

Produktinformation

Beschreibung

Nullifire SC803 ist ein wasserbasierter Dämmschichtbildner zum Brandschutz von Stahlbauteilen im Innenbereich. SC803 hat einen äußerst geringen VOC-Gehalt, ist frei von Boraten, APEO und anderen besonders besorgniserregenden Stoffen (SVHC).

Anwendungsbereich

SC803 ist für einen Feuerwiderstand von 60 Minuten optimiert und bis zu 90 Minuten geprüft. Durch die Zulassung sind offene und geschlossene Profile als Träger oder Stützen sowie betongefüllte Hohlprofile und Vollstäbe abgedeckt und können auf Stahl, Gusseisen oder verzinktem Stahl eingesetzt werden.

Farben

Weiß

Verpackung

Bestell-Nr. 501206 25 kg-Gebinde
Bestell-Nr. 501641 6,9 kg-Eimer

Verfügbarkeit

Nur für zertifizierte Fachfirmen

Verarbeitungshinweise

Verarbeitungsleitfaden

Einen detaillierte Verarbeitungsleitfaden zu unseren Brandschutzbeschichtungssystemen SC600, SC800 und SC900 finden Sie unter https://www.nullifire.com/de_DE/service/download-center/.

Produktspezifikation

Um die Stahlkonstruktion im Bezug auf die Umwelteinflüsse am Einbau-/ Zielort ausreichend zu schützen, sollte ein angemessener Schichtaufbau spezifiziert werden. Dies sollte auch während des Transports beachtet und ggf. die höchstmögliche Belastung berücksichtigt werden. Ein Vertreter von CPG Europe unterstützt Sie bei der Auswahl einer geeigneten Spezifikation.

Umweltbelastungen

Die Umweltbedingungen während der Bauphase können sich von den Bedingungen im letztendlichen Einbauzustand deutlich unterscheiden, sodass

während der Bauphase stärkere Witterungseinflüsse vorherrschen können. Daher muss das Brandschutzsystem auf die Witterungseinflüsse während der Bauphase angepasst sein. In der Trocknungsphase muss die Brandschutzbeschichtung vor Feuchtigkeit jeglicher Art geschützt werden. D. h. Wasserkontakt durch Kondensation, stehendes Wasser, Regen, Betonschlämme, o. ä. muss vermieden werden, weil dadurch ernsthafte Schäden der Beschichtung entstehen.

Schutzausrüstung

IN GUT DURCHLÜFTETEN BEREICHEN EINSETZEN und auf geeignete Schutzausrüstung bei der Verarbeitung achten. Weitere Empfehlungen entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

Verarbeitungsbedingungen

- Stellen Sie sicher, dass die Durchlüftung während der Verarbeitung ausreichend ist.
- Die Temperatur der Luft sollte sich zwischen +5 und +35 °C befinden, die relative Luftfeuchtigkeit unter 85 % liegen und die Temperatur der Stahloberfläche mindestens 3 °C über dem Taupunkt sein.
- Das Beschichtungssystem darf nur von geschultem Fachpersonal verarbeitet werden!

Beschichtungsausrüstung

Es wird eine Airless-Pumpe mit folgenden Leistungsdaten empfohlen:

- Arbeitsdruck: 173-207 bar (175-210 kg/cm²)
- Düsengröße: 19-21er (0,019-0,021 Zoll)
- Fächerwinkel: 20-40° bzw. angepasst an Größe des zu beschichtenden Bauteils
- Schlauchdurchmesser: 10 mm (3/8") (Innendurchmesser)
- Schlauchlänge: max. 60 Meter, Filter sollten nicht verwendet werden

Untergrundvorbereitung

SC803 sollte auf eine grundrierte Stahloberfläche aufgebracht werden, die sauber, trocken und unbeschädigt ist. Das Strahlprofil sollte durchschnittlich bei 75 µm und mind. 40 µm liegen (Reinheitsgrad Sa 2,5).

SC803

Wasserbasierte Stahlbrandschutz- beschichtung



VORTEILE

- Umweltfreundliches Produkt durch äußerst geringen VOC-Gehalt
- Kostensparend durch enorm effiziente Schichtdicken
- Flexibler Einsatz von Grundierungen und einer großen Auswahl an Decklacken
- Einfache & schnelle Verarbeitung im Spritzverfahren oder mit Pinsel und Rolle
- Eindeutig identifizierbare Brandschutzbeschichtung durch Optifire+





SC803

Wasserbasierte Stahlbeschichtung

Nullifire
Smart Protection

Grundierung

Bitte kontaktieren Sie CPG Europe zur Auswahl geeigneter Grundierungen.

- CPG Europe hat für eine Vielzahl von Grundierungen Kompatibilitätsprüfungen durchgeführt, wobei etwaige Änderungen seitens der Hersteller nicht beeinflusst werden können.
- Eine Trockenschichtdicke von 150 µm sollte nicht überschritten werden (max. 200 µm in überlappenden Bereichen).
- Grundierte Bereiche, die sehr glänzend sind, sollten angeschliffen werden.
- Die Grundierung muss nach den Vorgaben des Herstellers verarbeitet werden.
- Um fehlender Kompatibilität, Haftung, Trocknung usw. vorzubeugen, wird empfohlen, eine kleine Musterfläche anzulegen, bevor mit dem Auftrag der gesamten Fläche begonnen wird.

Decklack

Bitte kontaktieren Sie CPG Europe zur Auswahl geeigneter Decklacke.

- CPG Europe hat für eine Vielzahl von Decklacken Kompatibilitätsprüfungen durchgeführt, wobei etwaige Änderungen seitens der Hersteller nicht beeinflusst werden können.
- Sobald die ausgeschriebene Trockenschichtdicke erreicht ist, kann ein Decklack gemäß ETA-Zulassung bzw. Nullifire Spezifikation aufgetragen werden.
- Der Decklack muss nach den Vorgaben des Herstellers verarbeitet werden.
- Um fehlender Kompatibilität, Haftung, Trocknung, usw. vorzubeugen, kann es hilfreich sein eine kleine Musterfläche anzulegen, bevor mit dem Auftrag der gesamten Fläche begonnen wird.

Mischverfahren

SC803 wird gebrauchsfertig geliefert und muss nicht verdünnt werden. Das Material sollte mechanisch zu einer homogenen Einheit aufgerührt werden. Zu starkes Aufrühren vermeiden, um die Zähflüssigkeit und damit die Standfestigkeit für den Auftrag ausreichend aufrecht zu halten.

Reinigung

Frische Beschichtung kann mit Hilfe von Wasser direkt entfernt werden. Getrocknete Beschichtung nur durch Farbschaber, o.ä.. Die Spritzausrüstung kann ausschließlich mit Wasser gereinigt werden.

Wartung & Reparatur

Beschädigte Stellen sollten bis auf eine solide Oberfläche abgeschliffen werden. Darüber hinaus sollte die Oberfläche sauber und trocken sein, bevor sie erneut beschichtet wird. Nullifire FC101 kann zur Ausbesserung von Kratzern und Abplatzungen verwendet werden. Sobald die Reparaturmaßnahmen abgeschlossen sind, kann der Decklack erneut aufgetragen werden. Weitere Informationen und Reparaturhinweise auf Anfrage.

Gesundheit & Sicherheit

Vor Verwendung des Produktes muss das Sicherheitsdatenblatt gelesen und verstanden werden.

Technischer Service

CPG Europe und seine Handelspartner verfügen über ein Team erfahrener Mitarbeiter im technischen Service, die bei der Auswahl und Spezifikation der Produkte beraten. Für weitere Informationen, Service und Beratung wenden Sie sich bitte an unseren Kundendienst unter +49 2203 57550-600.

Zusatzinformation

Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl der unterschiedlichen Materialien sind ausreichende Eigenversuche durchzuführen, um das Material auf seine Eignung in der jeweiligen Anwendung zu prüfen. Technische Änderungen vorbehalten. Die aktuellste Version finden Sie unter www.nullifire.com.



SC803

Wasserbasierte Stahlbeschichtung

Nullifire

Smart Protection

Technische Daten

Eigenschaft	Resultat
Zertifizierung	ETA 20/1210 (EAD 350402-00-1106) und CE-Zeichen EN13381-6 – betonverfüllte Stahlverbund-Hohlstützen EN13381-8 – Stahlbauteile EN13381-9 – Stahlträger mit Stegöffnungen EN13381-10 – Stahl-Vollstäbe unter Zugbeanspruchung AS4100 und AS1530 (Australian standards) bitte kontaktieren Sie uns für weitere Nachweise
Korrosivitätskategorie	C1, C2 und C3 Umgebung Weitere Informationen siehe Nullifire Leitfaden Spezifikation Dämmschichtbildner
Decopaint	2004/42/CE (A/i) = <140 g/l, SC803 = <0,5 g/l
Bauphase	Auf der Baustelle für 6 Monate mit komplett durchgetrocknetem Decklack geschützt (siehe Umweltbelastungen)
Emissionsnachweise	AgBB French VOC Regulation A+ French CMR components Belgian Regulation Indoor Air Comfort® BREEAM International
Eigenschaften (Charakteristische Werte)	
Spezifisches Gewicht	1,38 ±0,02 kg/l
Festkörpervolumen	69% ±3%
VOC	<0,5 g/Liter
Empfohlene Schichtdicke pro Auftrag	TSD: 0,690 mm maximal NSD: 1,000 mm maximal Höhere Schichtdicken sind möglich, beeinflussen jedoch die Trocknungszeit. Die o. g. Schichtdicken sorgen für ein optimales Ergebnis hinsichtlich Schichtaufbau und Trocknung.
Theoretischer Verbrauch	503 g/m ² auf Basis einer aufgetragenen Trockenschichtdicke (TSD) von 0,25 mm
Verarbeitungstemperatur	+5 °C bis +40 °C
Durchschnittliche Trocknungszeiten (bei 20°C und 1 mm TSD)	Klebfrei – 60 Minuten Überbeschichten – 4 Stunden Belastbar – je nach Umgebungsbedingungen Diese Angaben verstehen sich als Richtwerte. Weitere Faktoren wie Luftzirkulation, Temperatur und Schichtdicke sind zu beachten.
Lagerung	Unter ungefährdeten, trockenen Bedingungen zwischen +5 °C und +35 °C lagern
Lagerfähigkeit	9 Monate bei Lagerung wie empfohlen in verschlossener Originalverpackung