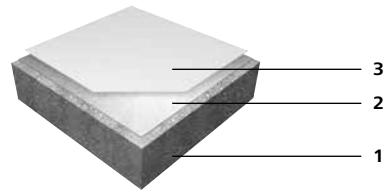


StoFloor Cleanroom BB OS

EP Beschichtungssystem, standard

Systemvorteile

- glatte Oberfläche
- hohe mechanische und chemische Widerstandsfähigkeit
- schwerentflammbarer Systemaufbau
- große Anzahl an langjährigen Referenzen



- 1 — Untergrund
- 2 — Grundierung
- 3 — Beschichtung

StoFloor Cleanroom BB OS

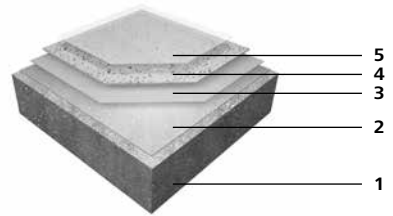
Anwendung	für Reinnräume in diversen Industriebereichen
Untergrund	<ul style="list-style-type: none"> • Beton • Zementestrich • StoCrete PCC Mörtel • weitere (auf Anfrage)
Grundierung	StoPox GH 205
Beschichtung	StoPox BB OS
Mechanische Widerstandsfähigkeit	<ul style="list-style-type: none"> • hohe mechanische Widerstandsfähigkeit (befahrbar mit Polyamid-, Vulkollan- oder Vollgummibereifung) • Schlagfestigkeitsklasse I (ISO 6272-1)
Chemische Beständigkeit	<ul style="list-style-type: none"> • Widerstandsfähigkeit gegen starken chemischen Angriff (EN 13529) • Prüfbericht Flächendesinfektion TÜV Süd
Wasserdampfdurchlässigkeit	Klasse III: sd-Wert > 50 m (DIN EN ISO 7783-1)
Brandverhalten	schwerentflammbar (EN 13501-1)
Haftzugfestigkeit	> 2 N/mm ² (EN 1542)
Weitere Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> • sehr gute Dekontaminierbarkeit (DIN 25415-1) • CSM Qualifizierung Reinraum Fraunhofer Institut IPA • geprüft gegenüber rückseitiger Feuchtebelastung (RILI-SIB/DAfStb) • FDA geprüft nach 21 CFR§175.300 • Lackverträglichkeitsprüfung für den Einsatz in der Automobilindustrie
Farbspektrum	RAL Farbtonfächer K 5, StoColor System, NCS, weitere
Zulassungen/Normen	<ul style="list-style-type: none"> • Produkt entspricht EN 1504-2 • Produkt entspricht EN 13813

StoFloor Cleanroom BB T 200

EP Beschichtungssystem, Terrazzooptik,
emissionsarm, benzylalkoholfrei

Systemvorteile

- glatte, fugenlose, matte Oberfläche mit Terrazzooptik
- emissionsarm
- benzylalkoholfrei
- schwerentflammbar



- 1 — Untergrund
2 — Grundierung
3 — Spachtelung
4 — Beschichtung
5 — Versiegelung

StoFloor Cleanroom BB T 200

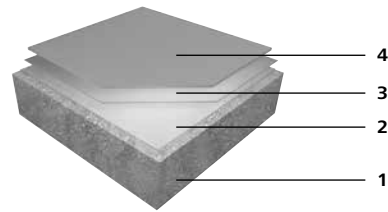
Anwendung	Laboratorien und Reinräume in diversen Industriebereichen
Untergrund	<ul style="list-style-type: none"> • Beton • Zementestrich • Calciumsulfatestrich • Weitere (auf Anfrage)
Grundierung	StoPox GH 205
Beschichtung	StoPox BB OS, StoPox BB T 200
Versiegelung	StoPox WL 150 transparent
Mechanische Widerstandsfähigkeit	<ul style="list-style-type: none"> • mittlere mechanische Widerstandsfähigkeit (befahrbar mit Vulkollan- oder Vollgummibereifung) • Schlagfestigkeitsklasse I (ISO 6272-1)
Chemische Beständigkeit	mittlere chemische Widerstandsfähigkeit gegen eine Vielzahl von Sondermedien
Wasserdampfdurchlässigkeit	Klasse III: sd-Wert > 50 m (DIN EN ISO 7783-1)
Brandverhalten	schwerentflammbar
Haftzugfestigkeit	> 2 N/mm ² (EN 1542)
Weitere Eigenschaften	sehr gute Dekontaminierbarkeit (DIN 25415-1)
Farbspektrum	Ausgewähltes Farbonsortiment
Hinweise	geprüfter Systemaufbau mit freiwilliger Fremdüberwachung
Zulassungen/Normen	Produkt entspricht EN 13813

StoFloor Cleanroom Elastic Deck 100/110

EP Beschichtungssystem, Chemikalienlager
und Auffangwannen

Systemvorteile

- glatte Oberfläche
- sehr hohe Rissüberbrückung (0,4 mm)
- befahrbar mit Polyamidbereifung
- sehr hohe chemische Widerstandsfähigkeit gegenüber Prüf- und Sondermedien
- schwerentflammbarer Systemaufbau



- 1 — Untergrund
- 2 — Grundierung
- 3 — Spachtelung (optional)
- 4 — Beschichtung

StoFloor Cleanroom Elastic Deck 100/110

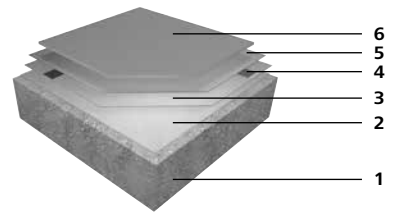
Anwendung	Laboratorien und Reinräume in diversen Industriebereichen
Untergrund	<ul style="list-style-type: none"> • Beton • Zementestrich
Grundierung	StoPox WHG Grund 100
Leitschicht	StoDivers LB 100, StoPox WHG Leit 110
Beschichtung	StoPox WHG Deck 100, StoPox WHG Deck 110
Mechanische Widerstandsfähigkeit	<ul style="list-style-type: none"> • sehr hohe mechanische Widerstandsfähigkeit (befahrbar mit Polyamid-, Vulkollan- oder Vollgummibereifung) • geprüfte Schichtdicke (Deckschicht) 2,1 mm • Schlagfestigkeitsklasse I (ISO 6272-1)
Chemische Beständigkeit	sehr hohe chemische Widerstandsfähigkeit gegenüber Prüf- und Sondermedien (§ 62 Wasserhaushaltsgesetz)
Wasserdampfdurchlässigkeit	Klasse III: sd-Wert > 50 m (DIN EN ISO 7783-1)
Brandverhalten	schwerentflammbar (EN 13501-1)
Haftzugfestigkeit	> 2 N/mm ² (EN 1542)
Nachhaltigkeit	Sto Nachhaltigkeitsdatenblatt
Weitere Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> • sehr gute Dekontaminierbarkeit (DIN 25415-1) • CSM Qualifizierung Reinraum Fraunhofer Institut IPA • FDA geprüft nach 21 CFR§175.300 (betrifft nur den nicht leitfähigen Systemaufbau) • Lackverträglichkeitsprüfung für den Einsatz in der Automobilindustrie
Zulassungen/Normen	<ul style="list-style-type: none"> • Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Z-59.12-309 • Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Z-59.12-310 • Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Z-59.12-311 • Produkt entspricht EN 1504-2 • Geprüfter Systemaufbau mit externer Fremdüberwachung

StoFloor Cleanroom KU 601

EP Beschichtungssystem, chemisch und mechanisch widerstandsfähig, emissionsarm

Systemvorteile

- glatte Oberfläche
- sehr hohe mechanische und chemische Widerstandsfähigkeit
- emissionsarm
- schwerentflammbarer Systemaufbau
- bei Bedarf elektrisch leitfähiger Systemaufbau (StoPox KU 611)
- große Anzahl an langjährigen Referenzen



- 1 — Untergrund
 2 — Grundierung
 3 — Spachtelung (optional)
 4 — Leitband
 5 — Leitschicht
 6 — Beschichtung

StoFloor Cleanroom KU 601

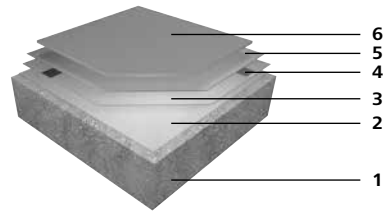
Anwendung	für Reinnräume in diversen Industriebereichen
Untergrund	<ul style="list-style-type: none"> • Beton • Zementestrich • Weitere (auf Anfrage)
Grundierung	StoPox GH 205
Leitschicht	StoDivers LB 100, StoPox WL 110, StoPox WL 118
Beschichtung	StoPox KU 601, StoPox KU 611
Mechanische Widerstandsfähigkeit	sehr hohe mechanische Widerstandsfähigkeit (befahrbar mit Polyamid-, Vulkollan- oder Vollgummibereifung)
Chemische Beständigkeit	hohe chemische Widerstandsfähigkeit gegen eine Vielzahl von Sondermedien
Wasserdampfdurchlässigkeit	Klasse III: sd-Wert > 50 m (DIN EN ISO 7783-1)
Brandverhalten	schwerentflammbar (EN 13501-1)
Haftzugfestigkeit	> 2 N/mm ² (EN 1542)
Nachhaltigkeit	<ul style="list-style-type: none"> • emissionsarm nach AgBB-Prüfkriterien • Sto Nachhaltigkeitsdatenblatt
Weitere Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> • sehr gute Dekontaminierbarkeit (DIN 25415-1) • FDA geprüft nach 21 CFR§175.300 • CSM Qualifizierung Reinnraum Fraunhofer Institut IPA • Lackverträglichkeitsprüfung für den Einsatz in der Automobilindustrie
Farbspektrum	RAL Farbtonfächer K 5, StoColor System, NCS, weitere
Hinweise	geprüfter Systemaufbau mit freiwilliger Fremdüberwachung
Zulassungen/Normen	<ul style="list-style-type: none"> • Produkt entspricht EN 1504-2 • Produkt entspricht EN 13813

StoFloor Cleanroom KU 613

EP Beschichtungssystem,
elektrisch volumenleitfähig

Systemvorteile

- glatte Oberfläche
- schichtdickenunabhängige Leitfähigkeit durch dreidimensional volumenleitfähige Füllstoffe
- sehr niedrige Personenaufladung auch bei niedriger Luftfeuchte
- erfüllt den Personenschutz gemäß DIN VDE 0100-410 auch bei einer Nennspannung > 500 V in Kombination mit StoPox WL 118
- Systemwiderstand < 35 Megaohm auch bei niedriger Luftfeuchte
- hohe mechanische Widerstandsfähigkeit
- große Anzahl an langjährigen Referenzen



- 1 — Untergrund
- 2 — Grundierung
- 3 — Spachtelung (optional)
- 4 — Leitband
- 5 — Leitschicht
- 6 — Beschichtung

StoFloor Cleanroom KU 613

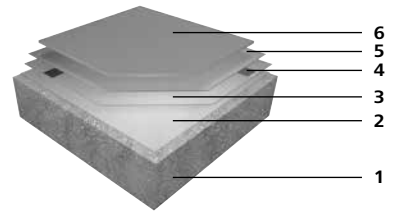
Anwendung	<ul style="list-style-type: none"> • für Laboratorien und Reinräume in diversen Industriebereichen • in EPA Bereichen (ESD Protected Area / ESD Schutzzonen) • für Produktionsbereiche und Lagerflächen von Elektronikbauteilen • für Produktionsflächen von Präzisionsbauteilen
Untergrund	<ul style="list-style-type: none"> • Beton • Zementestrich • Calciumsulfatestrich • Weitere (auf Anfrage)
Grundierung	StoPox GH 205
Leitschicht	StoDivers LB 100, StoPox WL 110, StoPox WL 118
Beschichtung	StoPox KU 613
Mechanische Widerstandsfähigkeit	hohe mechanische Widerstandsfähigkeit (befahrbar mit Polyamid-, Vulkollan- oder Vollgummibereifung)
Chemische Beständigkeit	mittlere chemische Widerstandsfähigkeit gegen eine Vielzahl von Sondermedien
Elektrische Leitfähigkeit	<ul style="list-style-type: none"> • Personenaufladung < 50 V (DIN EN 61340-4-5:2005.03) • Personenschutz bei einer Nennspannung > 500 V (DIN VDE 0100-410:06.2007) • Systemwiderstand < 35 Megaohm (DIN EN 61340-4-5:2005.03)
Brandverhalten	schwerentflammbar (EN 13501-1)
Nachhaltigkeit	Sto Nachhaltigkeitsdatenblatt
Weitere Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> • sehr gute Dekontaminierbarkeit (DIN 25415-1) • FDA geprüft nach 21 CFR§175.300 • Lackverträglichkeitsprüfung für den Einsatz in der Automobilindustrie
Farbspektrum	RAL Farbtonfächer K 5, NCS, weitere
Hinweise	Die Systemvorteile variieren in Abhängigkeit der verwendeten Leitschicht.
Zulassungen/Normen	<ul style="list-style-type: none"> • Produkt entspricht EN 1504-2 • Produkt entspricht EN 13813

StoFloor Cleanroom KU 615

EP Beschichtungssystem,
elektrisch volumenleitfähig

Systemvorteile

- glatte Oberfläche
- hohe mechanische Widerstandsfähigkeit
- Leitfähigkeit abhängig von der relativen Luftfeuchte
- erfüllt den Personenschutz auch bei einer Nennspannung > 500 V in Kombination mit StoPox WL 118
- große Anzahl an langjährigen Referenzen



- 1 — Untergrund
- 2 — Grundierung
- 3 — Spachtelung (optional)
- 4 — Leitband
- 5 — Leitschicht
- 6 — Beschichtung

StoFloor Cleanroom KU 615

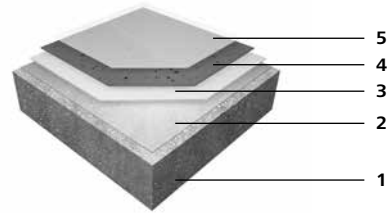
Anwendung	<ul style="list-style-type: none"> • für Laboratorien und Reinräume in diversen Industriebereichen • in EPA Bereichen (ESD Protected Area / ESD Schutzzonen)
Untergrund	<ul style="list-style-type: none"> • Beton • Zementestrich • Calciumsulfatestrich • Weitere (auf Anfrage)
Grundierung	StoPox GH 205
Leitschicht	StoDivers LB 100, StoPox WL 110, StoPox WL 118
Beschichtung	StoPox KU 615
Mechanische Widerstandsfähigkeit	<ul style="list-style-type: none"> • hohe mechanische Widerstandsfähigkeit (befahrbar mit Polyamid-, Vulkollan- oder Vollgummibereifung) • Schlagfestigkeitsklasse I (ISO 6272-1)
Chemische Beständigkeit	mittlere chemische Widerstandsfähigkeit gegen eine Vielzahl von Chemikalien
Wasserdampfdurchlässigkeit	Klasse III: sd-Wert > 50 m (DIN EN ISO 7783-1)
Elektrische Leitfähigkeit	<ul style="list-style-type: none"> • Personenaufladung < 50 V (DIN EN 61340-4-5:2005.03) • Personenschutz bei einer Nennspannung > 500 V (DIN VDE 0100-410:06.2007) • Systemwiderstand < 35 Megaohm (DIN EN 61340-4-5:2005.03)
Brandverhalten	normalentflammbar (EN 13501-1)
Haftzugfestigkeit	> 2 N/mm ² (EN 1542)
Nachhaltigkeit	Sto Nachhaltigkeitsdatenblatt
Zulassungen/Normen	<ul style="list-style-type: none"> • Produkt entspricht EN 1504-2 • Produkt entspricht EN 13813

StoFloor Cleanroom WB 100

EP Beschichtungssystem, wässrig, emissionsarm

Systemvorteile

- glatte Oberfläche
- mittlere mechanische und chemische Widerstandsfähigkeit
- sehr gute Wasserdampfdurchlässigkeit
- emissionsarm
- benzylalkoholfrei
- hohe Temperaturbeständigkeit (trocken)
- sehr geringe Vergilbungsneigung
- bei Bedarf elektrisch leitfähiger Systemaufbau (StoPox WB 110)
- schwerentflammbarer Systemaufbau



- 1 — Untergrund
- 2 — Grundierung
- 3 — Spachtelung (optional)
- 4 — Beschichtung
- 5 — Versiegelung

StoFloor Cleanroom WB 100

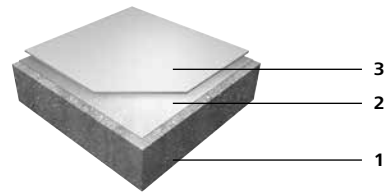
Anwendung	Laboratorien und Reinräume in diversen Industriebereichen
Untergrund	<ul style="list-style-type: none"> • Beton (rückseitige Feuchtebelastung) • Zementestrich (rückseitige Feuchtebelastung) • Calciumsulfatestrich • Magnesiaestrich
Grundierung	StoPox WG 100
Leitschicht	StoDivers LB 100, StoPox WL 110, StoPox WL 118
Beschichtung	StoPox WB 100, StoPox WB 110
Versiegelung	StoPox WL 100, StoPox WL 113
Mechanische Widerstandsfähigkeit	<ul style="list-style-type: none"> • mittlere mechanische Widerstandsfähigkeit (befahrbar mit Vulkollan- oder Vollgummibereifung) • Schlagfestigkeitsklasse I (ISO 6272-1)
Chemische Beständigkeit	mittlere chemische Widerstandsfähigkeit gegen eine Vielzahl von Sondermedien
Wasserdampfdurchlässigkeit	Klasse I: sd-Wert < 5 m (DIN EN ISO 7783-1)
Brandverhalten	schwerentflammbar (EN 13501-1)
Haftzugfestigkeit	> 2 N/mm ² (EN 1542)
Nachhaltigkeit	<ul style="list-style-type: none"> • emissionsarm nach AgBB-Prüfkriterien • Sto Nachhaltigkeitsdatenblatt
Weitere Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> • geprüft gegenüber rückseitiger Feuchtebelastung (ZTV SIB 90 TPOS) • gute Dekontaminierbarkeit (DIN 25415-1) • emissionsarm nach AgBB-Prüfkriterien • benzylalkohol- und nonylphenolfrei (TÜV SÜD)
Hinweise	geprüfter Systemaufbau mit freiwilliger Fremdüberwachung
Zulassungen/Normen	<ul style="list-style-type: none"> • Produkt entspricht EN 1504-2 • Produkt entspricht EN 13813

StoFloor Cleanroom WL 100

EP Versiegelungssystem, wässrig,
glänzend, emissionsarm

Systemvorteile

- glatte Oberfläche
- mittlere mechanische und chemische Widerstandsfähigkeit
- sehr gute Wasserdampfdurchlässigkeit
- emissionsarm
- benzylalkoholfrei
- bei Bedarf elektrisch leitfähiger Systemaufbau (StoPox WL 111)
- große Anzahl an langjährigen Referenzen



- 1 — Untergrund
2 — Grundierung
3 — Versiegelung

StoFloor Cleanroom WL 100

Anwendung	<ul style="list-style-type: none"> • für Reinnräume in diversen Industriebereichen • auf Böden, Wänden und Decken
Untergrund	<ul style="list-style-type: none"> • Beton (rückseitige Feuchtebelastung) • Zementestrich (rückseitige Feuchtebelastung) • Calciumsulfatestrich • Magnesiaestrich
Grundierung	StoPox WG 100
Versiegelung	StoPox WL 100
Mechanische Widerstandsfähigkeit	<ul style="list-style-type: none"> • mittlere mechanische Widerstandsfähigkeit (befahrbar mit Vulkollan- oder Vollgummibereifung) • Schlagfestigkeitsklasse I (ISO 6272-1)
Chemische Beständigkeit	mittlere chemische Widerstandsfähigkeit gegen eine Vielzahl von Sondermedien
Wasserdampfdurchlässigkeit	Klasse II: sd-Wert < 50 m (DIN EN ISO 7783-1)
Brandverhalten	schwerentflammbar (EN 13501-1)
Haftzugfestigkeit	> 2 N/mm ² (EN 1542)
Griffigkeit	diverse Prüfzeugnisse zur Rutschfestigkeit liegen vor
Nachhaltigkeit	<ul style="list-style-type: none"> • emissionsarm nach AgBB-Prüfkriterien • benzylalkohol- und nonylphenolfrei TÜV Süd • Sto Nachhaltigkeitsdatenblatt
Weitere Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> • geprüft gegenüber rückseitiger Feuchtebelastung (RILI-SIB/DAFStb) • sehr gute Dekontaminierbarkeit (DIN 25415-1) • FDA geprüft nach 21 CFR§175.300 • Lackverträglichkeitsprüfung für den Einsatz in der Automobilindustrie
Farbspektrum	<ul style="list-style-type: none"> • RAL Farbtonfächer K5, StoColor System, NCS, weitere • transparente Variante verfügbar
Reinigung/Unterhalt	gute Reinigungsfähigkeit gemäß StoCretec Pflegeempfehlungen
Hinweise	geprüfter Systemaufbau mit freiwilliger Fremdüberwachung
Zulassungen/Normen	<ul style="list-style-type: none"> • Produkt entspricht EN 1504-2 • Produkt entspricht EN 13813