

## weber.tec 821

Hybrid-Polymer, 1-K

### einkomponentiger elastischer Hybrid Kleb- und Dichtstoff

#### Anwendungsgebiet

- Zur Verklebung der weber.tec-Dichtbandkomponenten
- Anwendbar auch auf feuchten Untergründen
- Optimal für Klebe- und Montagearbeiten

#### Produkteigenschaften

- Wasserbeständig
- Nicht korrosiv
- Rasch erhärtend

#### Anwendungsgebiet

**weber.tec 821** ist ein gebrauchsfertiger, standfester, 1-komp. Premium-Hybrid Kleb- und Dichtstoff für die Verklebung der **weber.tec-Dichtbandkomponenten** in Überlappungsbereichen. Das Hybrid Polymer eignet sich für Anwendungen in Nassräumen sowie in Innen- und Außenbereichen und kann zum spannungsausgleichenden Kleben und Montieren unterschiedlichster Materialien verwendet werden. **weber.tec 821** dient auch zur Verklebung von zahlreichen Werkstoffen wie Holz, Metall, Glas, Keramik und Naturstein. Es haftet auf sehr vielen, auch feuchten, Untergründen und ist daher extrem vielseitig einsetzbar.

#### Produktbeschreibung

**weber.tec 821** ist ein werksmäßig hergestellter Kleb- und Dichtstoff.

#### Zusammensetzung

Kleb- und Dichtstoff auf Hybrid-Polymer STPU Basis.

#### Produkteigenschaften

EMICODE EC1<sup>PLUS</sup> sehr emissionsarm  
Elastisch und hoch widerstandsfähig  
Optimale Haftung auf allen Untergründen  
Auch zur Anwendung auf feuchten Untergründen  
Silikon- Isocyanat- und Lösemittelfrei  
Farbecht  
Anstrichverträglich nach DIN 52452  
Witterungs- und Alterungsbeständig

#### Technische Werte

Auftragswerkzeug:	Hand- oder Druckluftspritze
Verarbeitungstemperatur:	+ 5 °C bis + 40 °C
Reißdehnung	230%
zulässige Gesamtverformung	10 %
Aushärtezeit:	3mm pro 24 Std.
Temperaturbeständigkeit:	- 40 °C bis + 90 °C
Hautbildung:	ca. 20 Min.

#### Qualitätssicherung

**weber.tec 821** unterliegt einer ständigen Gütekontrolle durch Eigenüberwachung.

#### Allgemeine Hinweise

Alle Eigenschaften beziehen sich auf eine Temperatur von + 23 °C ohne Zugluft und eine relative Luftfeuchtigkeit von 50 %. Die Aushärtezeit beträgt bei einer relativen Luftfeuchtigkeit von 50 % und + 23 °C etwa 2 mm/Tag. Unter + 20 °C und bei niedriger rel. Luftfeuchtigkeit ist eine Verzögerung der Durchhärtung zu beobachten.

## weber.tec 821

### Hybrid-Polymer, 1-K

In Verbindung mit Bestandteilen aus der Raumluft kann es durch chemische Reaktionen zu einer Verfärbung der hellen Farbtöne kommen. Hierzu gehören aldehydische Reiniger, Konservierungsstoffe und Lösemittel. Bei glasierten und unglasierten Fliesen sowie bei Glas kann auf den Primer verzichtet werden. In Zweifelsfällen sind Vorversuche erforderlich.

---

#### Besondere Hinweise

Hybridpolymere finden aufgrund ihrer Langlebigkeit Anwendungen im Karosserie- und Fahrzeugbau, Schiffsbau, Treppenbau, Metall- und Apparatebau oder Waggon- und Containerbau. Aufgrund der Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung /Anwendung ist vom Verarbeiter stets eine Probeverarbeitung und -anwendung vorzunehmen.

---

#### Untergründe

weber.tec Dichtbandkomponenten, mineralische Untergründe, beschichtete brandgeschützte Bauplatten (Gipskarton etc.) Holz, Glas, Metalle (Alu, Eloxal, Edelstahl, Messing, Kupfer), Kunststoff (z.B. Hart PVC, Weich PVC, GFK usw.)

---

#### Untergrundvorbereitung

Vor dem Einsatz hat der Anwender sicherzustellen, dass die Werkstoffe/Materialien im Kontaktbereich verträglich sind und sich nicht schädigen oder verfärben. Extreme Temperaturschwankungen, Dehn- und Scherkräfte, wiederholter Kontakt mit Wasser etc. stellen hohe Ansprüche an eine Haftverbindung. In solchen Fällen ist eine Vorbehandlung je nach Beschaffenheit mit geeignetem Vorprimer (z.B. **weber.prim 884** bzw. **885**) ratsam, um eine möglichst belastbare Verbindung zu erzielen.

---

#### Verarbeitung

Kartusche oberhalb des Gewindes aufschneiden, Spritzdüse aufzuschrauben und, je nach gewünschter Strangdicke, schräg zuschneiden. Die Verarbeitung erfolgt aus einer Hand- oder Druckluftspritze mit möglichst konstantem Druck. Material innerhalb der Hautbildungszeit gleichmäßig auftragen und ggf. mit einem Zahnradel verteilen und den gewünschten Klebevorgang anschließen. Die Zeit bis zur Aushärtung kann durch Feuchtigkeitzufuhr und höhere Temperaturen verkürzt werden. Nach erfolgter Aushärtung ist **weber.tec 821** völlig geruchlos.

---

#### Materialbedarf

je nach Anwendung: ..... zwischen 50 und 150 ml/m

---

#### Verpackungseinheiten

Gebinde	Einheit	VPE/ Karton
Kartusche	310 ml	12 Stück

---

#### Produktdetails

##### Farbe:

Grau

##### Lagerung:

Bei 15°C und 25° C und trockener Lagerung ist das Material 12 Monate lagerfähig.