



ARDEX CL 200

Calciumsulfat-Bodenspachtelmasse, 1,5 - 30 mm

- sehr spannungsarm
- optimale Verlaufseigenschaften
- für Fußbodenheizung geeignet
- pumpfähig
- sehr emissionsarm

ARDEX-Systemprodukt: Besonders sichere Verbundeigenschaften mit ARDEX-Bodenbelagsklebstoffen. Mitglied in der Gemeinschaft Emissionskontrollierte Verlegewerkstoffe e.V., GEV.



Anwendungsbereich

Innen. Boden.

Spachteln, Ausgleichen und Nivellieren von Calciumsulfat-, Zement-, Gussasphalt- und Magnesitstrichen, Trockenstrichen, Holzspanplatten, Fliesen- und Plattenbelägen, Untergründen mit alten wasserfesten Klebstoff und Spachtelmasse Resten sowie anderer Untergründe, zur Aufnahme von textilen Belägen, Kautschukbelägen, Linoleum, PVC- und CV-Belägen, Parkett und Fliesenbelägen.

Art

Weißes Pulver auf Alpha-Halbhydrat-Basis mit gut dispergierfähigen Kunststoffen und speziellen Additiven.

Vorbereitung des Untergrundes

Der Untergrund muss den Anforderungen der DIN 18365 >Bodenbelagarbeiten< und DIN 18356 >Parkettarbeiten< entsprechen. Er muss insbesondere eben, dauertrocken, fest, tragfähig, trennmittel- und rissfrei, sowie zug- und druckfest sein, oder ist entsprechend vorzubereiten. Risse und Fugen

sind sach- und fachgerecht z. B. mit ARDEX P 10 SR oder ARDEX FB Gießharz zu schließen.

Geeignete Voranstriche, wie z.B. ARDEX P 52, sind je nach Beschaffenheit des Untergrundes aus dem ARDEX Sortiment zu verwenden.

Die technischen Datenblätter der entsprechenden Produkte sind zu beachten.

Verarbeitung

Zum Anrühren von 25 kg ARDEX CL 200-Pulver werden ca. 5,25 bis 5,75 l Wasser benötigt. In einem sauberen Anrührgefäß klares Wasser vorlegen und unter kräftigem Rühren den Sackinhalt klumpenfrei anrühren. Die Spachtelmasse mit Glättkelle oder Rake in gewünschter Schichtstärke auftragen.

ARDEX CL 200 ist bei +18°C bis +20°C ca. 45 Minuten lang verarbeitbar, wobei niedrigere Temperaturen die Verarbeitungszeit verlängern und höhere sie verkürzen. Auf dichtem Untergrund mindestens 1,5 mm dick aufzutragen.

Auf Gussasphaltstrichen der Härteklassen IC10 und IC15 kann die ARDEX CL 200 Spachtelmasse bis zu Schichtdicken von 10 mm aufgetragen werden. Feuchtigkeitsempfindliche Untergründe bei Schichtdicken über 10 mm mit ARDEX EP2000 Multifunktionales Epoxidharz grundieren. Zur Aufnahme von Parkettbelägen – nur mit ARDEX AF 460 oder ARDEX AF 480 – beträgt die Mindestschichtdicke 3 mm.

ARDEX GmbH
Postfach 6120
58430 Witten
DEUTSCHLAND
Tel: +49 (0) 23 02/664-0
Fax: +49 (0) 23 02/664-240
technik@ardex.de
www.ardex.de

Hersteller mit zertifiziertem
QM/UM-System nach
DIN EN ISO 9001/14001

ARDEX CL 200

Calciumsulfat-Bodenspachtelmasse, 1,5 - 30 mm

Pumpen

Zum Pumpen der Spachtelmasse eignen sich Schnecken-, Kolben- und kontinuierlich arbeitende Mischpumpen, die ca. 20 bis 40 l Mörtel je Minute fördern. Zementschlämmen dürfen als Schmierflüssigkeit nicht verwendet werden. Bei Standzeiten über 30 Minuten sind Maschine und Schläuche zu reinigen.

Schichtdicken

ARDEX CL 200 kann ungestreckt in Schichtdicken von 1,5 bis 20 mm aufgetragen werden. Bei Schichtdicken über 20 mm bis max. 30 mm kann die Spachtelmasse wie folgt gestreckt werden:

Mischungsverhältnis

Mischgut / gewaschen	Körnung	Mischungsverhältnis	
		Mörtel	Mischgut
Sand	0-4 mm	1,0 RT	0,3 RT
Sand	0-8 mm	1,0 RT	0,5 RT

Zu beachten ist

Für den Außenbereich oder im Dauernassbereich kann ARDEX CL 200 nicht eingesetzt werden. ARDEX CL 200 bei Temperaturen von über +5°C verarbeiten. In Zweifelsfällen sind Probeflächen anzulegen.

Technische Daten nach ARDEX-Qualitätsnorm

	Komponente A	Komponente B
Anmischverhältnis ca.	5,25 - 5,75 l Wasser	25 kg Pulver
Materialbedarf	1,5 kg je m ² und mm	
Schüttgewicht ca.	1,20 kg/l	
Frischgewicht ca.	1,90 kg/l	

Anwendungseigenschaften

Verarbeitungszeit ca.	45 Minute(n)	
Begehbarkeit nach ca.	90 Minute(n)	
Verlegereife nach ca.	Dauer 1 Tag	Schichtdicke 1,5 - 3 mm
Anwendung Umgebungsbedingungen	+20°C / 50% rF	

Mechanische Eigenschaften

Biegezugfestigkeit ca.	Biegezugfestigkeit ca. 1,5 N/mm ² 8 N/mm ²	Zeit nach 1 Tag nach 28 Tagen
Druckfestigkeit ca.	Druckfestigkeit von ca. 7 N/mm ² 25 N/mm ²	Zeit nach 1 Tag nach 28 Tagen

Produktdetails

Fußbodenheizungseignung	ja
-------------------------	----

Allgemein gilt

Die ARDEX CL 200-Schicht ist nach ca. 90 Minuten bei +18°C bis +20°C begehbar. Die ARDEX CL 200-Schicht ist bei Schichtdicken bis 3 mm bei +20°C und relativer Luftfeuchte <65% nach 24 Stunden belegereif. Bei höheren Schichtdicken ist die Prüfung der Restfeuchte (≤ 0,5 CM-%, bzw. bei Estrichen mit Fußbodenheizung ≤ 0,3 CM-%) notwendig. Als Faustformel ist anzunehmen, dass für jeden weiteren mm-Schichtdicke mit einer Trocknungszeit von 24 Stunden gerechnet werden muss. Die Spachtelschicht ist bei Sonneneinstrahlung und Zugluft vor zu schnellem Austrocknen schützen.

Hinweis

Bitte beachten Sie die Angaben im Sicherheitsdatenblatt. Informationen für Allergiker unter + 49 (0) 2302/6640

Entsorgung:

Inhalt/Behälter gemäß lokalen/regionalen/nationalen/internationalen Vorschriften entsorgen. Nicht in die Kanalisation, in Gewässer oder ins Erdreich gelangen lassen. Restentleerte, rieselfreie Papiersäcke sind recyclingfähig (Interseroh). Produktreste sammeln, mit Wasser mischen, erhitzen lassen und als Baustellenabfall entsorgen. In abgebundenem Zustand physiologisch und ökologisch unbedenklich.

ARDEX CL 200

Calciumsulfat-Bodenspachtelmasse, 1,5 - 30 mm

Stuhlleneignung	ja
EMICODE	EC 1 PLUS = sehr emissionsarm PLUS
Lagerung	In trockenen Räumen ca. 12 Monate im originalverschlossenen Gebinde lagerfähig.

Anwendungsberatung

Folgende Normen und Merkblätter sind bei der Bodenverlegung in der aktuellsten Version zu beachten

DIN 18 365	Bodenbelagarbeiten
DIN 18 356	Parkettarbeiten
DIN 18 352	Fliesen- und Plattenarbeiten nach BEB Merkblatt
ZVPF Merkblatt:	Qualitätsanforderungen an die Ebenheit von Untergründen für Bodenbeläge und Parkett
TKB-Merkblatt 8:	Beurteilen und Vorbereiten von Untergründen für Bodenbelag- und Parkettarbeiten
TKB-Merkblatt 9:	Technische Beschreibung und Verarbeitung von Bodenspachtelmassen
TKB-Merkblatt 10:	Holzwerkstoffplatten als Verlegeuntergrund
BEB-Merkblatt:	Hinweise zum Beurteilen und Vorbereiten von Untergründen

Technische Hotline:
Tel.: +49 2302 664-362
Fax: +49 2302 664-373
Mail: technik@ardex.de

