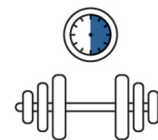


OTTOCOLL® P 340 Rapid

SPEZIAL

Der sehr schnelle PU-Klebstoff



1K-Polyurethan-Klebstoff

Für Innen & Außen

P 340



Eigenschaften

- › Sehr schnelle Aushärtung - Kurze Press- und Fixierzeiten
- › Sehr hohe Endfestigkeit - Widerstandsfähig gegen hohe mechanische Beanspruchungen
- › Natursteinverträglich - Verursacht keine Verfärbung an Natursteinen
- › Nach Aushärtung schleifbar und überstreichbar
- › Aufschäumend / Spaltüberbrückend - Gleicht kleine Unebenheiten aus

Anwendungsgebiete

- › Kleben von Stein, Naturstein und Keramik
- › Kleben von Dämmelementen, z.B. aus Styropor®, PVC, PU etc.
- › Kleben von Fensterbänken, Fußbodenleisten, Zierleisten und Treppenstufen
- › Kleben und Montieren unterschiedlichster Materialien wie Holz, Holzwerkstoffe, Kunststoffe, Metalle und mineralische Untergründe

Normen und Prüfungen

- › Entspricht den Anforderungen des Brandverhaltens nach EN 13501: Klasse E
- › Entspricht den Anforderungen der DIN EN 204-D4 an witterungsbeständige Klebungen von Holz und Holzwerkstoffen
- › Entspricht den Anforderungen der DIN EN 14257 (WATT 91) an wärmefeste Klebungen für Holz und Holzwerkstoffe
- › EMICODE® EC 1 Plus - sehr emissionsarm
- › Französische VOC-Emissionsklasse A+
- › Für Anwendungen gemäß IVD-Merkblatt Nr. 30+35 geeignet

Technische Daten

Offene Zeit bei 23 °C/50 % rLf [min]	~ 4
Verarbeitungstemperatur von/bis [°C]	+ 5 / + 35
Viskosität bei 23 °C	pastös, standfest
Empfohlene Holzfeuchte [%]	~ 8 - 16
Dichte bei 23 °C nach ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,5
Temperaturbeständigkeit von/bis [°C]	- 30 / + 80 ¹
Pressdauer bei 23 °C [min]	15 - 30 ²
Pressdruck max. [kg/cm²]	8
Klebstoffmenge [g/m²]	250
Lagerstabilität bei 23 °C/50 % rLf für Kartusche/Beutel [Monate]	18



Hermann Otto GmbH
 Krankenhausstr. 14 | 83413 Fridolfing, Deutschland
 ☎ +49 8684 908-0 | @ info@otto-chemie.de
 www.otto-chemie.de

☎ Anwendungsberatung
 ☎ +49 8684 908-4300
 @ tae@otto-chemie.de



DICHTEN & KLEBEN

- 1) kurzfristig + 100 °C
- 2) je nach Anwendungsfall

Diese Werte sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt. Bitte wenden Sie sich vor der Erstellung von Spezifikationen an OTTO-CHEMIE.

Vorbehandlung

Die Haftflächen müssen gereinigt und jegliche Verunreinigungen, wie Trennmittel, Konservierungsmittel, Fett, Öl, Staub, Wasser, alte Kleb-/Dichtstoffe sowie andere die Haftung beeinträchtigende Stoffe entfernt werden. Reinigen von nicht-porösen Untergründen: Reinigung mit OTTO Cleaner T (keine Ablüftezeit erforderlich) und sauberem, flusenfreiem Tuch. Reinigen von porösen Untergründen: Oberflächen mechanisch, z.B. mit einer Stahlbürste oder einer Schleifscheibe, von losen Partikeln säubern.

Glatte Oberflächen anschleifen und entstauben.

Die Haftflächen müssen sauber, staub- und fettfrei sowie tragfähig sein.

Besondere Hinweise

Vor dem Einsatz des Produktes hat der Anwender sicherzustellen, dass die Werkstoffe/Materialien in dem Kontaktbereich mit diesem und miteinander verträglich sind und sich nicht schädigen oder verändern (z. B. verfärben). Bei Werkstoffen/Materialien, die in der Folge im Bereich des Produktes verarbeitet werden, hat der Anwender im Vorfeld abzuklären, dass deren Inhaltsstoffe bzw. Ausdünstungen zu keiner Beeinträchtigung oder Veränderung (z. B. Verfärbung) des Produktes führen können. Gegebenenfalls hat der Anwender Rücksprache mit dem jeweiligen Hersteller der Werkstoffe/Materialien zu nehmen.

Für Klebungen im Außenbereich unter Einwirkung von Feuchtigkeit und / oder UV-Strahlung empfehlen wir die Verwendung unserer STP- bzw. Hybrid-Klebstoffe. Davon ausgenommen ist die witterungsbelastete Klebung von Holz und Holzwerkstoffen mit nachfolgendem Schutzanstrich gemäß DIN EN 204 D4.

Farben, Lacke, Kunststoffe und andere Beschichtungsmaterialien müssen mit dem Kleb-/Dichtstoff verträglich sein.

Die Reinigung der Arbeitsgeräte kann mit OTTO Cleaner MP erfolgen, solange der Klebstoff noch nicht abgebunden hat.

Ausgehärteter Klebstoff ist nur noch mechanisch zu entfernen.

Bei UV-Belastung können Verfärbungen nicht ausgeschlossen werden.

Nicht geeignet für die Klebung von Glas, Polyethylen (PE), Polypropylen (PP), Polyamid (PA), Polytetrafluorethylen (PTFE), bituminösen, wachartigen oder ölhaltigen Untergründen o.ä.

Nicht geeignet für die Stossfugenklebung von Gipsfaserplatten.

Anwendungshinweise

Die Aushärtung erfolgt durch Reaktion mit Feuchtigkeit. Dabei entstehen geringe Mengen CO₂, wodurch eine Volumenzunahme des Klebstoffes bewirkt wird.

Es genügt, den Klebstoff einseitig aufzutragen. Evtl. mit Spachtel o.ä. flächig verteilen.

Eines der Substrate sollte porös bzw. wasserdampfdurchlässig sein.

Die Zeit bis zur Aushärtung kann durch Feuchtigkeitzufuhr und höhere Temperaturen verkürzt werden.

Die zur Aushärtung erforderliche Feuchtigkeit kann ggf. durch leichtes Besprühen mit Wasser erreicht werden. Die Klebflächen dürfen leicht feucht, jedoch nicht nass sein. Das Zusammenfügen der zu klebenden Teile soll möglichst sofort, spätestens innerhalb der Hautbildungszeit erfolgen.



Die zu klebenden Werkstoffe bis zur vollständigen Aushärtung des Klebstoffes fixieren.

Wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und der Anwendung ist vom Verarbeiter stets eine Probeverarbeitung und -anwendung vorzunehmen.

Das konkrete Aufbrauchsdatum ist dem Gebindeaufdruck zu entnehmen und zu beachten.

Wir empfehlen, unsere Produkte in den ungeöffneten Originalgebinden trocken (< 60 % rLF) im Temperaturbereich von + 15° C bis + 25° C zu lagern. Werden die Produkte über längere Zeiträume (mehrere Wochen) bei höherer Temperatur/ Luftfeuchtigkeit gelagert und / oder transportiert, kann eine Verringerung der Haltbarkeit bzw. eine Veränderung der Materialeigenschaften nicht ausgeschlossen werden.

Lieferform

	310 ml Kartusche
 altgrau	P340-04-C1170
 beige	P340-04-C1038
Stück pro Verpackungseinheit	20
Stück pro Palette	1200

Aus darstellungstechnischen Gründen können die abgebildeten Farben von den Originalfarben der Produkte abweichen.

Sicherheitshinweise

Bitte das Sicherheitsdatenblatt beachten.

Nur für gewerbliche Anwender.
Nach erfolgter Aushärtung ist das Produkt geruchlos.

Entsorgung

Hinweise zur Entsorgung siehe Sicherheitsdatenblatt.

Markenhinweise

Styropor® ist eine eingetragene Marke der Firma BASF SE (Ludwigshafen)
EMICODE® ist ein eingetragenes Warenzeichen der GEV e. V. (Düsseldorf)

Mängelhaftung

Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Die Angaben in dieser Druckschrift befreien den Verarbeiter nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte im Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer Produkte und der auf Grund unserer anwendungstechnischen Beratung hergestellten Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in der Verantwortung des Verarbeiters. Unterliegt die Anwendung, für die unsere Produkte herangezogen werden, einer behördlichen Genehmigungspflicht, so ist der Anwender für die Erlangung dieser Genehmigungen verantwortlich. Wir behalten uns das Recht zur Anpassung des Produktes an den technischen Fortschritt und an neue Entwicklungen vor. Im Übrigen verweisen wir auf unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen, insbesondere auch bezüglich einer etwaigen Mängelhaftung. Sie finden unsere AGB unter www.otto-chemie.de.