

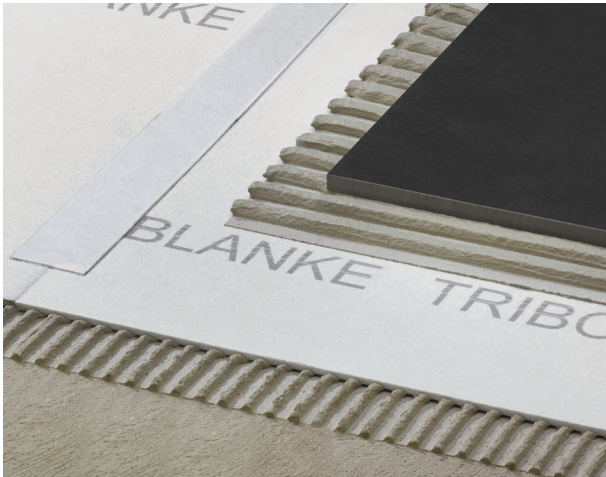


FÜR HANDWERK, DAS ÜBERZEUGT.

## TECHNISCHES DATENBLATT

### BLANKE TRIBOARD

Dünnschichtige, leichte, druckfeste Trittschallminderungs- und Entkopplungsplatte für die Verlegung von Fliesen- und Natursteinbelägen



#### Eigenschaften

- > Geringes Gewicht
- > Absolut geruchsneutral
- > Hohe Reißfestigkeit
- > Geringe Aufbauhöhe
- > Hohes Trittschallverbesserungsmaß

#### Produktbeschreibung

BLANKE TRIBOARD ist eine gebundene Kunstfasergemischplatte mit Vlieskaschierung zur Entkopplung und Trittschallminderung von Oberbelägen aus Betonwerkstein-, Naturstein-, Keramik- und Kunststeinbelägen im Dünn- und Mittelbettverfahren. Geeignet als Verlegematte für schwimmende Beläge wie Parkett und Laminat.

#### Technische Daten

Größe:	100,0 x 60,0 cm
Materialdicke:	ca. 3,0 mm
Flächengewicht:	ca. 1,6 kg/m <sup>2</sup>
Farbe:	hellbeige
Verkehrslasten:	bis 5 KN/m <sup>2</sup>
Trittschallverbesserungsmaß mit Fliesen:	bis 17dB
Brandklasse:	B2
Lieferform:	Platten
Wärmeleitfähigkeit:	0,08 W/mK
Wärmedurchlasswiderstand:	0,037 m <sup>2</sup> K/W

Entsorgung: Schnittreste können als Gewerbemüll entsorgt werden

Systemkomponenten: BLANKE TRIBOARD  
SK-Stossvliesband  
BLANKE TRIBOARD  
Eckvliesband  
BLANKE Triboard  
CORN -A und Corn -I

#### Einsatzgebiete

Untergründe müssen tragfähig und ohne Höhenversatz sein. Geeignet sind Calciumsulfat, Gussasphalt, Zementestriche, Beton, alte Fliesen- und Natursteinbeläge, verklebte Parkettböden, verwindungssteif befestigte Spanplatten sowie beheizte Konstruktionen. Der Untergrund muss trocken und frei von haftungsmindernden Schichten sein. Die Ebenheit der zu entkoppelnden Fläche ist durch Nivellieren bzw. Spachteln herzustellen.

#### Verarbeitung

Auf den vorbereiteten Untergrund Fliesenkleber nach DIN EN 12004 und DIN EN 12002 S1 mit Zahnraufel (4/6er) aufkämmen, Platte in das frische Mörtelbett einlegen und mit Anklopfbrett fest andrücken/anreiben. Die einzelnen Platten im Versatz stumpf stoßen. Vor der Fliesenverlegung die Stoß-/Eckbereiche mit den Systemkomponenten BLANKE TRIBOARD SK Stoßvliesband etc. sichern. Das Schneiden der Platte erfolgt mit dem Messer. Nach Aushärtung des Verlegemörtels kann der Oberbelag direkt mit einem Verlegewerkstoff nach DIN 12004 und DIN 12002 verlegt werden.

**Achtung:** Die richtige und damit erfolgreiche Anwendung unserer Produkte unterliegt nicht unserer Kontrolle. Eine Gewährleistung kann deshalb nur für die Güte unserer Erzeugnisse im Rahmen unserer Verkaufs- und Lieferbedingungen, nicht aber für die erfolgreiche Verarbeitung übernommen werden. Mit diesem Datenblatt werden alle früheren technischen Angaben über dieses Produkt ungültig. Veränderungen, die einen technischen Fortschritt bedeuten, behalten wir uns vor. Angaben unserer Mitarbeiter, die über den Rahmen dieses Merkblattes hinausgehen, bedürfen deren schriftlicher Bestätigung.

#### Blanke Systems GmbH & Co. KG

Stenglingser Weg 68-70  
58642 Iserlohn/Germany

T +49 (0)2374 507-0  
F +49 (0)2374 507-4230

E info@blanke-systems.de  
I www.blanke-systems.de

Verfasser: AWT 12.04.2017