

weber.tec 977

Industriefuge PU

2-komponentige Fugenvergussmasse zum elastischen Verguss von horizontalen Fugen im Straßen- und Industriebau

Anwendungsgebiet

- zum elastischen Verguss von befahrbaren horizontalen Fugen im Straßen-, Brücken- und Hallenbau

Produkteigenschaften

- lösemittelfrei
- gute Haftung
- elastisch

Anwendungsgebiet

Als elastischer Verguss von befahrbaren horizontalen Fugen im Straßen-, Brücken- und Hallenbau mit Fugenflanken in Beton, Stahl und Bitumen; nachträgliche Hohlraumverfüllung (Sanierungen)

Produktbeschreibung

weber.tec 977 ist eine 2-komponentige Fugenvergussmasse auf Polyurethanharzbasis.

Zusammensetzung

modifiziertes Polyurethan

Produkteigenschaften

lösemittelfrei
gute Haftung
elastisch

beständig gegen Witterung, Wasser, Seewasser, Rauchgase, zahlreiche Laugen, Säuren und andere Chemikalien
maximale Fugenbreite 25 mm
maximale Dauerbelastung: +/- 10 %

Technische Werte

Aushärtezeit	min. 24 h
Verarbeitungstemperatur	voll belastbar nach 7 Tagen + 10 °C bis + 30 °C Luft- und Objekttemperatur
Dichte	ca. 1,3 kg/dm ³
Konsistenz	gießfähig
Shorehärte A	70
Trockenrückstand	100 %
Verarbeitungszeit	ca. 30 Min.
Mischungsverhältnis	5:1 Komp. A : Komp. B in Gewichtsteilen

Qualitätssicherung

weber.tec 977 unterliegt einer ständigen Gütekontrolle.

Allgemeine Hinweise

Bei Betonuntergründen darf die Verfüllung frühestens nach einer Erhärtungszeit von 28 Tagen erfolgen.
Alle Eigenschaften beziehen sich auf eine Temperatur von + 23° C ohne Zugluft und eine relative Luftfeuchtigkeit von 50 %
Der Materialeinsatz ist, je nach Fugenbreite (z.B. 15 mm), bis max. 0,5 % Gefälle möglich.
Der Fugenraum ist am Fugenende so zu verschließen, dass ein Materialabfluss ausgeschlossen ist.

weber.tec 977

Industriefuge PU

Besondere Hinweise

Nicht mit anderen Baustoffen mischen.
Bei UV- Beanspruchung können Farbveränderungen auftreten.

Untergrundvorbereitung

Fest, trocken, griffig, sauber, staub-, öl- und fettfrei
Glatte, polierte, zementgeputzte, bituminöse und teerige Flächen müssen durch Sandstrahlen oder andere geeignete Maßnahmen behandelt werden, damit ein sauberer, griffiger Untergrund entsteht. Anschließend ist das Fugenhinterfüllprofil einzubringen
Asphaltuntergründe sowie Zinkbleche sollten mit **weber.tec 974** grundiert werden.
Die Grundierung muss ca. 10 Minuten ablüften
Metalluntergründe, die keinen Korrosionsschutz benötigen, mit **weber.sys 992** entfetten und zusätzlich aufrauen.
Betonuntergründe mit **weber.prim 807** oder **weber.tec 794** grundieren.

Verarbeitung

Mischvorgang:

Das Mischen von Grundmasse und Härter erfolgt im unteren Behälterteil mittels langsam laufender Bohrmaschine und aufgesetztem Rührpaddel (z. B. **weber.sys Rührpaddel Nr. 8**)

Die Mischzeit beträgt 3 Minuten, mind. jedoch bis zum Erreichen einer homogenen Konsistenz.

Nach dem Mischen in ein leeres Gebinde umfüllen und nochmals 1 Minute mischen.

Der Fugenverguss erfolgt in den vorhandenen Fugenraum. Die Fugenverfülltiefe sollte ca. das 0,8 - 1-fache der Fugenbreite betragen.

Dreiflankenhaftung vermeiden, Fugenhinterfüllprofil bzw. Polyethylen-Streifen verwenden.

Verbrauch / Ergiebigkeit

pro dm ³ Fugenraum :	ca. 1,3 kg
Bei Fugenabmessung 20 mm x 15 mm :	ca. 0,39 kg/m

Verpackungseinheiten

Gebinde	Einheit	VPE / Palette
Kombigebinde	6 kg	60 Stück

Produktdetails

Farbe:

grau

Durchtrocknungszeit:

Aushärtung: ca. 24 bis 30 Stunden

Lagerung:

Bei trockener Lagerung im original verschlossenen Gebinde ist das Material min. 12 Monate lagerfähig.