

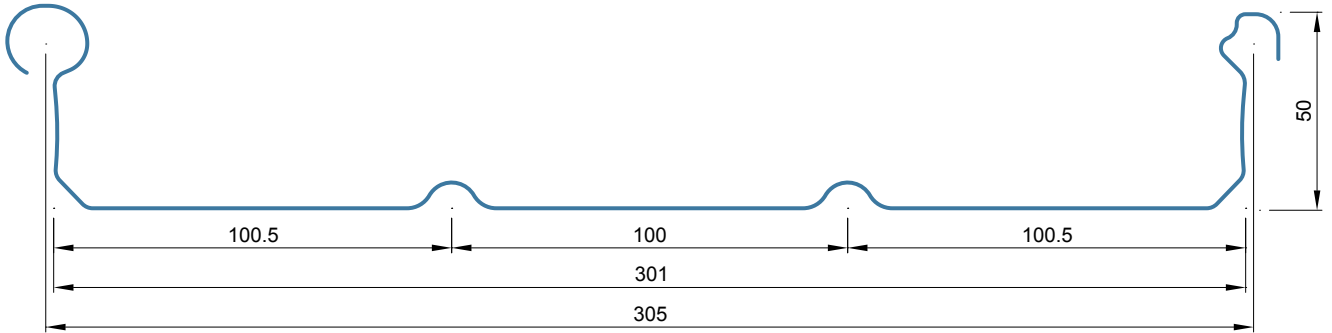
Produktinformationen N50-250

| | | | | | |
|-----------------------------|---|--------------|--------------|---------|-----------|
| Profilbreiten N50 | 250 mm, 333 mm, 429 mm, 529 mm und 600 mm | | | | |
| variable Profile N50 | 100 mm bis 800 mm | | | | |
| Materialien | Aluminium | Stahl | Edelstahl | Kupfer | Titanzink |
| Materialdicke mm | 0,8–1,2 | 0,63–0,75 | 0,5–0,7 | 0,8–1,0 | 0,7–1,0 |
| Beschichtungen | BEMO-FLON, PVDF, Polyester, EcoClean™ von Alcoa | | | | |
| Oberflächen | Stucco, gebürstet, Eloxal, Aluzink, vorbewittert, plattiert | | | | |
| Lochbilder | Rv 3,00–5,00 | Rv 3,50–5,00 | Rv 5,00–8,00 | | |
| Materialien | Aluminium | | | | |
| Materialdicke mm | 1,0–1,2 | | | | |
| Sickenbild | parallel mitlaufend, mittig gerade oder ohne Sicken | | | | |
| Produktionslängen | Werksproduktion bis 36 m, Baustellenproduktion über 100 m | | | | |
| SILENT-AC-Vlies | unterseitig bei allen Profilen möglich | | | | |
| Wasserfalle | bei allen Profilen vorhanden | | | | |

| | |
|---------------------------|---|
| Mindestdachneigung | Aluminium, Edelstahl, Kupfer 1,50° (2,60%) Stöße und Durchdringungen eingeschweißt 2,90° (5,00%) Stöße und Durchdringungen eingedichtet |
| | Stahl, Titanzink 3,0° (5,24%) ohne Stöße und Durchdringungen eingedichtet 5,0° (8,75%) Stöße und Durchdringungen eingedichtet |
| | Aluzink 1,50° (2,60%) ohne Stöße und ohne Durchdringungen 2,90° (5,00%) Stöße und Durchdringungen eingedichtet |
| | Die Forderung der Mindestdachneigung entfällt (örtlich begrenzt) für den Firstbereich, wenn die Stehfalzprofile ungestoßen über den First durchlaufend angeordnet werden. |

Bezeichnung Produktdatenblatt

Diese Zeichnung ist ausschließlich Eigentum der BEMO SYSTEMS GmbH. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf sie weder vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Wir behalten uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patenterteilung oder der Gebrauchsmustererteilung.



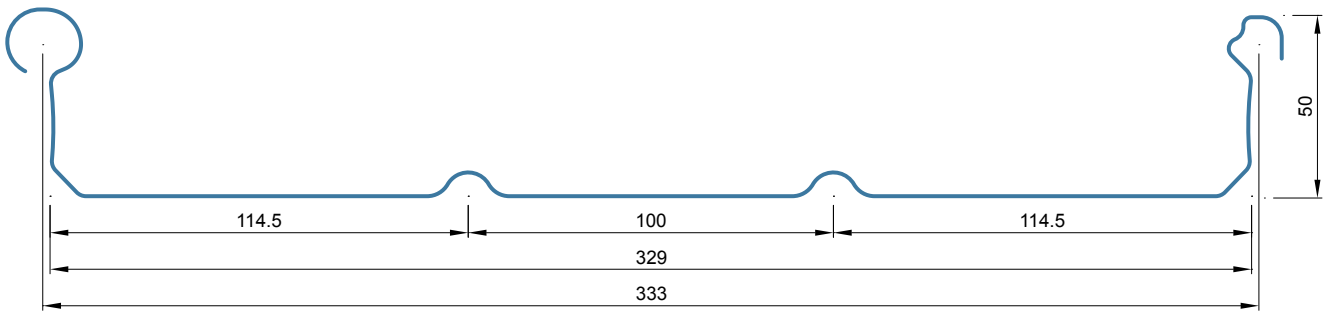
Produktinformationen N50-305

| | | | | | |
|-----------------------------|---|--------------|--------------|---------|-----------|
| Profilbreiten N50 | 305 mm, 333 mm, 429 mm, 529 mm und 600 mm | | | | |
| variable Profile N50 | 100 mm bis 800 mm | | | | |
| Materialien | Aluminium | Stahl | Edelstahl | Kupfer | Titanzink |
| Materialdicke mm | 0,8–1,2 | 0,63–0,75 | 0,5–0,7 | 0,8–1,0 | 0,7–1,0 |
| Beschichtungen | BEMO-FLON, PVDF, Polyester, EcoClean™ von Alcoa | | | | |
| Oberflächen | Stucco, gebürstet, Eloxal, Aluzink, vorbewittert, plattiert | | | | |
| Lochbilder | Rv 3,00–5,00 | Rv 3,50–5,00 | Rv 5,00–8,00 | | |
| Materialien | Aluminium | | | | |
| Materialdicke mm | 1,0–1,2 | | | | |
| Sickenbild | parallel mitlaufend, mittig gerade oder ohne Sicken | | | | |
| Produktionslängen | Werksproduktion bis 36 m, Baustellenproduktion über 100 m | | | | |
| SILENT-AC-Vlies | unterseitig bei allen Profilen möglich | | | | |
| Wasserfalle | bei allen Profilen vorhanden | | | | |

| | |
|---|--|
| Mindestdachneigung | Aluminium, Edelstahl, Kupfer 1,50° (2,60%) Stöße und Durchdringungen eingeschweißt 2,90° (5,00%) Stöße und Durchdringungen eingedichtet |
| | Stahl, Titanzink 3,0° (5,24%) ohne Stöße und Durchdringungen eingedichtet 5,0° (8,75%) Stöße und Durchdringungen eingedichtet |
| | Aluzink 1,50° (2,60%) ohne Stöße und ohne Durchdringungen 2,90° (5,00%) Stöße und Durchdringungen eingedichtet |
| Die Forderung der Mindestdachneigung entfällt (örtlich begrenzt) für den Firstbereich, wenn die Stehfalzprofile ungestoßen über den First durchlaufend angeordnet werden. | |

Bezeichnung Produktdatenblatt

Diese Zeichnung ist ausschließlich Eigentum der BEMO SYSTEMS GmbH. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf sie weder vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Wir behalten uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patenterteilung oder der Gebrauchsmustererteilung.



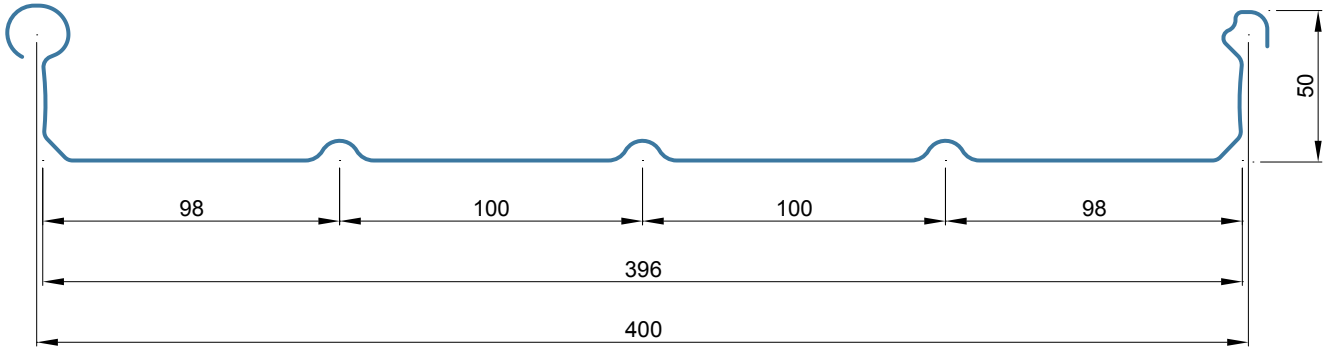
Produktinformationen N50-333

| | | | | | |
|-----------------------------|---|--------------|--------------|---------|-----------|
| Profilbreiten N50 | 333 mm, 429 mm, 529 mm und 600 mm | | | | |
| variable Profile N50 | 100 mm bis 800 mm | | | | |
| Materialien | Aluminium | Stahl | Edelstahl | Kupfer | Titanzink |
| Materialdicke mm | 0,8–1,2 | 0,63–0,75 | 0,5–0,7 | 0,8–1,0 | 0,7–1,0 |
| Beschichtungen | BEMO-FLON, PVDF, Polyester, EcoClean™ von Alcoa | | | | |
| Oberflächen | Stucco, gebürstet, Eloxal, Aluzink, vorbewittert, plattiert | | | | |
| Lochbilder | Rv 3,00–5,00 | Rv 3,50–5,00 | Rv 5,00–8,00 | | |
| Materialien | Aluminium | | | | |
| Materialdicke mm | 1,0–1,2 | | | | |
| Sickenbild | parallel mitlaufend, mittig gerade oder ohne Sicken | | | | |
| Produktionslängen | Werksproduktion bis 36 m, Baustellenproduktion über 100 m | | | | |
| SILENT-AC-Vlies | unterseitig bei allen Profilen möglich | | | | |
| Wasserfalle | bei allen Profilen vorhanden | | | | |

| | |
|---------------------------|---|
| Mindestdachneigung | Aluminium, Edelstahl, Kupfer 1,50° (2,60%) Stöße und Durchdringungen eingeschweißt 2,90° (5,00%) Stöße und Durchdringungen eingedichtet |
| | Stahl, Titanzink 3,0° (5,24%) ohne Stöße und Durchdringungen eingedichtet 5,0° (8,75%) Stöße und Durchdringungen eingedichtet |
| | Aluzink 1,50° (2,60%) ohne Stöße und ohne Durchdringungen 2,90° (5,00%) Stöße und Durchdringungen eingedichtet |
| | Die Forderung der Mindestdachneigung entfällt (örtlich begrenzt) für den Firstbereich, wenn die Stehfalzprofile ungestoßen über den First durchlaufend angeordnet werden. |

Bezeichnung Produktdatenblatt

Diese Zeichnung ist ausschließlich Eigentum der BEMO SYSTEMS GmbH. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf sie weder vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Wir behalten uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patenterteilung oder der Gebrauchsmustererteilung.



Produktinformationen N50-400

| | | | | | |
|-----------------------------|---|--------------|--------------|---------|-----------|
| Profilbreiten N50 | 333 mm, 400 mm, 429 mm, 529 mm und 600 mm | | | | |
| variable Profile N50 | 100 mm bis 800 mm | | | | |
| Materialien | Aluminium | Stahl | Edelstahl | Kupfer | Titanzink |
| Materialdicke mm | 0,8–1,2 | 0,63–0,75 | 0,5–0,7 | 0,8–1,0 | 0,7–1,0 |
| Beschichtungen | BEMO-FLON, PVDF, Polyester, EcoClean™ von Alcoa | | | | |
| Oberflächen | Stucco, gebürstet, Eloxal, Aluzink, vorbewittert, plattiert | | | | |
| Lochbilder | Rv 3,00–5,00 | Rv 3,50–5,00 | Rv 5,00–8,00 | | |
| Materialien | Aluminium | | | | |
| Materialdicke mm | 1,0–1,2 | | | | |
| Sickenbild | parallel mitlaufend, mittig gerade oder ohne Sicken | | | | |
| Produktionslängen | Werksproduktion bis 36 m, Baustellenproduktion über 100 m | | | | |
| SILENT-AC-Vlies | unterseitig bei allen Profilen möglich | | | | |
| Wasserfalle | bei allen Profilen vorhanden | | | | |

Mindestdachneigung

Aluminium, Edelstahl, Kupfer

1,50° (2,60%) Stöße und Durchdringungen eingeschweißt
 2,90° (5,00%) Stöße und Durchdringungen eingedichtet

Stahl, Titanzink

3,0° (5,24%) ohne Stöße und Durchdringungen eingedichtet
 5,0° (8,75%) Stöße und Durchdringungen eingedichtet

Aluzink

1,50° (2,60%) ohne Stöße und ohne Durchdringungen
 2,90° (5,00%) Stöße und Durchdringungen eingedichtet

Die Forderung der Mindestdachneigung entfällt (örtlich begrenzt) für den Firstbereich, wenn die Stehfalzprofile ungestoßen über den First durchlaufend angeordnet werden.

Bezeichnung

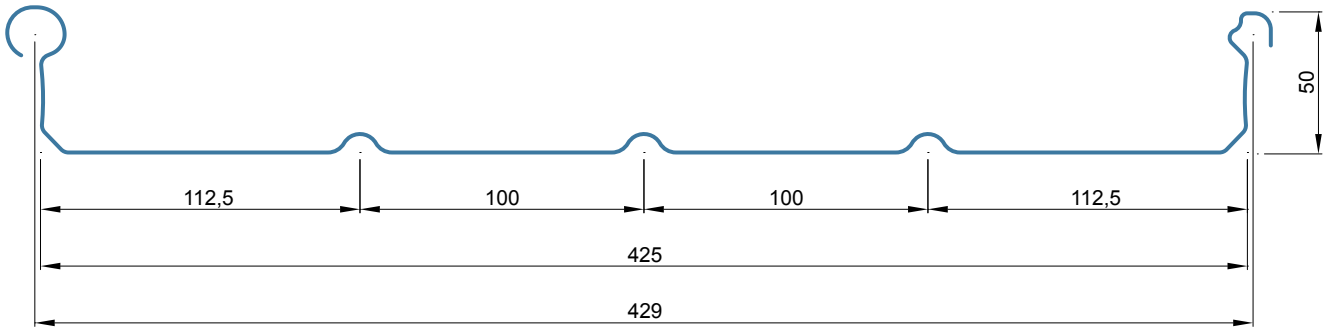
Produktdatenblatt

Diese Zeichnung ist ausschließlich Eigentum der BEMO SYSTEMS GmbH. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf sie weder vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Wir behalten uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patenterteilung oder der Gebrauchsmustererteilung.

Typ

Stehfalzprofil N50-400

17.01.2019



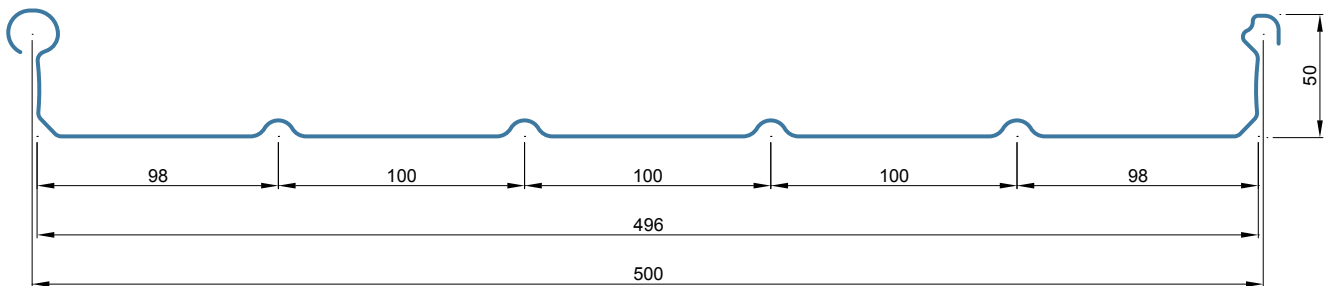
Produktinformationen N50-429

| | | | | | |
|-----------------------------|---|----------------|----------------|-----------|-----------|
| Profilbreiten N50 | 333 mm, 429 mm, 529 mm und 600 mm | | | | |
| variable Profile N50 | 100 mm bis 800 mm | | | | |
| Materialien | Aluminium | Stahl | Edelstahl | Kupfer | Titanzink |
| Materialdicke mm | 0,8 – 1,2 | 0,63 – 0,75 | 0,5 – 0,7 | 0,8 – 1,0 | 0,7 – 1,0 |
| Beschichtungen | BEMO-FLON, PVDF, Polyester, EcoClean™ von Alcoa | | | | |
| Oberflächen | Stucco, gebürstet, Eloxal, Aluzink, vorbewittert, plattiert | | | | |
| Lochbilder | Rv 3,00 – 5,00 | Rv 3,50 – 5,00 | Rv 5,00 – 8,00 | | |
| Materialien | Aluminium | | | | |
| Materialdicke mm | 1,0 – 1,2 | | | | |
| Sickenbild | parallel mitlaufend, mittig gerade oder ohne Sicken | | | | |
| Produktionslängen | Werksproduktion bis 36 m, Baustellenproduktion über 100 m | | | | |
| SILENT-AC-Vlies | unterseitig bei allen Profilen möglich | | | | |
| Wasserfalle | bei allen Profilen vorhanden | | | | |

| | |
|---|--|
| Mindestdachneigung | Aluminium, Edelstahl, Kupfer 1,50° (2,60%) Stöße und Durchdringungen eingeschweißt 2,90° (5,00%) Stöße und Durchdringungen eingedichtet |
| | Stahl, Titanzink 3,0° (5,24%) ohne Stöße und Durchdringungen eingedichtet 5,0° (8,75%) Stöße und Durchdringungen eingedichtet |
| | Aluzink 1,50° (2,60%) ohne Stöße und ohne Durchdringungen 2,90° (5,00%) Stöße und Durchdringungen eingedichtet |
| Die Forderung der Mindestdachneigung entfällt (örtlich begrenzt) für den Firstbereich, wenn die Stehfalzprofile ungestoßen über den First durchlaufend angeordnet werden. | |

Bezeichnung Produktdatenblatt

Diese Zeichnung ist ausschließlich Eigentum der BEMO SYSTEMS GmbH. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf sie weder vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Wir behalten uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patenterteilung oder der Gebrauchsmustererteilung.



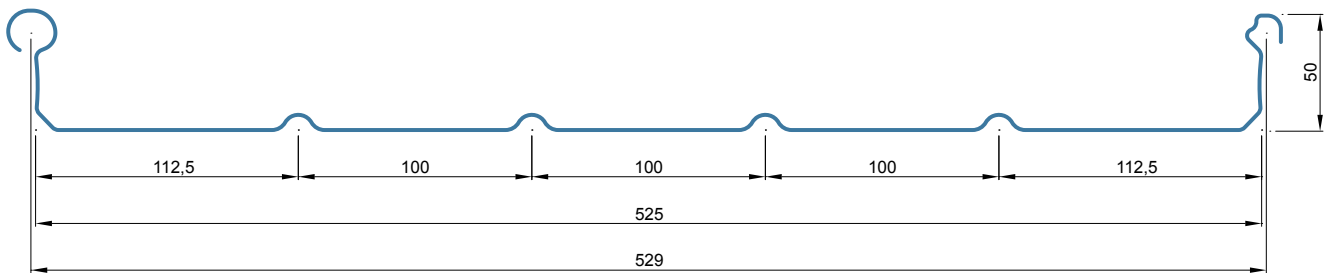
Produktinformationen N50-500

| | | | | | |
|-----------------------------|---|--------------|--------------|---------|-----------|
| Profilbreiten N50 | 333 mm, 429 mm, 500 mm, 529 mm und 600 mm | | | | |
| variable Profile N50 | 100 mm bis 800 mm | | | | |
| Materialien | Aluminium | Stahl | Edelstahl | Kupfer | Titanzink |
| Materialdicke mm | 0,8–1,2 | 0,63–0,75 | 0,5–0,7 | 0,8–1,0 | 0,7–1,0 |
| Beschichtungen | BEMO-FLON, PVDF, Polyester, EcoClean™ von Alcoa | | | | |
| Oberflächen | Stucco, gebürstet, Eloxal, Aluzink, vorbewittert, plattiert | | | | |
| Lochbilder | Rv 3,00–5,00 | Rv 3,50–5,00 | Rv 5,00–8,00 | | |
| Materialien | Aluminium | | | | |
| Materialdicke mm | 1,0–1,2 | | | | |
| Sickenbild | parallel mitlaufend, mittig gerade oder ohne Sicken | | | | |
| Produktionslängen | Werksproduktion bis 36 m, Baustellenproduktion über 100 m | | | | |
| SILENT-AC-Vlies | unterseitig bei allen Profilen möglich | | | | |
| Wasserfalle | bei allen Profilen vorhanden | | | | |

| | |
|---|--|
| Mindestdachneigung | Aluminium, Edelstahl, Kupfer 1,50° (2,60%) Stöße und Durchdringungen eingeschweißt 2,90° (5,00%) Stöße und Durchdringungen eingedichtet |
| | Stahl, Titanzink 3,0° (5,24%) ohne Stöße und Durchdringungen eingedichtet 5,0° (8,75%) Stöße und Durchdringungen eingedichtet |
| | Aluzink 1,50° (2,60%) ohne Stöße und ohne Durchdringungen 2,90° (5,00%) Stöße und Durchdringungen eingedichtet |
| Die Forderung der Mindestdachneigung entfällt (örtlich begrenzt) für den Firstbereich, wenn die Stehfalzprofile ungestoßen über den First durchlaufend angeordnet werden. | |

Bezeichnung Produktdatenblatt

Diese Zeichnung ist ausschließlich Eigentum der BEMO SYSTEMS GmbH. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf sie weder vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Wir behalten uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patenterteilung oder der Gebrauchsmustererteilung.



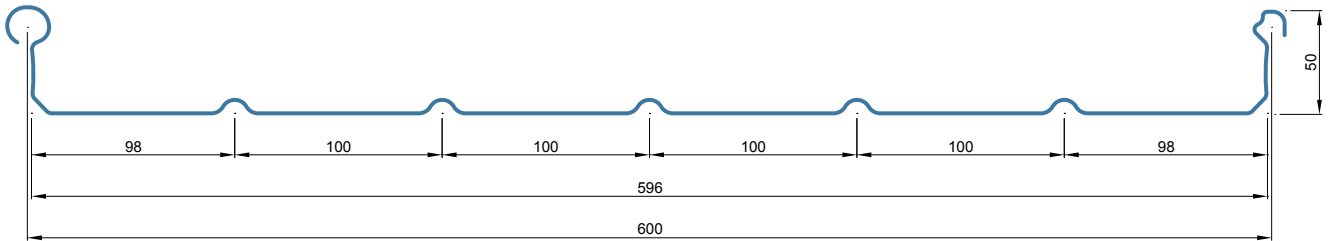
Produktinformationen N50-529

| | | | | | |
|-----------------------------|---|--------------|--------------|---------|-----------|
| Profilbreiten N50 | 333 mm, 429 mm, 529 mm und 600 mm | | | | |
| variable Profile N50 | 100 mm bis 800 mm | | | | |
| Materialien | Aluminium | Stahl | Edelstahl | Kupfer | Titanzink |
| Materialdicke mm | 0,8–1,2 | 0,63–0,75 | 0,5–0,7 | 0,8–1,0 | 0,7–1,0 |
| Beschichtungen | BEMO-FLON, PVDF, Polyester, EcoClean™ von Alcoa | | | | |
| Oberflächen | Stucco, gebürstet, Eloxal, Aluzink, vorbewittert, plattiert | | | | |
| Lochbilder | Rv 3,00–5,00 | Rv 3,50–5,00 | Rv 5,00–8,00 | | |
| Materialien | Aluminium | | | | |
| Materialdicke mm | 1,0–1,2 | | | | |
| Sickenbild | parallel mitlaufend, mittig gerade oder ohne Sicken | | | | |
| Produktionslängen | Werksproduktion bis 36 m, Baustellenproduktion über 100 m | | | | |
| SILENT-AC-Vlies | unterseitig bei allen Profilen möglich | | | | |
| Wasserfalle | bei allen Profilen vorhanden | | | | |

| | |
|---|---|
| Mindestdachneigung | Aluminium, Edelstahl, Kupfer |
| | 1,50° (2,60%) Stöße und Durchdringungen eingeschweißt |
| | 2,90° (5,00%) Stöße und Durchdringungen eingedichtet |
| | Stahl, Titanzink |
| 3,0° (5,24%) ohne Stöße und Durchdringungen eingedichtet | |
| 5,0° (8,75%) Stöße und Durchdringungen eingedichtet | |
| Aluzink | |
| 1,50° (2,60%) ohne Stöße und ohne Durchdringungen | |
| 2,90° (5,00%) Stöße und Durchdringungen eingedichtet | |
| Die Forderung der Mindestdachneigung entfällt (örtlich begrenzt) für den Firstbereich, wenn die Stehfalzprofile ungestoßen über den First durchlaufend angeordnet werden. | |

Bezeichnung Produktdatenblatt

Diese Zeichnung ist ausschließlich Eigentum der BEMO SYSTEMS GmbH. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf sie weder vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Wir behalten uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patenterteilung oder der Gebrauchsmustererteilung.



Produktinformationen N50-600

| | | | | | |
|-----------------------------|---|-----------|-----------|---------|-----------|
| Profilbreiten N50 | 333 mm, 429 mm, 529 mm und 600 mm | | | | |
| variable Profile N50 | 100 mm bis 800 mm | | | | |
| Materialien | Aluminium | Stahl | Edelstahl | Kupfer | Titanzink |
| Materialdicke mm | 0,8–1,2 | 0,63–0,75 | 0,5–0,7 | 0,8–1,0 | 0,7–1,0 |
| Beschichtungen | BEMO-FLON, PVDF, Polyester, EcoClean™ von Alcoa | | | | |
| Oberflächen | Stucco, gebürstet, Eloxal, Aluzink, vorbewittert, plattiert | | | | |
| Sickenbild | parallel mitlaufend, mittig gerade oder ohne Sicken | | | | |
| Produktionslängen | Werksproduktion bis 36 m, Baustellenproduktion über 100 m | | | | |
| SILENT-AC-Vlies | unterseitig bei allen Profilen möglich | | | | |
| Wasserfalle | bei allen Profilen vorhanden | | | | |

| | |
|---|--|
| Mindestdachneigung | Aluminium, Edelstahl, Kupfer 1,50° (2,60 %) Stöße und Durchdringungen eingeschweißt 2,90° (5,00 %) Stöße und Durchdringungen eingedichtet |
| | Stahl, Titanzink 3,0° (5,24 %) ohne Stöße und Durchdringungen eingedichtet 5,0° (8,75 %) Stöße und Durchdringungen eingedichtet |
| | Aluzink 1,50° (2,60 %) ohne Stöße und ohne Durchdringungen 2,90° (5,00 %) Stöße und Durchdringungen eingedichtet |
| Die Forderung der Mindestdachneigung entfällt (örtlich begrenzt) für den Firstbereich, wenn die Stehfalzprofile ungestoßen über den First durchlaufend angeordnet werden. | |

Bezeichnung Produktdatenblatt

Diese Zeichnung ist ausschließlich Eigentum der BEMO SYSTEMS GmbH. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf sie weder vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Wir behalten uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patenterteilung oder der Gebrauchsmustererteilung.