

Flowfresh HD Quick

Produktbeschreibung

Ein vorkonfektioniertes, schnellhärtendes, 4-K Oberflächenschutzsystem auf Basis von Polyurethanbeton

- Komponente A: eine Polyol-Emulsion
- Komponente B: ein Polyisocyanat
- Komponente C: eine Mischung Zement, Additiven und Zusatzstoffen. Enthält Polygiene, einen antimikrobiellen Zusatzstoff auf Basis der Silberionentechnologie.
- Komponente D: Pigmentpulver.

Merkmale und Hauptvorteile

- Schnelle Aushärtung
- Strukturierte Oberfläche
- Sehr niedriger VOC-Gehalt
- Hohe Chemikalienbeständigkeit
- Undurchlässig und nicht porös

Produktinformationen

Anwendung

Flowfresh HD Quick wurde entwickelt, um in Kombination mit der Kratzspachtelung (Flowcrete SL Quick) schnell auszuhärten. Die Kratzspachtelung und die Nuttschicht können am selben Tag appliziert werden. Er wird als strapazierfähiger Bodenbelag mit guter thermischer, mechanischer und ausgezeichneter chemischer Beständigkeit eingesetzt. Durch die Verwendung von Einstreuaggregaten und einer Versiegelung können hohe Rutschfestigkeitswerte erzielt werden. Diese Systeme sind als Flowfresh SR 12, 20 oder 24 Quick erhältlich.

Bescheinigungen/Zulassungen

CE gemäß EN13813 (bei Verwendung als Teil eines kompletten Systems)
 Indoor Air Comfort Gold (bei Verwendung als Teil eines kompletten Systems)¹

Das ¹Indoor Air Comfort Gold bedeutet, dass das Produkt/System eine breite Palette von VOC-Emissionsvorschriften erfüllt, darunter BREEAM, LEED und andere. Für detaillierte Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren örtlichen Tremco CPG Vertreter.

Umwelt und Gesundheit

Befolgen Sie die entsprechenden Arbeitsschutzrichtlinien, die für den Ort gelten, an dem die Anwendung erfolgt. Sorgen Sie für eine gute Belüftung. Verwenden Sie geeigneten Schutz für Haut, Augen und Atemwege. In jedem Fall müssen das technische Datenblatt und das Sicherheitsdatenblatt vor der Verwendung gelesen und verstanden werden.

Technische Informationen

Mischungsverhältnis (A/B/C/D)	2,5 / 2,6 / 19,6 / 1x 0,5 kg oder 2x 0,5 kg
Dichte bei 23°C (ISO 2811)	Ca. 2,0 kg/l
Topfzeit bei 20°C (Gel-Timer)	Ca. 10 min
Feststoffgehalt (%)	96,1

Farben

Siehe Systemdatenblatt für Flowfresh SR Quick

Chemikalienbeständig

Siehe CR-Tabelle von Flowfresh

Verpackung

Flowfresh HD Quick wird in vorverpackten Einheiten geliefert, um das Mischen zu erleichtern.

Creme:

Einheit 25,7 kg	Teil A Quick 2,5 kg	Teil B 2,6 kg	Teil C 19,6 kg	Teil D 2x 0,5 kg
--------------------	-------------------------------	------------------	-------------------	---------------------

Für alle anderen Standardfarben:

Einheit 25,2 kg	Teil A Quick 2,5 kg	Teil B 2,6 kg	Teil C 19,6 kg	Teil D 1x 0,5 kg
--------------------	-------------------------------	------------------	-------------------	---------------------

Produktinformationen:

- Teil A **Quick** = Flowfresh/Flowcrete **Quick** Teil A
- Teil B = Flowfresh/Flowcrete STD Teil B
- Teil C = Flowfresh HD Teil C
- Teil D= Flowfresh/Flowcrete „Farbe“ Teil D

Bemerkungen:

Größere Gebinde von Teil A Quick und Teil B sind auf Anfrage erhältlich.
 Für die Zugaben der Standardfarben werden 0,5-kg-Pigmentpackungen geliefert.
 Hinweis: Für die Farbe Creme werden 2 x 0,5 kg-Pigmentpackungen benötigt.

Lagerung

Alle Teile von Flowcrete HD Quick müssen abgedeckt und ohne Bodenkontakt bei trockenen Bedingungen über 5°C und unter 30°C gelagert werden. Dies ist besonders wichtig für die Komponente C, um zu verhindern, dass sie aushärtet und klumpt und nicht mehr verwendet werden kann.

Lagern Sie Teil A und Teil B auch während des Transports vor Frost geschützt. Direkte Sonneneinstrahlung oder andere intensive Wärmequellen führen zu ungleichmäßigen Temperaturgradienten im gelagerten Material; solche Produkte dürfen erst verwendet werden, wenn die Temperatur uniform ist, da sonst Unstimmigkeiten auftreten können. Stellen Sie vor der Anwendung sicher, dass die Komponenten A, B und C mindestens 24 Stunden lang bei 18-20°C gelagert wurden.

Haltbarkeit

In ungeöffneter Verpackung:
 Komponente A und B: mindestens 12 Monate nach dem Tag der Herstellung
 Komponente C: 6 Monate nach dem Herstellungstag

Leitlinien für die Verarbeitung

Verarbeitungsbedingungen

Lufttemperatur:	+10 °C - +20 °C
Untergrundtemperatur:	+10 °C - +20 °C
Relative Luftfeuchtigkeit	> 40 - < 85
Restfeuchtigkeit im Untergrund	< 6 % (TRAMEX-Skala)

Bei den oben genannten Temperaturen ist das Material optimal zu verarbeiten und der angenommene Materialverbrauch kann beibehalten werden.

Während des Auftragens und der ersten Aushärtung des Produkts muss die Temperatur des Untergrunds mindestens 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.
Die Umgebungstemperatur darf in den ersten 24 Stunden nach der Anwendung nicht unter +5°C sinken.

Vorbereitung der Oberfläche

Flowfresh HD Quick kann auf Beton und polymermodifizierte Estriche aufgetragen werden, die mit einer Kratzspachtelung (Flowcrete SL Quick) vorbereitet sind. Für andere Untergründe konsultieren Sie CPG Europe / Alteco Technik GmbH.

Oberflächenzustand:

Der Untergrund muss die einschlägigen technischen Normen für Untergründe von Oberflächenschutzsystemen/Industriefußböden erfüllen. Fugen, Dampfsperren sowie gültige DIN-Normen sind bei der Planung und Ausführung zu beachten. Flowfresh Oberflächenschutzsysteme können nicht als dampfdichte Membran oder Abdichtung eingesetzt werden.

Die Vorbereitung der Oberfläche ist der wichtigste Aspekt bei allen Bodenbelagsarbeiten. Die Vorbereitungsarbeiten sollten bis kurz vor der Verarbeitung des Flowfresh Kratzspachtelung aufgeschoben werden, um das Risiko einer erneuten Verunreinigung zu vermeiden. Um aufsteigende Feuchtigkeit oder Grundwasserdruck zu vermeiden, muss unter dem Untergrund eine Abdichtungsbahn vorhanden sein.

Für neuen Beton und Estrich:

Eine mechanische Behandlung (Kugelstrahlen) ist immer notwendig, um Schlämme zu entfernen und um eine raue Oberfläche zu erhalten. Alle losen Ablagerungen und Schmutz müssen entfernt werden.

Für alten Beton und Estrich:

Entfettung bei Ölen und Fetten. Verwenden Sie niemals Lösungsmittel, da diese dazu neigen, Öl in den Beton zu drücken. Bei starken Verunreinigungen ist eine Acetylenflammenreinigung mit anschließender mechanischer Bearbeitung erforderlich. Für eine gute Haftung ist immer Kugelstrahlen erforderlich, um einen rauen Untergrund zu erhalten. Alle losen Ablagerungen und Schmutz müssen entfernt werden.

Eigenschaften des Untergrunds:

Druckfestigkeit	Beton	≥ 25 N/mm ²
Nach 28 Tagen:	Estriche	≥ 25 N/mm ²
Gefälle:	Maximal 25 mm/m	
Haftzugfestigkeit:	1,5 MPa	

Das Produkt ist bei 7 Tage altem Beton und 3 Tage altem Estrich anwendbar, sofern die oben genannten Untergrundeigenschaften eingehalten werden. Armierungsschnitte werden überall dort installiert, wo der Boden stumpf endet, wie zum Beispiel an Maschinenpodesten, Pfeilern, Wänden etc.

Vorbereitung des Materials

Die Komponenten A und B werden in den Mischeimer gegossen und 30 Sekunden lang gerührt. Stellen Sie sicher, dass die Verpackungen vor dem Mischen vollständig entleert sind. Wenn die Harzmischung homogen ist, wird die D- und C-Komponente hinzugefügt und etwa 3 Minuten lang gemischt, bis die Mischung homogen ist. Die Mischzeit kann je nach Umgebungs- und Materialtemperatur leicht variieren. Wenn die Mischung homogen ist und keine Klumpen aufweist, bringen Sie das Material unverzüglich an den Arbeitsplatz.

Ausführliche Informationen zur Materialanwendung finden Sie im Verarbeiterhandbuch.

Rutschhemmende Flowfresh HD-Ausführung (Flowfresh SR):

Für eine rutschhemmende Oberfläche streuen Sie die gesamte nicht ausgehärtete Flowfresh HD Quick Oberfläche im Überschuss mit Einstreuaggregat ab. Die Größe des Einstreukorns bestimmt den Gleitwiderstandswert des Systems und den SR-Typ. Die Mindestmenge pro m² beträgt 4 kg/m². Nach dem Aushärten entfernen Sie das überschüssige Aggregat und tragen Flowfresh Coating Matt in einer Menge von 0,6 bis 1,0 kg/m² auf.

Verbrauch

10 kg/m² für 5 mm Schichtdicke

Aushärtungszeit

Minimale Wartezeit, bevor Flowfresh HD Quick auf die Kratzspachtelung verlegt werden kann:

Umgebungstemperatur: 20 °C = 5 Stunden

Umgebungstemperatur: 15 °C = 6 Stunden

Umgebungstemperatur: 10 °C = 7 Stunden

Die maximale Überbeschichtungszeit beträgt 48 Stunden.

Für SR-Systeme auf Basis von Flowfresh HD Quick: Mindestwartezeit, bevor der Topcoat aufgetragen werden kann:

Umgebungstemperatur: 20 °C = 4 – 5 Stunden

Umgebungstemperatur: 15 °C = 5 – 6 Stunden

Umgebungstemperatur: 10 °C = 6 – 7 Stunden

Die maximale Überbeschichtungszeit beträgt 48 Stunden.

Reinigung

Werkzeuge sofort nach dem Arbeiten mit Lösungsmittel reinigen, ausgehärtete Reste können nur mechanisch entfernt werden.



Technische Abteilung

Anwendungen, die nicht in unseren Datenblätter beschrieben sind, erfolgen ohne Freigabe der technischen Abteilung, auf eigenes Risiko.

Wenden Sie sich bitte an:

CPG Europe / Alteco Technik GmbH
info@alteco-technik.de
Telefon: 04243 / 9295 – 0

Garantie

CPG Europe / Alteco Technik GmbH garantiert, dass alle Produkte frei von Mängeln sind, und wird nachweislich fehlerhafte Materialien ersetzen, übernimmt jedoch keine Garantie für das Erscheinungsbild von Farben. Die hierin enthaltenen Informationen und Empfehlungen sind nach bestem Wissen der CPG Europe / Alteco Technik GmbH zutreffend und zuverlässig.

CE-Zertifizierung - siehe Leistungserklärung (DoP) für Details.

