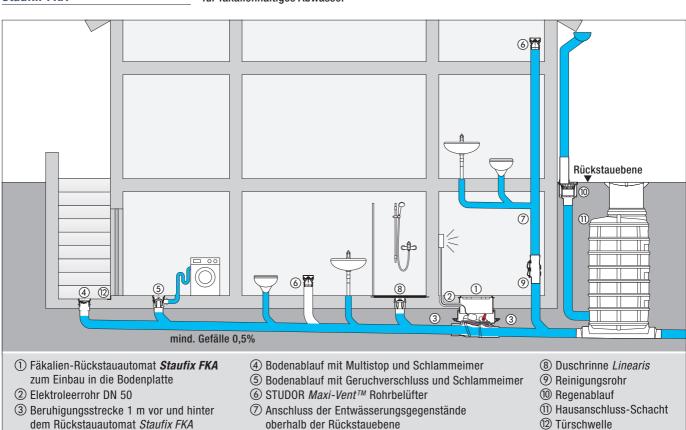
Rückstauverschlüsse Staufix FKA, SWA, Pumpfix F Lösungsvorschläge

Fäkalien-Rückstauautomat Staufix FKA

für fäkalienhaltiges Abwasser



Rückstauebene mind. Gefälle 0,5% ① Fäkalien-Rückstauautomat *Staufix FKA* ③ Be-/ Entlüftung (alternativ Belüftungsventil **6** Reinigungsrohr für die freiliegende Leitung STUDOR *Maxi-Vent*™) 7 Belüftung über Dach ② Beruhigungsstrecke 1 m vor und hinter

dem Rückstauautomat Staufix FKA

® Regenablauf

Hausanschluss-Schacht

(5) Anschluss der Entwässerungsgegenstände oberhalb

4 Siphon DN 50 mit Einlauftrichter

der Rückstauebene