weber.therm Dickputz WDVS

Super-dickschichtiges WDV-System mit Mineralwoll-Dämmplatten



- Nicht brennbar
- Mechanisch hoch belastbar
- Mit AquaBalance Technologie: Besonders widerstandsfähig gegen Algen- und Pilzbewuchs

Scheibenputz fein

Mineralischer Scheibenputz mit lebendiger, körniger Struktur. Korngröße: 1,5–3,0 mm



Scheibenputz grob

Mineralischer Scheibenputz mit rustikaler, körniger Struktur. Korngröße: 4,0 mm



Filzputz

Mineralischer Edelputz für eine feinkörnig gefilzte Oberfläche



Reibeputz

Mineralischer Reibeputz mit rustikaler, lebendiger Struktur. Korngröße: 2,0–3,0 mm

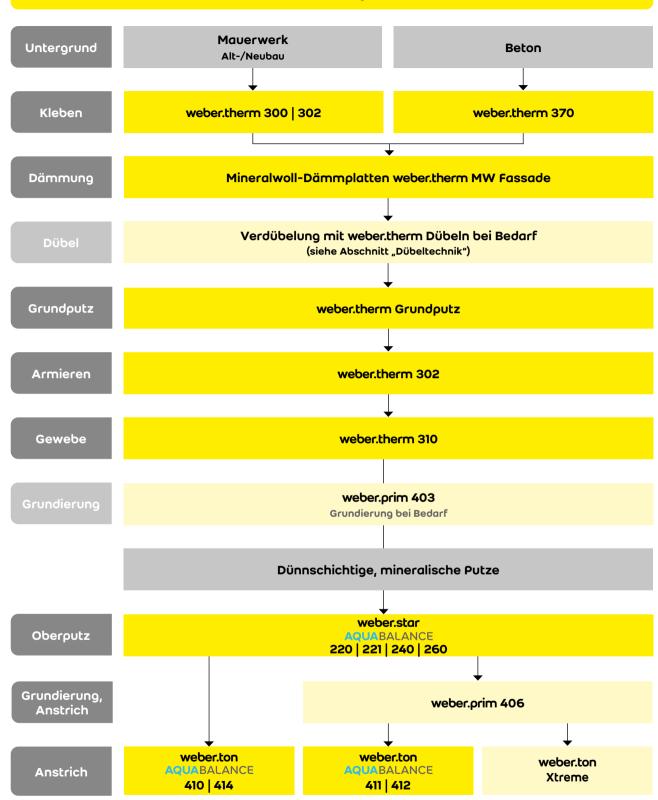


Besenstrich

Mineralischer Modellierputz für moderne Kammzug- und Besenstrich-Strukturen



weber.therm Dickputz WDVS



Die schematische Darstellung zeigt einen vereinfachten Aufbau des Systems mit Standardkomponenten und kann eine fachmännische Beratung vor Ort nicht ersetzen. Weiterführende Informationen zu den Systembestandteilen finden Sie hier im Guide oder in der Systemzulassung.

Die Art der Untergrundvorbereitung und/oder einer Verdübelung ist gemäß den Anforderungen am Bauvorhaben zu wählen. Weitere Informationen dazu auch hier im Guide.



WDVS super-dickschichtig mit Mineralwoll-Platte und ausgesuchten mineralischen Oberputzen

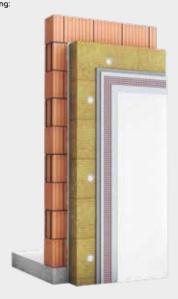
Eigenschaften

- nicht brennbare Wärmedämmung,
- · insbesondere z.B. für Krankenhäuser und Schulen
- · für mechanisch hochbelastete Fassadenabschnitte
- · Wärmedämmung von Alt- und Neubauten

- · hoch diffusionsoffenes, vollmineralisches System
- · massiv und super-dickschichtig
- · bietet besten Brand- und Schallschutz

Verbrauch / Ergiebigkeit

Klebemörtel:	weber.therm 302/370	ca. 4,5 kg/m² / ca. 5,0 kg/m²
Dübel:	weber.therm	min. 3 St./m²+
Grundputz:	weber.therm Grundputz	ca. 12,5 kg/m²
Armierungsmörtel:	weber.therm 302	ca. 5,7 kg/m²
Gewebe:	weber.therm 310	ca. 1,1 m²/m²
Grundierung:	weber.prim 403 (optional)	ca. 0,25 l/m²
Oberputze:	siehe Produktdaten- blätter	
Sockel und Peri- meterdämmung:	weber.therm 370	ca. 5,0 kg/m² (kleben)



Bezüglich Dübelauswahl und Grundlagen zur Dübeltechnik, siehe Seiten Dübeltechnik - Dübelmengen – Dübelschema.

1. Anwendungsgebiete

- · Das weber.therm Dickputz Wärmedämm-Verbundsystem ist ein außenseitig anzubringendes Wärmedämm-Verbundsustem mit Dämmplatten aus Mineralwolle und mineralischen Edelputzen nach DIN EN 998-1.
- · Es dient zur Verbesserung der Wärmedämmung von alten und neuen Wänden und/oder Untersichten.
- · Es kann bis 100 m Gebäudehöhe eingesetzt werden. Es eignet sich speziell für die Fassadendämmung von Gebäuden, bei denen die Nichtbrennbarkeit gefordert ist (z.B. Krankenhäuser, Schulen usw.)
- · Das System kann ebenfalls zur Sanierung von schadhaften und gerissenen Neu- und Altfassaden eingesetzt werden.
- · Als Untergrund eignen sich Beton und Mauerwerk.

2. Nachweise

- · Das weber.therm Dickputz Wärmedämm-Verbundsystem ist allgemein bauaufsichtlich zugelassen mit der Zulassungsnummer Z-33.44-63 (geklebtes WDV-System / MW-Lamelle) Z-33.43-151 (geklebtes und gedübeltes WDV-System)
- · Es ist in die höchste Baustoffklasse A1 (nicht brennbar), gemäß DIN 4102 eingestuft. Bei der brandschutztechnischen Ausführung von WDVS gelten die bauordnungsrechtlichen Bestimmungen.
- · Die Zulassung gilt nur für das komplette System. Es dürfen keine Systembestandteile eigenmächtig ausgetauscht oder ersetzt werden. Bei der Verwendung systemfremder Bestandteile erlischt die Gewährleistung und die Zulassung.

3. Produkteigenschaften

3.1 weber.therm Grundputz / Klebe- und Armierungsmörtel

- · weber.therm Grundputz Kalk-Zement-Leichtputz mineralisch
- · weber.therm 302 Klebe- und Armierungsmörtel leicht

Weitere Angaben zu den Klebe- und Armierungsmörteln finden Sie im Produktblatt.



weber.therm Dickputz WDVS	MW 041 Fassade speedy	MW 035 Fassade express	MW 035 Fassade speedy	MW 035 Fassade standard
Bemessungswert Wärmeleitfähigkeit λ (DIN 4108) W/(m·K)	0,041	0,035	0,035	0,035
Euroklasse (DIN EN 13501-1)	Al	Al	Al	Al
Diffusionswiderstand µ	1	1	1	1
Abmessung [cm]	120 x 20	80 x 41,5	120 x 40	80 x 62,5
Dicken [mm]	40-400	60-240	80-240	80-240

3.2 Dämmplatten

3.2.1 weber.therm Mineralwoll (MW) Dämmplatten/Lamellen 3.2.2 weber.therm EPS 032/035 Sockel

Die Dämmplatte ist als Perimeter-Dämmung bis 3 Meter unter GOK bauaufsichtlich zugelassen (Die Anwendung im Kapillarsaum des Grundwassers und im Bereich von drückendem Wasser ist nicht zulässig). Bei Beanspruchung durch Bodenfeuchte und nichtstauendes Sickerwasser – Aufschläge der Wärmeleitfähigkeit berücksichtigen.

weber.therm EPS Sockel	EPS 032 Sockel	EPS 035 Sockel
Bemessungswert Wärmeleitfähigkeit λ (DIN 4108) W/(m·K)	0,032	0,035
Baustoffklasse (DIN 4102-1)	B1	B1
Euroklasse (DIN EN 13501-1)	E	E
Diffusionswiderstand µ	40/100	40/100
Abmessung [cm]	100 x 50	100 x 50
Dicken [mm]	60-200	60-200

3.3 weber.therm 310 Armierungsgewebe grob

Das Gewebe besteht aus hochreißfesten Glasfasern und ist mit einer alkalibeständigen Appretur versehen. Reißfestigkeit nach EN 13496.

Im Anlieferungszustand [N / 5 cm]:	> 2.000
Nach Alkalibeanspruchung [N / 5 cm]:	> 1.300
Flächengewicht [g/m²]:	ca. 200
Maschenweite [mm]:	ca. 8 x 8
Farbe:	weinrot

3.4 weber.therm Dübel

Die weber.therm Dübel werden zur Gewährleistung der Standsicherheit bei den weber.therm Mineralwoll-Dämmplatten eingesetzt. Außerdem werden sie verwendet bei der weber.therm Mineralwoll-Lamelle, wenn der Untergrund nicht ausreichend tragfähig ist.

Tellerdurchmesser [mm]:	60 bzw. 90 oder 140 (mit Unterlegteller)
Schaftdurchmesser [mm]:	8
Verankerungstiefe (h _{ef}) [mm]:	25–65, je nach Wandbildner
u-Wert-Abminderung [W/m²·K]:	< 0,002
Anwendung:	bauaufsichtlich zugelassener Dübel zur Gewährleistung der Standsicherheit

3.5 weber.prim 403 Universalgrundierung

Die Grundierung dient hauptsächlich zur Regulierung des Wasserhaushaltes des dünnschichtigen Oberputzes. Desweiteren wird das Saugverhalten egalisiert und die Haftung verbessert. Mit einer Grundierung vereinfacht sich der Oberputzauftrag. Es ist auch möglich, die Armierungsschicht durch Vornässen vorzubehandeln.

3.6 Oberputze

Folgende mineralische Putze können eingesetzt werden: weber.star 220/221* AquaBalance Scheibenputz weber.star 240 AquaBalance Reibeputz weber.star 260 AquaBalance freie Strukturen (auf Anfrage)

Eigenschaften:		
Festigkeitsklasse/ Mörtelgruppe:	CS I bzw. CS II/PIc	
Druckfestigkeit [N/mm²]:	>1	
Wasseraufnahmekoeffizient w [kg/m²·vh]:	< 0,5	
Diffusionswiderstand µ:	≤ 20	
Baustoffklasse:	Al	
Bindemittel:	Weißkalkhydrat, Weißzement	

Der Hellbezugswert der Oberputze sollte ≥ 20 sein. Weitere Angaben finden Sie in den entsprechenden Produktdatenblättern und Anwendungstipps.

^{*} in Kombination mit **weber.therm 370,** Klebemörtel spezial Baustoffklasse A 2



3.7. Zubehör

Für die korrekte Verarbeitung des Systems stehen noch eine Reihe von Zubehörartikeln zur Verfügung:

- weber.therm 312, Panzereckwinkel für die Eckverstärkung
- weber.therm 313, Gewebewinkel grob Kunststoff für die Eckverstärkung
- weber.therm 315, Glasfaser-Armierungspfeil für die Diagonalarmieruna
- weber.therm 342, Profil-Dübel für die Sockelprofile
- weber.therm 345, B1 Füllschaum zum Verfüllen kleiner Dämmstofffugen
- Anputzleisten für den Fensteranschluss
- Fassadendekor-Profile für die Fassadengestaltung
- Putzprofile für Ecken und Putzabschlüsse

4. Verarbeitung

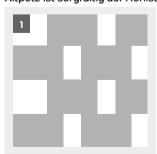
4.1 Bauliche Voraussetzungen

Folgende bauliche Voraussetzungen müssen vor der Anbringung des Systems erfüllt sein:

- · Der Untergrund muss tragfähig, ausreichend trocken und eben sein. Schmutz, Staub und lose Teile müssen vom Untergrund entfernt, Betonflächen von Trennmitteln befreit und evtl. dampfgestrahlt werden.
- · Die Ebenheit des Untergrundes muss den Anforderungen der DIN 18 202 "Toleranzen im Hochbau" entsprechen.
- · Der Auftragnehmer sollte insbesondere dann Bedenken anmelden, wenn:
- starke Verunreinigungen, Ausblühungen, zu glatte Flächen usw. vorliegen,
- größere Unebenheiten als nach DIN 18 202 zulässig vorhanden
- eine zu hohe Baufeuchtigkeit, z.B. als Folge von feuchtigkeitsspendenden Ausbauarbeiten vorliegt.
- · Horizontale Abdeckungen wie Fensterbänke, Dachabschlüsse, Brüstungsabdeckungen usw. müssen vor Arbeitsbeginn vorhanden sein.
- · Bewegungsfugen des Baukörpers müssen im gesamten Aufbau des weber.therm Dickputz Wärmedämm-Verbundsystem übernommen werden. Feldbegrenzungsfugen sind objektbezogen anzuordnen. Hierbei ist die Struktur der Fassade zu berücksichtigen. Unabhängig hiervon sind alle 30 Meter Bewegungsfugen anzuordnen. Die Breite der Fuge richtet sich nach der DIN 18 540 "Abdichten von Außenwandfugen mit Fugendichtungsmassen". Die Fugenausbildung ist deckungsgleich vorzusehen.
- Die notwendigen Bauwerksabdichtungen im Bereich des WDVS müssen vor Beginn der Arbeiten erfolgen.

4.2 Vorarbeiten

Vorstehende Beton- und Mörtelreste müssen entfernt werden. Differenzen von ± 10 mm können beim Verkleben ausgeglichen werden (± 20 mm beim zusätzlich gedübelten System). Unebenheiten von mehr als 10 mm (bzw. 20 mm) müssen vorher mit dem Klebemörtel weber.therm 300 oder dem Leicht-Unterputz weber.dur 132 ausgeglichen werden. Alternativ können auch weber.therm 376 oder weber.dur 137 SLK eingesetzt werden. Die Ausgleichsschicht muss eine Standzeit von mindestens 1 Woche vor dem Verkleben der Dämmplatten haben. Altputz ist sorgfältig auf Hohlstellen zu prüfen, evtl. hohl liegen-



der Putz zu entfernen. Die entsprechenden Stellen sind mit Leicht-Unterputz weber.dur 132 zu bearbeiten (Putzgrund und Altputz vorher säubern, agf. vornässen). Ist der organische Anstrich oder Putz tragfähig (siehe Untergrundprüfung), können nach einer Reinigung der Fassadenfläche Dämmplatten aufgebracht werden. Ist die Beschichtung nicht tragfähig, muss sie in

einem Schachbrettmuster geöffnet und zu mindestens 70 % durch Dampf oder Sandstrahlen entfernt werden. (Abb.1). Stark saugende Untergründe können mit weber.prim 406 grundiert werden.

4.3 Sockelabschluss



Für den Sockelabschluss stehen zwei Varianten zur Verfügung: a) Ein zur Plattenstärke passendes Sockelprofil in Trogform wird mit Profil-Dübeln weber.therm 342 (3 Stück pro laufender Meter) angebracht (Abb. 2) und mit Sockelverbindern montiert. Zusätzlich kann das Profil auf ganzer Länge in Profilan-

setz- und Installationsmörtel

weber.mix 125 gelegt werden, was insbesondere bei unebenen Untergründen notwendig ist, um einen dichten, unteren Abschluss zu gewährleisten. Die Sockelschienen und das Aufsteckprofil dürfen nicht pressgestoßen werden (Wärmedehnung!).



b) Sockelabschluss ohne Profile (umputzter Sockel): Hierzu wird ein Panzereckwinkel weber.therm 312 mit Klebe- und Armierungsmörtel weber.therm 302 auf der Wand befestigt, in den später die Dämmplatten geklebt werden (Abb.3).

Von vorne kommt wiederum ein Panzereckwinkel auf die Dämmplatten, so dass die

unteren Platten U-förmig von Panzereckwinkeln umfasst werden. Bei angeklebten oder vermörtelten Klinkerriemchen, die tragfähig sind, sollte nicht gedübelt werden, da sich sonst die Riemchen lösen können.

4.4 Ankleben der Dämmplatten



Die Platten müssen vor Feuchtigkeit geschützt gelagert werden. Durchnässte oder schadhafte Platten dürfen nicht eingebaut werden. Die Verklebung erfolgt mit dem Klebe- und Armierungsmörtel weber.therm 302. Bei nicht saugenden Untergründen z.B. dichter Beton oder Klinker sollte der Klebemörtel

spezial weber.therm 370 verwendet werden. Der Klebemörtel wird unter Zugabe der entsprechenden Wassermenge mit einem Rührquirl so lange durchmischt, bis eine verarbeitungsgerechte Konsistenz erreicht ist (Abb. 4).

Der Mörtel kann mit allen üblichen Putzmaschinen verarbeitet werden. Für das Aufbringen des Klebemörtels auf die Dämm-



platten kann eine spezielle Klebepistole z.B. PFT oder Putzmeister eingesetzt werden. Die Dämmplatten weber.therm MW 035 Fassade express und weber.therm MW 035 Fassade standard werden rahmenförmig an den Plattenrändern mit drei senkrechten Streifen mit Klebemörtel beschichtet (Abb. 5).



Der Mörtel ist so zu verteilen, dass nach dem Andrücken der Platte mind. 50 % der Fläche mit dem Untergrund verbunden ist. Zur rationelleren Verarbeitung kann der Mörtel auch maschinell in senkrechten Wülsten von ca. 5 cm Breite und 1,5 bis 2 cm Dicke auf die Wand gespritzt werden (Abb. 6; weber.therm MW 041 / 035 Fassade speedy und weber.therm MW 035 Fassade express).



Der Abstand der Mörtelwülste darf 10 cm nicht übersteigen und es müssen mindestens 50 % des Untergrundes mit Kleber bedeckt sein.

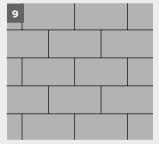
Alternativ kann der Klebemörtel auch vollflächig aufgespritzt und mit Zahnglätter (10 x 10 mm) aufgekämmt werden. Die Dämmplatten werden sofort danach (max. 10 Minuten nach dem Anspritzen des Klebemörtels, je nach Witterung und Untergrund

auch weniger) in den Mörtel unter schiebenden Bewegungen eingebettet (Abb. 7).

Bei Verwendung der Mineralwoll-Lamelle **weber.therm MW 041** Fassade speedy wird der Mörtel vollflächig auf die Lamellen aufgebracht (Abb. 8).

Mit der Plattenverklebung wird an einer Hausecke unten begonnen. Die weiteren Platten werden fugendicht gestoßen und fortlaufend im Verband mit mind. 25 cm Überbindemaß geklebt (Abb. 9).

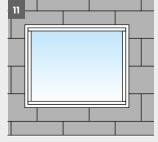




An den Ecken werden die Platten ebenfalls im Verband verlegt, wobei der Plattenrand um die Plattendicke zuzüglich der Dicke des Klebemörtels über die Gebäudeecke herausragen muss (Abb. 10).

Um das Risiko von Rissen zu minimieren, sollten die Platten (mit Ausnahme der Lamelle) an Fenster- und Türecken ausgeklinkt werden, d.h. in den Ecken dürfen keine Dämmstofffugen vorhanden sein (Abb. 11).







WDVS super-dickschichtig mit Mineralwoll-Platte und ausgesuchten mineralischen Oberputzen

Bei nicht schlagregendichter Ausführung der Fensterbank ist eine zweite Dichtungsebene mit dem weber.therm Sol-Pad und weber.tec Superflex D 2 vorzusehen.

An allen Anschlüssen (z.B. Fenster und Türen) ist ein vorkomprimiertes Fugendichtband zwischen Dämmplatte und flankierendem Bauteil einzulegen (Abb. 12).

Die Plattenstöße sind zur Vermeidung von Wärmebrücken mörtelfrei zu halten. Auch bei exakter Arbeitsweise sind Fehlstellen und Fugen nicht immer zu vermeiden, die aber mit dem gleichen Dämmstoff verschlossen werden müssen (Abb. 13).





Kleinere Lücken können mit weber.therm 345 B 1-Füllschaum ausgeschäumt werden (max. Fugenbreite 1 cm).

4.5 Dübeln

Nach einer Standzeit von mind. 3 Tagen kann mit dem Dübeln und Armieren begonnen werden. Bei tragfähigen Untergründen (z.B. Neubau) und der Verwendung der Mineralwoll-Lamelle ist eine zusätzliche Verdübelung nicht erforderlich. Je nach Dämmplattenart muss wie folgt gedübelt werden:

weber.therm Dämmplatte	Tellerdurch- messer [mm]	unter dem Gewebe	durch das Gewebe
MW 041 Fassade	140	x	
speedy	60		x
MW 035 Fassade express	60		×
	≥ 90	x	
MW 035 Fassade standard	60		×
	≥ 90	x	

^{*} Die Dübelanzahl und Verteilung siehe Seiten Dübelmengen – Dübelschema.



WDVS super-dickschichtig mit Mineralwoll-Platte und ausgesuchten mineralischen Oberputzen



Bei der Verdübelung durch das Gewebe werden die Dübel sofort nach dem Einbetten des Armierungsgewebes gesetzt. Der Mörtel darf vorher nicht aushärten! Anschließend werden die Dübelköpfe mit Armierungsmörtel überzogen (Abb. 14).

weber.therm SRD-5 mit 90 mm Zusatzteller (oberflächenbündig)

4.6 Eckausbildung und Profile

An den Gebäude- und Fensterecken werden Panzereckwinkel weber.therm 312 mit dem Klebe- und Armierungsmörtel angesetzt (Abb. 15). Zur Vermeidung von Eckrissen im Bereich von Fensterbänken, Fensterstürzen und anderen Wandöffnungen müssen für die Eckarmierung zurechtgeschnittene Panzereckwinkel weber.therm 312 mit dem Armierungsmörtel auf die Dämmplatten angebracht werden (Abb. 16).







Alternativ können die Gewebeeckwinkel grob Kunststoff
weber.therm 313 mit Armierungsmörtel an den Ecken
befestigt werden (Abb. 17).
Zur Sicherung gegen Eckrisse
müssen dann Armierungspfeile
weber.therm 315 oder ein
zurechtgeschnittenes Gewebestück (ca. 60 x 25 cm) in die
Armierungsschicht eingebettet werden (Abb. 18).



Hierbei muss zusätzlich ein Stück Panzereckwinkel innen in der Laibung angebracht werden, damit auch hier eine durchgehende Armierung vorhanden ist. Bei Verwendung von Putzprofilen werden diese mit Profilansetz- und Installationsmörtel weber.mix 125 unter Berücksichtigung der Dicke des ausgesuchten Putzsystems entweder direkt auf die Panzereckwinkel oder auf die Armie-

rungsschicht gesetzt (Abb. 19). Der Anschluss zwischen Fensterrahmen und Putz wird durch das Anbringen einer Gewebeanputzleiste hergestellt (Abb. 20). Weitere Anschlussdetails sind in den Detaillösungen enthalten.





4.7 Grundieren / Grundputz / Armieren

Die angeklebten Platten müssen vor zu großer Feuchtigkeitseinwirkung geschützt werden. Der weber.therm Grundputz wird in einer Dicke (ca. 12 mm) auf die Dämmplatten aufgetragen und plangezogen (Abb. 21). Nach einer Standzeit von 14 Tagen wird der Armierungsmörtel auf den weber.therm Dickputz aufgetragen (Abb. 22).







Anschließend wird das Armierungsgewebe weber.therm 310 in senkrechten oder waagerechten Bahnen mit Glätter oder Traufel faltenfrei in den Armierungsmörtel eingedrückt. Die Gewebebahnen müssen an den Stößen mind. 10 cm überlappen (Abb. 23). Das Gewebe muss anschließend in der oberen Hälfte des Armierungsmörtels liegen. Bitte beachten, dass im Eckbereich von Fenstern und anderen

Wandöffnungen die Überlappung nicht mit der Zusatzarmierung zusammenfällt. An den Gebäudeecken wird das Gewebe bündig bis an die Ecken herangeführt. Der Armierungsmörtel wird rau abgerieben.

Gewebe / Armierungsmörtel Kombinationen		
weber.therm 302		
weber.therm 310	+	
Armierungsschichtdicke	5–7 mm	



Hierbei darf weder das Gewebe freigelegt werden, noch darf eine Sinterhaut an der Oberfläche entstehen (Abb. 24). Zwischen Armierungsmörtel und Fensterbank muss eine Trennung ausgeführt werden.
Angrenzende Bauteile sind vom Putzsystem zu trennen.

Fensterlaibungen, Faschen und Putzbänder

Bei Ausbildung von Fensterlaibungen, Faschen und Putzbändern ist der Filz- und Faschenputz weber.star 261 AquaBalance in einer Dicke von 2–3 mm auf den Armierungsmörtel aufzutragen. Die Oberfläche wird abgerieben oder gefilzt. Nach ausreichender Erhärtung kann die Fasche dann mit Silikatfarbe weber.ton 410 AquaBalance gestrichen werden.

4.8 Oberputze

Vor dem Auftragen des Oberputzes muss die Armierungsschicht mind. 7 Tage alt sein. Je nach Witterung und Art des Oberputzes kann die Armierungsschicht vorgenässt werden (zweckmäßigerweise am Vortag). Alternativ kann bei dünnschichtigen Putzen die Universalgrundierung weber.prim 403 aufgetragen werden. Der Auftrag der Oberputze kann von Hand oder mit geeigneter Putzmaschine erfolgen. Die Verarbeitung erfolgt gemäß den entsprechenden Verarbeitungsempfehlungen der Oberputze. Bei eingefärbten, mineralischen und silikatischen Dünnputzen wird zum Ausgleich von Farbtonunterschieden ein einmaliger Anstrich mit weber.ton 414 AquaBalance empfohlen.

4.9 Sockel- und Perimeterdämmung

Aufgrund der höheren mechanischen und feuchtebedingten Belastungen muss der gedämmte Sockel- und Perimeterbereich mit anderen Materialien ausgebildet werden, die diesen Ansprüchen dauerhaft genügen. Grundsätzlich gibt es verschiedene Möglichkeiten der Sockel- bzw. Perimetergestaltung

- a) Sockel gering ins Erdreich einbindend (Abb. 25)
- b) Sockeldämmung wird als Perimeterdämmung weitergeführt (Abb. 26).

Voraussetzungen:

- Das WDVS übernimmt grundsätzlich keine Abdichtungsfunktion.
- Die nach DIN 18 195 erforderlichen vertikalen und horizontalen Gebäudeabdichtungen müssen vorhanden sein.
- Niederschlagswasser muss durch konstruktive Maßnahmen von der Fassade weggeleitet werden (z.B. Kiesbett oder kapillarbrechende Schicht). Pflaster und Plattenbeläge sind mit Gefälle vom Gebäude weg und mit einer Trennung vom Gebäude herzustellen.

Platten kleben

Die Dämmplatte weber.therm EPS Sockel wird mit dem System-kleber oder (bei vorhandener bituminöser Bauwerksabdichtung im Sockelbereich) mit weber.therm 370 rahmenförmig an den Plattenrändern und mit drei senkrechten Streifen beschichtet. Der Mörtel ist so zu verteilen, dass nach dem Andrücken der Platte mind. 50 % der Fläche mit dem Untergrund verbunden ist. Die Dämmplatten werden im erdberührten Bereich punktförmig (mind. 6 Haftpunkte/Platte) verklebt. Oberhalb GOK sollte bei bituminösen Untergründen eine Verdübelung (4 weber.therm Schlagdübel /m²) erfolgen, um ein Abrutschen der

Platten beim Anschütten des Erdreichs zu verhindern. Bei geringer Einbindung ins Erdreich wird der untere Abschluss der Sockeldämmung unter 45° angeschnitten.

Grundieren (Haftbrücke / Grundputz) / Armieren

Nach Erhärtung des Klebers wird auf die Dämmplatten eine Haftbrücke mit weber.therm 302 aufgetragen und aufgezahnt. Nach entsprechender Standzeit erfolgt wie oben beschrieben der Auftrag von Grundputz und Armierungsschicht. Die Armierungsschicht wird bei Variante b) bis etwa 30 cm unter die erwartete Geländeoberkante bzw. bei Variante a) bis auf den Untergrund gezogen.

Oberputz

Als Endbeschichtung kann am nächsten Tag eine Schicht Klebe- und Armierungsmörtel weber.therm 302 aufgebracht und als Filzputz ausgeführt werden. Alternativ kann nach Erhärtung der Armierungsschicht der Haftputz weber.star 295 in einer Dicke von ca. 3–5 mm aufgebracht werden. Nach Durchtrocknung der Putze sollte zur Erhöhung der Wasserabweisung oberhalb GOK ein Anstrich mit Silikatfarbe weber.ton 410 AquaBalance oder Silikonharzfarbe weber.ton 411 AquaBalance erfolgen. Alternativ können bei geringer Belastung des Sockels auch organisch gebundene Putze eingesetzt werden (weber.pas 431 / 471 / 480 / 481 AquaBalance).

Statt eines Haftputzes kann nach vorheriger Grundierung weber.pas 434 Buntsteinputz aufgebracht werden. Im erdberührten Bereich muss nach Durchtrocknung der Sockelbeschichtung weber.dur 126 / weber.tec Superflex D2 aufgebracht werden. Davor ist als Schutz gegen Beschädigung beim Anfüllen des Erdreiches z.B. eine Noppenfolie oder eine Dränageplatte anzuordnen. Im übrigen gelten für die Ausführungen aller Putze die Angaben der Putznorm DIN 18 550, die Vorschriften der VOB DIN 18 350 und unsere Produktdatenblätter.

