

SWISS KRONO HPL BE.VELVET *antifingerprint*

1. Produktbeschreibung

SWISS KRONO HPL (High Pressure Laminate) ist ein Material zur Veredelung der Oberfläche von Paneelen. Bei der Herstellung von HPL werden mehrere Schichten von Kernpapier und Decorpapier, die zuvor mit wärmehärtenden Harzen imprägniert wurden, zusammengepresst.

Oberflächen aus SWISS KRONO HPL BE.VELVET *antifingerprint* zeichnen sich durch ihre Weichheit und samtige Haptik aufgrund der speziellen EM-Struktur aus. Die EM-Struktur verleiht der Oberfläche ein tiefmattes Finish und gleichzeitig eine hohe Beständigkeit gegenüber Verschmutzung durch Fingerabdrücke. SWISS KRONO HPL BE.VELVET ist ein Naturprodukt aus nachwachsenden Rohstoffen, das zu fast 70 % aus zu Papier verarbeitetem Holz besteht. SWISS KRONO HPL BE.VELVET *antifingerprint* erfüllt die Anforderungen der EN 438 - 3.

2. Verwendung

SWISS KRONO HPL BE.VELVET *antifingerprint* wird in Übereinstimmung mit dem Klassifizierungs- und Anwendungssystem der EN 438-3, Tab. 3, hergestellt. Das Material gehört zur Gruppe der horizontalen Standardanwendung (HGS). Das bedeutet, dass diese Schichtstoffe horizontal verwendet werden können, jedoch nicht als Arbeitsplatte und auch kein Postforming möglich ist.

Die einzelnen Buchstaben stehen für:

- H – **H**orizontale Anwendung
- G - Allgemeine Zwecke (**G**eneral purpose)
- S - **S**tandard-Qualität

Der SWISS KRONO HPL BE.VELVET *antifingerprint* Schichtstoff kommt zur Anwendung bei:

- Herstellung von Türen,
- Möbelherstellung,

Für den Einsatz in den folgenden Bereichen:

- Ladengeschäfte,
- Küchen,
- Restaurants,
- Schulen,
- Hotels,
- Krankenhäuser,
- Arztpraxen,
- Apotheken,
- Sportzentren,

PRODUKTDATENBLATT

- Sporthallen,
- Umkleieräume,
- Aufzüge,
- Laboratorien.

HINWEIS!

Die Oberfläche der SWISS KRONO HPL BE.VELVET *antifingerprint* Schichtstoffes ist glatt und gleichmässig. Wir empfehlen daher nicht, sie zur Veredelung von Arbeitsflächen zu verwenden, da diese eine intensive und häufige Reinigung von Verschmutzungen erfordern, wodurch sich der Glanzgrad unwiederbringlich verändern (das sogenannte „Aufglänzen“) oder das HPL dauerhaft beschädigen kann. Auf mitteldunklen und dunklen Dekoren sind die Gebrauchsspuren deutlicher sichtbar als auf hellen Dekoren. Dies hat keine Auswirkungen auf die Funktionalität der Oberfläche, sondern nur auf ihre optischen Aspekte.

3. Technische Daten

3.a. Aufbau

SWISS KRONO HPL BE.VELVET *antifingerprint* besteht aus mehreren Papierschichten, die für die Produktion unterschiedlich aufbereitet sind:

- 1. DEKORATIVE SCHICHT** - Papier, das mit wärmehärtendem Harz imprägniert ist.
- 2. KERN** - Papier, das mit wärmehärtendem Harz imprägniert ist; der Kern kann aus mehreren Schichten solchen Papiers bestehen. Die Unterseite des HPL wird geschliffen, damit es auf Trägerplatten geklebt werden kann.



Abbildung 1. Aufbau von SWISS KRONO HPL BE.VELVET *antifingerprint*

SWISS KRONO sp. z o. o. ul. Serbska 56, 68-200 Żary

3.b. Parameter

SWISS KRONO HPL BE.VELVET *antifingerprint* Schichtstoffe erfüllen die in der EN 438-3 definierten Anforderungen.

Tab. 1. Technische Daten und Leistungseigenschaften von Schichtstoffen nach HGS-Typ. Allgemeine Anforderungen.

Eigenschaft	Einheit		Norm
Dickentoleranz	mm	0,5 – 0,8 mm ± 0,10	EN 438-2.5
Längentoleranz	mm	+10 / - 0	EN 438-2.6
Breitentoleranz	mm	+10 / - 0	EN 438-2.6
Kratzfestigkeit	N	≥ 3	EN 438-2.25
Abriebbeständigkeit	Umdrehungen	IP ≥ 150, IP + FP/2 ≥ 350	EN 438-2.10
Stossfestigkeit (Kugel mit kleinem Durchmesser)	N	≥ 20	EN 438-2.20
Toleranz der Ebenheit	mm/m	≤ 60	EN 438-2.9
Toleranz der Kantengeradheit	mm/m	≤ 1,5	EN 438-2.7
Toleranz der Rechtwinkligkeit	mm/m	≤ 1,5	EN 438-2.8
Dichte	g/cm ³	≥ 1,35	EN 1183-1:2004
Fleckenunempfindlichkeit	Stufe	Gruppe 1 und 2 = 5 Gruppe 3 ≥ 4	EN 438-2.26
Lichteinheit (Xenonlampe)	Grauskala	≥ 4	EN 438-2.27
Beständigkeit gegen heisse Topfböden (160 °C)	Stufe	Glanzoberfläche ≥ 3 andere Oberflächen ≥ 4	EN 438-2.16
Wasserdampfbeständigkeit	Stufe	Glanzoberfläche ≥ 3 andere Oberflächen ≥ 4	EN 438-2.14
Formaldehyd-Emissionen		Klasse E1	

3.c. Pflege

SWISS KRONO HPL BE.VELVET *antifingerprint* benötigt aufgrund seiner Struktur und Eigenschaften keine besondere Pflege. Die Häufigkeit der Reinigung muss an den Einsatzbereich und den Verschmutzungsgrad angepasst werden. Für die Reinigung und Pflege von SWISS KRONO HPL BE.VELVET *antifingerprint* Schichtstoffen verwenden Sie bitte immer ein sauberes, weiches Tuch (z. B. Baumwolltuch), das mit Wasser getränkt ist. Stärkere Verschmutzungen können mit einer Lösung aus Spülmittel entfernt werden. Um eine glatte, streifenfreie Oberfläche zu erhalten, wischen Sie anschliessend mit einem feuchten, weichen Tuch nach und wischen Sie die Oberfläche trocken.

Grobe Reinigungstücher und Schwämme können (bei zu starkem Reiben oder Schrubben) glänzende Stellen hinterlassen (das so genannte „Aufglänzen“), die die Oberfläche dauerhaft beschädigen können.

Verwenden Sie keine aggressiven Reinigungsmittel mit scheuernden Bestandteilen, da sich durch diese der Glanz verändern kann und/oder Kratzer entstehen können. Schmiermittel, die beispielsweise in einigen Kunststoffreinigern verwendet werden, tragen ebenfalls zu Veränderungen des Glanzes bei. Um die Antifingerprint-Eigenschaften zu erhalten, sollten sie gründlich von der Oberfläche entfernt werden. Als Faustregel für die richtige Pflege von Produkten mit matten Oberflächen gilt, sie regelmässig zu reinigen und Schmutz so bald wie möglich zu entfernen.

SWISS KRONO HPL BE.VELVET *antifingerprint* ist beständig gegen die meisten Substanzen, die Flecken verursachen können, wie Milch, Wein, Sirup. Trotz dieser hohen Leistungsfähigkeit von HPL wird empfohlen, Rückstände der genannten Produkte von der Oberfläche so bald wie möglich zu entfernen. Dies gilt insbesondere für Produkte wie Beerensaft, Rote-Bete-Saft, Kaffee, Tee und Tomatenmark zu achten.

4. Verpackung, Lagerung und Transport

SWISS KRONO HPL BE.VELVET *antifingerprint* Schichtstoffe sind mit einer Schutzfolie versehen, die die Oberfläche während des Transports und der Handhabung schützt. Die Schutzfolie sollte unmittelbar nach der Verarbeitung des Schichtstoffes entfernt werden, spätestens jedoch 6 Monate nach dem Datum der Lieferung an den Kunden.

SWISS KRONO HPL BE.VELVET *antifingerprint* Schichtstoffe können in Bögen oder Rollen hergestellt werden.

HPL in Bögen:

HPL-Format ab Lager lieferbar (Standard)

Länge mm	Breite mm	Dicke mm
2810	2080	0,6

HPL-Formate auf Anfrage erhältlich

Längenbereich mm	Breitenbereich mm	Dickenbereich mm
500 – 5600	630 – 1320	0,5 – 0,8
500 – 5600	2080	0,5 – 0,8

HPL in Rollen:

HPL-Formate auf Anfrage erhältlich

Maximaler Rollendurchmesser mm	Kerndurchmesser mm	Breite mm	Dickenbereich mm
400	150	1300	0,5 – 0,6
400	150	2060	0,5 – 0,6

4.a. Lagerung von SWISS KRONO HPL BE.VELVET antifingerprint im Bogenformat

- SWISS KRONO HPL BE.VELVET *antifingerprint* muss auf einer ebenen, festen und stabilen Unterlage ausgelegt und gelagert werden.
- Die Ablagefläche muss größer sein als die Schichtstoffbögen.
- Der oberste, letzte Bogen eines Stapels muss mit der Dekorschicht nach unten abgelegt und mit einer Abdeckplatte vollflächig abgedeckt werden.
- Im Stapel, zwischen den Platten, darf sich kein Schmutz befinden, der die Oberfläche des Schichtstoffes beschädigen könnte.
- Einzelne Bögen können mit der Dekorseite nach innen aufgerollt werden.
- SWISS KRONO HPL BE.VELVET *antifingerprint* Schichtstoffe müssen in geschlossenen Räumen und abgedeckt an einem vor Feuchtigkeit geschützten Ort gelagert werden.
- Bei der Handhabung und dem Transport von Schichtstoffbögen ist Vorsicht geboten, um Schäden zu vermeiden.
- Auf jedem Stapel muss ein Informationsetikett angebracht sein.



4.b. Lagerung von SWISS KRONO HPL BE.VELVET antifingerprint im Rollenformat

- SWISS KRONO HPL BE.VELVET *antifingerprint* muss auf einer ebenen, festen und stabilen Unterlage ausgelegt und gelagert werden.
- Die Rollen sind auf einer Palette platzieren, in Pyramidenform mit maximal 6 Stück (schmales Format) oder flach mit 4 Stück (breites Format).
- Das Gebilde muss mit Klebeband zusammengehalten werden, um zu verhindern, dass sich das Material beim Transport bewegt.

PRODUKTDATENBLATT

- Im Stapel, zwischen den Rollen, darf sich kein Schmutz befinden, der die Oberfläche des Schichtstoffes zerkratzen könnte.
- SWISS KRONO HPL BE.VELVET *antifingerprint* muss in geschlossenen Räumen und abgedeckt an einem vor Feuchtigkeit geschützten Ort gelagert werden.
- Bei der Handhabung und dem Transport von Schichtstoff ist Vorsicht geboten, um Schäden zu vermeiden.
- Auf jeder Rolle muss ein Informationsetikett angebracht sein.



SWISS KRONO HPL BE.VELVET *antifingerprint* Schichtstoffe müssen immer in einem geschlossenen, trockenen Lagerraum bei einer Temperatur von mindestens 18 °C und höchstens 25 °C und einer Luftfeuchtigkeit von 50-60 % gelagert werden, und zwar für einen Zeitraum von maximal 6 Monaten.

5. Abfallentsorgung

5.a. Energierückgewinnung

SWISS KRONO HPL können thermisch recycelt werden. Wenn HPL bei 700 °C vollständig verbrennt, entstehen Wasser, Kohlendioxid und Stickoxide. Gut kontrollierte Verbrennungsprozesse werden in modernen, behördlich genehmigten Industrieverbrennungsanlagen erreicht. Die dabei anfallende Asche kann an kontrollierte Abfalldeponien geliefert werden.

5.b. Mülldeponien

Nicht verwertbare Reste von SWISS KRONO HPL sind gemäss den geltenden nationalen und/oder regionalen Vorschriften einer kontrollierten Abfallentsorgung zuzuführen.

6. Zertifikate und Lizenzen

- Hygienezertifikat - bestätigt die Klasse E1
- Zertifiziert für antibakterielle Eigenschaften