

weber.therm retec® 700

Klebe- und Armierungsmörtel

Klebe- und Armierungsmörtel für das Sanier-System weber.therm retec-Verfahren

Anwendungsgebiet

- sehr gutes Fließverhalten
- hohe Haftung bei geringer Vergütung
- diffusionsoffen

Produkteigenschaften

- speziell abgestimmt auf das weber.therm retec® Verfahren
- hohe Haftung auf Kunstharzputzen
- optimale bauphysikalische Eigenschaften

Anwendungsgebiet

weber.therm retec® 700 wird eingesetzt als Klebe- und Armierungsmörtel für das patentierte weber.therm retec®-Verfahren (Europäisches Patent 0810338). Er dient als Ausgleichs- und Armierungsschicht bzw. bei zusätzlicher Dämmung auch als Kleber.

Produktbeschreibung

weber.therm retec® 700 ist ein werkmäßig hergestellter, mineralischer Trockenmörtel.

Zusammensetzung

Weißzement, Weißkalkhydrat, klassierte mineralische Zuschläge, Zusätze für eine bessere Verarbeitung und Haftung auf organischen Beschichtungen, Fasern, Hydrophobierungsmittel

Produkteigenschaften

hohe Klebekraft
diffusionsoffen

Technische Werte

Wasseraufnahmekoeffizient w:	< 0.5 kg/m ² ·v/h
Wasserdampfdiffusionswiderstandszahl μ:	≤ 25
Kapillare Wasseraufnahme:	W2
Haftzugfestigkeit Untergrund:	> 0.3 N/mm ²
Ergiebigkeit:	ca. 750 l/to

Qualitätssicherung

weber.therm retec® 700 unterliegt einer ständigen Gütekontrolle durch Fremdüberwachung und Eigenüberwachung.

Allgemeine Hinweise

Dem Mörtel dürfen keine Zusätze zugemischt werden.

Während der Verarbeitung und Austrocknung darf die Temperatur der Luft, der verwendeten Materialien und des Untergrundes nicht unter + 5° C absinken.

Der frisch angetragene Mörtel ist vor schnellem Feuchtigkeitsentzug zu schützen, um eine optimale Erhärtung sicherzustellen.

Für die Anwendung und Ausführung gelten die DIN 18 350 VOB, Teil C und DIN 18 550.

Untergrundvorbereitung

Der Zustand der Fassade muss vor Beginn der Arbeiten durch den technischen Außendienst bzw. die Anwendungstechnik von Weber überprüft werden. Danach erfolgt eine Sanierungsempfehlung.

Verarbeitung

maschinell:

Der Mörtel kann mit allen üblichen Putzmaschinen verarbeitet werden (siehe Ausrüstungsplaner).

weber.therm retec® 700

Klebe- und Armierungsmörtel

Spezielle Maschinenausrüstung und ein Nachmischer werden empfohlen

--

Verbrauch / Ergiebigkeit

Kleben :	ca. 5,0 kg/m ²	ca. 6,0 m ² / 30 kg
Armieren :	ca. 7,0 kg/m ²	ca. 4,0 m ² / 30 kg
Kleben und Armieren :	ca. 12,0 kg/m ²	ca. 2,5 m ² / 30 kg

Verpackungseinheiten

Gebinde	Einheit	VPE / Palette
Papiersack	30 kg	42 Säcke

Produktdetails

Wasserbedarf:

ca. 8 l / 30 kg

Lagerung:

Bei trockener, vor Feuchtigkeit geschützter Lagerung ist das Material bis zu 1 Jahr lagerfähig.

weber.therm retec® 700

Klebe- und Armierungsmörtel