

## Technische Produktinformation

Betoninstandsetzung

# Repadur 50

## Betoninstandsetzungsmörtel PCC

852



Zementgebundener, faservergüteter Betonersatz zur Reprofilierung und großflächigen Beschichtung von Betonuntergründen. Geprüft nach DIN EN 1504 "Produkte und Systeme für den Schutz und die Instandsetzung von Betontragwerken" sowie nach der ZTV-ING und den Instandsetzungsrichtlinien des DAfStb. Sehr standfester Reprofilierungsmörtel. Wird in die frische Haftbrücke aus Sopro Repadur MH eingespachtelt und lässt sich gut glätten.

- Innen und außen
- Einkomponentig
- Schichtdicke: 10 - 50 mm
- Mineralisch
- Faserverstärkt
- Chromatarm gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006, Anhang XVII

Verbrauch: Ca. 2,0 kg / m<sup>2</sup> / mm

Art. Nr.	Lieferform	Stk. /Pal.	Palettgewicht
7785205	Beutel	200	1000 kg
7785225	Sack	40	1000 kg

**PCC System**

Sopro Repadur 50 gehört zum Sopro Repadur System.

Das Sopro Repadur System ist ein PCC-Betonersatzsystem für die Anwendungsfälle PCC I und PCC II nach den ZTV-ING bzw. für die Beanspruchungsklassen M2/PCC I sowie M2/PCC II gem. der Rili SIB des DAfStb und umfasst:

Korrosionsschutz: Sopro Repadur KS

Haftbrücke: Sopro Repadur MH

Betonersatz: Sopro Repadur 50

Feinspachtel: Sopro Repadur 5

**Anwendungsgebiete**

Betonersatz/Instandsetzungsmörtel für die Anwendungsfälle PCC I und PCC II bei Betoninstandsetzungsmaßnahmen nach den ZTV-ING sowie für die Beanspruchungsklasse M2/PCC I; M2/PCC II nach der Instandsetzungsrichtlinie des DAfStb. Reprofilierung schadhafter Betonuntergründe. Instandsetzung von Betonbauteilen unter dynamischer Beanspruchung. Großflächige Mörtelbeschichtung von Betonoberflächen.

**Druckfestigkeit**

nach 1 Tag	nach 7 Tagen	nach 28 Tagen
ca. 30 N/mm <sup>2</sup>	ca. 50 N/mm <sup>2</sup>	ca. 60 N/mm <sup>2</sup>

**Biegezugfestigkeit**

nach 1 Tag	nach 7 Tagen	nach 28 Tagen
ca. 6 N/mm <sup>2</sup>	ca. 8 N/mm <sup>2</sup>	ca. 9 N/mm <sup>2</sup>

**Verarbeitungszeit**

Bei +5 °C ca. 90 Minuten; bei +23 °C ca. 60 Minuten; bei +30 °C ca. 30 Minuten

**Produkt Farbe**

Grau

**Wasserbedarf**

Pro Gebinde	5 kg	25 kg
Wasserbedarf	0,5 l - 0,52 l	2,5 l - 2,6 l

**Verarbeitungstemperatur**

Ab +5 °C bis max. +30 °C verarbeitbar (Untergrund, Luft, Werkstoff)

**Lagerung**

Ca. 12 Monate (trocken, ungeöffnetes Originalgebinde)

**Eigenschaften**

Sopro Repadur 50 ist ein werkseitig vorgefertigter Trockenmörtel aus hochwertigem Zement, Zuschlagstoffen, gezielt abgestufter Kornfraktionen, speziellen Additiven und synthetischen Fasern.

Mit Wasser angemischt, ergibt Sopro Repadur 50 einen sehr geschmeidigen, standfesten und leicht zu verarbeitenden Frischmörtel.

Sopro Repadur 50 entspricht den Anforderungen der TL und TP BE-PCC.

Sopro Repadur 50 kann in Schichtdicken von 10 – 50 mm eingesetzt werden.

**Untergrundvorbereitung**

Lose bzw. minderfeste Bereiche des Untergrundes sind bis auf den rauen und tragfähigen mineralischen Kernbeton zu entfernen. Die Randbereiche von Ausbruchstellen sind unter einem Winkel von 30° – 60° bruchrau herzustellen. Der gesamte Betonuntergrund ist durch ein geeignetes Untergrundvorbereitungsverfahren (z. B. Druckluftstrahlen mit Sicherheitsstrahlgut, Hochdruckwasserstrahlen etc.) aufzurauen und von Verschmutzungen, Zementleimschichten, Anstrichresten oder sonstigen haftungsmindernden Substanzen zu befreien.

Der vorbereitete Untergrund muss im Mittel eine Oberflächenabreißfestigkeit von mind.

1,5 N/mm<sup>2</sup> aufweisen. Sofern dies nicht erreicht werden kann, ist die Anwendbarkeit von Sopro Reparatur 50 mit unserer Anwendungsberatung abzuklären.  
Korrodierte Bewehrungsseisen sind mit leichtem Stemmwerkzeug freizulegen und mittels Druckluftstrahlen mit Sicherheitsstrahlgut bis zum Oberflächen-Vorbereitungsgrad Sa 2½ gemäß DIN EN ISO 12 944-4 zu entrostern.

Unmittelbar danach werden die Bewehrungsseisen 2 mal vollflächig deckend mit Sopro Reparatur KS gestrichen. Vor dem Auftragen der systemzugehörigen Haftbrücke Sopro Reparatur MH sind die vorbereiteten Betonflächen bis zur Sättigung vorzunässen. Zum Zeitpunkt der Applikation von Sopro Reparatur MH müssen die Untergründe jedoch wieder mattfeucht abgetrocknet sein.

## Verarbeitung

25 kg (1 Sack) Sopro Reparatur 50 werden mit ca. 2,6 l (mind. 2,5 l) Wasser angemischt (je kg Pulver 105 ml Wasser). In einem sauberen Mischgefäß werden ca. 2/3 des Anmachwassers vorgelegt. Mit Beginn des Mischvorgangs erfolgt die kontinuierliche Zugabe des Trockenmörtels und des restlichen Anmachwassers. Die Bestandteile sind sorgfältig miteinander zu mischen, bis nach einer Mischzeit von ca. 3 Minuten ein homogenes, klumpenfreies Frischstoffgemisch vorliegt. Nach einer Reifezeit von ca. 2 Minuten ist das frische Material nochmals kurz durchzumischen. Mengen bis 25 kg können mit einem langsam laufenden Rührwerk (ca. 400 U/min.) mit einem geeigneten Rühraufsatz angemischt werden. Größere Frischmörtelmengen sind im Zwangsmischer herzustellen.

Der Frischmörtel ist über einen Zeitraum von ca. 60 Minuten (bei +23 °C und 50 % rel. Luftfeuchtigkeit) verarbeitbar.

Sopro Reparatur 50 wird „frisch-in-frisch“ in die vorab auf den Untergrund vollflächig und deckend aufgetragene Haftbrücke Sopro Reparatur MH eingearbeitet, intensiv verdichtet und bündig mit den vorhandenen Anschlussflächen abgezogen. Nach dem Anziehen des Frischmörtels kann die Oberfläche von Sopro Reparatur 50 mit einem Holz- oder Kunststoffreibebrett in der gewünschten Weise bearbeitet werden. Schichtdicken bis zu 20 mm können in einem Arbeitsgang ausgeführt werden.

Bei größeren Schichtdicken an vertikalen Flächen und im Überkopfbereich empfiehlt sich ein lagenweiser Einbau des Materials. Der Einbau einer nachfolgenden Lage kann hierbei erfolgen, sobald das Material der vorangegangenen Lage angezogen hat.

Wenn das Material einer vorangegangenen Lage bereits angetrocknet ist, ist der Auftrag der nachfolgenden Lage nur in Verbindung mit Sopro Reparatur MH möglich.

Der eingebaute Mörtel ist über einen Zeitraum von 5 Tagen durch geeignete Maßnahmen vor einem zu schnellen Feuchtigkeitsentzug und Frost zu schützen.

Zur Vermeidung von Rissbildungen ist Sopro Reparatur 50 nach seiner Verarbeitung durch geeignete Maßnahmen vor einem zu schnellen Wasserentzug zu schützen.

Verdunstungshemmende Produkte (Curingmittel) als Alternative zu üblichen Nachbehandlungsmaßnahmen, wie Abdecken oder Feuchthalten, sind nur möglich, wenn keine nachfolgenden Beschichtungsarbeiten vorgesehen sind.

Bei der Abmessung der Stoffe nach Raumteilen gilt die Verwendung von:  
11 Teile Wasser : 100 Teile Pulver Sopro Reparatur 50

## Werkzeugreinigung

Werkzeug unmittelbar nach Gebrauch mit Wasser reinigen; erhärtet nur mechanisch.

## Reifezeit

2 Minuten

## Haftzugfestigkeit

Nach 28 Tagen auf Beton:  $\geq 2,0$  N/mm<sup>2</sup>

## CE-Kennzeichnung

 <b>1119 / 1508</b>	 Sopro Bauchemie GmbH Biebricher Straße 74   65203 Wiesbaden (Germany) www.sopro.com
14 CPR-DE3/0852.1.deu EN 1504-3 Sopro Reparatur 50 (852) PCC-Mörtel auf der Grundlage von hydraulischem Zement für die statisch und nicht statisch relevante Instandsetzung	
Brandverhalten	Klasse E
Druckfestigkeit	Klasse R4
Chloridionengehalt	≤ 0,05 %
Haftvermögen	≥ 2,0 MPa
Karbonatisierungswiderstand	bestanden
Temperaturwechselverträglichkeit	
– Frost/Taubanspruchung	≥ 2,0 MPa
Kapillare Wasseraufnahme	≤ 0,5 kg·m <sup>-2</sup> ·h <sup>0,5</sup>

## Sicherheitshinweise

Kennzeichnung gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 (CLP)

GHS05

GHS07

**Signalwort** Gefahr

H315 Verursacht Hautreizungen.

H318 Verursacht schwere Augenschäden.

H335 Kann die Atemwege reizen.

P501 Inhalt/Behälter laut Verordnung der Entsorgung zuführen.

P102 Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen.

P261 Einatmen von Staub vermeiden.

P264 Nach Gebrauch Hände gründlich waschen.

P280 Schutzhandschuhe/Schutzkleidung/ Augenschutz/Gesichtsschutz tragen.

P305+P351+P338 BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit

Wasser spülen. Vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen.

P312 Bei Unwohlsein GIFTINFORMATIONSZENTRUM anrufen.

P310 Sofort GIFTINFORMATIONSZENTRUM anrufen.

**Enthält:** Enthält Portlandzement, Cr(VI) < 2ppm.

Wassergefährdungsklasse: WGK 1: Schwach wassergefährdend

GISCODE: ZP1

Chromatarm gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006, Anhang XVII

**Deutschland**

Sopro Bauchemie GmbH  
Postfach 22 01 52  
D-65102 Wiesbaden  
Fon '+49 611 1707-252  
Fax '+49 611 1707-250  
Mail [info@sopro.com](mailto:info@sopro.com)

**Schweiz**

Sopro Bauchemie GmbH  
Biergutstrasse 2  
CH-3608 Thun  
Fon '+41 33 334 00 40  
Fax '+41 33 334 00 41  
Mail [info\\_ch@sopro.com](mailto:info_ch@sopro.com)

**Österreich**

Sopro Bauchemie GmbH  
Lagerstraße 7  
A-4481 Asten  
Fon '+43 72 24 67141-0  
Fax '+43 72 24 67141-0  
Mail [marketing@sopro.at](mailto:marketing@sopro.at)

**Service-Hotline Anwendungsberatung**

Fon '+49 611 1707-111  
Fax '+49 611 1707-280  
Mail [anwendungstechnik@sopro.com](mailto:anwendungstechnik@sopro.com)

**Service-Hotline Objektberatung**

Fon '+49 611 1707-170  
Fax '+49 611 1707-136  
Mail [objektberatung@sopro.com](mailto:objektberatung@sopro.com)

Bitte beachten Sie die aktuell gültige Produktinformation, die aktuell gültige Leistungserklärung gem. EU-BauPVO sowie das jeweils gültige Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 in der neuesten Fassung, aktuell auch im Internet: [www.sopro.com](http://www.sopro.com)! Die in dieser Information enthaltenen Angaben sind Produktbeschreibungen. Sie stellen allgemeine Hinweise aufgrund unserer Erfahrungen und Prüfungen dar und berücksichtigen nicht den konkreten Anwendungsfall. Aus den Angaben können keine Ersatzansprüche hergeleitet werden. Wenden Sie sich bei Bedarf an unsere technische Beratung.