

# Mustergewalzt Ledernarben



## Beschreibung

- > UGINOX Leather ist eine mustergewalzte Oberflächenausführung (typische Tiefe der Prägung: 60 µm / 0,0023 inch).
- > Diese Oberfläche ist in bestimmten ferritischen Edelstahlsorten unseres Lieferprogrammes KARA und in bestimmten austenitischen Edelstahlsorten erhältlich (beachten Sie unsere dimensionellen Möglichkeiten).
- > Wir fertigen in Breiten bis zu 1250 mm als Standard und auf Anfrage auch bis 1500 mm.
- > Die Oberflächenausführung entspricht der Bezeichnung 2M nach EN 10088-2.

## Stärken

- > Dauerhafte Oberflächenausführung.
- > Gute Beständigkeit gegen mechanische Beschädigungen und gegen Graffiti.
- > Gute Korrosionsbeständigkeit.

## Anwendungen

- > **Bauwesen:** Fassade, Böden, öffentliche Einrichtungen, dekorative Elemente, usw.
- > **Gewerbliche Küchen:** Arbeitsflächen, Verkleidungen, usw.
- > **Aufzüge:** Kabinen, Türen, usw.

## Unsere Empfehlungen

### Schutzfolien

- > Wir empfehlen den Einsatz einer Schutzfolie, um die Oberfläche während des Transports, der Lagerung und der Verarbeitung zu schützen.
- > Die Wahl der Schutzfolie richtet sich nach den gewünschten Eigenschaften (Unterstützung für Verformung, Laserschneiden, usw).  
Kontaktieren Sie uns bei spezifischen Fragestellungen.
- > Falls keine Schutzfolie erwünscht ist, empfehlen wir Papierzwischenlagen.

made for life



UGINOX

Leather

## Unser Fertigungsverfahren

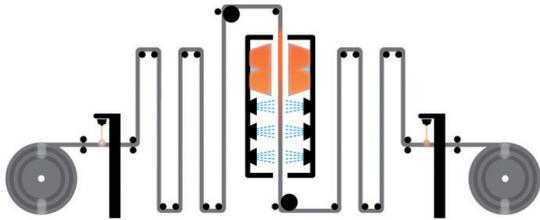
Die mustergewalzte Oberfläche UGINOX Leather entsteht nach dem Blankglühen beim Walzprozess.

Für das Musterwalzen werden spezielle Walzzylinder eingesetzt. Bitte beachten Sie, dass kein Endglühen stattfindet:

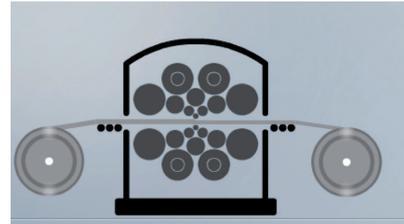
Das Produkt bleibt leicht kaltverfestigt.

Schauen Sie sich sämtliche Produktionsschritte der Herstellung von rostfreiem Edelstahl auf unserer Internetseite an.

- > Diese Walztechnik ermöglicht eine gleichmässige und reproduzierbare Oberfläche in verschiedenen Edelstahlqualitäten und Dimensionen.
- > Die Fabrikation ist zertifiziert nach ISO 9001 und ISO 14001.



- > Der Produktionsschritt Blankglühen bewahrt den Glanz und verleiht dem Material eine optimale Passivschicht für eine gute Korrosionsbeständigkeit.



- > Das Musterwalzen während des Kaltwalzprozesses bewahrt die Eigenschaften der Passivschicht.

## Unsere dimensionellen Möglichkeiten

Werkstoff bezeichnungen	Normen			Dicke in mm (Standardtoleranzen)	Dicke in mm (Standardtoleranzen)						
	ASTM	UNS	EN		0,6	0,7	0,8	1	1,2	1,5	2
<b>K30</b> *(2)	430	S43000	1.4016	Maximale Breite in mm	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250
<b>K41</b> *	441	S43932	1.4509		1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250
<b>304</b> *(1)	304	S30400	1.4301		1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250
<b>316L</b> *	316L	S31603	1.4404		1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250

\* Breite 1500 mm bei Dicke  $\geq 0,8$ mm auf Anfrage

(1) 304D/304ED/304L: auf Anfrage

(2) K30ED: auf Anfrage

Standard  
Auf Anfrage

UGINOX Leather ist in Form von Großcoils, Kleinringen und Tafeln erhältlich.

Diese Edelstahlsorten sind konform zu den amerikanischen (NSF/ANSI 51-2007) und europäischen (N°1 935/2004) Lebensmittelnormen.

Die mechanischen Eigenschaften von rostfreien Stahlsorten entsprechen den Normen EN 10088-2, EN 10088-4 und ASTM A240.

Die in sämtlichen Fabriken und Aperam Service-Centern hergestellten Produkte entsprechen den Normen der CE-Kennzeichnung.

Möchten Sie mehr über unsere Werkstoffe erfahren? Schauen Sie sich unsere technischen Datenblätter auf unserer Internetseite an.