statisch mitwirkend



- 1 — Untergrund Beton  
 2 — Korrosionsschutz  
 3 — Haftbrücke  
 4 — Estrichmörtel

## StoConcrete Screed Classic TG

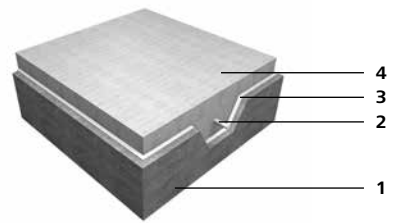
<b>Anwendung</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• als Betonersatz durch Mörtelauftrag</li> <li>• als Betonersatz im Betonierverfahren</li> <li>• lokal, flächig</li> <li>• als Erhöhung der Betonüberdeckung auch unter CFK Lamellen</li> </ul>
<b>Untergrund</b>	Beton
<b>Korrosionsschutz</b>	StoCrete TH 110
<b>Haftbrücke</b>	StoCrete TH 110
<b>Estrichmörtel</b>	StoCrete TG 114, StoCrete TG 118
<b>Dauerhaftigkeit</b>	geringe kapillare Wasseraufnahme gemäß EN 1504-3
<b>Witterungsbeständigkeit</b>	gute Temperaturwechselverträglichkeit (Gewitterregenbeanspruchung, Wechselbeanspruchung durch trockene Wärme)
<b>Weitere Eigenschaften</b>	Reparaturmörtel der Klasse R4 gemäß EN 1504-3
<b>Gestaltungsmöglichkeiten</b>	Beschichtung mit farbigem Oberflächenschutzsystem (optional)
<b>Farbspektrum</b>	abhängig von gewählter Beschichtung
<b>Verarbeitung</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Mörtelauftrag von Hand</li> <li>• Mörtelauftrag im Betonierverfahren</li> </ul>
<b>Zulassungen/Normen</b>	EN 1504-3, Prinzip 3, 4, 7, nach Verfahren 3.1, 4.4, 7.1 und 7.2

## StoConcrete Screed Light LE

Instandsetzungssystem für Betontragwerke

### Systemvorteile

- geringes Eigengewicht
- niedriger E-Modul
- optional mit Korrosionsschutz verwendbar
- reduzierte Wärmeleitfähigkeit



- 1 — Untergrund Beton  
 2 — Korrosionsschutz  
 3 — Haftbrücke  
 4 — Estrichmörtel

## StoConcrete Screed Light LE

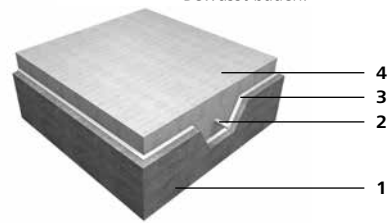
<b>Anwendung</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• als Betonersatz durch Mörtelauftrag</li> <li>• lokal, flächig</li> </ul>
<b>Untergrund</b>	Beton
<b>Korrosionsschutz</b>	StoCrete TK
<b>Haftbrücke</b>	StoCrete TH 200
<b>Estrichmörtel</b>	StoCrete LE
<b>Witterungsbeständigkeit</b>	gute Temperaturwechselverträglichkeit (Gewitterregenbeanspruchung, Wechselbeanspruchung durch trockene Wärme) gemäß EN 1504-3
<b>Brandverhalten</b>	Klasse A1 gemäß EN 1504-3 (nichtbrennbar)
<b>Weitere Eigenschaften</b>	Reparaturmörtel der Klasse R2 gemäß EN 1504-3
<b>Gestaltungsmöglichkeiten</b>	optional Beschichtung mit farbigem Oberflächenschutzsystem
<b>Farbspektrum</b>	abhängig von gewählter Beschichtung StoColor System
<b>Verarbeitung</b>	Mörtelauftrag von Hand
<b>Zulassungen/Normen</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• EN 1504-3, Prinzip 3, 7, Verfahren 3.1, 7.1 und 7.2</li> <li>• EN 13813 A1; CT; C 30; F4; B 2,0</li> </ul>

**StoConcrete Screed Prime TG**

Instandsetzungssystem für Betontragwerke

**Systemvorteile**

- optional mit mineralischem Korrosionsschutz
- gute Verarbeitungseigenschaften



- 1 — Untergrund Beton
- 2 — Korrosionsschutz
- 3 — Haftbrücke
- 4 — Estrichmörtel

**StoConcrete Screed Prime TG**

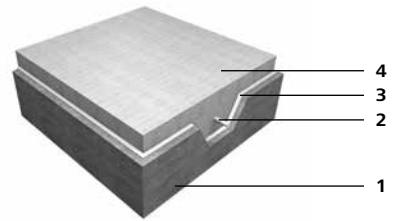
<b>Anwendung</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• als Betonersatz durch Mörtelauftrag</li> <li>• als Betonersatz im Betonierverfahren</li> <li>• lokal, flächig und zur Kantenreprofilierung</li> </ul>
<b>Untergrund</b>	Beton
<b>Korrosionsschutz</b>	StoCrete TK
<b>Haftbrücke</b>	StoCrete TH 200
<b>Estrichmörtel</b>	StoCrete TG 104, StoCrete TG 108
<b>Dauerhaftigkeit</b>	geringe kapillare Wasseraufnahme gemäß EN 1504-3
<b>Witterungsbeständigkeit</b>	gute Temperaturwechselverträglichkeit (Gewitterregenbeanspruchung, Wechselbeanspruchung durch trockene Wärme) gemäß EN 1504-3
<b>Weitere Eigenschaften</b>	Reparaturmörtel der Klasse R4 gemäß EN 1504-3
<b>Gestaltungsmöglichkeiten</b>	optional Beschichtung mit farbigem Oberflächenschutzsystem
<b>Farbspektrum</b>	abhängig von gewählter Beschichtung
<b>Verarbeitung</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Mörtelauftrag von Hand</li> <li>• Mörtelauftrag im Betonierverfahren</li> </ul>
<b>Zulassungen/Normen</b>	EN 1504-3, Prinzip 3, 4, 7, nach Verfahren 3.1, 4.4, 7.1 und 7.2

## StoConcrete Screed Resist

Instandsetzungssystem für Betontragwerke

### Systemvorteile

- sehr hohe Beständigkeit gegen Sulfatangriff
- sehr hohe Beständigkeit gegen schwefelsaure Wasser
- niedriger Alkaligehalt
- niedriges E-Modul
- mineralischer Korrosionsschutz im System verfügbar



- 1 — Untergrund Beton  
 2 — Korrosionsschutz  
 3 — Haftbrücke  
 4 — Estrichmörtel

## StoConcrete Screed Resist

<b>Anwendung</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• als Betonersatz durch Mörtelauftrag</li> <li>• lokal, flächig</li> </ul>
<b>Untergrund</b>	Beton
<b>Korrosionsschutz</b>	StoCrete TK
<b>Haftbrücke</b>	StoCrete TH 250
<b>Estrichmörtel</b>	StoCrete TG 154
<b>Dauerhaftigkeit</b>	geringe kapillare Wasseraufnahme gemäß EN 1504-3
<b>Witterungsbeständigkeit</b>	gute Temperaturwechselverträglichkeit (Gewitterregenbeanspruchung, Wechselbeanspruchung durch trockene Wärme) gemäß EN 1504-3
<b>Weitere Eigenschaften</b>	Reparaturmörtel der Klasse R4 gemäß EN 1504-3
<b>Gestaltungsmöglichkeiten</b>	Beschichtung mit farbigem Oberflächenschutzsystem (optional)
<b>Farbspektrum</b>	abhängig von gewählter Beschichtung
<b>Verarbeitung</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Mörtelauftrag von Hand</li> <li>• Mörtelauftrag im Betonierverfahren</li> </ul>
<b>Zulassungen/Normen</b>	EN 1504-3, Prinzip 3, 4, 7, nach Verfahren 3.1, 4.4, 7.1 und 7.2