

# Matt satinierte Oberfläche



## Beschreibung

- > UGINOX Sand ist eine beidseitige mustergewalzte Oberfläche mit einem matten satinierten Aspekt (typischer Rauheitswert Ra 1,5 µm / 60 µinch).
- > Diese Oberfläche ist in den austenitischen Edelstahlwerkstoffen 304/304L (1.4301/1.4307) und 316L (1.4404) erhältlich.  
(Beachten Sie unsere verschiedenen Abmessungen).
- > Wir fertigen als Standardbreite bis 1250 mm und auf Anfrage bis 1500 mm.
- > Die Oberflächenausführung entspricht der Bezeichnung 2M nach EN 10088-2.

## Stärken

- > Hoher Korrosionwiderstand.
- > Wenig empfindlich gegenüber Fingerabdrücke.
- > Einfache Pflege.
- > Gleichbleibende Oberfläche auch beim Tiefziehen.
- > Wirtschaftlicher Vorteil bei der satinierten gleichmäßigen Oberflächenausführung.
- > Ähnlicher Apekt wie eine Oberfläche aus Alu.

## Anwendungen

- > **Bauwesen:** Fassade, Stadtmöblierung, Dekoration, usw.
- > **Großküchen:** Arbeitsplatten, Verkleidungen, usw.
- > **Haushaltsgeräte:** Dunstabzughaube, Backofen- und Kühlschränkefront, Geschirrspüler- und Waschmaschinenverkleidungen, usw.
- > **Kleine Haushaltsgeräte:** Kaffeemaschinen, Grill, usw.
- > **Aufzüge:** Kabinen, Türen, verschiedene Dekoteile, usw.
- > **Spüle:** Arbeitsplatten, usw.

## Unsere Empfehlungen

### Schutzfolien

- > Wir empfehlen den Einsatz einer Schutzfolie, um die Oberfläche während des Transports, der Lagerung und der Verarbeitung zu schützen.
- > Die Wahl der Schutzfolie richtet sich nach den gewünschten Eigenschaften (Unterstützung für Verformung, Laserschneiden, usw.). Bei spezifischen Fragenstellungen, nehmen Sie bitte Kontakt mit uns auf.
- > Wenn die Folie nicht erwünscht ist, empfehlen wir eine Papierzwischenlage.

made for life



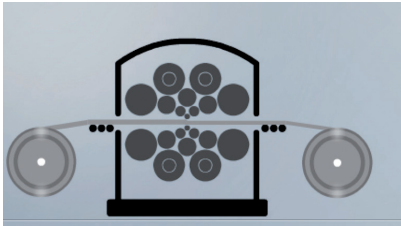
UGINOX

Sand

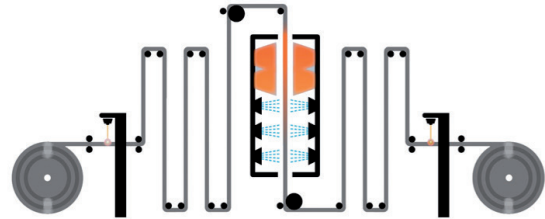
## Unser Fertigungsprozess

UGINOX Sand wird nach dem herkömmlichen Herstellungsverfahren bis zum Walzprozess produziert, wo dann die mustergewalzte Oberfläche entsteht. Schauen Sie sich sämtliche Produktionsschritte der Herstellung von rostfreiem Edelstahl auf unserer Internetseite an.

- > Für das Musterwalzen werden spezielle Walzzylinder eingesetzt und danach folgt das blankgeglühte Verfahren.
- > Diese Walztechnik ermöglicht eine gleichmässige und reproduzierbare Oberfläche in verschiedenen Edelstahlqualitäten und Abmessungen.
- > Die Fabrikation ist zertifiziert nach ISO 9001 und ISO 14001.



> Die Musterwalzung erfolgt während des Kaltwalzprozesses



> Der Produktionsschritt Blankglühen stellt die Duktilität wieder her, bewahrt den Glanz und verleiht dem Material eine optimale Passivschicht für eine gute Korrosionsbeständigkeit.

## Unsere lieferbare Abmessungen

Werkstoff	Normen			Maximale Breiten in mm	Dicke in mm (Standardtoleranzen)								
	ASTM	UNS	EN		0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,2	1,5	2
	304 <sup>*(1)</sup>	304	S30400		1.4301	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250
316L*	316L	S31603	1.4404	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250

\* \*Breite 1500 mm in Dicke >0,8mm - auf Anfrage

(1) 304D/304ED/304L: auf Anfrage

Standard

Auf Anfrage

Die Oberfläche UGINOX Sand ist in Form von Großcoils, Kleinringen und Tafeln erhältlich.

Diese Werkstoffe entsprechen amerikanischer Normen NSF/ANSI 51-2007 und europäischer Normen 1 935/2004.

Die mechanischen Eigenschaften entsprechen den Normen EN 10088-2, EN1088-4 und ASTM A240.

Die in sämtlichen Fabriken und Aperam Service-Centern hergestellten Produkte entsprechen den Normen der CE-Kennzeichnung.

Möchten Sie mehr über unsere Werkstoffe erfahren? Schauen Sie sich unsere technischen Datenblätter auf unserer Internetseite an.