

Austrotherm XPS®

Technische Daten

Eigenschaften	Norm	Einheit	Austrotherm XPS® Premium 30 SF	Austrotherm XPS® Premium P	Austrotherm XPS® PLUS 30 SF	Austrotherm XPS® PLUS P	Austrotherm XPS® TOP 30 SF
Produkttyp	EN 13164	—	XPS	XPS	XPS	XPS	XPS
Druckbelastbarkeit	DIN 4108-10	—	dh	dh	dh	dh	dh
Wärmeleitfähigkeit	EN 13164	W/(mK)	4 – 40 cm: 0,027	8 – 40 cm: 0,027	8 – 40 cm: 0,032	8 – 40 cm: 0,032	3 cm: 0,033 4 – 5 cm: 0,032 6 cm: 0,033 7 – 12 cm: 0,035 14 – 16 cm: 0,036 18 – 20 cm: 0,037
Fremdüberwachung	—	—	FIW München	FIW München	FIW München	FIW München	FIW München
Oberfläche	—	—	glatt	geprägt	glatt	geprägt	glatt
Kantenausbildung	—	—	Stufenfalz (SF)	gerade Kante (GK)	Stufenfalz (SF)	GK	gerade Kante (GK), Stufenfalz (SF)
Abmessungen: Länge: Breite: Dickentoleranz:	DIN EN 822 DIN EN 822 EN 13164	mm mm —	1250 600 T1	1250 600 T1	1250 600 T1	1250 600 T1	1250 600 T1
Rohdichte ca.	DIN EN 1602	kg/m³	37	37	30	30	30
Druckfestigkeit	DIN EN 826 DIN B 6000	— kPa	CS(10\Y)300 ≥ 300	CS(10\Y)300 ≥ 300	CS(10\Y)300 ≥ 300	CS(10\Y)300 ≥ 300	CS(10\Y)300 ≥ 300
Kriechverhalten (nach 50 Jahren < 2%) Zulässige Dauerdruckspannung	DIN EN 1606	— kPa	CC(2/1,5/50)130 130	— —	CC(2/1,5/50)130 130	— —	CC(2/1,5/50)130 130
Elastizitätsmodul	DIN EN 826	kPa	12000	12000	12000	12000	12000
Geschlossenzeitigkeit	DIN EN ISO 4590	%	≥ 95	≥ 95	≥ 95	≥ 95	≥ 95
Wasseraufnahme: kapillar durch Diffusion	— DIN EN 12088	Vol-% —	0 WD(V)3 ²⁾	0 WD(V)5 ³⁾	0 WD(V)3 ²⁾	0 WD(V)5 ³⁾	0 WD(V)3 ²⁾
Anwendungsgrenztemperatur	—	°C	70	70	70	70	70
Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient	—	mm/mK	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
Frost-Tau-Wechselbeständigkeit	DIN EN 12099 ETA 17/0909 ETA 18/0267	—	FTCD: 1 — —	FTCD: 2 — —	FTCD: 1 — —	FTCD: 2 — —	FTCD: 1 FTCD: 1 —
Brandverhalten:	DIN EN 13501-1	—	E	E	E	E	E

Wichtige Hinweise zur Lagerung

- ▶ AUSTROTHERM XPS® ist gegen dauernde UV-Strahlung nicht beständig. Sie ist durch geeignete Maßnahmen zu schützen.
- ▶ AUSTROTHERM XPS® ist gegen strahlende Wärme nicht beständig. Für den Dauereinsatz darf die Grenztemperatur von 70 °C keinesfalls überschritten werden. Dunkel eingefärbte Folien sowie Filtervliese können einen Wärmestau begünstigen und führen unweigerlich zur Deformation der Platten.

Verarbeitungshinweise

- ▶ AUSTROTHERM XPS® ist nach den anerkannten Regeln und dem Stand der Technik einzubauen und zu verarbeiten. Bei der Anwendung sind die besonderen Bedingungen des Anwendungsfalles zu berücksichtigen, insbesondere in bauphysikalischer Hinsicht. Die örtlichen Bauvorschriften sind zu beachten!
- ▶ Falls AUSTROTHERM XPS® mit Materialien in Berührung kommt, die flüchtige Substanzen (z.B. Lösungsmittel, Weichmacher etc.) enthalten, können Schäden entstehen. Bei der Verwendung von Klebstoffen ist auf die Eignung zum Verkleben von Polystyrolschaum zu achten.

Austrotherm XPS® TOP 30 TB SF	Austrotherm XPS® TOP P	Austrotherm XPS® TOP P TB	Austrotherm XPS® TOP 50 SF	Austrotherm XPS® TOP 50 TB SF	Austrotherm XPS® TOP 70 SF	Austrotherm XPS® TOP 70 TB SF	Austrotherm XPS® TOP Drain
XPS	XPS	XPS	XPS	XPS	XPS	XPS	XPS
dh	dh	dh	ds	ds	dx	dx	dh
14 – 40 cm: 0,035	3 – 6 cm: 0,033 7 – 8 cm: 0,035 10 – 16 cm: 0,036	14 – 40 cm: 0,035	4 – 6 cm: 0,033 8 – 14 cm: 0,035 16 cm: 0,036 18 – 20 cm: 0,037	14 – 40 cm: 0,035	5 – 6 cm: 0,033 8 – 14 cm: 0,035 16 cm: 0,036 18 – 20 cm: 0,037	14 – 40 cm: 0,035	5 cm: 0,032 6 cm: 0,033 8 – 12 cm: 0,035 14 cm: 0,036
FIW München	FIW München	FIW München	FIW München	FIW München	FIW München	FIW München	FIW München
glatt	geprägt	geprägt	glatt	glatt	glatt	glatt	Rille und Vlies
Stufenfalz (SF)	gerade Kante (GK)	gerade Kante (GK)	Stufenfalz (SF)	Stufenfalz (SF)	Stufenfalz (SF)	Stufenfalz (SF)	Stufenfalz (SF)
1250 600 T1	1250 600 T1	1250 600 T1	1250 600 T1	1250 600 T1	1250 600 T1	1250 600 T1	1250 600 T1
30	30	30	34	34	39	39	30
CS(10\Y)300 ≥ 300	CS(10\Y)300 ≥ 300 ¹⁾	CS(10\Y)300 ≥ 300	CS(10\Y)500 ≥ 500	CS(10\Y)500 ≥ 500	CS(10\Y)700 ≥ 700	CS(10\Y)700 ≥ 700	— ≥ 300
CC(2/1,5/50)130 130	— —	— —	CC(2/1,5/50)180 180	CC(2/1,5/50)180 180	CC(2/1,5/50)250 250	CC(2/1,5/50)250 250	— —
12000	12000	12000	20000	20000	25000	25000	12000
≥ 95	≥ 95	≥ 95	≥ 95	≥ 95	≥ 95	≥ 95	≥ 95
0 WD(V)3 ²⁾	0 WD(V)5 ³⁾	0 WD(V)5 ³⁾	0 WD(V)3 ²⁾	0 WD(V)3 ²⁾	0 WD(V)3 ²⁾	0 WD(V)3 ²⁾	0 WD(V)3 ³⁾
70	70	70	70	70	70	70	70
0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
FTCD: 1	FTCD: 2	FTCD: 2	FTCD: 1	FTCD: 1	FTCD: 1	FTCD: 1	FTCD: 2
—	—	—	FTCD: 1	—	FTCD: 1	—	—
FTCD: 2	—	—	—	FTCD: 2	—	FTCD: 2	—
E	E	E	E	E	E	E	E*

* Kernmaterial XPS

¹⁾ gilt ab 5 cm Dicke

²⁾ Dicke 50 mm ≤ 3 % Vol; Dicke 100 mm ≤ 1,5 % Vol; Dicke 200 mm ≤ 0,5 % Vol; Zwischenwerte werden interpoliert

³⁾ Dicke 50 mm ≤ 5 % Vol; Dicke 100 mm ≤ 3 % Vol; Dicke 200 mm ≤ 1,5 % Vol; Zwischenwerte werden interpoliert

⁴⁾ Nach 300 Frost-Tauwechsel maximal 2 Vol. % Wasseraufnahme

⁵⁾ Nach 300 Frost-Tauwechsel maximal 1 Vol. % Wasseraufnahme

Den Katalog Technische Daten finden
Sie auf www.austrotherm.de

