

LITHOTHERM[®]

nachhaltig bauen – wohngesund heizen



Das Niedertemperatur

RAUM-KLIMA-SYSTEM

DER STEIN DER WEISEN
IST EINE LEGENDE.
STEINE ZUM WOHNFÜHLEN
GIBT ES WIRKLICH.

ERFOLGREICH SEIT

1990

UNSER UNTERNEHMEN: INTERNATIONAL UND KUNDENNAH

Die LITHOTHERM Deutschland GmbH ist ein inhabergeführtes Unternehmen mit Sitz in Bad Kreuznach. Von hier aus vermarkten wir europaweit unser Fußboden-Heizsystem, das neben zahlreichen ökologischen und ökonomischen Vorteilen vor allem durch seine Einfachheit besticht. Ein Stein, ein Rohr: Das genügt, um in einem Raum ein behagliches Wohnklima zu schaffen.

Seit über 20 Jahren kommen unsere Kunden zu uns – mit unterschiedlichsten Anforderungen und Herausforderungen. Wir beraten sie kompetent und finden immer die passende Lösung.

Unser weitreichendes Netzwerk an sorgfältig ausgewählten Partnern ermöglicht die individuelle Betreuung unserer Kunden. Auf Wunsch auch direkt vor Ort durch unser Fachpersonal.

UNSERE PHILOSOPHIE:

***Energie sparen, gesund leben, komfortabel wohnen und die Umwelt schützen:
Das sind die zentralen Themen der Bauherren, unsere und die unserer Zeit.***

Wer sich für ökologische Baustoffe entscheidet, muss heute keine Kompromisse mehr eingehen weder bei der Funktionalität, noch bei der Effizienz oder durch deutlich höhere Kosten. Wir haben uns dieser Thematik verschrieben und setzen mit dem Lithotherm-Fußbodenheizsystem seit vielen Jahren neue Maßstäbe.

Der trockene, einfache und schnelle Einbau verringert die Baukosten. Mit der Ergänzung entsprechender Systemkomponenten werden außerdem hervorragende Werte beim Trittschall- und Schallschutz erzielt.

Aus Natursteinmaterialien entsteht ein ökologisch, wirtschaftlich und funktional überzeugendes Baumaterial. Die richtungsweisende Technik der reaktionsschnellen Niedrigtemperatur-Heizung mit Wärmespeicher sorgt für einen geringeren Energieverbrauch und senkt somit die Heizkosten.

**LITHOTHERM:
FÜR ANSPRUCHSVOLLE
BAUHERREN.**

SPART DEUTLICH ENERGIE, BAU- UND HEIZKOSTEN DAS LITHOTHERM FUSSBODEN-SYSTEM



Lithotherm ist ein Raumklimasystem zur Regulierung der Temperaturen in Wohn- und Arbeitsbereichen. Herzstück des Systems ist die vorkonfektionierte Formplatte. Sie besteht aus den Natursteinmaterialien Lavasplitt, Kalksplitt und Tongranulat. Diese Masse dient nicht nur als Wärmespeicher in der Hauptheizperiode – sie trägt auch zur Schall- und Trittschallreduzierung bei.

Unkomplizierter Einbau – kurze Arbeitszeiten

Die Formplatten werden einfach in Trockenbauweise schwimmend verlegt und über Nut und Feder miteinander verbunden. Dadurch wird die Arbeitszeit extrem verkürzt.

Kurze Reaktionszeit–niedriger Energieverbrauch

Der direkte Kontakt des Heizrohres mit dem Bodenbelag bedeutet: Lithotherm benötigt eine sehr geringe Vorlauftemperatur und lässt sich außerdem in Minutenschnelle regulieren. Besonders in den Übergangsperioden wirkt sich dies positiv auf die Heizkosten aus. Der Raum wird durch die kurze Reaktionszeit schnell aufgeheizt, der Energieverbrauch sinkt.

Mit nur 45 mm Aufbauhöhe eignet sich Lithotherm perfekt für Altbausanierung und Neubau gleichermaßen. Das Heiz-System ist ebenso im Wandbereich einsetzbar.

BESSER GEHT´S NICHT:

Unkomplizierter Einbau, kurze Arbeitszeiten, niedriger Verbrauch.



ANWENDUNGSBEISPIELE



ALL IN ONE

Keine Schnittstellen. Das spart Zeit und Geld.



Für die detaillierten und
geprüften Systemaufbauten
bitten wir um die objektbezogene
Kontaktaufnahme: info@lithotherm-system.de

TECHNISCHE DATEN

LAVA-FORMPLATTE



Geprüft durch die Materialprüfungs- und Versuchsanstalt Neuwied

Maße (LxBxH in mm)	500x280x45
Gewicht	65kg/m ²
Biegezugfestigkeit	2,03 N/mm ²
Klasse	F3*
Druckfestigkeit	9,64 N/mm ²
Klasse	C12*
Rohdichteklasse	1,6 (Bereich 1400-1600kg/m ³)
Wärmeleitfähigkeit	0,89 W/mK
Spezifische Wärmekapazität	rd. 1000 J/kgK
Ausgleichsfeuchtegehalt	rd. 2 M.-%
Brandverhalten	Klasse A1

* gemäß DIN EN 13813 in Analogie zu den Anforderungswerten für schwimmende Zementstriche nach DIN 18560-2

HIER SCANNEN
für geprüfte
Aufbauten



HOCHEFFEKTIV – 100% ÖKOLOGISCH.
Das schützt Mensch und Umwelt.



Der Siegeszug der Fußbodenheizung hat bereits in den 70er Jahren begonnen. Der Aufbau der Systeme hat sich seitdem kaum verändert: Wärmedämmung, Heizrohre, Estrichbeton. Neben den Vorteilen sind die Nachteile weitgehend geblieben: Aufbauhöhe, Gewicht, Feuchtigkeit und - am deutlichsten spürbar für jeden Kunden - die Trägheit. Die falsche Anordnung der thermischen Masse über dem Heizrohr bedingt, dass das Auf- und Abheizen mehrere Stunden/ Tage dauern kann. Dadurch wird die Nutzung der Einsparpotenziale in den Heizübergangsperioden verhindert. Solche Aufbauten sind daher nicht mehr zeitgemäß.

Mit Lithotherm hingegen heizen Sie nur dann, wenn Heizen nötig ist.

Die direkt unter dem Bodenbelag verlaufenden Heizrohre geben die Wärme unmittelbar an den Raum ab, ohne lange Wartezeiten.

Durch die Umkehrung des Systems wird nicht nur die Trägheit maximal minimiert, sondern die thermische Masse ist dadurch auch so ideal angeordnet, dass sie nur dann zum Einsatz kommt, wenn sie in der Haupt-Heizperiode benötigt wird.

Durch diese Optimierung profitiert der Kunde von der schnellen und gezielten Regulierbarkeit, die zur Nutzung der Einsparpotenziale notwendig ist. Der stetigen Verbesserung der Gebäudehüllen (Luftdichtigkeit und Wärmedämmung) wird so Rechnung getragen.

VORTEILE

Das Lithotherm-System heizt Räume schneller auf als herkömmliche Systeme – und das mit deutlich weniger Energie.

WIRTSCHAFTLICHKEIT / ENERGIE / WOHNKLIMA

- : Geringe Vorlauftemperatur
- : Unmittelbare Abgabe der Strahlungswärme an den Raum
- : Minutenschnelles Regeln
- : Besonders heizkostensparend in Übergangsperioden
- : Perfekte Wärme- und Feuchtigkeitsregulierung
- : Langlebig durch gleichbleibende Qualität
- : Sommerlicher Hitzeschutz – Winterlicher Kälteschutz
- : Trittschall- und wärmedämmend
- : Geringe Bauhöhe

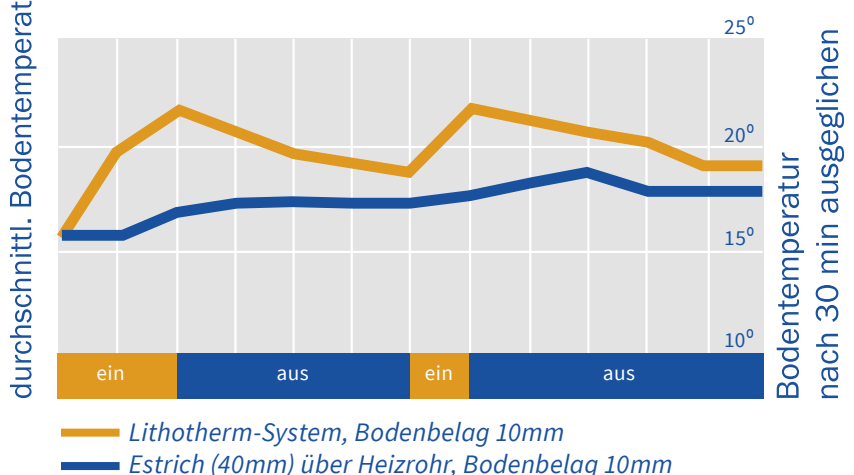
ÖKOLOGIE

- : Ressourcenschonend
- : Natürliche Rohmaterialien: Lavasplitt, Kalksplitt, Tongranulat (dauerhaft fremdüberwacht)
- : Energiesparend – umweltschonend
- : Recyclingfähig
- : Verzicht auf Problemstoffe („Sondermüll“)

VERARBEITUNG

- : Komplett trockener Einbau:
Keine Trocknungszeiten = schnelle Verarbeitung
- : Hohe Maßhaltigkeit
- : Für Selbstbauer geeignet
- : Wegfall von Schnittstellen

LITHOTHERM IM VERGLEICH



EINSATZBEREICHE

Verschiedene Steine für unterschiedliche Anforderungen und Anwendungsgebiete.



GRUNDSÄTZLICH

- : Wand- und Fußbodenheizung
- : Wand- und Fußbodenkühlsystem

NEUBAU

- : Holzhausbau
- : Haus- und Wohnungsbau
- : Geschosswohnungsbau
- : Schulen, KiTas, öffentliche Einrichtungen
- : Gewerbe- und Industriebau

ALTBAUSANIERUNG

- : Fertighaussanierung
- : Badsanierung
- : Gebäudeaufstockung
- : Denkmalsanierung

**WER WILL DENN NOCH DEN STEIN DER WEISEN,
WENN MAN STEINE ZUM WOHNFÜHLEN HABEN KANN?**



Diese Broschüre wurde Ihnen überreicht durch:

**EUROPEAN
CONSTRUCTION MATERIAL RECYCLING AWARD
2015
- FIRST PRICE -**



1661 - CPR - 0099

Geprüft auf Druck, Biege-Zug, Trittschall,
Wärmeleitfähigkeit, Rohmaterial fremdüberwacht,
Brandverhalten Euroklasse A1

HERAUSGEBER

LITHOTHERM Deutschland GmbH
Schnellbach 13 . 56290 Uhler
Tel.: +49 (0)671 79 67 09 82 . Fax: +49 (0)6762 95 16 84
info@lithotherm-system.de
www.lithotherm-system.de

HERSTELLUNG & ENTWICKLUNG

Hans Loss, Bregenz

GESTALTUNG UND UMSETZUNG

www.dreifach-kommunikation.de

