



# ARDEX AF 635

## Lösemittelfreier Kontaktkleber

- Haftklebstoff im Kontaktverfahren auf Dispersionsbasis
- sehr großes Anwendungsspektrum
- leicht aufzutragen
- sofortige Anfangshaftung nach Trocknung
- sehr emissionsarm



ARDEX-Systemprodukt. Besonders sichere Verbundeigenschaften mit ARDEX-Spachtelmassen, ausgelegt auf geruchsneutrales Verhalten und saubere Raumluft. Mitglied in der Gemeinschaft Emissionskontrollierter Verlegewerkstoffe, Klebstoffe und Bauprodukte e.V., GEV.



### Anwendungsbereich

Innen. Boden, Wand, Decke und Treppen.  
Dispersionshaftklebstoff zum Kleben von:

- Homogenen und heterogenen PVC-Belägen
- PVC-Weichsockelleisten
- Treppenprofilen aus PVC und Kautschuk
- Hohlkehlssockeln
- Textilen Belägen; auch störrischen Nadelvliesbelägen oder Webware
- Prallwandbelägen
- CV-Belägen
- LVT/Designbodenbelägen
- Dämmunterlagen
- Linoleum
- Kautschukbelägen

auf saugfähigen und nicht saugfähigen Untergründen.

ARDEX AF 635 zeichnet sich durch seine universelle Einsetzbarkeit, sein ausgeprägtes Haftungsspektrum sowie hohe Endfestigkeit aus.

ARDEX AF 635 lässt sich sehr gut mit einem Pinsel oder einer Walze auftragen.

### Art

Dispersionen, Additive, Wasser und Konservierungsmittel: Isothiazolinone

ARDEX GmbH  
Postfach 6120  
58430 Witten  
DEUTSCHLAND  
Tel: +49 (0) 23 02/664-0  
Fax: +49 (0) 23 02/664-240  
technik@ardex.de  
www.ardex.de

### Vorbereitung des Untergrundes

Der Untergrund muss den Anforderungen der DIN 18365 „Bodenbelagarbeiten“ entsprechen. Er muss insbesondere eben, dauer trocken, fest, tragfähig, trennmittel- und rissefrei, sowie zug- und druckfest sein oder ist entsprechend vorzubereiten. Alte Nutzbeläge wie z. B.: Anstriche oder Beschichtungen müssen vor der Belegung angeschliffen werden. Alte Klebstoffschichten sind zu entfernen. Spachtelarbeiten werden mit den geeigneten ARDEXSpachtelmassen in Verbindung mit ARDEX-Voranstrichen ausgeführt.

### Verarbeitung

Der Klebstoff wird mit einer kurzhaarigen Velourwalze satt und gleichmäßig auf den Belagsrücken und auf den vorhandenen Untergrund aufgerollt. Die Auftragsmenge ist so zu wählen, dass ein geschlossener Klebstofffilm entsteht. In Bereichen, in denen bei der Verklebung mit erhöhter Spannung zu rechnen ist, wie zum Beispiel an Rundungen von Treppenstufen, muss ARDEX AF 635 beidseitig mit dem Pinsel aufgetragen werden, um einen höheren Klebstoffauftrag zu gewährleisten. Die Trocknungszeit kann durch Einsatz eines Heißluftfönes verkürzt werden. Nach der Trocknung der Klebstofffilme, weisen diese einen gleichmäßigen, glänzenden und transparenten Film auf. Der zu verlegende Belag kann nun passgerecht eingelegt und mit einem Anreibebrett gut angerieben werden. In Bereichen mit erhöhter Spannung ist es ratsam, diese Stellen mit einem Gummihammer gut anzuklopfen.

# ARDEX AF 635

## Lösemittelfreier Kontaktkleber

### Empfohlene Auftragsmengen



**Kurzhaarige Velourwalze und Pinsel für:**  
PVC-Beläge, CV-Beläge, PVC-Weichsockelleisten und Kautschukbeläge  
250–350 g/m<sup>2</sup>

**Kurzhaarige Velourwalze und Pinsel für:**  
Textile Beläge, Linoleum, CV-Beläge mit Vliesrücken und Prallwände  
400–500 g/m<sup>2</sup>

### Praxistipp

Auf der Belagsrückseite kann ARDEX AF 635 bereits einen Tag vor der Verlegung aufgetragen werden. Am Verlegetag erfolgt der Klebstoffauftrag dann nur noch auf dem vorhandenen Untergrund. Sobald dieser Klebstofffilm getrocknet ist, kann der Bodenbelag

eingepasst werden. Verlegte Bodenbeläge sind sofort nach Klebung begehbar/nutzbar.

### Hinweis

Bei besonderen Anforderungen an den Untergrund, Belag oder die klimatischen Verhältnisse empfehlen wir die Verwendung von AF 660 Kontaktkleber. Die Verlegeanleitungen der Belagshersteller sowie die gültigen Normen und Regeln des Fachs sind zu beachten! In Zweifelsfällen Probeklebung durchführen. Eventuell auf dem Klebstoff befindliche Klebstoffhaut (z. B. durch unsachgemäße Lagerung oder nach Anbruch) entfernen, nicht unterrühren.

### Entsorgung

Inhalt/Behälter gemäß lokalen/regionalen/nationalen/internationalen Vorschriften entsorgen.

### Sicherheitshinweise

Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Produkt enthält: 1,2-Benzisothiazol-3(2H)-on. Kann allergische Reaktionen hervorrufen.

## Technische Daten nach ARDEX-Qualitätsnorm

Materialbedarf 250 - 500 g/m<sup>2</sup> je nach Auftragswerkzeug und Auftragsmenge

Basis Spezialkunststoffdispersion

Ablüfzeit ca. **Bedingung** abhängig von Belag und Untergrund **Ablüfzeit** 30 - 180 Minuten

Verarbeitungstemperatur +15 °C

Einlegezeit ca. 6 Stunden

relative Luftfeuchtigkeit (rF) 75 % (max.)

Reinigungsmittel vor der Trocknung: Wasser

### Produktdetails

Fußbodenheizungseignung ja

Stuhlrolleneignung ja (Rollen nach EN 12529)

Shampooier- und Sprühextraktionseignung ja

Kennzeichnung nach GHS/CLP keine

Kennzeichnung nach ADR keine

EMICODE EC 1 PLUS = sehr emissionsarm PLUS

GISCODE D1 = lösemittelfreie Dispersions-Verlegewerkstoffe

Abpackung Eimer mit 2,5 kg netto

Lagerung Kühl aber frostfrei ca. 12 Monate im originalverschlossenen Gebinde lagerfähig.



# ARDEX AF 635

## Lösemittelfreier Kontaktkleber

### Anwendungsberatung

Technische Hotline:  
Tel.: +49 2302 664-362  
Fax: +49 2302 664-373  
Mail: [technik@ardex.de](mailto:technik@ardex.de)