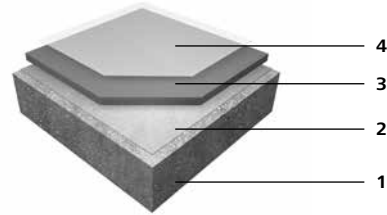


StoFloor Industry BB OS

EP Beschichtungssystem, standard

Systemvorteile

- hohe mechanische und chemische Widerstandsfähigkeit
- glatte oder abgestreute, rutschfeste Oberfläche
- große Anzahl an langjährigen Referenzen
- schwerentflammbarer Systemaufbau
- radondicht gemäß IAF Messung (Radeberg)



- 1 — Untergrund
- 2 — Grundierung (Quarzsand optional)
- 3 — Beschichtung
- 4 — Versiegelung

StoFloor Industry BB OS

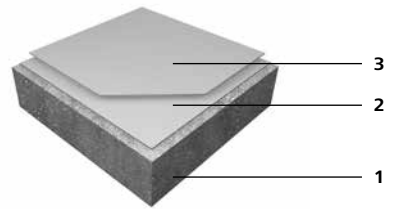
Anwendung	<ul style="list-style-type: none"> • für Produktionsbereiche in der Automobilindustrie und deren Zulieferbetriebe • für Lagerflächen • für Laboratorien und Reinräume • für Fertigungsbereiche in der Lebensmittelindustrie • für gewerblich genutzte Hallenbereiche
Untergrund	<ul style="list-style-type: none"> • Beton • Zementestrich • Calciumsulfatestrich • Weitere (auf Anfrage)
Grundierung	StoPox 452 EP, StoPox GH 205/GH 300/ GH 305/GH 530, StoPox FBS LF, StoPox HVP O, StoPox IHS BV, StoPox WG 100
Beschichtung	StoPox BB OS
Versiegelung	StoPox CS 100, StoPox DV 100, StoPox MS 200, StoPox WL 100, StoPox WL 150 transparent
Quarzsand	StoQuarz
Ergänzungsprodukte	Sto Ballotini, Sto-Siliciumcarbid, StoDivers Mattierungsmittel
Mechanische Widerstandsfähigkeit	<ul style="list-style-type: none"> • hohe mechanische Widerstandsfähigkeit (befahrbar mit Polyamid-, Vulkollan- oder Vollgummibereifung) • Schlagfestigkeitsklasse I (ISO 6272-1)
Chemische Beständigkeit	<ul style="list-style-type: none"> • Widerstandsfähigkeit gegen starken chemischen Angriff (EN 13529) • Prüfbericht Flächendesinfektion TÜV Süd
Wasserdampfdurchlässigkeit	Klasse III: sd-Wert > 50 m (DIN EN ISO 7783-1)
Brandverhalten	schwerentflammbar (EN 13501-1)
Haftzugfestigkeit	> 2 N/mm ² (EN 1542)
Griffigkeit	diverse Prüfzeugnisse zur Rutschfestigkeit liegen vor
Nachhaltigkeit	<ul style="list-style-type: none"> • Sto Nachhaltigkeitsdatenblatt • emissionsarm nach AgBB-Prüfkriterien
Weitere Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> • sehr gute Dekontaminierbarkeit (DIN 25415-1) • CSM Qualifizierung Reinraum Fraunhofer Institut IPA • geprüft gegenüber rückseitiger Feuchtebelastung (RILI-SIB/DAFstb) • FDA geprüft nach 21 CFR§175.300 • Lackverträglichkeitsprüfung für den Einsatz in der Automobilindustrie
Farbspektrum	RAL Farbtonfächer K 5, StoColor System, NCS, weitere
Reinigung/Unterhalt	gute Reinigungsfähigkeit gemäß StoCretec Pflegeempfehlungen
Zulassungen/Normen	<ul style="list-style-type: none"> • Produkt entspricht EN 1504-2 • Produkt entspricht EN 13813

StoFloor Industry EH 200

EP Hybrid Beschichtungssystem, feuchte Untergründe, schnelle Überarbeitbarkeit

Systemvorteile

- schnelle Aushärtung zur weiteren Überarbeitung mit StoPox Produkten
- sehr gute Wasserdampfdurchlässigkeit, aber flüssigwasserdicht
- gute Haftung auf feuchten Untergründen
- hohe Abrieb- und Verschleißfestigkeit
- glatte oder abgestreute, rutschfeste Oberfläche
- schwerentflammbarer Systemaufbau



- 1 — Untergrund
2 — Grundierung
3 — Beschichtung

StoFloor Industry EH 200

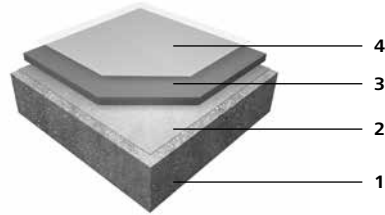
Anwendung	<ul style="list-style-type: none"> • als Feuchtesperre unter Epoxidharzbeschichtungen bei rückseitig durchfeuchteten Beton- und Zementestrichuntergründen • als Ausgleichsschicht unter Reaktionsharzbeschichtungen bei Untergründen mit hoher Rautiefe • als verschleißfester Nutzbelag für nicht unterkellerte, feuchte Untergründe mit geringem optischen Anspruch • als abgestreute Verschleißschicht für Verkehrsflächen, innen und freibewittert • in Kombination mit schneller Deckschicht als 1-Tages-Beschichtung • für Fertigungsbereiche in der Lebensmittelindustrie
Untergrund	<ul style="list-style-type: none"> • Beton (rückseitige Feuchtebelastung) • Zementestrich (rückseitige Feuchtebelastung)
Grundierung	StoCryl EH 100
Beschichtung	StoCrete EH 200
Quarzsand	StoQuarz
Mechanische Widerstandsfähigkeit	sehr hohe mechanische Widerstandsfähigkeit (befahrbar mit Polyamid-, Vulkollan- oder Vollgummibereifung)
Chemische Beständigkeit	mittlere chemische Widerstandsfähigkeit gegen eine Vielzahl von Sondermedien
Wasserdampfdurchlässigkeit	Klasse I: sd-Wert < 5 m (DIN EN ISO 7783-1)
Brandverhalten	nichtbrennbar (EN 13501-1)
Haftzugfestigkeit	> 2 N/mm ² (EN 1542)
Nachhaltigkeit	Sto Nachhaltigkeitsdatenblatt
Weitere Eigenschaften	Frost-Tau-Wechselbeanspruchung mit Tausalzangriff (EN 13687-1)
Farbspektrum	graue Eigenfarbe
Zulassungen/Normen	<ul style="list-style-type: none"> • Produkt entspricht EN 1504-2 • Produkt entspricht EN 13813

StoFloor Industry Elastic IB 500

PUR Beschichtungssystem, rissüberbrückend,
emissionsarm

Systemvorteile

- mittlere mechanische und chemische Widerstandsfähigkeit
- emissionsarm
- glatte oder abgestreute, rutschfeste Oberfläche
- große Anzahl an langjährigen Referenzen
- schwerentflammbarer Systemaufbau
- bei Bedarf elektrisch leitfähiger Systemaufbau (StoPur IB 510)



- 1 — Untergrund
2 — Grundierung (Quarzsand optional)
3 — Beschichtung
4 — Versiegelung

StoFloor Industry Elastic IB 500

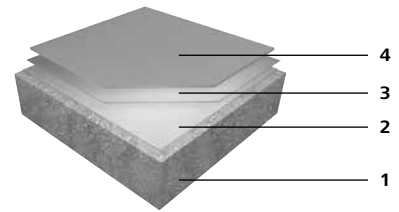
Anwendung	<ul style="list-style-type: none"> • für Produktionsbereiche in der Automobilindustrie und deren Zulieferbetriebe • für Fertigungsbereiche in der Lebensmittelindustrie • für Laboratorien und Reinräume • für gewerblich genutzte Hallenbereiche • für gewerblich und öffentlich genutzte Bereiche
Untergrund	<ul style="list-style-type: none"> • Beton • Zementestrich • Gussasphaltestrich • Weitere (auf Anfrage)
Grundierung	StoPox 452 EP, StoPox GH 205, StoPox GH 300, StoPox GH 305, StoPox GH 530, StoPox FBS LF, StoPox HVP O, StoPox IHS BV, StoPox WG 100
Beschichtung	StoPur IB 500
Versiegelung	StoPox MS 200, StoPur WV 100, StoPur WV 150, StoPur WV 150 transparent, StoPur WV 200, StoPur WV 200 transparent
Quarzsand	StoQuarz
Ergänzungsprodukte	Sto Ballotini, StoDivers Mattierungsmittel
Mechanische Widerstandsfähigkeit	mittlere mechanische Widerstandsfähigkeit (befahrbar mit Vulkollan- oder Vollgummibereifung)
Chemische Beständigkeit	mittlere chemische Widerstandsfähigkeit gegen eine Vielzahl von Medien
Wasserdampfdurchlässigkeit	Klasse III: sd-Wert > 50 m (DIN EN ISO 7783-1)
Brandverhalten	schwerentflammbar (EN 13501-1)
Haftzugfestigkeit	> 2 N/mm ² (EN 1542)
Griffigkeit	diverse Prüfzeugnisse zur Rutschfestigkeit liegen vor
Nachhaltigkeit	<ul style="list-style-type: none"> • emissionsarm nach AgBB-Prüfkriterien • Sto Nachhaltigkeitsdatenblatt
Weitere Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> • sehr gute Dekontaminierbarkeit (DIN 25415-1) • Rissüberbrückungsklasse A3 (23°C / EN 1062-7)
Farbspektrum	RAL Farbtonfächer K 5, StoColor System, NCS, weitere
Reinigung/Unterhalt	gute Reinigungsfähigkeit gemäß StoCretec Pflegeempfehlungen
Hinweise	geprüfter Systemaufbau mit freiwilliger Fremdüberwachung
Zulassungen/Normen	<ul style="list-style-type: none"> • Produkt entspricht EN 1504-2 • Produkt entspricht EN 13813

StoFloor Industry Elastic WHG Deck 100

EP Beschichtungssysteme, Chemikalienlager
und Auffangwannen

Systemvorteile

- geprüfte und fremdüberwachte Systemaufbauten mit bauaufsichtlicher Zulassung DIBt
- sehr hohe Rissüberbrückung (0,4 mm)
- sehr hohe chemische Widerstandsfähigkeit gegenüber Prüf- und Sondermedien
- befahrbar mit Polyamidbereitung
- glatte oder abgestreute, rutschfeste Oberfläche
- schwerentflammbarer Systemaufbau



- 1 — Untergrund
2 — Grundierung
3 — Kratzspachtelung (optional)
4 — Beschichtung

StoFloor Industry Elastic WHG Deck 100

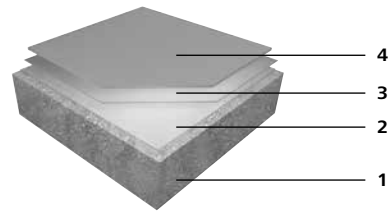
Anwendung	<ul style="list-style-type: none"> • für Auffangwannen für wassergefährdende Flüssigkeiten (LAU Bereiche) • für Produktionsflächen zum Umgang mit wassergefährdenden Flüssigkeiten (HBV Bereiche) • für Chemikalienlager • für Laboratorien und Reinräume
Untergrund	<ul style="list-style-type: none"> • Beton • Zementestrich
Grundierung	StoPox WHG Grund 100
Beschichtung	StoPox WHG Deck 100
Quarzsand	StoQuarz
Mechanische Widerstandsfähigkeit	<ul style="list-style-type: none"> • sehr hohe mechanische Widerstandsfähigkeit (befahrbar mit Polyamid-, Vulkollan- oder Vollgummibereitung) • Schlagfestigkeitsklasse I (ISO 6272-1) • geprüfte Schichtdicke (Deckschicht) 2,1 mm
Chemische Beständigkeit	sehr hohe chemische Widerstandsfähigkeit gegenüber Prüf- und Sondermedien (§ 62 Wasserhaushaltsgesetz)
Wasserdampfdurchlässigkeit	Klasse III: sd-Wert > 50 m (DIN EN ISO 7783-1)
Brandverhalten	schwerentflammbar (EN 13501-1)
Haftzugfestigkeit	> 2 N/mm ² (EN 1542)
Griffigkeit	diverse Prüfzeugnisse zur Rutschfestigkeit liegen vor
Nachhaltigkeit	Sto Nachhaltigkeitsdatenblatt
Weitere Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> • sehr gute Dekontaminierbarkeit (DIN 25415-1) • CSM Qualifizierung Reinraum Fraunhofer Institut IPA • FDA geprüft nach 21 CFR§175.300 • Lackverträglichkeitsprüfung für den Einsatz in der Automobilindustrie
Farbspektrum	große Anzahl an geprüften RAL Farbtönen
Reinigung/Unterhalt	gute Reinigungsfähigkeit gemäß StoCretec Pflegeempfehlungen
Zulassungen/Normen	<ul style="list-style-type: none"> • Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Z-59.12-309 • Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Z-59.12-310 • Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Z-59.12-311 • Produkt entspricht EN 1504-2

StoFloor Industry Elastic WHG Deck 105

EP Beschichtungssysteme, Chemikalienlager
und Auffangwannen

Systemvorteile

- geprüfte und fremdüberwachte Systemaufbauten mit bauaufsichtlicher Zulassung DIBt
- hohe Rissüberbrückung
- hohe chemische Widerstandsfähigkeit gegenüber Prüf- und Sondermedien
- befahrbar mit Polyamidbereifung
- glatte oder abgestreute, rutschfeste Oberfläche
- schwerentflammbarer Systemaufbau



- 1 — Untergrund
- 2 — Grundierung
- 3 — Kratzspachtelung (optional)
- 4 — Beschichtung

StoFloor Industry Elastic WHG Deck 105

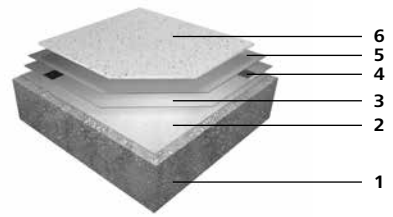
Anwendung	<ul style="list-style-type: none"> • für Auffangwannen für wassergefährdende Flüssigkeiten (LAU/HBV Bereiche) • für Produktionsflächen zum Umgang mit wassergefährdenden Flüssigkeiten • für Chemikalienlager • für Laboratorien und Reinräume
Untergrund	<ul style="list-style-type: none"> • Beton • Andere Untergründe ausserhalb des Regelwerks sind nach Rückfrage möglich.
Grundierung	StoPox WHG Grund 105
Beschichtung	StoPox WHG Deck 105
Quarzsand	StoQuarz
Mechanische Widerstandsfähigkeit	<ul style="list-style-type: none"> • hohe mechanische Widerstandsfähigkeit (befahrbar mit Polyamid-, Vulkollan- oder Vollgummibereifung) • Schlagfestigkeitsklasse I (ISO 6272-1)
Chemische Beständigkeit	hohe chemische Widerstandsfähigkeit gegenüber Prüf- und Sondermedien (§ 62 Wasserhaushaltsgesetz)
Wasserdampfdurchlässigkeit	Klasse III: sd-Wert > 50 m (DIN EN ISO 7783-1)
Brandverhalten	schwerentflammbar (EN 13501-1)
Haftzugfestigkeit	> 2 N/mm ² (EN 1542)
Griffigkeit	diverse Prüfzeugnisse zur Rutschfestigkeit liegen vor
Nachhaltigkeit	Sto Nachhaltigkeitsdatenblatt
Weitere Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> • Lackverträglichkeitsprüfung für den Einsatz in der Automobilindustrie • CSM Qualifizierung Reinraum Fraunhofer Institut IPA • FDA geprüft nach 21 CFR§175.300
Gestaltungsmöglichkeiten	Glatte und homogene Oberfläche
Farbspektrum	große Anzahl an geprüften RAL Farbtönen
Reinigung/Unterhalt	gute Reinigungsfähigkeit gemäß StoCretec Pflegeempfehlungen
Zulassungen/Normen	<ul style="list-style-type: none"> • Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Z-59.12-408 • Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Z-59.12-409 • Produkt entspricht EN 13813

StoFloor Industry Elastic WHG Deck 110

EP Beschichtungssysteme, Chemikalienlager
und Auffangwannen

Systemvorteile

- geprüfte und fremdüberwachte Systemaufbauten mit bauaufsichtlicher Zulassung DIBt
- sehr hohe Rissüberbrückung (0,4 mm)
- sehr hohe chemische Widerstandsfähigkeit gegenüber Prüf- und Sondermedien
- befahrbar mit Polyamidbereitung
- glatte oder abgestreute, rutschfeste Oberfläche
- elektrisch leitfähig bei Lagerung brennbarer Flüssigkeiten
- schwerentflammbarer Systemaufbau



- 1 — Untergrund
2 — Grundierung
3 — Spachtelung (optional)
4 — Leitband
5 — Leitschicht
6 — Beschichtung

StoFloor Industry Elastic WHG Deck 110

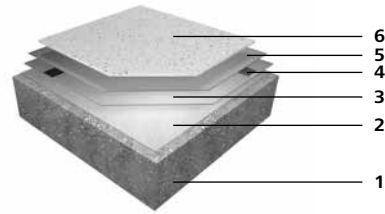
Anwendung	<ul style="list-style-type: none"> • für Auffangwannen für wassergefährdende Flüssigkeiten (LAU Bereiche) • für Produktionsflächen zum Umgang mit wassergefährdenden Flüssigkeiten (HBV Bereiche) • für Chemikalienlager • für Laboratorien und Reinräume
Untergrund	<ul style="list-style-type: none"> • Beton • Zementestrich
Grundierung	StoPox WHG Grund 100
Leitschicht	StoDivers LB 100, StoDivers LS, StoPox WHG Leit 110
Beschichtung	StoPox WHG Deck 110
Quarzsand	StoQuarz
Mechanische Widerstandsfähigkeit	<ul style="list-style-type: none"> • sehr hohe mechanische Widerstandsfähigkeit (befahrbar mit Polyamid-, Vulkollan- oder Vollgummibereitung) • Schlagfestigkeitsklasse I (ISO 6272-1) • geprüfte Schichtdicke (Deckschicht) 2,1 mm
Chemische Beständigkeit	sehr hohe chemische Widerstandsfähigkeit gegenüber Prüf- und Sondermedien (§ 62 Wasserhaushaltsgesetz)
Wasserdampfdurchlässigkeit	Klasse III: sd-Wert > 50 m (DIN EN ISO 7783-1)
Brandverhalten	schwerentflammbar (EN 13501-1)
Haftzugfestigkeit	> 2 N/mm ² (EN 1542)
Griffigkeit	diverse Prüfzeugnisse zur Rutschfestigkeit liegen vor
Nachhaltigkeit	Sto Nachhaltigkeitsdatenblatt
Weitere Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> • sehr gute Dekontaminierbarkeit (DIN 25415-1) • CSM Qualifizierung Reinraum Fraunhofer Institut IPA • Lackverträglichkeitsprüfung für den Einsatz in der Automobilindustrie
Farbspektrum	große Anzahl an geprüften RAL Farbtönen
Reinigung/Unterhalt	gute Reinigungsfähigkeit gemäß StoCretec Pflegeempfehlungen
Zulassungen/Normen	<ul style="list-style-type: none"> • Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Z-59.12-309 • Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Z-59.12-310 • Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Z-59.12-311 • Produkt entspricht EN 1504-2

StoFloor Industry Elastic WHG Deck 115

EP Beschichtungssysteme, Chemikalienlager
und Auffangwannen

Systemvorteile

- geprüfte und fremdüberwachte Systemaufbauten mit bauaufsichtlicher Zulassung DIBt
- hohe Rissüberbrückung (0,2 bzw. 0,3 mm)
- hohe chemische Widerstandsfähigkeit gegenüber Prüf- und Sondermedien
- befahrbar mit Polyamidbereitung
- glatte oder abgestreute, rutschfeste Oberfläche
- elektrisch leitfähig bei Lagerung brennbarer Flüssigkeiten
- schwerentflammbarer Systemaufbau



- 1 — Untergrund
- 2 — Grundierung
- 3 — Spachtelung (optional)
- 4 — Leitband
- 5 — Leitschicht
- 6 — Beschichtung

StoFloor Industry Elastic WHG Deck 115

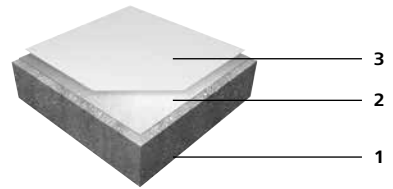
Anwendung	<ul style="list-style-type: none"> • für Auffangwannen für wassergefährdende Flüssigkeiten (LAU Bereiche) • für Produktionsflächen zum Umgang mit wassergefährdenden Flüssigkeiten (HBV Bereiche) • für Chemikalienlager • für Laboratorien und Reinräume
Untergrund	<ul style="list-style-type: none"> • Beton • Zementestrich
Grundierung	StoPox WHG Grund 105
Leitschicht	StoDivers LB 100, StoDivers LS, StoPox WHG Leit 110
Beschichtung	StoPox WHG Deck 115
Quarzsand	StoQuarz
Mechanische Widerstandsfähigkeit	<ul style="list-style-type: none"> • hohe mechanische Widerstandsfähigkeit (befahrbar mit Polyamid-, Vulkollan- oder Vollgummibereitung) • Schlagfestigkeitsklasse I (ISO 6272-1)
Chemische Beständigkeit	• hohe chemische Widerstandsfähigkeit gegenüber Prüf- und Sondermedien (§ 62 Wasserhaushaltsgesetz)
Wasserdampfdurchlässigkeit	Klasse III: sd-Wert > 50 m (DIN EN ISO 7783-1)
Brandverhalten	schwerentflammbar (EN 13501-1)
Haftzugfestigkeit	> 2 N/mm ² (EN 1542)
Griffigkeit	diverse Prüfzeugnisse zur Rutschfestigkeit liegen vor
Nachhaltigkeit	Sto Nachhaltigkeitsdatenblatt
Weitere Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> • Lackverträglichkeitsprüfung für den Einsatz in der Automobilindustrie • CSM Qualifizierung Reinraum Fraunhofer Institut IPA
Farbspektrum	große Anzahl an geprüften RAL Farbtönen
Reinigung/Unterhalt	gute Reinigungsfähigkeit gemäß StoCretec Pflegeempfehlungen
Zulassungen/Normen	<ul style="list-style-type: none"> • Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Z-59.12-408 • Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Z-59.12-409 • Produkt entspricht EN 1504-2

StoFloor Industry KU 401

EP Beschichtungssystem, strukturierte Oberfläche

Systemvorteile

- mittlere mechanische und chemische Widerstandsfähigkeit
- strukturierte Oberfläche
- elektrisch leitfähige Variante vorhanden (StoPox KU 411)



- 1 — Untergrund
2 — Grundierung
3 — Beschichtung

StoFloor Industry KU 401

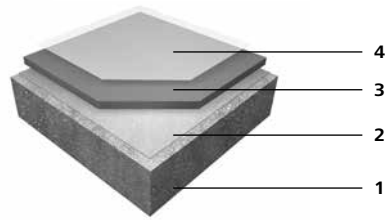
Anwendung	<ul style="list-style-type: none"> • für Produktionsbereiche in der Automobilindustrie und deren Zulieferbetriebe • zur Überarbeitung alter tragfähiger EP Beschichtungen • für Fertigungsbereiche in der Lebensmittelindustrie
Untergrund	<ul style="list-style-type: none"> • Beton • Zementestrich • Tragfähige Altbeschichtungen (EP Harz) • Calciumsulfatestrich
Grundierung	StoPox GH 205, StoPox WG 100
Beschichtung	StoPox KU 401
Mechanische Widerstandsfähigkeit	mittlere mechanische Widerstandsfähigkeit (befahrbar mit Vulkollan- oder Vollgummibereifung)
Chemische Beständigkeit	mittlere chemische Widerstandsfähigkeit gegen eine Vielzahl von Medien
Wasserdampfdurchlässigkeit	Klasse III: sd-Wert > 50 m (DIN EN ISO 7783-1)
Brandverhalten	normalentflammbar (EN 13501-1)
Haftzugfestigkeit	> 2 N/mm ² (EN 1542)
Griffigkeit	diverse Prüfzeugnisse zur Rutschfestigkeit liegen vor
Nachhaltigkeit	Sto Nachhaltigkeitsdatenblatt
Weitere Eigenschaften	Lackverträglichkeitsprüfung für den Einsatz in der Automobilindustrie
Farbspektrum	RAL Farbtonfächer K 5, StoColor System, NCS, weitere
Reinigung/Unterhalt	gute Reinigungsfähigkeit gemäß StoCretec Pflegeempfehlungen
Zulassungen/Normen	<ul style="list-style-type: none"> • Produkt entspricht EN 1504-2 • Produkt entspricht EN 13813

StoFloor Industry KU 601

EP Beschichtungssystem, chemisch und mechanisch widerstandsfähig, emissionsarm

Systemvorteile

- sehr hohe mechanische und chemische Widerstandsfähigkeit
- glatte oder abgestreute, rutschfeste Oberfläche
- emissionsarm
- große Anzahl an langjährigen Referenzen
- bei Bedarf elektrisch leitfähiger Systemaufbau (StoPox KU 611)



- 1 — Untergrund
2 — Grundierung (Quarzsand optional)
3 — Beschichtung
4 — Versiegelung

StoFloor Industry KU 601

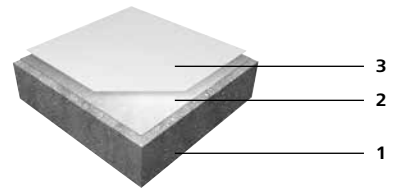
Anwendung	<ul style="list-style-type: none"> • Produktions- und Lagerbereiche in der Nahrungsmittelindustrie • Laboratorien und Reinräume in der Lebensmittelindustrie
Untergrund	<ul style="list-style-type: none"> • Beton • Zementestrich • Weitere (auf Anfrage)
Grundierung	StoPox 452 EP, StoPox GH 205, StoPox GH 300, StoPox GH 305, StoPox GH 530, StoPox HVP O, StoPox WG 100
Beschichtung	StoPox KU 601
Versiegelung	StoPox MS 200, StoPox WL 150 transparent
Quarzsand	StoQuarz
Ergänzungsprodukte	Sto Ballotini, StoDivers Mattierungsmittel
Mechanische Widerstandsfähigkeit	sehr hohe mechanische Widerstandsfähigkeit (befahrbar mit Polyamid-, Vulkollan- oder Vollgummibereifung)
Chemische Beständigkeit	hohe chemische Widerstandsfähigkeit gegen eine Vielzahl von Sondermedien
Wasserdampfdurchlässigkeit	Klasse III: sd-Wert > 50 m (DIN EN ISO 7783-1)
Brandverhalten	schwerentflammbar (EN 13501-1)
Haftzugfestigkeit	> 2 N/mm ² (EN 1542)
Griffigkeit	diverse Prüfzeugnisse zur Rutschfestigkeit liegen vor
Nachhaltigkeit	<ul style="list-style-type: none"> • emissionsarm nach AgBB-Prüfkriterien • Sto Nachhaltigkeitsdatenblatt
Weitere Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> • sehr gute Dekontaminierbarkeit (DIN 25415-1) • FDA geprüft nach 21 CFR§175.300 • CSM Qualifizierung Reinraum Fraunhofer Institut IPA • Lackverträglichkeitsprüfung für den Einsatz in der Automobilindustrie
Farbspektrum	RAL Farbtonfächer K 5, StoColor System, NCS, weitere
Reinigung/Unterhalt	gute Reinigungsfähigkeit gemäß StoCretec Pflegeempfehlungen
Hinweise	geprüfter Systemaufbau mit freiwilliger Fremdüberwachung
Zulassungen/Normen	<ul style="list-style-type: none"> • Produkt entspricht EN 1504-2 • Produkt entspricht EN 13813

StoFloor Industry MS 200

EP Versiegelungssystem, wässrig,
matt, emissionsarm

Systemvorteile

- mittlere mechanische und chemische Widerstandsfähigkeit
- sehr gute Wasserdampfdurchlässigkeit
- emissionsarm
- benzylalkoholfrei
- glatte Oberfläche



- 1 — Untergrund
2 — Grundierung
3 — Versiegelung

StoFloor Industry MS 200

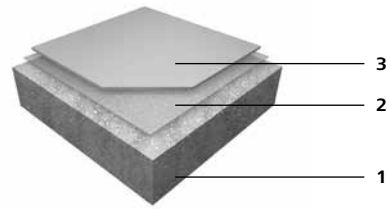
Anwendung	<ul style="list-style-type: none"> • für gewerblich und öffentlich genutzte Bereiche • zur Überarbeitung alter tragfähiger, harter EP und PUR Beschichtungen • für Boden-, Wand- und Deckenflächen
Untergrund	<ul style="list-style-type: none"> • Beton (rückseitige Feuchtebelastung) • Zementestrich (rückseitige Feuchtebelastung) • Calciumsulfatestrich • tragfähige, harte Altbeschichtungen (EP und Harz) • Magnesiaestrich
Grundierung	StoPox WG 100
Versiegelung	StoPox MS 200
Mechanische Widerstandsfähigkeit	mittlere mechanische Widerstandsfähigkeit (befahrbar mit Vulkollan- oder Vollgummibereifung)
Chemische Beständigkeit	mittlere chemische Widerstandsfähigkeit
Wasserdampfdurchlässigkeit	Klasse I: sd-Wert < 5 m (DIN EN ISO 7783-1)
Brandverhalten	normalentflammbar (EN 13501-1)
Haftzugfestigkeit	> 2 N/mm ² (EN 1542)
Griffigkeit	diverse Prüfzeugnisse zur Rutschfestigkeit liegen vor
Nachhaltigkeit	<ul style="list-style-type: none"> • Sto Nachhaltigkeitsdatenblatt • emissionsarm nach AgBB-Prüfkriterien
Weitere Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> • sehr gute Dekontaminierbarkeit (DIN 25415-1) • Lackverträglichkeitsprüfung für den Einsatz in der Automobilindustrie
Farbspektrum	RAL Farbtonfächer K 5, StoColor System, NCS, weitere
Reinigung/Unterhalt	gute Reinigungsfähigkeit gemäß StoCretec Pflegeempfehlungen
Hinweise	geprüfter Systemaufbau mit freiwilliger Fremdüberwachung
Zulassungen/Normen	<ul style="list-style-type: none"> • Produkt entspricht EN 1504-2 • Produkt entspricht EN 13813

StoFloor Industry VM 640

Mineralisches Beschichtungssystem, schnelle Überarbeitbarkeit, direkte Nutzbarkeit, emissionsarm

Systemvorteile

- direkt nutzbare, befahrbare Oberfläche
- schnelle Aushärtung zur weiteren Überarbeitung mit StoPox und StoPur Produkten
- sehr gute Verlaufseigenschaften
- maschinelle Verarbeitung (Mischen, Fördern)
- glatte, schwundarme Oberfläche
- nichtbrennbarer Systemaufbau
- hohe thermische Widerstandsfähigkeit (trocken)
- emissionsarm



- 1 — Untergrund
- 2 — Grundierung
- 3 — Beschichtung
- 4 — Versiegelung (nicht dargestellt)

StoFloor Industry VM 640

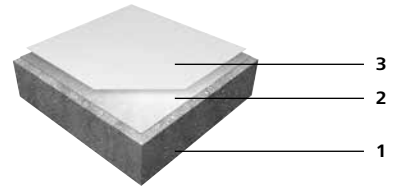
Anwendung	<ul style="list-style-type: none"> • als verschleißfester Nutzbelag für Produktions- und Lagerflächen mit geringem optischen Anspruch • als Ausgleichsschicht unter Reaktionsharzbeschichtungen bei Untergründen mit hoher Rautiefe • für Produktionsbereiche mit hoher thermischer Strahlungswärme
Untergrund	<ul style="list-style-type: none"> • Beton • Zementestrich
Grundierung	StoCryl CP
Beschichtung	StoCrete VM 630, StoCrete VM 640
Versiegelung	StoPox MS 200, StoPox WL 150 transparent
Mechanische Widerstandsfähigkeit	hohe mechanische Widerstandsfähigkeit (befahrbar mit Polyamid-, Vulkollan- oder Vollgummibereifung)
Chemische Beständigkeit	geringe chemische Widerstandsfähigkeit ohne zusätzliche Beschichtung
Brandverhalten	nichtbrennbar (EN 13501-1)
Griffigkeit	diverse Prüfzeugnisse zur Rutschfestigkeit liegen vor
Nachhaltigkeit	<ul style="list-style-type: none"> • Sto Nachhaltigkeitsdatenblatt • emissionsarm nach AgBB-Prüfkriterien
Farbspektrum	graue Eigenfarbe
Zulassungen/Normen	<ul style="list-style-type: none"> • Produkt entspricht EN 1504-2 • Produkt entspricht EN 13813

StoFloor Industry WB 100

EP Beschichtungssystem, wässrig, emissionsarm

Systemvorteile

- mittlere mechanische und chemische Widerstandsfähigkeit
- sehr gute Wasserdampfdurchlässigkeit
- emissionsarm
- benzylalkoholfrei
- hohe Temperaturbeständigkeit (trocken)
- sehr geringe Vergilbungsneigung
- bei Bedarf elektrisch leitfähiger Systemaufbau (StoPox WB 110)
- schwerentflammbarer Systemaufbau



- 1 — Untergrund
2 — Grundierung
3 — Beschichtung

StoFloor Industry WB 100

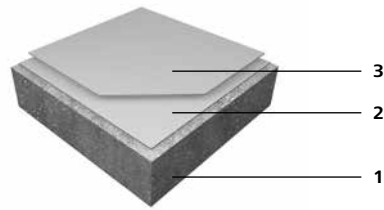
Anwendung	<ul style="list-style-type: none"> • für Produktionsbereiche in der Automobilindustrie und deren Zulieferbetriebe • für gewerblich und öffentlich genutzte Bereiche • für Laboratorien und Reinräume
Untergrund	<ul style="list-style-type: none"> • Beton (rückseitige Feuchtebelastung) • Zementestrich (rückseitige Feuchtebelastung) • Calciumsulfatestrich • Magnesiaestrich
Grundierung	StoPox WG 100
Beschichtung	StoPox WB 100
Versiegelung (optional)	StoPox MS 200, StoPox WL 100, StoPox WL 200
Ergänzungsprodukte	StoDivers P 120
Mechanische Widerstandsfähigkeit	<ul style="list-style-type: none"> • mittlere mechanische Widerstandsfähigkeit (befahrbar mit Vulkollan- oder Vollgummibereifung) • Schlagfestigkeitsklasse I (ISO 6272-1)
Chemische Beständigkeit	mittlere chemische Widerstandsfähigkeit gegen eine Vielzahl von Sondermedien
Wasserdampfdurchlässigkeit	Klasse I: sd-Wert < 5 m (DIN EN ISO 7783-1)
Brandverhalten	schwerentflammbar (EN 13501-1)
Haftzugfestigkeit	> 2 N/mm ² (EN 1542)
Griffigkeit	diverse Prüfzeugnisse zur Rutschfestigkeit liegen vor
Nachhaltigkeit	<ul style="list-style-type: none"> • emissionsarm nach AgBB-Prüfkriterien • benzyalkohol- und nonylphenolfrei TÜV Süd • Sto Nachhaltigkeitsdatenblatt
Weitere Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> • geprüft gegenüber rückseitiger Feuchtebelastung (ZTV SIB 90 TPOS) • gute Dekontaminierbarkeit (DIN 25415-1)
Farbspektrum	RAL Farbtonfächer K 5, StoColor System, NCS, weitere
Reinigung/Unterhalt	gute Reinigungsfähigkeit gemäß StoCretec Pflegeempfehlungen
Hinweise	geprüfter Systemaufbau mit freiwilliger Fremdüberwachung
Zulassungen/Normen	<ul style="list-style-type: none"> • Produkt entspricht EN 1504-2 • Produkt entspricht EN 13813

StoFloor Industry WHG BF 700

Beschichtungssystem für Auffangwannen und -räume für Heizöl, Diesel, Motoren- und Getriebeöle

Systemvorteile

- sehr einfache und schnelle Verarbeitung, da 1-komponentig
- ausgezeichnete Kohlendioxid-Dichtigkeit
- Kohlendioxid-neutral und nachhaltig
- VOC-emissionsarm



- 1 — Untergrund
2 — Grundierung
3 — Beschichtung

StoFloor Industry WHG BF 700

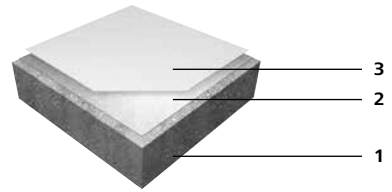
Anwendung	<ul style="list-style-type: none"> • als farbiger Anstrich von Beton und Zementestrich • als Beschichtung für Ölauffangwannen und -räume • innen • im überdachten Außenbereich
Untergrund	<ul style="list-style-type: none"> • Beton • Zementestrich
Grundierung	StoCryl BF 700, StoFluid AF, StoCryl GL
Beschichtung	StoCryl BF 700
Dauerhaftigkeit	<ul style="list-style-type: none"> • geringe Wasseraufnahme (EN 13580) • gute Frost-Tausalz-Beständigkeit (EN 13581)
Mechanische Widerstandsfähigkeit	sehr guter Taber Abrieb (DIN 53109)
Chemische Beständigkeit	beständig gegen Heizöl, Diesel, ungebrauchte Motorenöle, Getriebeöle und Trafoöle
Wasserdampfdurchlässigkeit	sehr gute Wasserdampf-Durchlässigkeit, sd-Wert < 5 m, Klasse I (EN ISO 7783)
CO₂Dichtheit	hohe Kohlendioxid-Dichtheit, sd-Wert > 50 m gemäß DIN EN 1062-2
Brandverhalten	Brandklasse Bfl - s1; schwerentflammbar (EN 13501-1)
Haftzugfestigkeit	Gitterschnitt-Kennwert 0 (EN ISO 2409)
Griffigkeit	R11 DIN 51130
Nachhaltigkeit	<ul style="list-style-type: none"> • kohlendioxid-neutrales Produkt • zertifiziert nach DGNB Nachhaltigkeitsdatenblatt (Qualitätsstufe)
Gestaltungsmöglichkeiten	verschiedene Farbtöne
Farbspektrum	<ul style="list-style-type: none"> • tönbar nach Farbtonklasse RAL K5 classic und StoColor System • mittlerer Glanz, Klasse G2 (EN ISO 2813)
Verarbeitung	streichen, rollen
Reinigung/Unterhalt	übliche Haushaltsreiniger
Hinweise	geprüfter Systemaufbau mit Fremdüberwachung
Zulassungen/Normen	<ul style="list-style-type: none"> • DIBt-Gutachten gemäß AgBB-Richtlinie • AbZ für LAU-Anlagen wassergefährdender Stoffe • EN 1504-2 Oberflächenschutzsysteme für Beton

StoFloor Industry WL 100

EP Versiegelungssystem, wässrig, glänzend,
emissionsarm

Systemvorteile

- mittlere mechanische und chemische Widerstandsfähigkeit
- sehr gute Wasserdampfdurchlässigkeit
- emissionsarm
- benzylalkoholfrei
- glatte oder abgestreute, rutschfeste Oberfläche
- große Anzahl an langjährigen Referenzen
- bei Bedarf elektrisch leitfähiger Systemaufbau (StoPox WL 111)
- schwerentflammbarer Systemaufbau



- 1 — Untergrund
2 — Grundierung
3 — Versiegelung

StoFloor Industry WL 100

Anwendung	<ul style="list-style-type: none"> • für Boden-, Wand- und Deckenflächen • für gewerblich und öffentlich genutzte Bereiche • für Laboratorien und Reinräume • für Produktionsbereiche in der Automobilindustrie und deren Zulieferbetriebe • für Park- und Verkehrsflächen • für Fertigungsbereiche in der Lebensmittelindustrie
Untergrund	<ul style="list-style-type: none"> • Beton (rückseitige Feuchtebelastung) • Zementestrich (rückseitige Feuchtebelastung) • Calciumsulfatestrich • Magnesiaestrich
Grundierung	StoPox WG 100
Versiegelung	StoPox WL 100, StoPox WL 100 transparent, StoPox WL 150 transparent
Mechanische Widerstandsfähigkeit	<ul style="list-style-type: none"> • mittlere mechanische Widerstandsfähigkeit (befahrbar mit Vulkollan- oder Vollgummibereifung) • Schlagfestigkeitsklasse I (ISO 6272-1)
Chemische Beständigkeit	mittlere chemische Widerstandsfähigkeit gegen eine Vielzahl von Sondermedien
Wasserdampfdurchlässigkeit	Klasse I: sd-Wert < 5 m (DIN EN ISO 7783-1)
Brandverhalten	schwerentflammbar (EN 13501-1)
Haftzugfestigkeit	> 2 N/mm ² (EN 1542)
Griffigkeit	diverse Prüfzeugnisse zur Rutschfestigkeit liegen vor
Nachhaltigkeit	<ul style="list-style-type: none"> • emissionsarm nach AgBB-Prüfkriterien • benzyalkohol- und nonylphenolfrei TÜV Süd • Sto Nachhaltigkeitsdatenblatt
Weitere Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> • geprüft gegenüber rückseitiger Feuchtebelastung (RILI-SIB/DAfStb) • sehr gute Dekontaminierbarkeit (DIN 25415-1) • CSM Qualifizierung Reinraum Fraunhofer Institut IPA • FDA geprüft nach 21 CFR§175.300 • Lackverträglichkeitsprüfung für den Einsatz in der Automobilindustrie
Farbspektrum	<ul style="list-style-type: none"> • RAL Farbtonfächer K 5, StoColor System, NCS, weitere • transparente Variante verfügbar
Reinigung/Unterhalt	gute Reinigungsfähigkeit gemäß StoCretec Pflegeempfehlungen
Hinweise	geprüfter Systemaufbau mit freiwilliger Fremdüberwachung
Zulassungen/Normen	<ul style="list-style-type: none"> • Produkt entspricht EN 1504-2 • Produkt entspricht EN 13813