

Technische Produktinformation

Abdichtungen im Verbund

AEB® HD Dichtband

AEB HD 1161

Innovatives, chemisch und mechanisch hoch beanspruchbares Premium-Dichtband ohne äußere Vliesbeschichtung zur sicheren, flexiblen und wasserundurchlässigen Überbrückung von Anschluss- und Bewegungsfugen in Kombination mit Sopro AEB® Abdichtungs- und Entkopplungsbahn HD unterhalb keramischer Fliesen und Platten sowie von Naturwerksteinfliesen.



- Innen und außen, Wand und Boden
- Geprüft im System mit Sopro AEB® Abdichtungs- und Entkopplungsbahn HD
- Optimaler Schutz gegen Kapillarität aufgrund der einzigartigen Oberflächenstruktur
- Flexibel und rissüberbrückend
- Leichte und schnelle Verarbeitung
- DGNB: Höchste Qualitätsstufe 4, Zeile 9 (Gemäß DGNB-Kriterium „ENV1.2 Risiken für die lokale Umwelt“ Version 2018)



Art. Nr.	Lieferform	Stk. /Pal.	Palettgewicht
8016125	Rolle (12 cm breit) 25 m	392	235 kg

Anwendungsgebiete Zur sicheren, flexiblen und wasserundurchlässigen Überbrückung von Anschluss- und Bewegungsfugen unterhalb keramischer Fliesen und Platten sowie von Naturwerksteinfliesen. In Kombination mit dem AEB® HD-System verwendbar.

Eigenschaften Das Sopro AEB® HD Dichtband auf Basis von Polypropylen verzichtet auf jegliche Vlieskaschierung, somit kann eine Kapillarwanderung des Wassers ausgeschlossen werden. Die mineralisierte Oberflächenstruktur gewährleistet sehr hohe Haftfestigkeiten. Das AEB® HD-System ist somit bestens geeignet zum sicheren und flexiblen Abdichten von Wand- und Bodenflächen unter keramischen Fliesen und Platten, besonders in kritischen und hoch beanspruchten Bereichen bei gewerblich genutzten Flächen.

Geeignete Untergründe Bitte Technische Produktinformationen der entsprechenden Sopro Flächenabdichtung beachten!

Untergrundvorbereitung Die Untergrundvorbereitung muss gemäß den Regeln der Technik durchgeführt werden. Die Untergründe müssen ebenflächig, sauber, fest, tragfähig, formbeständig sowie frei von haftungsmindernden Stoffen sein.

Grundierung Bitte Technische Produktinformationen der entsprechenden Sopro Grundierungen beachten!

Verarbeitung Auf der zuvor verklebten Sopro AEB® HD Abdichtungs- und Entkopplungsbahn wird im Bereich der Anschluss- und Bewegungsfugen ein im System geprüfter Stoß- und Überlappungskleber mit einer Zahnkelle (3 mm oder 4 mm Zahnung) aufgekämmt oder mit einer Malerrolle aufgerollt (alternativ auch gestrichen oder gespachtelt). Dabei darauf achten, dass der Stoß- und Überlappungskleber ca. 10 mm breiter als das Sopro AEB® HD Dichtband aufgebracht wird. Das Sopro AEB® HD Dichtband über die Fuge in das frische Klebebett einlegen und mit Hilfe einer Glättkelle oder einem Malerrollenbügel andrücken und so abstreichen, dass keine Luft einschließt unter dem Dichtband verbleiben. Dichtbandverbindungen sind mindestens 5 cm zu überlappen. Die Abschlüsse des Sopro AEB® HD Dichtband mit dem Stoß- und Überlappungskleber überarbeiten.

Hinweis zur Stoßverklebung: Die Verklebung der Sopro AEB® HD Dichtbänder muss mit Sopro TurboDichtSchlämme 2-K oder Sopro Fixier- & DichtKleber bzw. bei hoher chemischer Beanspruchung mit Sopro PU-FlächenDicht Wand oder Sopro Racofix® MontageKleber durchgeführt werden.

Alle geeigneten Sopro Produkte zur normgerechten Verarbeitung werden im Bereich „Prüfzeugnisse“ aufgelistet. Bitte entsprechend technische Produktinformation der jeweiligen Systemprodukte beachten!

Verbrauchstabelle Abdichtungsband:
1,00 – 1,05 m/m

Stoß- und Überlappungskleber:

Anwendungsbereich	FDK 415	TDS 823	RMK 818	PU-FD 570
Verklebung von Überlappungen (6 cm)	35 – 55 g/lfdm	70 – 100 g/lfdm	30 – 40 g/lfdm	35 - 55 g/lfdm
Stoßverklebung Dichtband (14 cm)	80 – 120 g/lfdm	180 – 240 g/lfdm	70 – 95 g/lfdm	80 - 120 g/lfdm

Zeitangaben Beziehen sich auf den normalen Temperaturbereich +23° C und 50 % rel. Luftfeuchtigkeit; höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere verlängern diese Zeiten.

Werkzeuge Schere, Trapezmesser, Zahnkelle, Glättkelle, Kelle, fein gezahnter Spachtel, Malerrolle

GEV Emissionen	EC1PLUS sehr emissionsarm PLUS
Lagerung	unbegrenzt lagerfähig (trocken, ungeöffnetes Originalgebinde)
Materialzusammensetzung	Polypropylen
Prüfzeugnisse	PG-AIV-B: Allgemeines bauaufsichtliches Prüfzeugnis (abP) für Abdichtungssysteme im Verbund mit Fliesen und Plattenbelägen für Bauwerksabdichtungen in Kombination mit AEB HD 958 und weiteren Sopro-Komponenten
Verarbeitungstemperatur	Optimal ab +5° C bis +30° C verarbeitbar
Produkt Farbe	grau
Flächengewicht	270 g/m ²
Sicherheitshinweise	Kennzeichnung gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 (CLP) entfällt. GISCODE: Erzeugnisse können keinem GISCODE zugeordnet werden.

Deutschland

Sopro Bauchemie GmbH
Postfach 22 01 52
D-65102 Wiesbaden
Fon '+49 611 1707-252
Fax '+49 611 1707-250
Mail info@sopro.com

Schweiz

Sopro Bauchemie GmbH
Biergutstrasse 2
CH-3608 Thun
Fon '+41 33 334 00 40
Fax '+41 33 334 00 41
Mail info_ch@sopro.com

Österreich

Sopro Bauchemie GmbH
Lagerstraße 7
A-4481 Asten
Fon '+43 72 24 67141-0
Fax '+43 72 24 67141-0
Mail marketing@sopro.at

Service-Hotline Anwendungsberatung

Fon '+49 611 1707-111
Fax '+49 611 1707-280
Mail anwendungstechnik@sopro.com

Service-Hotline Objektberatung

Fon '+49 611 1707-170
Fax '+49 611 1707-136
Mail objektberatung@sopro.com

Bitte beachten Sie die aktuell gültige Produktinformation, die aktuell gültige Leistungserklärung gem. EU-BauPVO sowie das jeweils gültige Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 in der neuesten Fassung, aktuell auch im Internet: www.sopro.com! Die in dieser Information enthaltenen Angaben sind Produktbeschreibungen. Sie stellen allgemeine Hinweise aufgrund unserer Erfahrungen und Prüfungen dar und berücksichtigen nicht den konkreten Anwendungsfall. Aus den Angaben können keine Ersatzansprüche hergeleitet werden. Wenden Sie sich bei Bedarf an unsere technische Beratung.