

Flowfresh HF Quick

Produktbeschreibung

Ein vorkonfektioniertes, schnellhärtendes 4-K Oberflächenschutzsystem auf Basis von Polyurethanbeton. Das als strapazierfähiger Bodenbelag in einer Schichtdicke von 6 bis 9 mm auf Beton oder Estrich geeignet ist.

- Komponente A: eine Polyol-Emulsion
- Komponente B: ein Polyisocyanat
- Komponente C: eine Mischung aus Zement, Aditiven und Zusatzstoffen. Enthält Polygiene, einen antimikrobiellen Zusatzstoff auf Basis der Silberionentechnologie.
- Komponente D: Pigmentpulver.

Merkmale und Hauptvorteile

- Schnelle Aushärtung
- Hervorragende Widerstandsfähigkeit gegen heißes Wasser und dauerhafte Einwirkung von Feuchtigkeit
- Sehr niedriger VOC-Gehalt
- Hohe chemische, thermische und mechanische Beständigkeit
- Undurchlässig und nicht porös

Produktinformationen

Anwendung

Flowfresh HF Quick wurde entwickelt, um in Kombination mit der Kratzspachtelung (Flowfresh SL Quick) schnell auszuhärten. Die Kratzspachtelung und die Nutzschicht können am selben Tag verlegt werden. Er wird als strapazierfähiger, robuster Bodenbelag mit strukturierter Oberfläche verwendet, wenn Chemische- Mechanische- und hohe Temperaturbeständigkeit erforderlich sind.

Bescheinigungen/Zulassungen

CE gemäß EN13813 (bei Verwendung als Teil eines kompletten Systems)
Indoor Air Comfort Gold (bei Verwendung als Teil eines kompletten Systems)¹

Das ¹Indoor Air Comfort Gold bedeutet, dass das Produkt/System eine breite Palette von VOC-Emissionsvorschriften erfüllt, darunter BREEAM, LEED und andere. Für detaillierte Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren örtlichen Tremco CPG Vertreter.

Umwelt und Gesundheit

Befolgen Sie die entsprechenden Arbeitsschutzrichtlinien, die für den Ort gelten, an dem die Anwendung erfolgt. Sorgen Sie für eine gute Belüftung. Verwenden Sie geeigneten Schutz für Haut, Augen und Atemwege. In jedem Fall müssen das technische Datenblatt und das Sicherheitsdatenblatt vor der Verwendung gelesen und verstanden werden.

Technische Informationen

Mischungsverhältnis (A/B/C/D)	2,5 / 2,6 / 24,1 / 1x 0,5 oder 2x 0,5 kg
Dichte bei 23°C (ISO 2811)	Ca. 2,1 kg/l
Topfzeit bei 20°C (Gel-Timer)	Ca. 10 min
Feststoffgehalt (%)	97,3

Farben

Siehe Systemdatenblatt für Flowfresh HF Quick

Chemikalienbeständig

Siehe CR-Tabelle von Flowfresh

Verpackung

Flowfresh HF Quick wird in vorverpackten Einheiten geliefert, um das Mischen zu erleichtern.

Für Creme:

Einheit	Teil A Quick	Teil B	Teil C	Teil D
30,2 kg	2,5 kg	2,6 kg	24,1 kg	2x 0,5 kg

Für alle anderen Standardfarben:

Einheit	Teil A Quick	Teil B	Teil C	Teil D
29,7 kg	2,5 kg	2,6 kg	24,1 kg	1x 0,5 kg

Produktinformationen:

- Teil A **Quick** = Flowfresh/Flowcrete **Quick** Teil A

- Teil B = Flowfresh/Flowcrete STD Teil B
- Teil C = Flowfresh HF Teil C
- Teil D= Flowfresh/Flowcrete „Farbe“ Teil D

Bemerkungen:

Größere Gebinde von Teil A Quick und Teil B sind auf Anfrage erhältlich.

Für die Zugaben der Standardfarben werden 0,5-kg-Pigmentpackungen geliefert.

Hinweis: Für die Farbe Creme werden 2 x 0,5 kg-Pigmentpackungen benötigt.

Lagerung

Alle Teile von Flowcrete HF Quick müssen abgedeckt und ohne Bodenkontakt bei trockenen Bedingungen über 5°C und unter 30°C gelagert werden. Dies ist besonders wichtig für die Komponente C, um zu verhindern, dass sie aushärtet und klumpt und nicht mehr verwendet werden kann.

Lagern Sie Teil A und Teil B auch während des Transports vor Frost geschützt. Direkte Sonneneinstrahlung oder andere intensive Wärmequellen führen zu ungleichmäßigen Temperaturgradienten im gelagerten Material; solche Produkte dürfen erst verwendet werden, wenn die Temperatur uniform ist, da sonst Unstimmigkeiten auftreten können.

Stellen Sie vor der Anwendung sicher, dass die Komponenten A, B und C mindestens 24 Stunden lang bei 18-20°C gelagert wurden.

Haltbarkeit

In ungeöffneter Verpackung:

Komponente A und B: mindestens 12 Monate nach dem Tag der Herstellung

Komponente C: 6 Monate nach dem Herstellungstag

Leitlinien für die Verarbeitung

Verarbeitungsbedingungen

Lufttemperatur:	+10 °C - +20 °C
Untergrundtemperatur:	+10 °C - +20 °C
Relative Luftfeuchtigkeit	> 40 - < 85
Relative Untergrundfeuchtigkeit	< 6 % (TRAMEX-Skala)

Bei den oben genannten Temperaturen ist das Material optimal zu verarbeiten und der angenommene Materialverbrauch kann beibehalten werden.

Während der Verarbeitung und Aushärtung des Produkts muss die Temperatur des Untergrunds mindestens 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.

Die Umgebungstemperatur darf in den ersten 24 Stunden nach der Anwendung nicht unter +5°C sinken.

Vorbereitung der Oberfläche

Flowfresh HF Quick kann auf Beton und polymermodifizierte Estriche aufgetragen werden.

Oberflächenzustand:

Der Untergrund muss die einschlägigen technischen Normen für Untergründe von Oberflächenschutzsystemen/Industriefußböden erfüllen. Fugen, Dampfsperren sowie gültige DIN-Normen sind bei der Planung und Ausführung zu beachten. Flowfresh Oberflächenschutzsysteme können nicht als dampfdichte Membran oder Abdichtung eingesetzt werden.

Die Vorbereitung der Oberfläche ist der wichtigste Aspekt bei allen Bodenbelagsarbeiten. Die Vorbereitungsarbeiten sollten bis kurz vor der Verarbeitung des Flowfresh Kratzspachtelung aufgeschoben werden, um das Risiko einer erneuten Verunreinigung zu vermeiden. Um aufsteigende Feuchtigkeit oder Grundwasserdruck zu vermeiden, muss unter dem Untergrund eine Abdichtungsbahn vorhanden sein.

Für neuen Beton und Estrich:

Eine mechanische Behandlung (Kugelstrahlen) ist immer notwendig, um Schlämme zu entfernen und eine offene Oberfläche für eine gute Haftung zu erhalten. Alle losen Ablagerungen und Schmutz müssen entfernt werden.

Für alten Beton und Estrich:

Entfettung bei Ölen und Fetten. Verwenden Sie niemals Lösungsmittel, da diese dazu neigen, Öl in den Beton zu drücken. Bei starken Verunreinigungen ist eine Acetylenflammenreinigung mit anschließender mechanischer Bearbeitung erforderlich. Für eine gute Haftung ist immer Kugelstrahlen erforderlich, um einen rauen Untergrund zu erhalten. Alle losen Ablagerungen und Schmutz müssen entfernt werden.

Eigenschaften des Untergrunds:

Kompressionsfestigkeit	Beton	≥ 25 N/mm ²
Nach 28 Tagen:	Estriche	≥ 25 N/mm ²
Gefälle:	Maximal 25 mm/m	
Haftzugfestigkeit:	1,5 MPa	

Das Produkt ist bei 7 Tage altem Beton und 3 Tage altem Estrich anwendbar, sofern die oben genannten Untergrundeigenschaften eingehalten werden. Armierungsschnitte werden überall dort installiert, wo der Boden stumpf endet, wie zum Beispiel an Maschinenpodesten, Pfeilern, Wänden etc.

Vorbereitung des Materials

Die Komponenten A und B werden in den Mischeimer gegossen und 30 Sekunden lang gerührt. Stellen Sie sicher, dass die Verpackungen vor dem Mischen vollständig entleert sind. Wenn die Harzmischung homogen ist, wird die D- und die C-Komponente hinzugefügt und etwa 3 Minuten lang gemischt, bis die Mischung homogen ist. Die Mischzeit kann je nach Umgebungs- und Materialtemperatur leicht variieren. Wenn die Mischung homogen ist und keine Klumpen aufweist, bringen Sie das Material unverzüglich an den Arbeitsplatz. Ausführliche Informationen zur Materialanwendung finden Sie im Verarbeiterhandbuch.

Verbrauch

12,6 kg/m² für 6 mm Schichtdicke
18,9 kg/m² für 9 mm Schichtdicke.

Aushärtungszeit

Mindestwartezeit, bevor Flowfresh HF Quick auf die Kratzspachtelung appliziert werden kann.
Umgebungstemperatur: 20 °C = 5 Stunden
Umgebungstemperatur: 15 °C = 6 Stunden
Umgebungstemperatur: 10 °C = 7 Stunden

Die maximale Überbeschichtungszeit beträgt 48 Stunden.

Reinigung

Werkzeuge sofort nach der Beendigung der Verlegearbeiten mit Lösungsmittel reinigen, ausgehärtete Reste können nur mechanisch entfernt werden.

Technische Abteilung

Anwendungen, die nicht in unseren Datenblätter beschrieben sind, erfolgen ohne Freigabe der technischen Abteilung, auf eigenes Risiko.

Wenden Sie sich bitte an:

CPG Europe / Alteco Technik GmbH
info@alteco-technik.de
Telefon: 04243 / 9295 – 0

Garantie

CPG Europe / Alteco Technik GmbH garantiert, dass alle Produkte frei von Mängeln sind, und wird nachweislich fehlerhafte Materialien ersetzen, übernimmt jedoch keine Garantie für das Erscheinungsbild von Farben. Die hierin enthaltenen Informationen und Empfehlungen sind nach bestem Wissen der CPG Europe / Alteco Technik GmbH zutreffend und zuverlässig.

CE-Zertifizierung - siehe Leistungserklärung (DoP) für Details.



