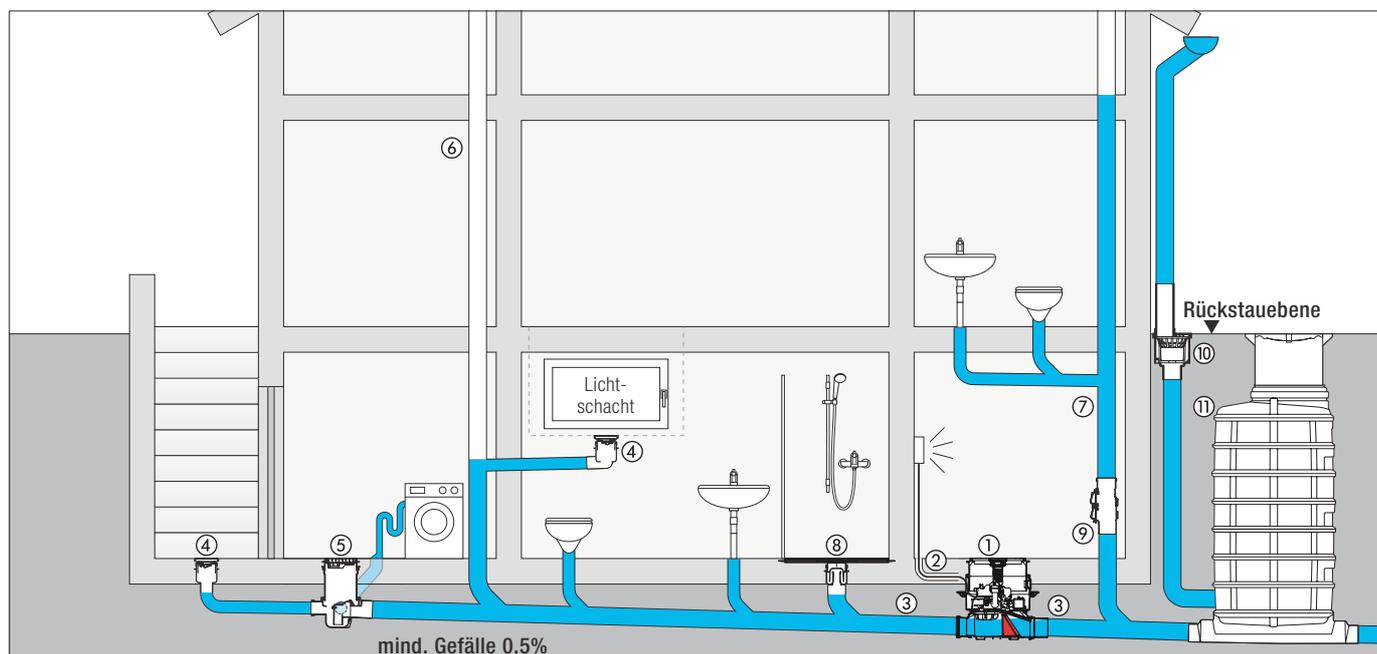


Rückstauverschlüsse *Staufix FKA, SWA, Pumpfix F* Lösungsvorschläge

Rückstaupumpanlage

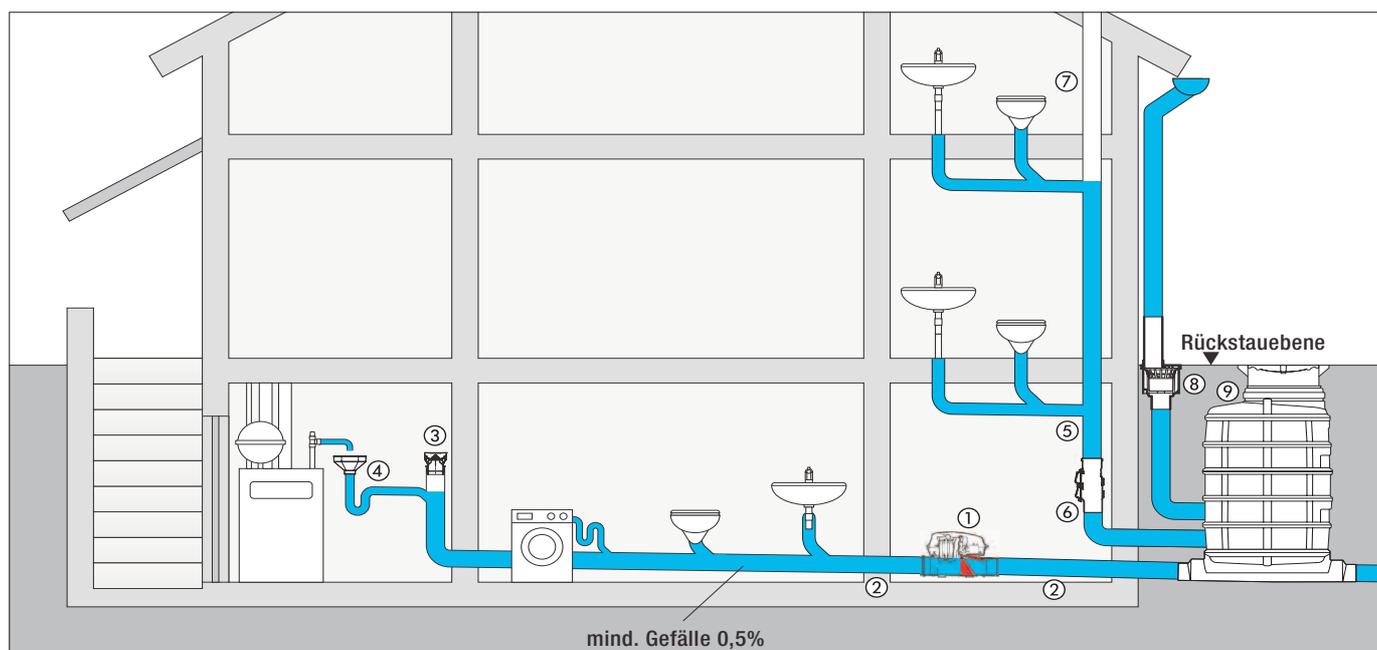
Pumpfix F

für fäkalienhaltiges Abwasser / kleine Regenflächen (<20m²)



mind. Gefälle 0,5%

- | | | |
|---------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|------------------------------|
| ① Rückstaupumpanlage Pumpfix F zum Einbau in die Bodenplatte | ④ Bodenablauf mit Multistop und Schlammeimer | ⑧ Duschrinne <i>Linearis</i> |
| ② Elektroerrohr DN 50 | ⑤ Bodenablauf mit Geruchverschluss und Schlammeimer | ⑨ Reinigungsrohr |
| ③ Beruhigungsstrecke 1 m vor und hinter der Rückstaupumpanlage Pumpfix F | ⑥ Be-/ Entlüftung (alternativ Belüftungsventil STUDOR Maxi-Vent™) | ⑩ Regenablauf |
| | ⑦ Anschluss der Entwässerungsgegenstände oberhalb der Rückstauebene | ⑪ Hausanschluss-Schacht |



mind. Gefälle 0,5%

- | | | |
|---------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|-------------------------|
| ① Rückstaupumpanlage Pumpfix F für die freiliegende Leitung | ③ Be-/ Entlüftung (alternativ Belüftungsventil STUDOR Maxi-Vent™) | ⑥ Reinigungsrohr |
| ② Beruhigungsstrecke 1 m vor und hinter der Rückstaupumpanlage Pumpfix F | ④ Siphon DN 50 mit Einlauftrichter | ⑦ Belüftung über Dach |
| | ⑤ Anschluss der Entwässerungsgegenstände oberhalb der Rückstauebene | ⑧ Regenablauf |
| | | ⑨ Hausanschluss-Schacht |